

MECHES-FRAISES

pour le travail du BOIS



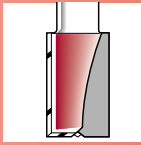
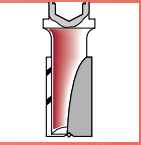
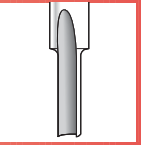
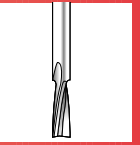
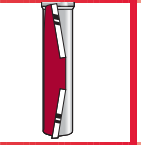
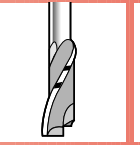
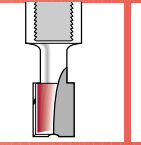
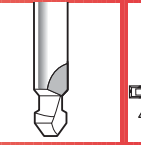
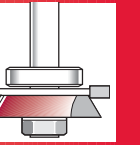
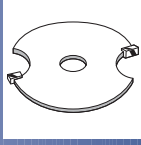
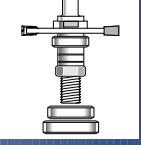
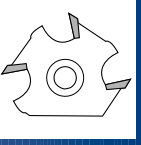
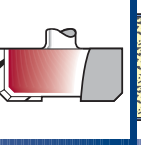
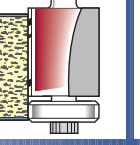
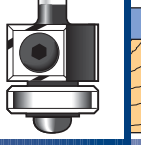
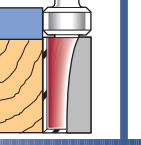
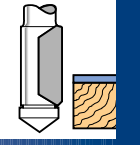
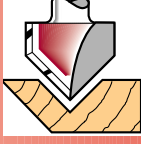
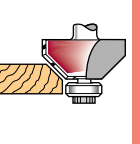
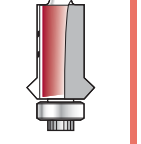
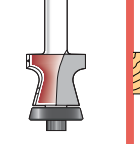
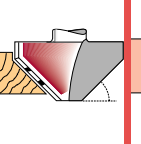
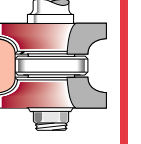
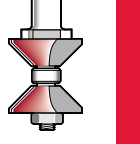
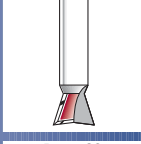
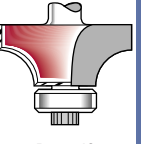
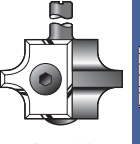
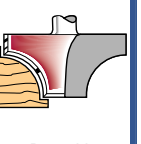
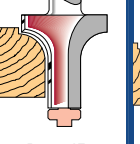
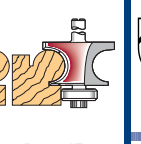
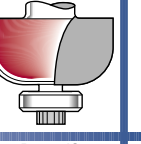
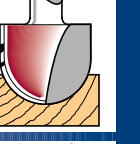
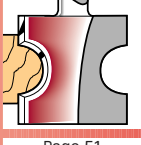
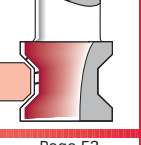
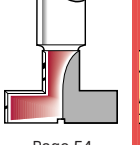
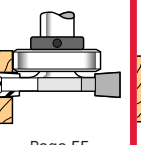
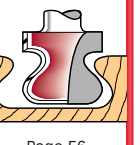
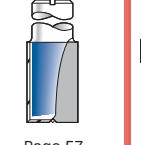
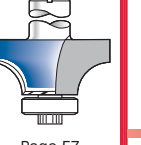
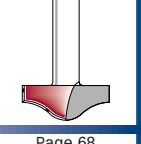
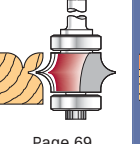
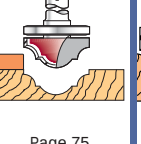
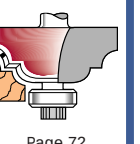
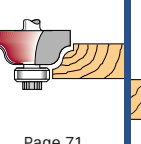
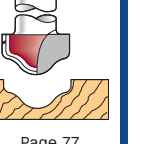
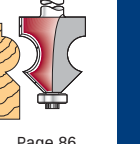
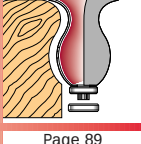
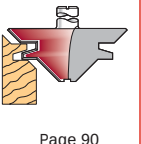
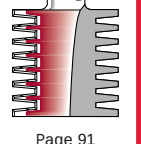
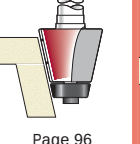
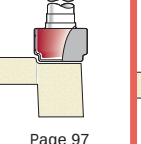
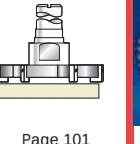
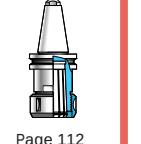
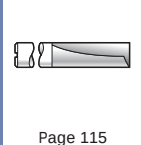
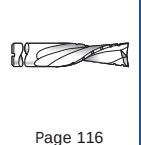
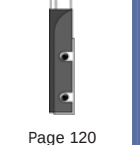
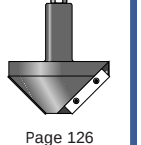
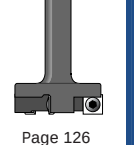
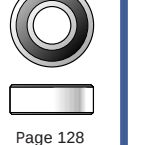
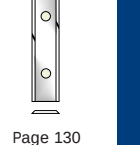
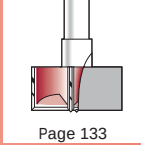
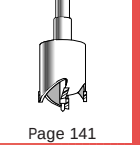
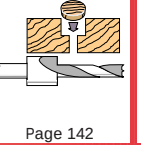
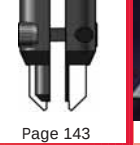
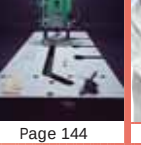
Titman  [®]

Index Alphabétique

Article	Page
45°.Fraise plaquette à jeter V rainure et écriture Z1	28
Araseur plaquette à jeter	137
Arbre porte fraise	16,18,19
Bagues de serrage	131
butée	144
Clé imbus pour guide à billes	131
Clé Torx	131
Ecrou six pans	131
Ecrous pour mandrins à pince	114
Fraise à affleurer avec plaquette réversibles et guide à billes	23,24,25
Fraise à affleurer double HW Z=2+2	24
Fraise à affleurer HW Z=2	22-29,94
Fraise à arrondir à plaquettes à jeter	44
Fraise à bouchonner HW Z=2	141
Fraise à calibrer avec coupes décomposées	126
Fraise à canneler HW Z=2	67
Fraise à chanfreiner 45° à plaquettes réversibles HW Z=2	126
Fraise à chanfreiner avec plaquettes réversibles Z=2	29
Fraise à chanfreiner double HW Z=2	53
Fraise à chanfreiner HW double Z=2+2	38
Fraise à chanfreiner HW Z=2	29-35,89,95,110
Fraise à chanfreiner WP12X12	29,3
Fraise à chanfreiner/guide a billes HW Z=2	30,36,46,95,96,104
Fraise à chanfreiner/téton-guide HW Z=2	29
Fraise à copier	26
Fraise à découper HW Z=4	101
Fraise à défoncer à plaquettes réversibles HW Z=2	124,125
Fraise à défoncer filetage interne M10	10
Fraise à défoncer filetage interne M12	10
Fraise à défoncer HW Z=1	92,93
Fraise à défoncer HW Z=1 neg.	92
Fraise à défoncer S=10	8
Fraise à défoncer S=12	9
Fraise à défoncer S=6	6
Fraise à défoncer S=8	7
Fraise à défoncer WP L30/4 Z=2	121
Fraise à défoncer WP L308 Z=2	121
Fraise à défoncer WP L50/4 Z=2	122
Fraise à défoncer WP L50/4+L20/4 Z=2	123
Fraise à défoncer WP L5010+L2010 Z=2	123
Fraise à défoncer WP L508 Z=2	122
Fraise à défoncer WP L508+L208 Z=2	123
Fraise à défoncer WP L509 Z=2	122
Fraise à défoncer WP L509+L209 Z=2	123
Fraise à défoncer Z=1 plaquettes réversibles	120
Fraise à feuillurer plaquettes HW Z=2	20
Fraise à feuillurer/guide a billes HW Z=2	20
Fraise à feuillurer/guide a billes HW Z=4	20
Fraise à feuillurer/téton-guide HW Z=2	20
Fraise à gorge HW Z=1	49
Fraise à gorge HW Z=2	49,50,100-102
Fraise à gorge HW Z=2	49
Fraise à gorge/guide a billes HW Z=2	50
Fraise à profil de barre HW Z=2	78
Fraise à profiler combinée HW Z=2	74
Fraise à profiler en T HW Z=1	55
Fraise à profiler en T HW Z=2	54
Fraise à profiler en V avec guide à billes sur la queue	55
Fraise à profiler HW combinées avec guide à billes Z=4+4	37
Fraise à profiler HW Z=2	46,72,105
Fraise à profiler les chants HW Z=2	65,66
Fraise à profiler miniature HW avec guide à billes Z=2	70
Fraise à profiler pour réaliser des mains-courantes HW Z=2	89
Fraise à profils divers HW Z=2	82
Fraise à queue HW Z=2	39
Fraise à queue/guide a billes HW	91
Fraise à rainer avec plaquette réversible HW Z=1	27
Fraise à rainer en V HW Z=2	27,28,104,105
Fraise à rayonner HW Z=2	45
Fraise à rayonner HW Z=2 avec guide à billes	45
Fraise à rayonner/chanfreiner HW Z=2	32,46,96,97
Fraise à surfacer à plaquettes réversibles HW Z=3	126
Fraise à surfacer HW Z=2	21
Fraise à surfacer HW Z=3	21
Fraise à surfacer HW Z=6	101
Fraise acryl VHW Z=1	12,115
Fraise assemblage conique HW Z=2	103
Fraise bouchon HW Z=2	110
Fraise boule HW Z=1	54
Fraise calibrage en carbure monobloc avec 2 guides à billes	93
Fraise combinée HW profil et contre-profil Z=2+2	61
Fraise combinée pour joint	15
Fraise concave double HW Z=2 avec guide à billes	53
Fraise demi-rond HW Z=2	51,52,88
Fraise demi-rond/guide a billes HW Z=2	51
Fraise double rayon HW Z=2 avec guide à billes	99

Article	Page
Fraise doucine HW Z=2 avec téton-guide	72
Fraise étagée HW Z=2	39,97
Fraise plate bande HW Z=2	63,64
Fraise pour baguette plinthe HW Z=2 avec guide à billes	47
Fraise pour découpe HW Z=2	100
Fraise pour jointage HW Z=2	103
Fraise pour joints collés HW Z=2	90
Fraise pour mandrins excentriques HW Z=1	11
Fraise pour panneaux plaqués 2 faces S=12	13
Fraise pour pare close HW Z=2	75
Fraise pour piognée HW Z=2	56
Fraise pour plinte HW Z=2	102
Fraise pour rainure et languette	17,56,62,103
Fraise profil arrondi HW Z=2 pour rebords	98
Fraise profil HW Z=2	97108,109
Fraise profil miniature HW Z=2	70
Fraise quart de rond HW Z=2	44,47,98,106
Fraise quart de rond/guide a billes HW Z=2	4041
Fraise quart de rond/guide a billes HW Z=2	49,98
Fraise quart de rond/guide a billes Softf.	42
Fraise quart de rond/R-Lager HW Z=2	99
Fraise quart de rond/téton-guide HW Z=2	43
Fraise quart de rond/téton-guide HW Z=2	48
Fraise Spéciale pour nez de tablette de fenêtre HW Z=2	53
Fraise V à plaquettes Z=1	127
Fraise verticale HW Z=2	8586
Fraise VHW Z=2	100
Fraises à défoncer HSSE M10 x 1.5	14
Fraises à défoncer HW M10 x 1.5	14
Fraises à profiler HW Z=2	47
Fraises à profiler combinées HW Z=2	38
Fraises à profiler combinées HW Z=4+4	37
Fraises à profils HW Z=2	55,62-66,73-108
Fraises à profils/guide a billes HW Z=2	30,36,42,69-80
Fraises à profils/téton-guide HW Z=2	43
Fraises à rainer HW pour lamelles Z=2	17
Fraisoir conique HW Z=2	143
Fraisoir HSS Z=3	143
Fraisoir HW li Z=2	143
Gabarit de plan de travail	144
Gabarit pour ellipses et arcs de cercle	145
Guides à billes	128
Guides à billes acier	128
Guides à billes revêtement caoutchouc	32,129
Kit d'adaptation pour chanfreins	17
Lame de scie carbure	111
Lames à rainer extensible HW Z=3+3	19
Lames à rainer HW Z=2	16,62
Lames à rainer HW Z=4	18,19
Mandrin à pince de serrage intégrée	131
Mandrin de réduction filetés	132
Mandrin porte mèches pour perceuse multi-broches	143
Mandrins à pince de serrage intégrée	112,132
Mèche à bouchonner HW Z=2	141
Mèche à faconner HW Z=2	133-136
Mèche à faconner WP L10.5 Z=2+2	137
Mèche à percer étagée HW	142
Mèche à percer hélicoïdale HSS	138
Mèche à percer hélicoïdale HW	137-142
Mèche à rainure pour joints d'étanchéité HW	15
Mèche ébauche HW Z=3	118
Mèche ébauche VHW Z=2	116
Mèche ébauche VHW Z=3	117-119
Mèche ébauche/finition VHW Z=4	119
Mèche étagée HW Z=2	142
Mèche finition VHW Z=1+1	118
Mèche finition VHW Z=2	116
Mèche finition VHW Z=2+2	118
Mèche finition VHW Z=3	117
Mèche finition VHW Z=3+3	118
Mèche finition Z=1+1	118
Mèche profilée pour joints d'étanchéité HW	15
Mèches à défoncer HSSE Z=1	14
Mini-Fraise à queue HW Z=2	91
Mini-kit pour ellipse et arc de cercle	145
Pincés de serrage	113
Pinecut-Fraise à chanfreiner HW Z=2	57-59
Plaquette réversible carbure	28, 44,130
Plaquette réversible carbure HW Z=2	137
Plaquette réversible carbure HW Z=4	93,130,137
Rallonge filetée	132
Segment-Mèche ébauche HW Z=3	119
Set de réparation à chanfreiner et à bouchonner	110
Tirette	114
Vis torx pour plaquettes à jeter	131

DÉSIGNATION PAR GROUPE

									PAGE 6-15
Page 6-9	Page 10	Page 12	Page 12	Page 13	Page 14	Page 14	Page 15	Page 15	
Fraise à défoncer 6-13					Fraise fenêtre 14-15				
									PAGE 16-26
Page 16	Page 17	Page 18	Page 20	Page 21	Page 23	Page 23	Page 25	Page 26	
Fraise rainure 16-19			Fraise feuillure 20-21		Fraise à affleurer 22-24		Fraise à copier 25-26		
									PAGE 27-38
Page 27	Page 27	Page 28	Page 30	Page 31	Page 32	Page 33	Page 37	Page 38	
Fraise v 27-28			Fraise à chanfreiner et rayon 29-38						
									PAGE 39-50
Page 39	Page 39	Page 40	Page 44	Page 44	Page 45	Page 47	Page 48	Page 49	
Fraise étagée 39		Fraise rayon et dressage 40-47				Fraise à gorge 48-50			
									PAGE 51-62
Page 51	Page 53	Page 54	Page 54	Page 55	Page 56	Page 57	Page 57	Page 61	
Fraise demi rond 51-53		Fraise rainure et boule 54-55			Fraise poignée 56	Fraise HSS 57-59		Fraise c/profil 61	
									PAGE 63-88
Page 63	Page 64	Page 68	Page 69	Page 75	Page 72	Page 71	Page 77	Page 86	
Fraise plate bande 63-66		Fraise à caneler 68	Fraise moulure 69-89						
									PAGE 89-114
Page 89	Page 90	Page 91	Page 96	Page 97	Page 101	Page 111	Page 112	Page 113	
Fraise main courante 89-91	Fraise assemblage 90-91		Fraise CORIAN 92-111			Cones et pinces 112-114			
									PAGE 115-132
Page 115	Page 116	Page 119	Page 120	Page 126	Page 126	Page 127	Page 128	Page 130	
Fraise monobloc 115-119			Fraise pour CN 120-127			Accessoires 128-132			
									PAGE 133-145
Page 133	Page 138	Page 138	Page 141	Page 142	Page 143	Page 144	Page 145		
Mèches à percer 133-143						Gabarit 144-145			

Référence par article voir dernière page



L'usine
Titman



Symboles



Les articles accompagnés de ce symbole ne conviennent PAS pour les défonceuses portatives



Les articles accompagnés de ce symbole ont une coupe frontale



Les articles accompagnés de ce symbole n'ont PAS de coupe frontale

Longueurs de queue

Les fraises avec un diamètre de queue de 6 mm et 8 mm ont une longueur de queue standard de 32 mm, celles avec un diamètre de queue de 10 mm ont une longueur de queue de 38 mm et celles avec un diamètre de queue de 12 mm ont une longueur de queue de 42 mm

Vitesse de rotation en tours par minute

Diamètre de la fraise	Vitesse maximale conseillée
3 - 25mm	18,000 - 24,000
25 - 50mm	16,000 - 18,000
50 - 75mm	12,000 - 16,000
75 - 100mm	8,000 - 12,000

Conseils pour affûter vos outils en toute sécurité

Respecter les points suivants lors du réaffûtage des outils de fraisage Titman :

Eviter la surchauffe de la plaquette. Une surchauffe peut altérer le carbure et causer des fissures au niveau de la brasure (la surchauffe peut être provoquée par l'utilisation d'une meule non appropriée).

Nous conseillons d'affûter la plaquette de carbure uniquement sur la face d'attaque, à moins que les arêtes soient ébréchées.

Après plusieurs réaffutages, il peut être nécessaire de rectifier également le corps de l'outil afin de conserver le dépassement minimum de la coupe par rapport au corps. Un dépassement suffisant de la coupe évite les échauffements et les frottements et permet des vitesses d'avance élevées.

Consignes de sécurité Titman

Veuillez respecter les consignes de sécurité suivantes :

Assurez vous que vos pinces soient propres et en bon état.

Les fraises doivent être insérées aux 3/4 de la longueur de queue. Ne pas serrer la pince excessivement.

Attendez le plein régime de la machine avant de commencer à travailler.

Veuillez à une vitesse d'avance régulière pour éviter des dommages dus à la rupture.

Les pièces à usiner doivent être montées fermement.

Une bonne aspiration assure sécurité de fonctionnement et des résultats de fraisage de qualité constante.

Ne dépassez jamais le régime maximal indiqué sur la queue.

Travaillez toujours avec des lunettes de protection.

Retirez immédiatement les fraises qui ne travaillent pas correctement, qui vibrent lors du fraisage ou qui engendrent un bruit strident de la machine.

Hésitez pas à faire réaffûter vos outils dès que l'usure est constatée. La durée de vie générale en sera augmentée.

En tant que fabricant européen de fraises pour défonceuses avec plaquettes en carbure, Titman est synonyme d'outils haut de gamme pour l'usinage du bois depuis de nombreuses années.

Titman est un partenaire compétent à vos côtés pour tous vos besoins, qu'il s'agisse d'outils standards ou de fabrications particulières.



Le nouveau catalogue Titman – entièrement revu, judicieusement complété et d'une structure plus claire – vous offre un choix encore plus large de fraises. Des dessins plus détaillés – souvent complétés par les représentations des profilés – vous facilitent la recherche de l'outil adéquat.

Outils standards

Si vous avez trouvé l'outil adéquat, indiquez simplement:

- a référence article
- le diamètre de queue

Votre commande sera expédiée dans les plus brefs délais.

Outils particuliers

Si vous avez des exigences particulières, envoyez-nous vos plans ou échantillons, ensemble, nous trouverons une solution.

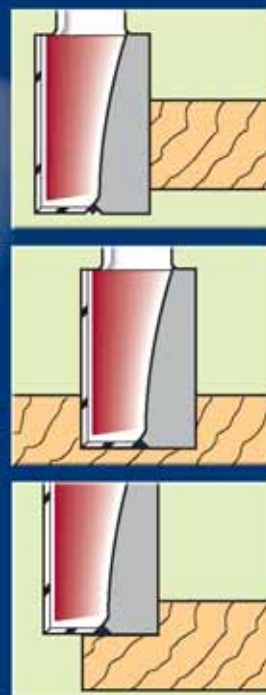
BG-TEST 145-001

BG-TEST 145-002

La fabrication de nos outils selon les directives BG-Test ainsi que l'utilisation d'alliages d'aciers spécialement produits pour Titman vous garantissent la meilleure qualité à des prix conformes aux tendances du marché.

Depuis 1992, Titman est certifié selon BS5750/ISO9002.

Fraise à défoncer

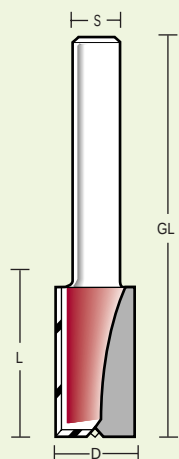


Fraise à défoncer HW Z=2 Queue 6mm avec coupe frontale



n. max 24,000

M1020



BG-TEST
145-002

Fraise à défoncer avec coupe frontale. Perçage autorisé.
Coupe frontale et latérale. Rotation à droite. Avance manuelle.

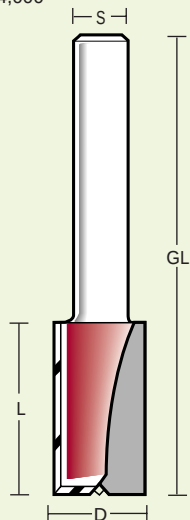
Réf. article	D mm	L mm	GL mm	S mm	EUR
M26.5-6	2	6.5	40	6	24,50
M310-6	3	10	46	6	23,80
M410-6	4	10	46	6	24,00
M516-6	5	16	52	6	24,50
M520-6	5	20	56	6	26,10
M616-6	6	16	52	6	24,50
M623-6	6	23	59	6	26,10
M716-6	7	16	52	6	25,60
M820-6	8	20	53	6	24,80
M820/70-6	8	20	70	6	33,00
M920-6	9	20	53	6	25,80
M1020-6	10	20	53	6	25,10
M1020/70-6	10	20	70	6	35,50
M1120-6	11	20	53	6	27,90
M1125-6	11	25	57	6	28,40
M1220-6	12	20	53	6	26,10
M1220/70-6	12	20	70	6	37,30
M1320-6	13	20	53	6	29,90
M1420-6	14	20	53	6	27,60
M1420/70-6	14	20	70	6	40,10
M1520-6	15	20	53	6	29,90
M1620-6	16	20	53	6	27,30
M1620/70-6	16	20	70	6	40,70
M1720-6	17	20	53	6	29,10
M1820-6	18	20	53	6	28,40
M1820/70-6	18	20	70	6	41,40
M1920-6	19	20	53	6	33,20
M2020-6	20	20	53	6	31,40
M2220-6	22	20	53	6	34,30

Fraise à défoncer HW Z=2 Queue 8mm avec coupe frontale



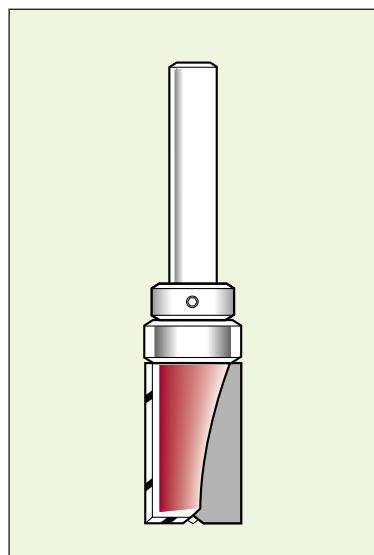
n. max 24,000

M1020



BG-TEST
145-002

Fraise à défoncer avec coupe frontale. Perçage autorisé.
Coupe frontale et latérale. Rotation à droite. Avance manuelle.



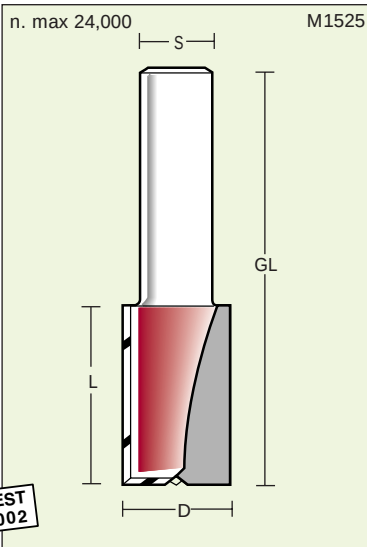
Les fraises à défoncer pour lesquelles S=8 mm peuvent être équipées d'un guide à billes maintenu par une bague d'arrêt.

Diamètre extérieur du roulement à billes supérieur ou égal à 16 mm.

Diamètre de la fraise supérieur ou égal à 10 mm.

Réf.article	D mm	L mm	GL mm	S mm	EUR
M26.5-8	2	6.5	40	8	24,50
M2.58-8	2.5	8	40	8	24,50
M310-8	3	10	46	8	23,80
M310/70-8	3	10	70	8	27,90
M410-8	4	10	46	8	24,00
M410/70-8	4	10	70	8	28,40
M516-8	5	16	52	8	24,50
M516/70-8	5	16	70	8	30,30
M520-8	5	20	58	8	26,10
M616-8	6	16	52	8	24,50
M616/70-8	6	16	70	8	31,70
M623-8	6	23	59	8	26,10
M716-8	7	16	52	8	25,60
M820-8	8	20	53	8	24,80
M820/70-8	8	20	70	8	33,00
M825-8	8	25	60	8	32,50
M825/70-8	8	25	70	8	34,50
M830/90-8	8	30	90	8	39,40
M920-8	9	20	53	8	25,80
M1020-8	10	20	53	8	25,10
M1020/70-8	10	20	70	8	35,50
M1025-8	10	25	57	8	32,70
M1030/90-8	10	30	90	8	42,20
M1120-8	11	20	53	8	27,90
M1120/70-8	11	20	70	8	36,50
M1125-8	11	25	57	8	28,40
M1220-8	12	20	53	8	26,10
M1220/70-8	12	20	70	8	37,30
M1230-8	12	30	62	8	36,30
M1230/90-8	12	30	90	8	43,50
M1320-8	13	20	53	8	29,90
M1320/70-8	13	20	70	8	38,90
M1420-8	14	20	53	8	27,60
M1420/70-8	14	20	70	8	40,10
M1430/90-8	14	30	90	8	46,00
M1520-8	15	20	53	8	29,90
M1520/70-8	15	20	70	8	40,40
M1530/90-8	15	30	90	8	46,60
M1620-8	16	20	53	8	27,40
M1620/70-8	16	20	70	8	40,70
M1630-8	16	30	62	8	38,90
M1630/90-8	16	30	90	8	48,60
M1720-8	17	20	53	8	29,10
M1820-8	18	20	53	8	28,40
M1820/70-8	18	20	70	8	41,40
M1830/90-8	18	30	90	8	48,60
M1835-8	18	35	67	8	43,70
M1920-8	19	20	53	8	33,20
M1920/70-8	19	20	70	8	42,80
M2020-8	20	20	53	8	31,40
M2020/70-8	20	20	70	8	43,80
M2035-8	20	35	67	8	47,60
M2120-8	21	20	52	8	32,20
M2215/70-8	22	15	70	8	51,00
M2220-8	22	20	53	8	34,30
M2320-8	23	20	52	8	35,60
M2415/70-8	24	15	70	8	52,40
M2420-8	24	20	53	8	36,30
M2515/70-8	25	15	70	8	54,30
M2520-8	25	20	53	8	38,10
M2615/70-8	26	15	70	8	55,80
M2815/70-8	28	15	70	8	62,50
M3015/70-8	30	15	70	8	64,40

Fraise à défoncer HW Z=2 Queue 10 mm avec coupe frontale



Fraise à défoncer avec coupe frontale.
Perçage autorisé. Coupe frontale et latérale. Rotation à droite. Avance manuelle.

Réf.article	D mm	L mm	GL mm	S mm	EUR
M410-10	4	10	46	10	27,30
M516-10	5	16	53	10	27,60
M520-10	5	20	56	10	29,10
M616-10	6	16	53	10	27,90
M623-10	6	23	59	10	29,10
M716-10	7	16	53	10	30,40
M820-10	8	20	56	10	33,30
M920-10	9	20	56	10	34,30
M1025-10	10	25	60	10	34,30
M1030-10	10	30	65	10	40,90
M1125-10	11	25	57	10	37,80
M1225-10	12	25	57	10	39,40
M1240-10	12	40	72	10	46,50
M1250-10	12	50	82	10	49,30
M1325-10	13	25	58	10	39,40
M1425-10	14	25	58	10	39,40
M1440-10	14	40	72	10	46,50
M1525-10	15	25	58	10	40,90
M1625-10	16	25	57	10	40,90
M1645-10	16	45	77	10	49,30
M1725-10	17	25	57	10	40,90
M1745-10	17	45	77	10	53,20
M1825-10	18	25	57	10	43,50
M1845-10	18	45	77	10	54,20
M1850-10	18	50	82	10	57,30
M1925-10	19	25	58	10	48,10
M1945-10	19	45	77	10	59,60
M1950-10	19	50	82	10	63,40
M2025-10	20	25	57	10	48,10
M2045-10	20	45	77	10	60,10
M2225-10	22	25	57	10	51,60
M2425-10	24	25	57	10	54,70
M2525-10	25	25	57	10	57,00
M2625-10	26	25	57	10	59,60
M3025-10	30	25	57	10	64,10

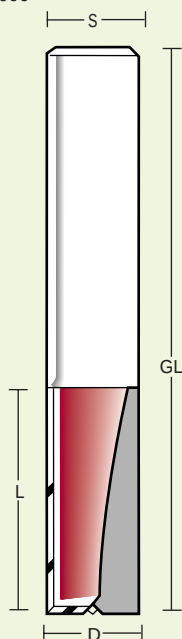


Fraise à défoncer HW Z=2 Queue 12 mm avec coupe frontale



n. max 24,000

M1230



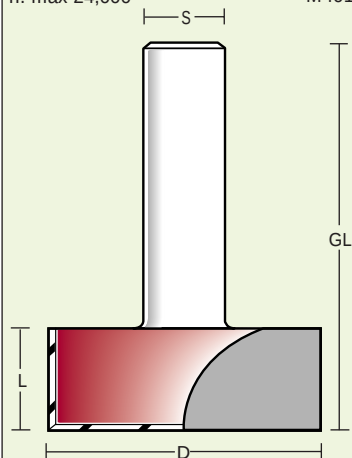
BG-TEST
145-002

Fraise à défoncer avec coupe frontale.
Perçage autorisé. Coupe frontale et latérale. Rotation à droite. Avance manuelle.



n. max 24,000

M4015

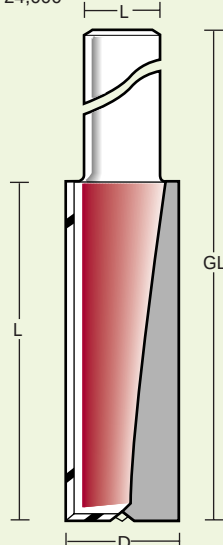


Réf.article	D mm	L mm	GL mm	S mm	EUR
M310-12	3	10	52	12	26,30
M410-12	4	10	52	12	27,30
M516-12	5	16	58	12	27,60
M616-12	6	16	58	12	27,90
M820-12	8	20	62	12	33,30
M1030-12	10	30	76	12	40,90
M1035-12	10	35	77	12	43,30
M1225-12	12	25	70	12	39,40
M1230-12	12	30	75	12	40,40
M1240-12	12	40	84	12	46,50
M1250-12	12	50	95	12	49,30
M12.750-12	12.7	50	100	12	50,40
M1325-12	13	25	70	12	39,10
M1430-12	14	30	72	12	44,20
M1440-12	14	40	82	12	46,50
M1450-12	14	50	100	12	56,50
M1530-12	15	30	72	12	44,20
M1635-12	16	35	77	12	50,40
M1645-12	16	45	87	12	49,30
M1660-12	16	60	102	12	58,00
M1745-12	17	45	87	12	53,20
M1835-12	18	35	76	12	50,40
M1845-12	18	45	87	12	54,20
M1850-12	18	50	92	12	57,30
M1945-12	19	45	87	12	59,60
M1950-12	19	50	92	12	59,60
M2040-12	20	40	82	12	63,40
M2045-12	20	45	86	12	60,10
M2240-12	22	40	82	12	63,10
M2425-12	24	25	66	12	54,70
M2425/90-12	24	25	90	12	63,50
M2525-12	25	25	67	12	60,10
M2540-12	25	40	82	12	66,70
M2625-12	26	25	68	12	60,60
M2640-12	26	40	82	12	68,30
M2725-12	27	25	68	12	62,50
M3025-12	30	25	68	12	68,00
M3040-12	30	40	82	12	70,60
M3525-12	35	25	68	12	65,40
M4015-12	40	15	57	12	66,00



n. max 24,000

M1645

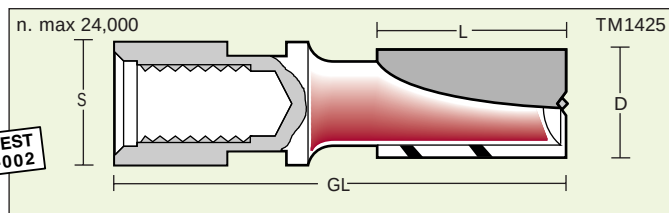


BG-TEST
145-002

Fraise à défoncer HW Z=2 avec filetage interne et coupe frontale HW



BG-TEST
145-002



Fraise à défoncer avec coupe frontale. Perçage autorisé. Coupe frontale et latérale. Marche à droite. Avance manuelle. Adaptateur page 132.

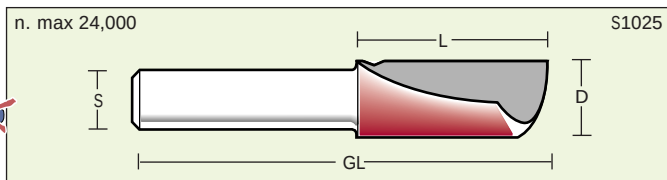
Fraise à défoncer avec taraudage M10x1.5 pour machines Scheer

Réf.article	D mm	L mm	GL mm	S mm	EUR
TM310-M10	3	10	55	M10	32,20
TM410-M10	4	10	55	M10	33,20
TM516-M10	5	16	55	M10	34,50
TM616-M10	6	16	55	M10	35,30
TM716-M10	7	16	55	M10	36,80
TM820-M10	8	20	55	M10	36,80
TM920-M10	9	20	55	M10	38,40
TM1025-M10	10	25	58	M10	40,10
TM1030-M10	10	30	63	M10	44,20
TM1035-M10	10	35	70	M10	46,30
TM1125-M10	11	25	58	M10	40,10
TM1225-M10	12	25	58	M10	40,90
TM1240-M10	12	40	74	M10	49,30
TM1245-M10	12	45	80	M10	52,40
TM1325-M10	13	25	58	M10	40,90
TM1425-M10	14	25	58	M10	41,70
TM1435-M10	14	35	70	M10	48,10
TM1445-M10	14	45	80	M10	54,50
TM1460-M10	14	60	93	M10	61,10
TM1525-M10	15	25	58	M10	45,50
TM1535M10	15	35	70	M10	49,60
TM1545-M10	15	45	80	M10	52,20
TM1625-M10	16	25	58	M10	46,00
TM1635-M10	16	35	70	M10	50,90
TM1645-M10	16	45	80	M10	55,00
TM1660-M10	16	60	95	M10	68,00
TM1725-M10	17	25	58	M10	52,40
TM1825-M10	18	25	58	M10	51,60
TM1835-M10	18	35	70	M10	57,80
TM1845-M10	18	45	80	M10	61,60
TM1860-M10	18	60	95	M10	73,70
TM1925-M10	19	25	58	M10	52,40
TM2025-M10	20	25	58	M10	52,40
TM2035-M10	20	35	70	M10	58,30
TM2045-M10	20	45	80	M10	68,00
TM2060-M10	20	60	93	M10	79,30
TM2225-M10	22	25	58	M10	55,00
TM2235-M10	22	35	70	M10	55,00
TM2325-M10	23	25	55	M10	55,00
TM2425-M10	24	25	55	M10	55,00
TM2525-M10	25	25	55	M10	57,30
TM2625-M10	26	25	55	M10	61,10
TM3025-M10	30	25	55	M10	65,50
TM3425-M10	34	25	55	M10	70,80
TM3525-M10	35	25	55	M10	72,90

Fraise à défoncer avec taraudage M12x1 pour machines Elu/DeWalt

Réf.article	D mm	L mm	GL mm	S mm	EUR
TM310-M12	3	10	55	M12	32,20
TM410-M12	4	10	55	M12	33,20
TM516-M12	5	16	55	M12	34,50
TM616-M12	6	16	55	M12	35,30
TM716-M12	7	16	55	M12	36,80
TM820-M12	8	20	55	M12	36,80
TM920-M12	9	20	55	M12	38,40
TM1025-M12	10	25	58	M12	40,10
TM1030-M12	10	30	63	M12	44,20
TM1035-M12	10	35	70	M12	46,30
TM1125-M12	11	25	58	M12	40,10
TM1225-M12	12	25	58	M12	40,90
TM1240-M12	12	40	74	M12	49,30
TM1245-M12	12	45	80	M12	52,40
TM1325-M12	13	25	58	M12	40,90
TM1425-M12	14	25	58	M12	41,70
TM1435-M12	14	35	70	M12	48,10
TM1445-M12	14	45	80	M12	54,50
TM1460-M12	14	60	93	M12	61,10
TM1525-M12	15	25	58	M12	45,50
TM1535M12	15	35	70	M12	49,60
TM1545-M12	15	45	80	M12	52,20
TM1625-M12	16	25	58	M12	46,00
TM1635-M12	16	35	70	M12	50,90
TM1645-M12	16	45	80	M12	55,00
TM1660-M12	16	60	95	M12	68,00
TM1725-M12	17	25	58	M12	52,40
TM1825-M12	18	25	58	M12	51,60
TM1835-M12	18	35	70	M12	57,80
TM1845-M12	18	45	80	M12	61,60
TM1860-M12	18	60	95	M12	73,70
TM1925-M12	19	25	58	M12	52,40
TM2025-M12	20	25	58	M12	52,40
TM2035-M12	20	35	70	M12	58,30
TM2045-M12	20	45	80	M12	68,00
TM2060-M12	20	60	93	M12	79,30
TM2125-M12	21	25	58	M12	56,50
TM2225-M12	22	25	58	M12	55,00
TM2235-M12	22	35	70	M12	55,00
TM2260-M12	22	60	95	M12	96,00
TM2325-M12	23	25	55	M12	55,00
TM2425-M12	24	25	55	M12	55,00
TM2525-M12	25	25	55	M12	57,30
TM2625-M12	26	25	55	M12	61,10
TM2725-M12	27	25	58	M12	64,00
TM3025-M12	30	25	55	M12	65,50
TM3425-M12	34	25	55	M12	70,80
TM3525-M12	35	25	55	M12	72,90

Fraise HW Z=1 pour mandrins excentriques



Coupe perforante et latérale. Rotation à droite.

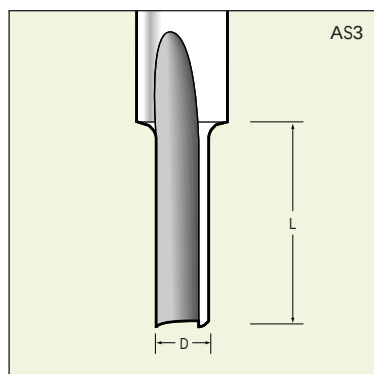
Diamètre 3- 6 queue rapportée

Diamètre 7- 9 monobloc

Diamètre 10-12 HW brasé

Réf.article	D mm	L mm	GL mm	S mm	EUR
S39-9.5	3	9	37	9.5	18,70
S315-9.5	3	15	40	9.5	18,70
S3.515-9.5	3.5	15	40	9.5	18,70
S49-9.5	4	9	37	9.5	20,50
S415-9.5	4	15	45	9.5	20,50
S4.515-9.5	4.5	15	40	9.5	20,50
S59-9.5	5	9	37	9.5	22,20
S515-9.5	5	15	47	9.5	22,80
S5.515-9.5	5.5	15	47	9.5	22,80
S618-9.5	6	18	48	9.5	24,30
S622-9.5	6	22	52	9.5	25,60
S6.522-9.5	6.5	22	52	9.5	27,40
S725-9.5	7	25	55	9.5	27,40
S7.525-9.5	7.5	25	55	9.5	33,20
S825-9.5	8	25	55	9.5	33,20
S8.525-9.5	8.5	25	55	9.5	33,20
S925-9.5	9	25	55	9.5	33,20
S1025-9.5	10	25	55	9.5	34,50
S1225-9.5	12	25	55	9.5	36,60
S1325-9.5	13	25	55	9.5	36,60
S1432-9.5	14	32	62	9.5	37,80
S1432-12	14	32	62	12	37,80
S1532-9.5	15	32	62	9.5	43,00
S1532-12	15	32	62	12	43,00
S1632-9.5	16	32	62	9.5	47,30
S1632-12	16	32	62	12	47,30
S1832-9.5	18	32	62	9.5	51,40
S1832-12	18	32	62	12	51,40

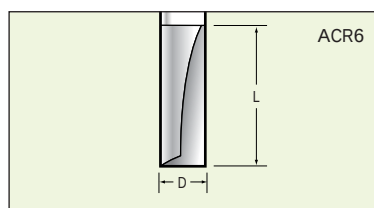
Fraise pour matériaux synthétiques



Fraise pour usinage de matériaux avec faible point de fusion.
Le dégagement arrondi assure un usinage parfait.
Un outil idéal pour l'usinage de panneaux ABS sur machines avec 5 & 7 axes.

Z=1

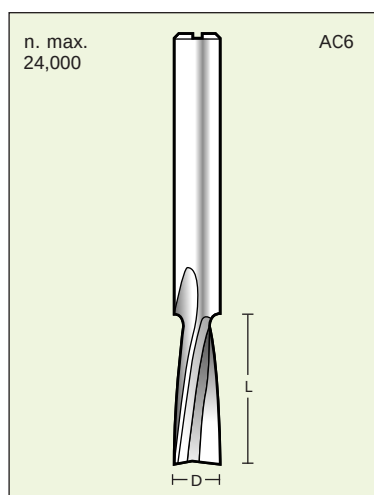
Réf.article	D mm	L mm	GL mm	S mm	EUR
AS3-6	3	10	50	6	25,30
AS4-6	4	12	52	6	26,40
AS5-6	5	16	56	6	27,10
AS6-6	6	19	59	6	28,30
AS6L-6	6	25	64	6	29,60
AS8-8	8	25	65	8	37,60
AS10-10	10	25	65	10	42,80
AS12-12	12	25	70	12	77,10



Z=2

Réf.article	D mm	L mm	GL mm	S mm	EUR
ACR6-6	6	20	64	6	30,90
ACR8-8	8	25	64	8	42,40
ACR10-10	10	25	64	10	51,80
ACR12-12	12	25	75	12	74,20

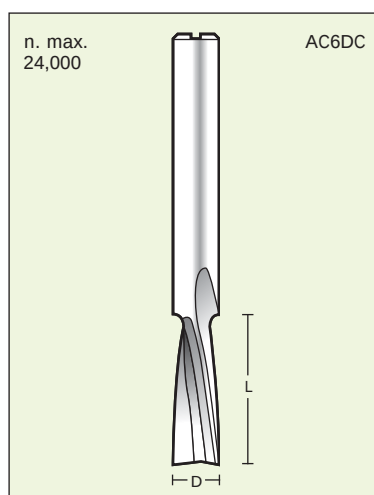
Fraise acryl VHW Z=2



Fraise monobloc pour usinage de l'acrylite et autres matériaux synthétiques. Pour fine plaque.
Livraison avec coupe négative.
Coupe perforante et latérale. Rotation à droite. Avance manuelle.

Coupe positive

Réf.article	D mm	L mm	GL mm	S mm	EUR
AC1.5-3	1.5	5	38	3	25,40
AC2-3	2	8	38	3	25,40
AC2.5-3	2.5	10	38	3	25,40
AC3-3	3	12	38	3	25,40
AC3-6	3	12	57	6	40,40
AC4-6	4	10	57	6	40,40
AC5-6	5	19	57	6	40,40
AC6-6	6	19	57	6	37,80
AC8-8	8	25	64	8	55,20
AC10-10	10	25	70	10	65,50

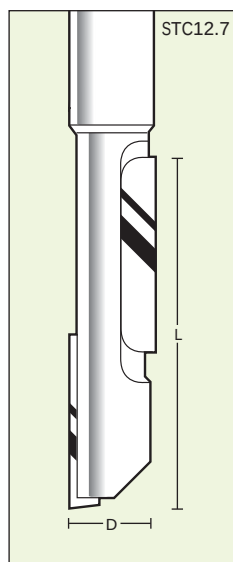


Coupe négative

Réf.article	D mm	L mm	GL mm	S mm	EUR
AC1.5DC-3	1.5	6	38	3	25,40
AC2DC-3	2	8	38	3	25,40
AC2.5DC-3	2.5	10	38	3	25,40
AC3DC-3	3	12	38	3	25,40
AC3DC-6	3	12	57	6	49,10
AC4DC-6	4	10	57	6	49,10
AC5DC-6	5	19	57	6	49,10
AC6DC-6	6	19	57	6	46,50
AC8DC-8	8	25	64	8	61,90
AC10DC-10	10	25	70	10	75,20

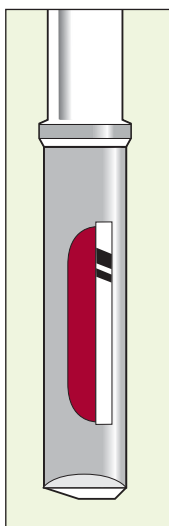
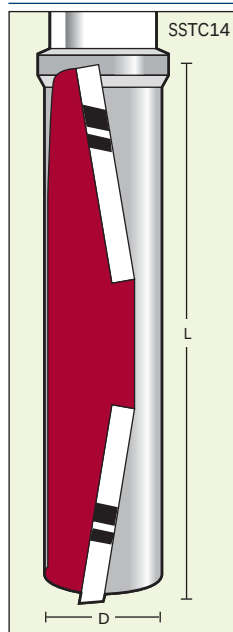
L'angle d'attaque négatif évite les vibrations des panneaux Dégagement des copeaux vers le bas.

Fraise à défoncer HW Z=2 Queue 12 mm



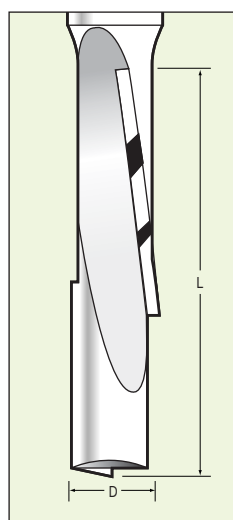
Fraise à défoncer à coupes décalées. Pour fraiser des découpes dans la construction de portes et de meubles. Rotation à droite. Avance manuelle.

Réf.article	D mm	L mm	GL mm	S mm	EUR
STC12.7-12	12.7	50	103	12	52,10
STC16-12	16	50	103	12	55,00



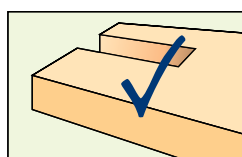
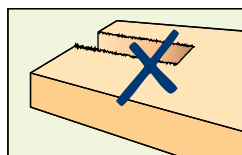
Fraise à défoncer à coupes décalées avec coupes frontales. Idéal pour panneaux plaqués 2 faces.

Réf.article	D mm	L mm	GL mm	S mm	EUR
SSTC127-12	12.7	50	104	12	63,00
SSTC14-12	14	50	108	12	63,70
SSTC16-12	16	50	103	12	66,50



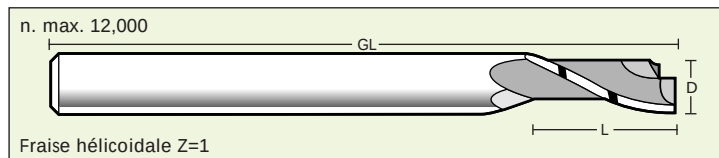
Z=1+1 avec coupe rabattante vers le bas et vers le haut. Idéal pour panneaux plaqués 2 faces

Réf.article	D mm	L mm	GL mm	S mm	EUR
H122UD-12	12.7	54	108	12	59,60

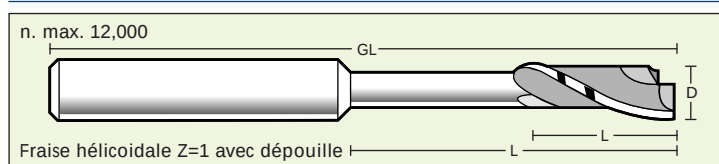


Fraise HSSE et monobloc pour aluminim et plastic – PVC

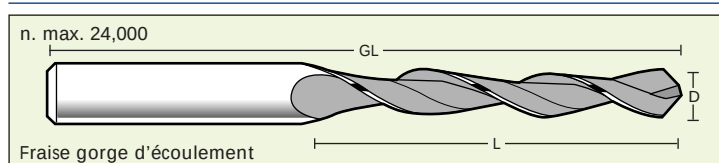
Mèches à défoncer HSSE



Réf.article	D mm	L1 mm	L2 mm	GL mm	S mm	Z	EUR
ALC03-SF-8	3	12		60	8	1	11,00
ALC04-SF-8	4	12		60	8	1	11,00
ALC05-SF-8	5	12		60	8	1	10,80
ALC06-SF-8	6	14		60	8	1	11,00
ALC07-SF-8	7	14		60	8	1	12,00
ALC08-SF-8	8	14		80	8	1	11,00
ALC08D-DF-8	8	16		80	8	2	23,20
ALC09-SF-8	9	14		80	8	1	13,90
ALC10-SF-8	10	14		80	8	1	13,90
ALC12-SF-8	12	14		80	8	1	17,10
ALC14-SF-10	10	14		120	10	1	19,70
ALC25-SF-8	5	18		60	8	1	12,00

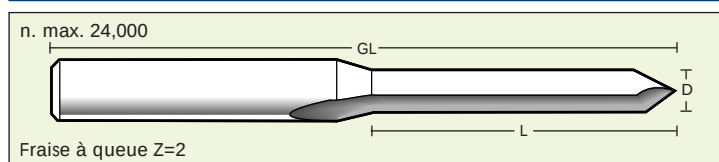


ALC05-LKSF-8	5	18	35	80	8	1	14,40
ALC15-SF-8	4	16	45	90	8	1	18,20
ALC16-SF-8	5	16	45	90	8	1	18,20
ALC17-SF-8	6	14	45	90	8	1	18,20
ALC18-SF-8	8	14	54	80	8	1	15,00
ALC20-SF-8	8	14	65	100	8	1	20,80
ALC21-SF-10	10	14	65	85	10	1	19,30
ALC22-SF-10	10	14	75	96	10	1	25,50
ALC23-SF-10	10	14	95	120	10	1	29,10

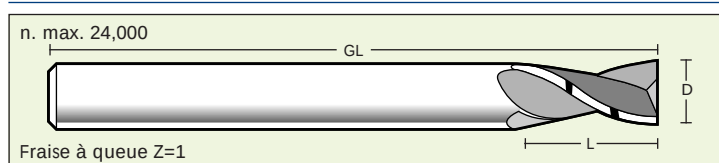


ALC26-SF-8	5	35		80	8	1	23,30
ALC27-SF-8	5	40		100	8	1	28,00
ALC30-SF-8	4	40		100	8	1	27,10
ALC31-SF-8	6	40		100	8	1	28,10
ALC32-DF-8	PO 5	40		100	8	2	29,10
ALC33-DF-8	AO 5	40		100	8	2	30,60

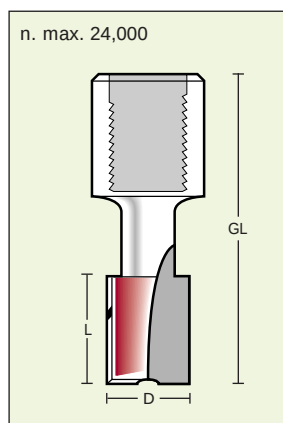
AO – seulement pour aluminium
PO – seulement pour plastique



ALC34-SF-8	4	25		100	8	1	25,50
ALC35-SF-8	5	35		80	8	1	29,50
ALC36-SF-8	5	35		100	8	1	28,80
ALC37-SF-8	5	45		100	8	1	32,50
ALC38-SF-8	5	55		100	8	1	33,00
ALC39-SF-8	6	48		90	8	1	37,50
ALC40-SF-8	6	30		100	8	1	32,50



ALC50-SF-8	5	14		120	8	1	16,40
ALC51-SF-8	8	14		120	8	1	16,40



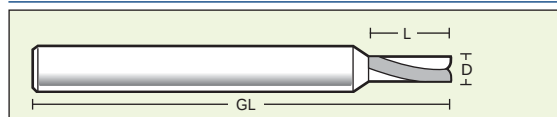
HSSE pour Alu et PVC

Réf.article	Z	D mm	L mm	GL mm	S mm	EUR
R3-8-52HS	1	3	8	52	M10	32,20
R4-10-35HS	1	4	10	35	M10	32,20
R4-12-52HS	1	4	12	52	M10	33,80
R5-10-35HS	1	5	10	35	M10	33,20
R5-23-52HS	1	5	23	52	M10	35,30
R6-22-52HS	1	6	22	52	M10	35,80
R10-20-43HS	2	10	20	43	M10	36,80
R12-15-43HS	2	12	15	43	M10	36,80
R12-22-43HS	2	12	22	43	M10	40,90
R14-22-43HS	2	14	22	43	M10	43,00
R14-30-51HS	2	14	30	51	M10	44,00
R16-23-43HS	2	16	23	43	M10	40,90
R18-23-43HS	2	18	23	43	M10	45,00

HW pour PVC

Réf.article	Z	D mm	L mm	GL mm	S mm	EUR
R3-8-52HW	1	3	8	52	M10	41,90
R4-10-35HW	1	4	10	35	M10	41,90
R4-12-52HW	1	4	12	52	M10	44,00
R5-10-35HW	1	5	10	35	M10	41,90
R5-23-52HW	1	5	23	52	M10	47,00
R6-22-52HW	1	6	22	52	M10	47,00
R10-20-43HW	2	10	20	43	M10	44,00
R12-15-43HW	2	12	15	43	M10	44,00
R12-22-43HW	2	12	22	43	M10	48,60
R14-22-43HW	2	14	22	43	M10	49,60
R14-30-51HW	2	14	30	51	M10	51,60
R16-23-43HW	2	16	23	43	M10	49,60
R18-23-43HW	2	18	23	43	M10	51,60

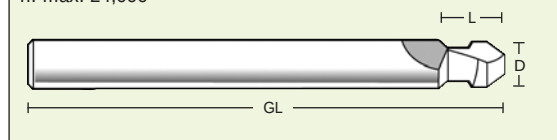
Mèche à rainure pour joints d'étanchéité HW



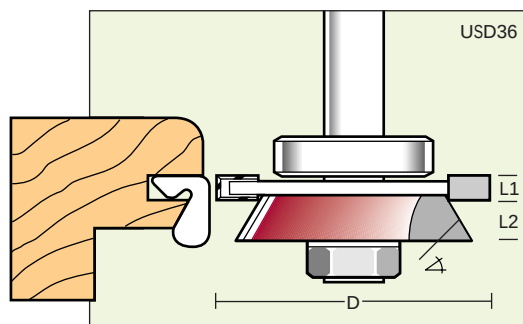
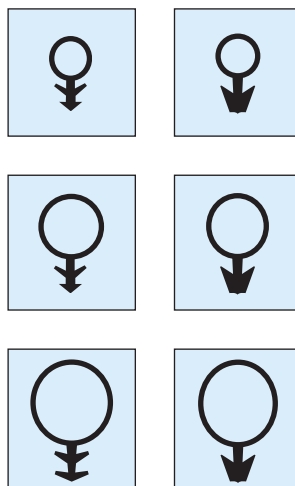
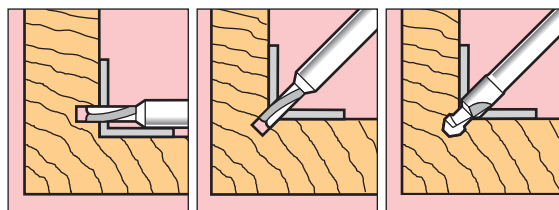
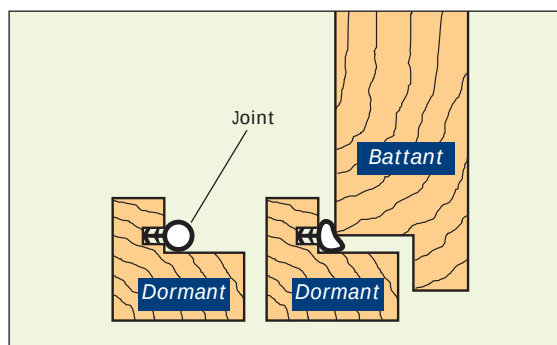
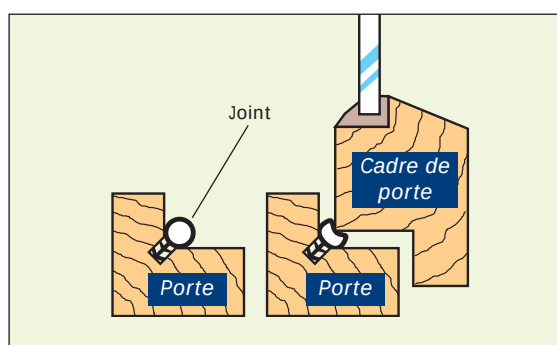
Réf.article	D mm	L mm	GL mm	S mm	EUR
WS18-6	3	6	60	6	19,40
WS18-6.35	3	6	60	6.35	19,40
WS310-6	3	10	60	6	20,20
WS310-8	3	10	60	8	20,20
WS4-6	4	10	60	6	26,90
WS4-8	4	10	60	8	26,90

Mèche profilée pour joints d'étanchéité HW

n. max. 24,000



Réf.article	D mm	L mm	GL mm	S mm	EUR
Profil ancre 5.5-6	5.5	10	60	6	37,80
Profil ancre 5.5-6.35	5.5	10	60	6.35	37,80



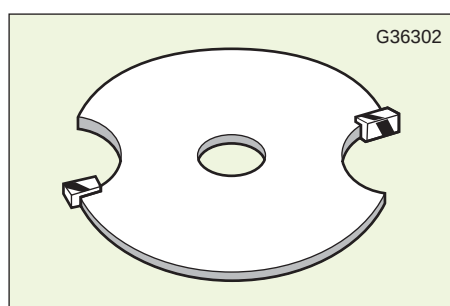
Combinaison de fraises à rainurer et à chanfreiner avec guide à billes pour l'insertion de joints de recouvrement pour fenêtres...Pour l'usinage ultérieur à la défonceuse portative.

Réf.article	D mm	α	L1 mm	L2 mm	S mm	EUR
USD36-8	36	60°	3	5	8	95,60
USD36-12	36	60°	3	5	12	95,60

Accessoires	D mm	d mm	EUR
B20/8 Guides à billes	20	8	8,40

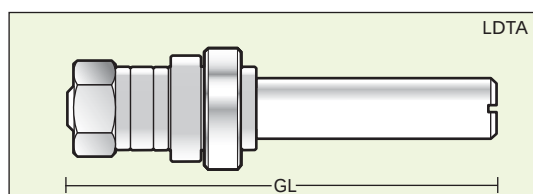
Lames à rainer

Lames à rainer HW Z=2



Deux dents HW rapportées. Coupe périphérique et coupe sur flancs. Rotation à droite ou à gauche.

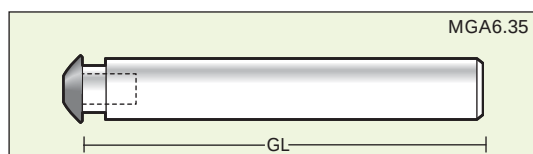
Réf.article	D mm	B mm	Alésage	EUR
G36152-6.35	36	1.5	6.35	19,40
G36202-6.35	36	2	6.35	19,40
G36252-6.35	36	2.5	6.35	19,90
G36302-6.35	36	3	6.35	21,50
G36352-6.35	36	3.5	6.35	23,00
G36402-6.35	36	4	6.35	23,50
G36502-6.35	36	5	6.35	24,50
G36552-6.35	36	5.5	6.35	24,50
G40152-6.35	40	1.5	6.35	21,60
G40202-6.35	40	2	6.35	21,60
G40252-6.35	40	2.5	6.35	22,30
G40302-6.35	40	3	6.35	22,30
G40402-6.35	40	4	6.35	24,50
G40502-6.35	40	5	6.35	24,50
G50252-6.35	50	2.5	6.35	22,00



Arbre porte fraises

Réf.article	d mm	GL mm	S mm	EUR
LDTA/6	6.35	57	6	19,90
LDTA/8	6.35	57	8	19,90
LDTA/12	6.35	57	12	19,90

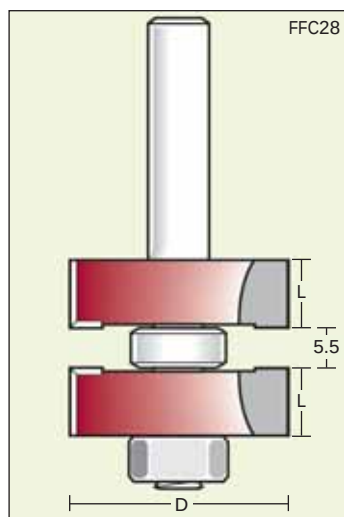
Livré avec guide à billes B16 (D=16, d=6.35). Pour d'autres MAG avec d=6.35 se reporter à la page 128,129.



Réf.article	d mm	GL mm	S mm	EUR
MGA6.35/8	6.35	53	8	11,70

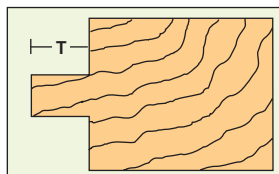
Avec l'utilisation de l'arbre porte fraises MAG, la vis ne dépasse que de 1,5 mm la lame à rainer. Utilisation possible avec GAB de 16 ou autre, coté queue.

Fraise pour rainure et languette HW Z=2+2



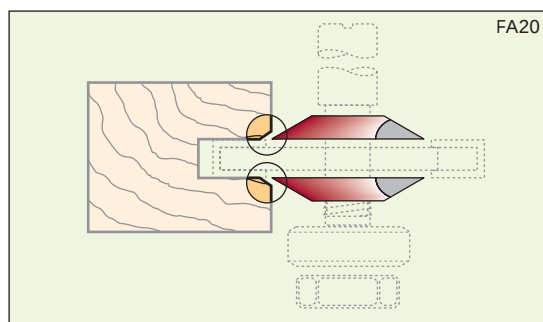
Réf.article	D mm	L mm	Alésage	S mm	EUR
FFC28-8	28	9	6.35	8	79,80

Accessoires	D mm	d mm	T mm	EUR
B16 Guides à billes	16	6.35	6	7,40



Utilisation possible avec d'autres GAB pour obtenir la cote T suivant besoin.
GAB avec alésage 6.5 voir page 128-129.

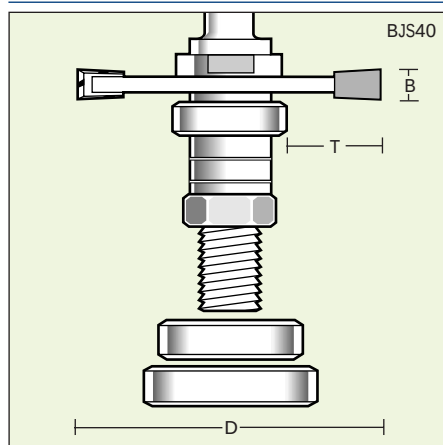
Kit d'adaptation pour chanfreins HW Z=2+2



Kit d'adaptation pour chanfreins supérieur et inférieur. A utiliser en complément de la lame à rainurer et arbres porte fraises LDTA.

Réf.article	D mm	B mm	Alésage	EUR
FA20-6.35	20	3	6.35	34,80

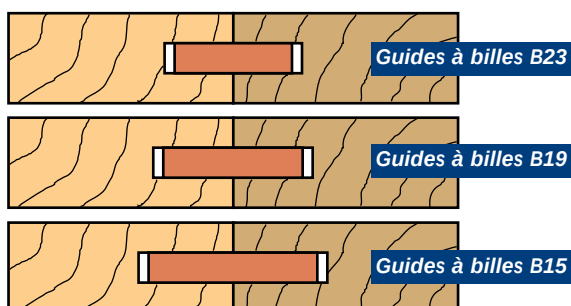
Fraise à rainurer HW pour lamelles Z=2



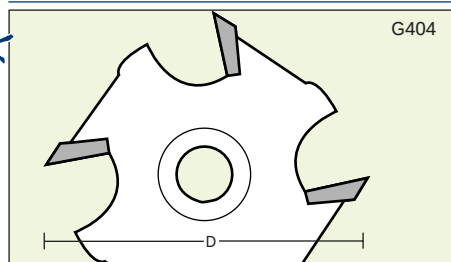
Coupe périphérique et coupe sur flancs pour assemblages par rainure et languette. Largeur et profondeur de la rainure adaptées aux lamelles courantes. La livraison comprend la lame à rainurer, l'arbre porte-fraise et 3 guides à billes.

Réf.article	D mm	B mm	d mm	S mm	EUR
BJS40-8	40	4	6.35	8	49,90
BJS40-12	40	4	6.35	12	49,90

Accessoires	D mm	d mm	T mm	EUR
B15 Guides à billes	15	6.35	12.5	8,20
B19 Guides à billes	19	6.35	10.5	8,40
B23 Guides à billes	23	6.35	8.5	9,20



Lames à rainer HW Z=4



Quatre dents HW rapportées, coupe périphérique et sur coupe flancs. Rotation à droite ou à gauche.

Réf.article	D mm	B mm	Alésage	EUR
G404-6.35	41,27	4	6.35	52,70
G406-6.35	41,27	6	6.35	53,70
G407-6.35	41,27	7	6.35	55,20
G408-6.35	41,27	8	6.35	70,60
G4010-6.35	41,27	10	6.35	65,50

Arbre porte-pièce

Réf.article	d mm	GL mm	S mm	EUR
LDTA/6	6.35	57	6	19,90
LDTA/8	6.35	57	8	19,90
LDTA/12	6.35	57	12	19,90

Fournit avec GAB B16 (D=16, d=6.35).

Pour autre GAB d=6.35 voir page 128,129.

Lame à rainer HW avec filetage intérieur Z=4

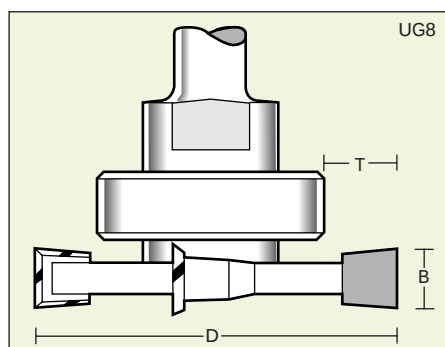
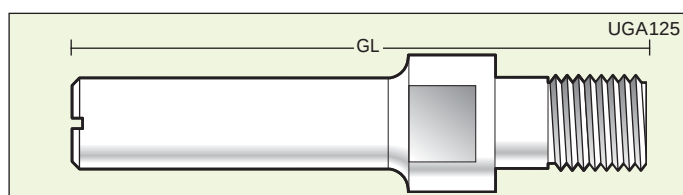
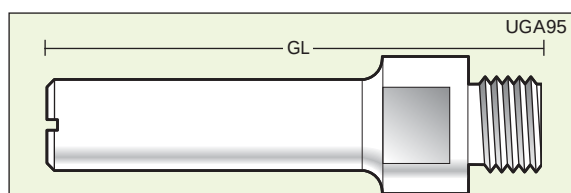


Quatre dents HW rapportées, coupe périphérique et sur coupe flancs. Rotation à droite. Taraudage M12. Livrée sans arbre porte-fraise.

Réf.article	D mm	B mm	Alésage	EUR
UG2-M12	50	2	M12	59,30
UG2.5-M12	50	2.5	M12	59,30
UG3-M12	50	3	M12	55,20
UG4-M12	50	4	M12	55,20
UG5-M12	50	5	M12	56,80
UG6-M12	50	6	M12	56,80
UG7-M12	50	7	M12	56,80
UG8-M12	50	8	M12	58,30
UG9.5-M12	50	9.5	M12	60,30
UG10-M12	50	10	M12	60,30
UG11-M12	50	11	M12	60,30
UG15-M12	50	15	M12	65,60

Arbre porte-pièce

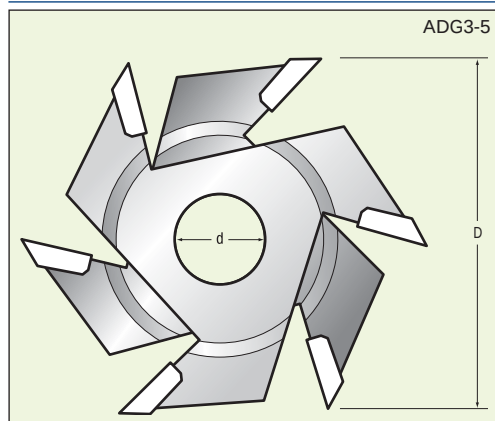
Réf.article		GL mm	d mm	S mm	EUR
UGA95/12	Utilisation sans guide à billes	66	M12	12	12,30
UGA125/12	Utilisation avec guide à billes	76	M12	12	13,80



Guide à billes

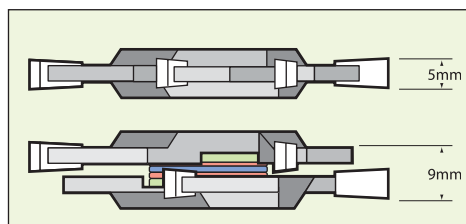
Réf.article	D mm	d mm	EUR
B21/12	21	12	11,30
B26/12	26	12	11,30
B28/12	28	12	14,10
B30/12	30	12	14,10
B32/12	32	12	14,60
B34/12	34	12	11,80
B36/12	36	12	11,80
B37/12	37	12	14,60
B42/12	42	12	12,80

Lame à rainer extensible HW Z=3+3

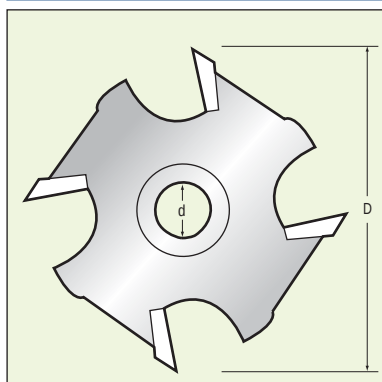


Fourni avec bagues.
Utilisation avec arbre porte fraises HDG.

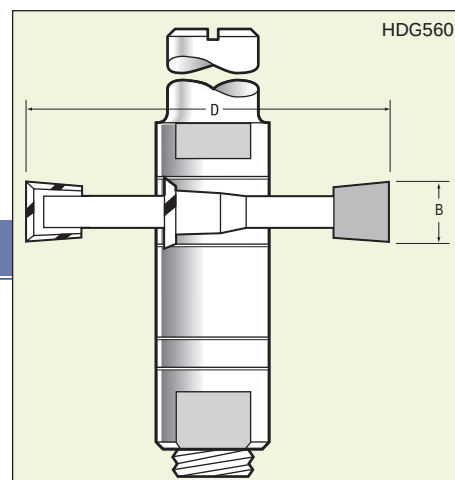
Réf.article	D mm	B mm	d mm	EUR
ADG3-5	50	3-5	12	110,60
ADG5-9	50	5-9	12	115,10



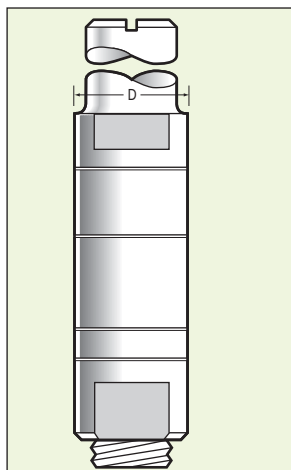
Fraise à rainer HW Z=4



Réf.article	D mm	B mm	d mm	EUR
HDG460-12	60	4	12	66,00
HDG560-12	60	5	12	69,00
HDG660-12	60	6	12	72,00
HDG860-12	60	8	12	76,00
HDG1060-12	60	10	12	81,00



Arbre porte fraise pour fraises HDG et ADG



Arbre porte fraise pour outils HDG et ADG
fourni avec bagues, 1x 5 mm, 1 x 6 mm, 2 x
10 mm et écrou.
A l'aide de guide à billes de différents
diamètres, réglage de différentes
profondeurs possible.



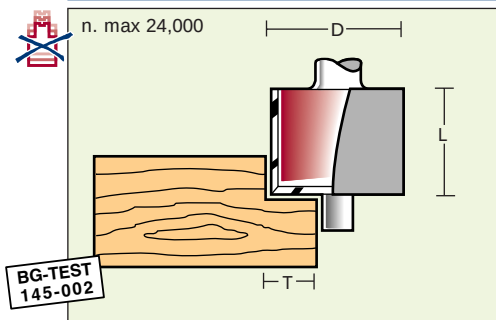
Réf.article	D mm	d mm	GL mm	S mm	EUR
HDGA/12	18.5	12	85	12	28,00

Guide à billes

Réf.article	D mm	d mm	EUR
B21/12	21	12	11,30
B26/12	26	12	11,30
B28/12	28	12	14,10
B30/12	30	12	14,10
B32/12	32	12	14,60
B34/12	34	12	11,80
B36/12	36	12	11,80
B37/12	37	12	14,60
B42/12	42	12	12,80

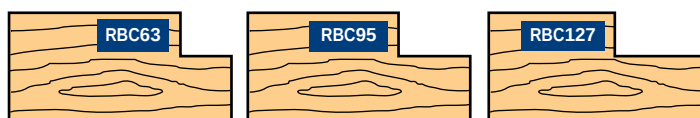
Fraise à feuillurer et à surfacer

Fraises à feuillurer HW Z=2 avec téton-guide

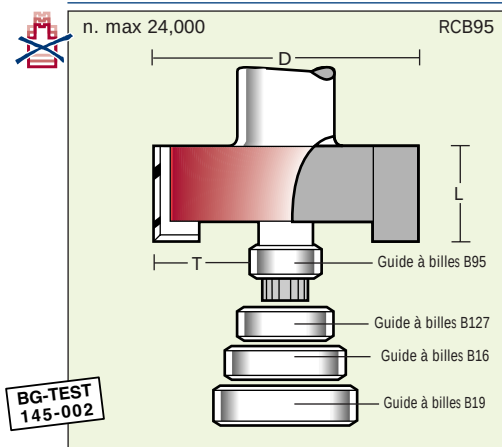


Pour feuillurer des contours intérieurs et extérieurs. Rotation à droite. Avance manuelle. Diamètre du téton-guide = 4.8mm.

Réf. article	D mm	T mm	L mm	GL mm	d mm	S mm	EUR
RBC63-6	17.5	6.3	14	52	4.8	6	38,10
RBC63-8	17.5	6.3	14	52	4.8	8	38,10
RBC95-6	23.8	9.5	14	52	4.8	6	39,60
RBC95-8	23.8	9.5	14	52	4.8	8	39,60
RBC127-6	30.2	12.7	14	52	4.8	6	43,70
RBC127-8	30.2	12.7	14	52	4.8	8	43,70



Fraise à feuillurer HW Z=2 avec guide à billes



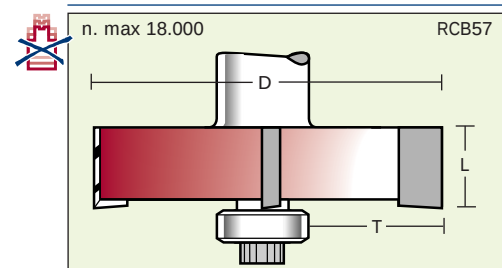
Fraise à feuillurer, coupe frontale et latérale. Rotation à droite. Avance manuelle. Livraison avec guide à billes B127.

Réf. article	D mm	L mm	GL mm	S mm	EUR
RCB95-6	32	12.7	56	6	46,80
RCB95-8	32	12.7	56	8	46,80
RCB12-8	38	12.7	56	8	67,00

Accessoires	D mm	d mm	EUR
B127 Guides à billes	12.7	6.35	6,40
INBUS M4x6 Clé inbus pour guide à billes			0,80

En utilisant d'autres GAB vous pouvez adapter la profondeur de fraisage. Pour autre GAB d=6.35 mm voir page 128, 129.

Accessoires	D mm	d mm	EUR
B95 Guides à billes	9.5	6.35	10,50
B16 Guides à billes	16	6.35	7,40
B19 Guides à billes	19	6.35	8,40



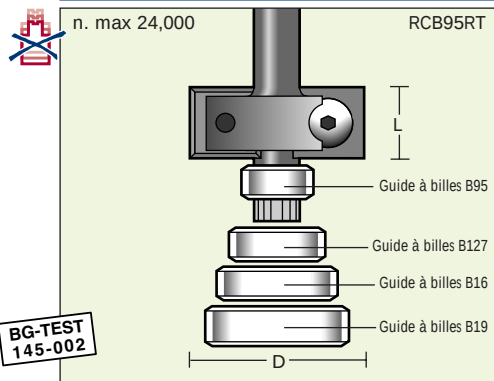
Fraise à feuillurer, coupe frontale et latérale. Rotation à droite. Avance manuelle. Livraison avec guide à billes B127.

Réf. article	D mm	L mm	GL mm	S mm	d mm	EUR
RCB57-12	57	15	60	12	12.7	82,80

Accessoires	D mm	d mm	T mm	EUR
B127 Guides à billes	12.7	6.35	22.15	6,40
INBUS M4x6 Clé inbus pour guide à billes				0,80

En utilisant d'autres GAB vous pouvez adapter les profondeurs de fraisage. Pour d'autres GAB d=6.35 mm voir page 128, 129.

Fraise à feuilurer avec plaquettes reversibles HW Z=2



Fraise à feuilurer avec plaquettes réversibles. Coupe périphérique et coupe sur flancs. Rotaion à droite. Avance manuelle. Livraison avec guide à billes B95.

Réf.article	D mm	L mm	GL mm	S mm	EUR
RCB95-8RT	30	12	44	8	73,10

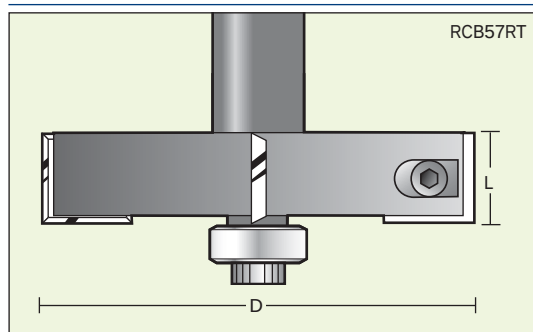
Accessoires		D mm	d mm	T mm	EUR
B95	Guides à billes	9.5	6.35	10.3	10,50
L12	Plaquettes à jeter 12x12x1.5mm				3,60
TORX M4x6-G	Vis pour plaquettes à jeter				1,30
INBUS M4x6	Clé inbus pour guide à billes				0,80
TT15	Clé de serrage				3,80

Utilisation avec différents guides à billes permettant des profondeurs de fraisage différentes. Voir accessoires.

Pour d'autres GAB d=6.35 mm voir page 128, 129.

Accessoires		D mm	d mm	T mm	EUR
B127	Guides à billes	12.7	6.35	8.6	6,30
B16	Guides à billes	16	6.35	7.0	7,40
B19	Guides à billes	19	6.35	5.5	8,50

Fraise feuillure à plaquettes à jeter HW Z=4

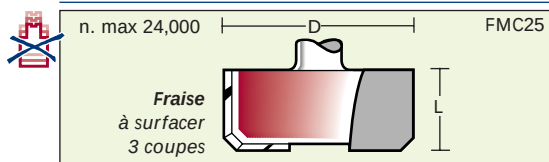


Réf.article	D mm	L mm	GL mm	S mm	EUR
RCB57-12RT	NOUVEAU	57	12	54	167,40

Accessoires		D mm	d mm	T mm	EUR
B127	Guides à billes	12.7	6.35	22.15	6,40
L12	Plaquettes à jeter 12x12x1.5mm				3,60
TORX M4x6-G	Vis pour plaquettes à jeter				1,30
INBUS M4x6	Clé inbus pour guide à billes				0,80
TT15	Clé de serrage				3,80

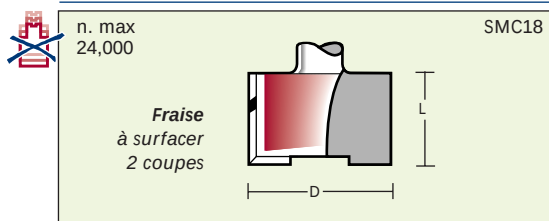
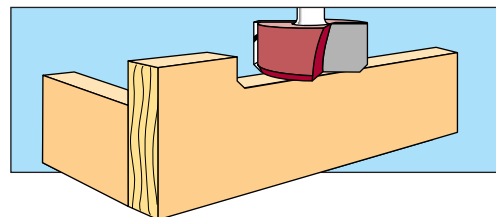
En utilisant d'autres GAB vous pouvez adapter les profondeurs de fraisage. Pour d'autres GAB d=6.35 mm voir page 128, 129.

Fraise à surfacer HW Z=3



Fraise à surfacer, version 3 coupes. Rotation à droite. Avance manuelle.

Réf.article	D mm	L mm	GL mm	S mm	EUR
FMC25-6	25	12	44	6	49,00
FMC25-8	25	12	44	8	49,00
FMC35-8	35	18	50	8	55,20

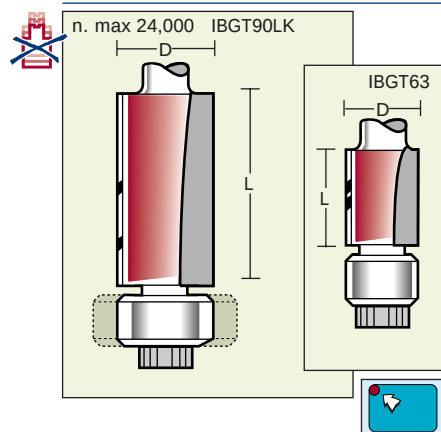


Fraise à surfacer à deux coupes, pour feuilurer et dresser des surfaces plus importantes. Coupe frontale et latérale. Rotation à droite.

Réf.article	D mm	L mm	GL mm	S mm	EUR
SMC18-8	18	12	44	8	29,10
SMC20-8	20	13	45	8	36,80

Fraise à affleurer avec guide à billes

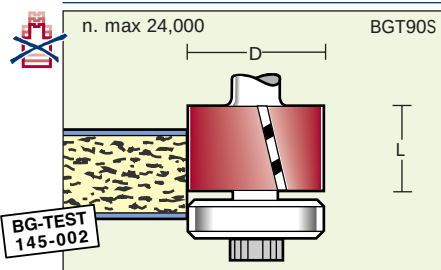
Fraise à affleurer HW avec guide à billes Z=2



Réf.article	D mm	L mm	GL mm	S mm	EUR
IBGT63-6	6.35	12.7	50	6	29,10
IBGT63LK-6	6.35	25.4	63	6	29,10
IBGT95-6	9.5	12.7	50	6	31,70
IBGT95-8	9.5	12.7	45	8	31,70
IBGT95LK-6	9.5	25.4	57	6	34,80
IBGT95LK-8	9.5	25.4	57	8	34,80
IBGT90-6	12.7	16	48	6	33,00
IBGT90-8	12.7	16	48	8	33,00
IBGT90LK-6	12.7	25.4	57	6	40,70
IBGT90LK-8	12.7	25.4	57	8	40,70
IBGT90LK1-8	12.7	37	69	8	54,30
IBGT90LK1-12	12.7	37	69	12	54,30
IBGT90LK2-12	12.7	50	95	12	65,90

Accessoires	D mm	d mm	EUR
B63/3.175 Guides à billes	6.35	3.175	10,50
B95/3.175 Guides à billes	9.5	3.175	10,50
B127 Guides à billes	12.7	6.35	6,40
INBUS M4x6 Clé inbus pour guide à billes			0,80
SKM M3.175 Ecoux six pans pour D=6,3 et D=9,5			1,20

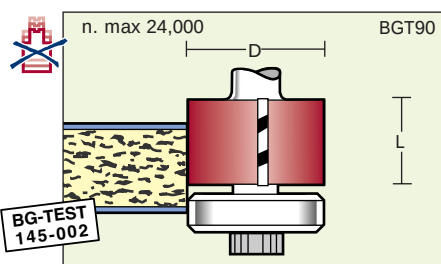
Fraise à affleurer HW avec guide à billes Z=2



Fraise à affleurer à angle d'axe négatif. La pression de coupe dirigée vers le bas assure le placage du revêtement et une finition propre. Pour les panneaux revêtus et les bois à fibres longues (usinage du bois en bout).

Réf.article	D mm	L mm	GL mm	S mm	EUR
BGT90S-6	18	12	45	6	40,10
BGT90S-8	18	12	45	8	40,10

Accessoires	D mm	d mm	EUR
B18 Guides à billes	18	6.35	8,40
INBUS M4x6 Clé inbus pour guide à billes			0,80



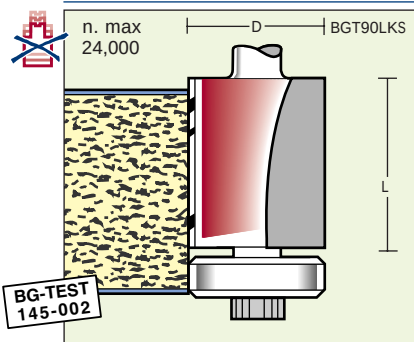
Fraise à affleurer droite. Pour bois massifs, MDF et autres matériaux similaires.

Réf.article	D mm	L mm	GL mm	S mm	EUR
BGT90-6	18	14	45	6	37,60
BGT90-8	18	14	45	8	37,60

Accessoires	D mm	d mm	EUR
B18 Guides à billes	18	6.35	8,40
INBUS M4x6 Clé inbus pour guide à billes			0,80

Pour les guides à billes, Titman fournit toutes les dimensions techniquement possible, c.-à-d. pour lesquelles les diamètres de la fraise et du guide à billes correspondent, même après affûtage.

Fraise à affleurer HW avec guide à billes Z=2



Fraise à affleurer d'une grande longueur utile et à angle d'axe.

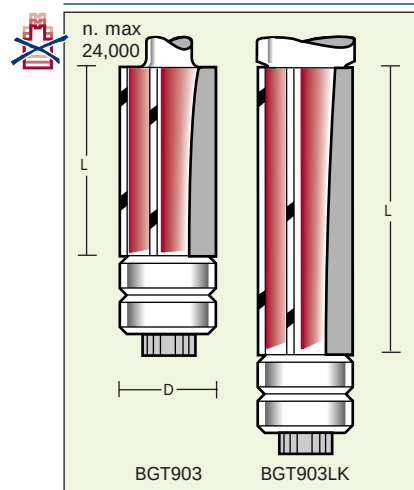
Réf.article	D mm	L mm	GL mm	S mm	EUR
BGT90LKS-6	18	25	57	6	41,90
BGT90LKS-8	18	25	57	8	41,90
BGT90LKS-10	18	25	55	10	41,90
BGT90LKS-12	18	25	67	12	41,90

Fraise à affleurer d'une grande longueur utile et sans angle d'axe.

BGT90LK1-12	18	37	79	12	60,30
BGT90LK2-12	18	50	92	12	65,50

Accessoires	D mm	d mm	EUR
B18 Guides à billes	18	6.35	8,40
INBUS M4x6 Clé inbus pour guide à billes			0,80

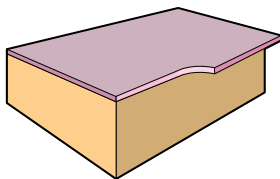
Fraise à affleurer HW avec guide à billes Z=3



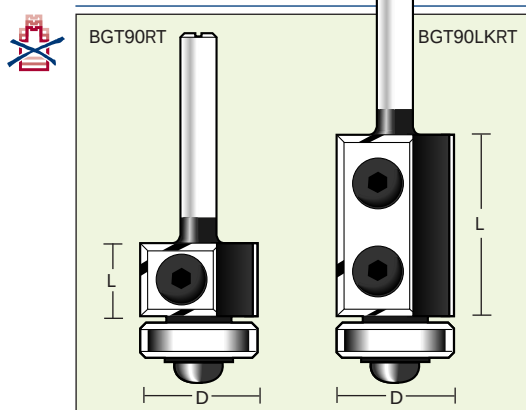
Fraises à affleurer avec 3 coupes HW pour des résultats de fraisage particulièrement fins. Avec deux roulements à billes pour éviter de marquer les pièces fragiles.

Réf.article	D mm	L mm	GL mm	S mm	EUR
BGT903-6	12.7	25	57	6	48,60
BGT903-8	12.7	25	57	8	48,60
BGT903LK-12	12.7	38	88	12	68,50

Accessoires	D mm	d mm	EUR
B127 Guides à billes	12.7	6.35	6,40
INBUS M4x6 Clé inbus pour guide à billes			0,80



Fraise à affleurer avec plaquettes réversibles et guide à billes.



Fraise à affleurer avec plaquettes réversibles et guide à billes pour panneaux revêtus, bois massifs et matériaux dérivés du bois.

Réf.article	D mm	L mm	GL mm	S mm	EUR
BGT90-6RT	19	12	54	6	78,00
BGT90-8RT	19	12	54	8	78,00
BGT90L-8RT	19	20	62	8	81,00
BGT90LK-8RT	19	30	72	8	85,40
BGT90LK-10RT	19	30	72	10	85,40
BGT90LK-12RT	19	30	72	12	85,40
BGT90XL-12RT	19	50	92	12	94,70

Accessoires	D mm	d mm	EUR
L12 Plaquettes à jeter 12x12x1.5mm			3,60
L20 Plaquettes à jeter 20x12x1.5mm			3,60
L30 Plaquettes à jeter 30x12x1.5mm			2,80
L50 Plaquettes à jeter 50x12x1.5mm			3,40
B19 Guides à billes	19	6.35	8,40
TORX M4x6-G Vis pour plaquettes à jeter			1,30
INBUS M4x6 Clé inbus pour guide à billes			0,80
TT15 Clé de serrage T15			3,80

Fraise à affleurer avec plaquettes réversibles et sans guide à billes.

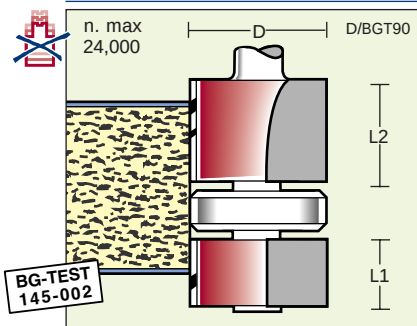


Fraise à affleurer avec plaquettes réversibles sans guide à billes pour panneaux revêtus, bois massifs et matériaux dérivés du bois.

Réf.article	D mm	L mm	GL mm	S mm	EUR
CT90-6RT	23	12	45	6	72,10
CT90-8RT	23	12	45	8	72,10

Accessoires		EUR
L12	Plaquettes à jeter 12x12x1.5mm	3,60
TORX M4x6-G	Vis pour plaquettes à jeter	1,30
TT15	Clé de serrage T15	3,80

Fraise à affleurer double HW Z=2+2

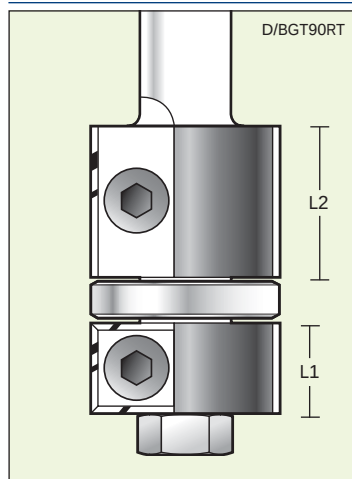


Fraise à affleurer double pour l'usinage simultané du bord supérieur et inférieur. Pour des matériaux allant jusqu'à 28 mm d'épaisseur.

Réf.article	D mm	L1 mm	L2 mm	GL mm	S mm	EUR
D/BGT90-6	18	10	14	72	6	62,40
D/BGT90-8	18	10	14	72	8	62,40

Accessoires	D mm	d mm	EUR
B18	Guides à billes 18	6.35	8,40
INBUS M4x6	Clé inbus pour guide à billes		0,80

Fraise à affleurer double avec plaquette réversibles et guide à billes Z=2+2



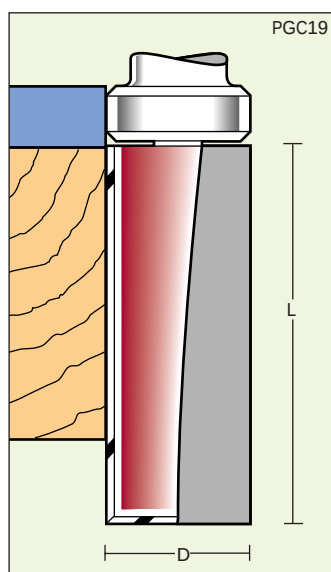
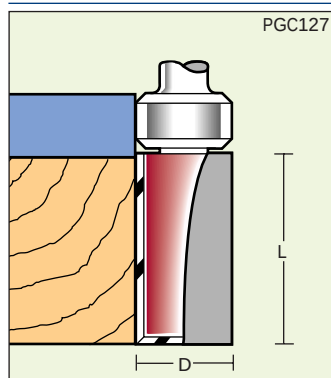
Réf.article	D mm	L1 mm	L2 mm	GL mm	S mm	EUR
D/BGT90-12RT	25	12	20	80	12	112,30

Accessoires	D mm	d mm	EUR
B25	Guides à billes 25	6.35	13,80
L12	Plaquettes à jeter 12x12x1.5mm		3,60
L20	Plaquettes à jeter 20x12x1.5mm		3,60
TORX M4x6-G	Vis pour plaquettes à jeter		1,30
TT15	Clé de serrage T15		3,80

Équipé de plaquettes 2xL12 + 2xL20
fourniture selon croquis.

Fraise à copier et affleurer

Fraise à affleurer HW Z=2 avec guide à billes sur la queue

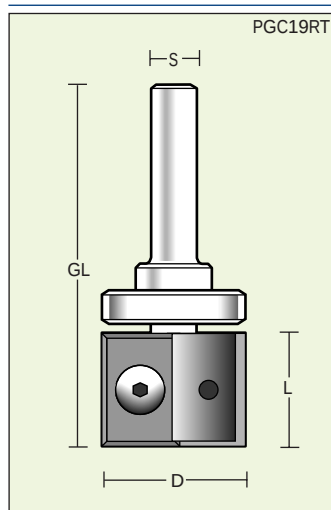
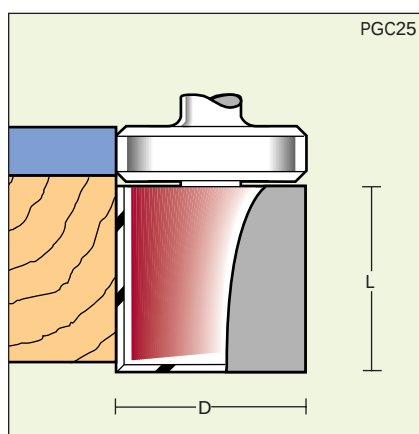


Fraise à affleurer avec guide à billes sur la queue et coupe frontale pour panneaux revêtus, bois massifs et matériaux dérivés du bois.

Réf.article	D mm	L mm	GL mm	S mm	EUR
PGC12795-6	12.7	9.5	46	6	32,30
PGC12719-6	12.7	19	56	6	36,90
PGC127-6	12.7	25.4	62	6	39,60
PGC16-8	16	20	57	8	40,40
PGC16LK-8	16	25	62	8	41,70
PGC1925-12	19	25.4	70	12	52,10
PGC19-12	19	50	95	12	66,00
PGC25-8	25	25	70	8	65,50
PGC25-12	25	25	70	12	65,50

Accessoires	D mm	d mm	EUR
B127 Guides à billes	12.7	6.35	6,40
B16/8 Guides à billes	16	8	7,40
B19/12.7 Guides à billes	19	12.7	11,30
B25/12 Guides à billes	25	12	14,10
SH6.35/11 Bague d'arrêt	11	6.35	2,60
SH8/127 Bague d'arrêt	12.7	8	2,60
SH12/18 Bague d'arrêt	18	12	2,60
SH127/18 Bague d'arrêt	18	12.7	2,60

Toutes les fraises de ce groupe ont une coupe en bout et sont conçues pour travail au gabarit.

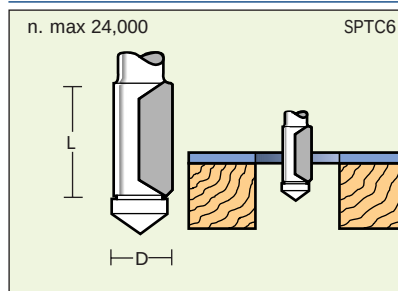


Fraise à affleurer avec plaquettes réversibles avec guide à billes sur la queue. Pour panneaux revêtus, bois massifs et matériaux dérivés du bois.

Réf.article	D mm	L mm	GL mm	S mm	EUR
PGCS19-8RT	19	12	62	8	79,80
PGC19-8RT	19	20	62	8	83,90
PGC19-12RT	19	20	62	12	83,90
PGC19LK-8RT	19	30	72	8	91,00
PGC19LK-12RT	19	30	72	12	91,00
PGC1950-12RT	19	50	100	12	101,00

Accessoires	D mm	d mm	EUR
B19/8 Guides à billes	19	8	8,40
B19/12.7 Guides à billes	19	12.7	11,30
SH8/127 Bague d'arrêt	12.7	8	2,60
SH127/18 Bague d'arrêt	18	12.7	2,60
L12 Plaquettes à jeter 12x12x1.5mm			3,60
L20/4 Plaquettes à jeter 20x12x1.5mm Z=4			4,30
L30/4 Plaquettes à jeter 30x12x1.5mm Z=4			4,60
L50/4 Plaquettes à jeter 50x12x1.5mm Z=4			5,10
TORX M4x6-G Vis pour plaquettes à jeter			1,30
TT15 Clé de serrage T15			3,80

Fraise à copier

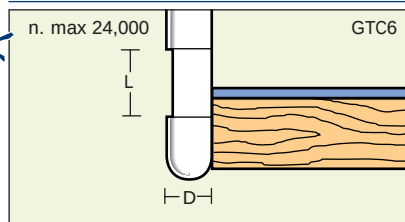


Fraise à copier. Pour l'affleurage de panneaux à parois minces ainsi que de contreplaqué et d'aluminium. Utilisée dans la construction de caravanes. Tête en pointe pour perforer la pièce. Rotation à droite. Disponible en diamètre de queue 6.3 VHW. Réf.article SPTC6.3.

Réf.article		D mm	L mm	GL mm	S mm	EUR
PTC63-6	(Z=1)	6.3	20	70	6	25,10
PTC63-8	(Z=1)	6.3	20	70	8	25,10
PTC63-10	(Z=1)	6.3	20	70	10	25,10
PTC95-8	(Z=2)	9.5	25	70	8	34,30
PTC127-10	(Z=2)	12.7	25	98	10	41,20
PTC127-12	(Z=2)	12.7	25	98	12	41,20

Réf.article		D mm	L mm	GL mm	S mm	EUR
SPTC6-6	(Z=1)	6	20	58	6	39,10

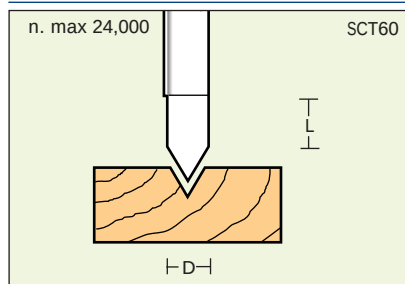
Fraise à copier VHW Z=1



Fraise à copier en carbure monobloc avec téton-guide. Pour affleurer des panneaux stratifiés à l'aide de machines portatives. Coupe droite. Rotation à droite. Angle des coupes 90°.

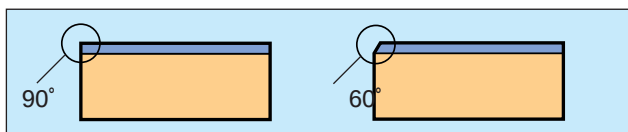
Réf.article		D mm	L mm	GL mm	S mm	EUR
GTC6-6		6	9.5	32	6	26,80

Fraise à copie VHW Z=1



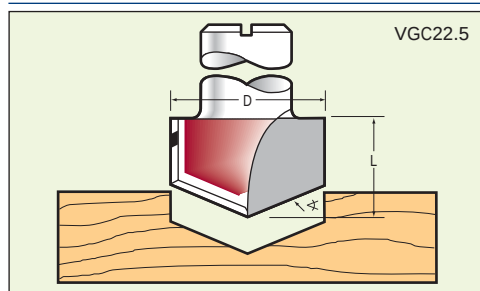
Fraise à copier en carbure monobloc avec angle de coupes 60°.

Réf.article	D mm	∠	L mm	GL mm	S mm	EUR
SCT60-6	6	60°/90°	5 & 5	32	6	28,90

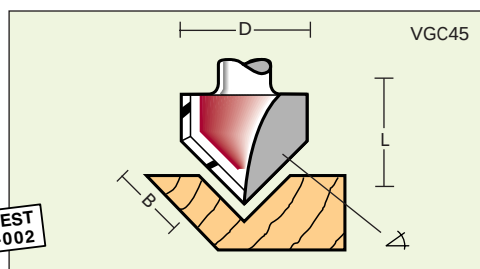


Fraise à rainurer en V

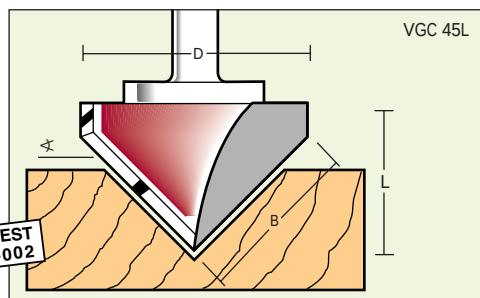
Fraise à rainurer en V HW Z=2



VGC22.5



VGC45



VGC 45L

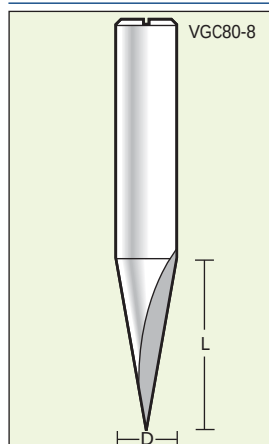
Fraise à rainurer en V pour travaux de marqueterie et décoration à main levée. Rotation à droite. Avance manuelle.

Réf. article	D mm	α	L mm	B mm	GL mm	S mm	EUR
VGC225-8	25	22.5°	12	13.5	46	8	33,80
VGC225-12	25	22.5°	12	13.5	56	12	33,80
VGC30-6	21.5	30°	12	12	46	6	33,80
VGC30-8	21.5	30°	12	12	46	8	33,80
VGC30-12	21.5	30°	12	12	46	12	33,80
VGC45-6	18	45°	13	12	46	6	28,90
VGC45-8	18	45°	13	12	46	8	28,90
VGC45-12	18	45°	13	12	46	12	28,90
VGC45L-8	28	45°	18	19	52	8	57,30
VGC45L-12	28	45°	18	19	62	12	57,30
VGC45LK-12	38	45°	25	25	67	12	75,70
VGC45EL-12	51	45°	35	35	74	12	93,10
VGC60-6	15.75	60°	16	14	49	6	29,90
VGC60-8	15.75	60°	16	14	49	8	29,90
VGC60-12	15.75	60°	16	14	49	12	29,90
VGC60L-8	23	60°	25	23	52	8	40,40
VGC60L-12	23	60°	25	23	62	12	40,40
VGC675-8	15	67.5°	23	18	55	8	37,20
VGC675-12	15	67.5°	23	18	55	12	37,20



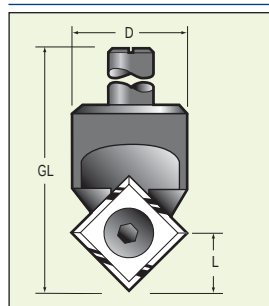
Modèle VGC: un méplat d'environ 1 mm au fond de la rainure.

Fraise à rainurer en V HW Z=1



VGC80-8

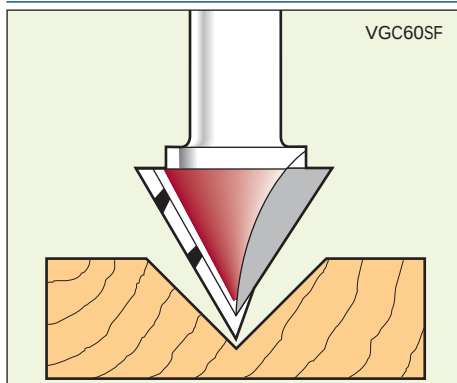
Réf. article	D mm	α	L mm	GL mm	S mm	EUR
VGC80-8	8	80°	22	54	8	44,50



Réf. article	D mm	α	L mm	GL mm	S mm	EUR
VGC45-8RT	17	45°	8.5	59	8	84,40
VGC45-12RT	17	45°	8.5	69	12	84,40

Accessoires	EUR
L12 Plaquettes à jeter 12x12x1.5mm	3,60
TORX M4x6-G Vis pour plaquettes à jeter	1,30
TT15 Clé de serrage T15	3,80

Fraise à rainurer en V Z=1

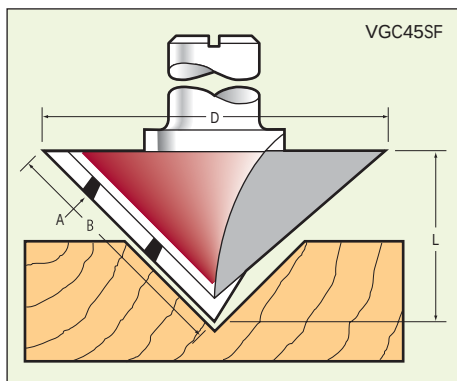


La nouvelle conception de ces fraises permet un usinage sans plat en fond de rainure.

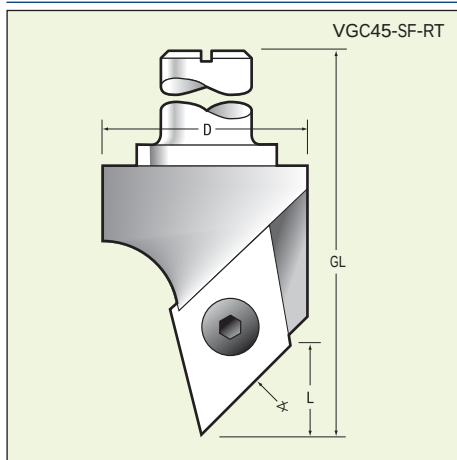
Peut être utilisée pour des fraisages profonds. VGC45SF utilisable pour tout type de fraisage en V.

Conçue pour être utilisée sur des machines CNC pour éviter l'usure prématurée de la pointe.

Réf.article	D mm	L mm	α	B mm	GL mm	S mm	EUR
VGC60SF-12	26	21	60°	32	65	12	62,40
VGC45SF-12	44	21	45°	32	65	12	73,00



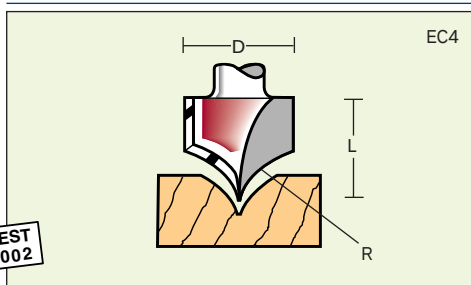
45°. Fraises plaquette à jeter V Rainure et écriture Z1



La nouvelle conception de ces fraises permet un usinage sans plat en fond de rainure.

Réf.article	D mm	L mm	B mm	α	GL mm	S mm	EUR
VGC45SF-12RT	27	12.5	16	45°	78	12	84,20

Ersatzteil		EUR
VGC45SFRT	Plaquettes à jeter für VGC45SF-12RT	7,20
ISK M5x6	Vis pour plaquettes à jeter	3,10



BG-TEST
145-002

Utilisation manuelle. Rotation à droite. Avance manuelle.

Réf.article	D mm	R mm	L mm	GL mm	S mm	EUR
EC4-6	13	4	12	47	6	43,00
EC4-8	13	4	12	47	8	43,00
EC95-8	20	9.5	14.5	50	8	49,10
EC14-12	26	14	12.8	52	12	57,30



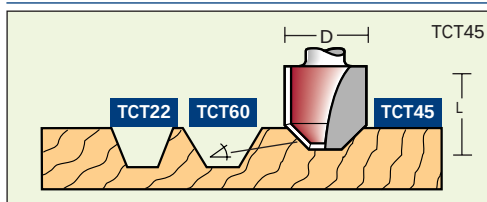
EC4

EC95

EC14

Fraise à chanfreiner

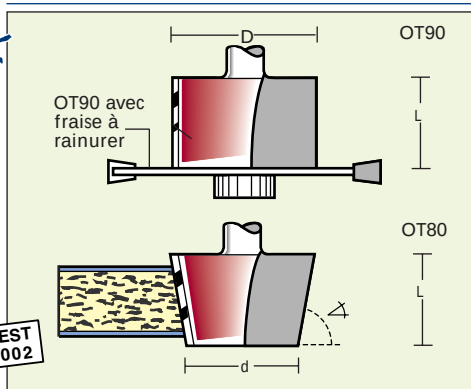
Fraise à chanfreiner HW Z=2



Fraise à chanfreiner droite. Coupe frontale et latérale. Disponible avec des angles de chanfrein de 22°, 45° et 60°.

Réf.article	D mm	α	L mm	GL mm	S mm	d mm	EUR
TCT22-6	12	22°/90°	13	45	6	6.5	22,00
TCT60-6	12	60°/90°	13	45	6	6	22,00
TCT45-6	12.7	45°/90°	13	45	6	5	22,00

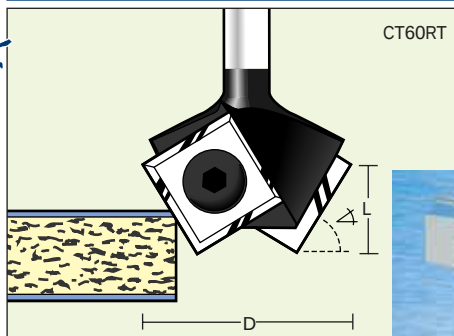
Fraise à chanfreiner HW Z=2



Fraise à affleurer, disponible avec des angles de 90°, 80°, 60°, 30° et 45°. Pour chanfreiner des panneaux stratifiés. Rotation à droite. Avance manuelle.

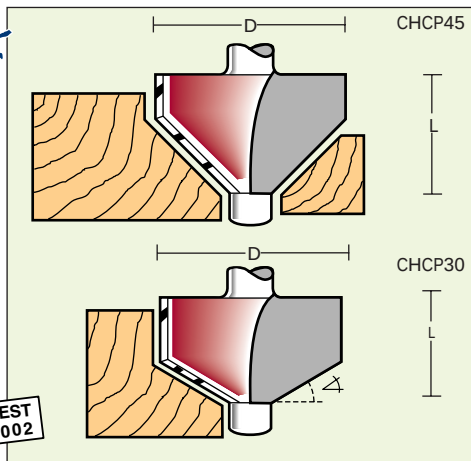
Réf.article	D mm	α	L mm	GL mm	d mm	S mm	EUR
OT90-6	18	90°	12	51	18	6	28,40
OT90-8	18	90°	12	51	18	8	28,40
OT80-6	18	80°	12	47	13.5	6	31,20
OT80-8	18	80°	12	47	13.5	8	31,20
OT60-6	24	60°	9	43	13	6	34,80
OT60-8	24	60°	9	43	13	8	34,80
OT45-6	24	45°	9	46	8	6	34,80
OT45-8	24	45°	9	46	8	8	34,80
OT30-6	24	30°	9	44	10.5	6	28,40
OT30-8	24	30°	9	44	10.5	8	28,40

Fraise à chanfreiner avec plaquettes réversibles Z=2



Réf.article	D mm	α	L mm	GL mm	S mm	EUR
CT22-6RT	23	22°	4.5	48	6	72,10
CT22-8RT	23	22°	4.5	48	8	72,10
CT45-6RT	25	45°	8.5	50	6	72,10
CT45-8RT	25	45°	8.5	50	8	72,10
CT60-6RT	24	60°	10.4	51	6	72,10
CT60-8RT	24	60°	10.4	51	8	72,10
CT80-6RT	22	80°	11.8	48	6	72,10
CT80-8RT	22	80°	11.8	48	8	72,10
CT90-6RT	23	90°	12	45	6	72,10
CT90-8RT	23	90°	12	45	8	72,10

Accessoires	EUR
L12 Plaquettes à jeter 12x12x1.5mm	3,60
TORX M4x6-G Vis pour plaquettes à jeter	1,30
TT15 Clé de serrage T15	3,80



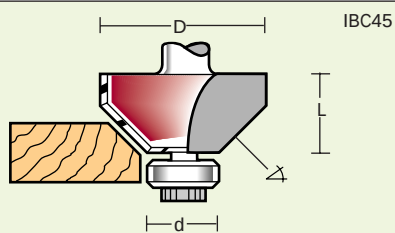
Fraise à chanfreiner pour angles de chanfrein de 45° ou 30°. Pour chanfreiner des panneaux fins, du contreplaqué, du PVC, etc. Pour profils intérieurs et extérieurs. Rotation à droite. Avance manuelle.

Réf.article	D mm	α	L mm	GL mm	S mm	EUR
CHCP45-6	25	45°	16	50	6	40,90
CHCP45-8	25	45°	16	50	8	40,90
CHCP30-6	24	30°	14	48	6	40,90
CHCP30-8	24	30°	14	48	8	40,90

Fraise à chanfreiner HW Z=2 avec guide à billes B95



BG-TEST
145-002



Pour profiler les contours extérieurs de cadres assemblés. Rotation à droite. Avance manuelle.

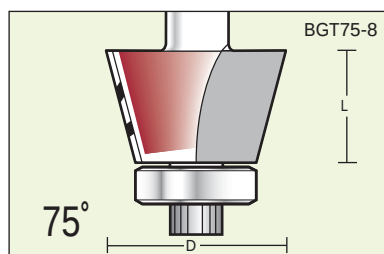
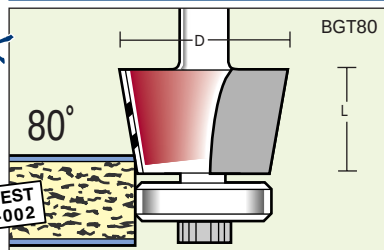
Réf.article	D mm	L mm	α	GL mm	d mm	S mm	EUR
IBC45-6	22	11	45°	55	9.5	6	45,80
IBC45-8	22	11	45°	55	9.5	8	45,80

Accessoires	D mm	d mm	EUR
B95/3.175 Guides à billes	9.5	3.175	10,50
SKM M3.175 Ecoux six pans			1,20

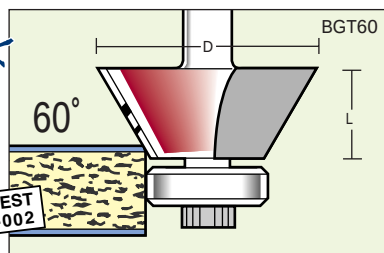
Fraise à chanfreiner HW Z=2 avec guide à billes B16



BG-TEST
145-002



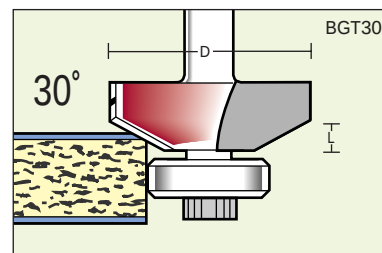
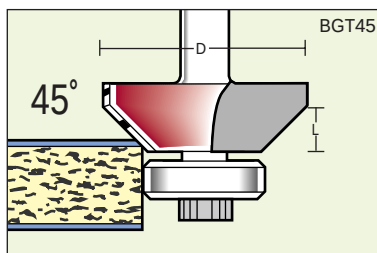
BG-TEST
145-002



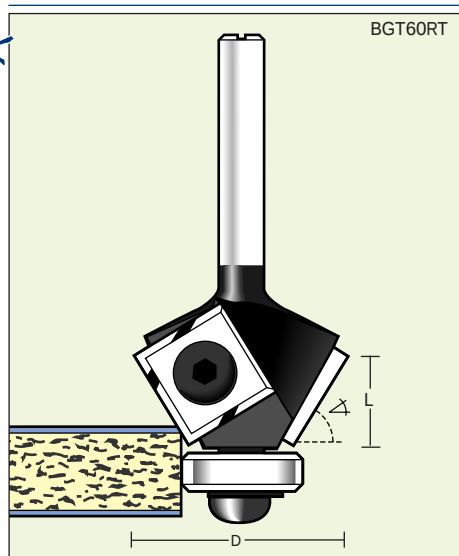
Fraise à chanfreiner pour panneaux revêtus, bois massifs et matériaux dérivés du bois.

Réf.article	D mm	α	L mm	GL mm	d mm	S mm	EUR
BGT80-6	20	80°	14	46	16	6	49,90
BGT80-8	20	80°	14	46	16	8	49,90
BGT75-6	23	75°	15	47	16	6	49,90
BGT75-8	23	75°	15	47	16	8	49,90
BGT60-6	28	60°	10	45	16	6	49,90
BGT60-8	28	60°	10	45	16	8	49,90
BGT45-6	27	45°	6	45	16	6	49,90
BGT45-8	27	45°	6	45	16	8	49,90
BGT30-6	27	30°	3.2	44	16	6	49,90
BGT30-8	27	30°	3.2	44	16	8	49,90

Accessoires	D mm	d mm	EUR
B16 Guides à billes	16	6.35	7,40
INBUS M4x6 Clé inbus pour guide à billes			0,80



BG-TEST
145-002

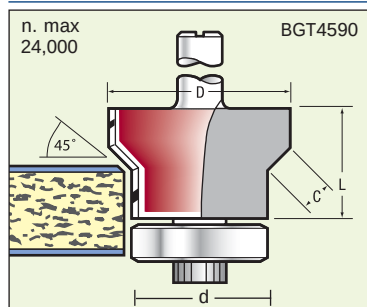


Fraise à chanfreiner avec des plaquettes réversibles et guide à billes pour panneaux revetue, bois massifs et matériaux dérivés du bois.

Réf.article	D mm	α	L mm	GL mm	d mm	S mm	EUR
BGT45-6RT	32	45°	8.5	55	16	6	89,00
BGT45-8RT	32	45°	8.5	55	16	8	89,00
BGT60-6RT	28	60°	10.4	52	16	6	86,70
BGT60-8RT	28	60°	10.4	52	16	8	86,70
BGT75-8RT	23	75°	11.6	50	16	8	88,00
BGT80-6RT	20	80°	11.8	49	16	6	85,60
BGT80-8RT	20	80°	11.8	49	16	8	85,60

Accessoires	D mm	d mm	EUR
L12 Plaquettes à jeter 12x12x1.5mm			3,60
B16 Guides à billes	16	6.35	7,40
TORX M4x6-G Vis pour plaquettes à jeter			1,30
INBUS M4x6 Clé inbus pour guide à billes			0,80
TT15 Clé de serrage T15			3,80

Fraise à chanfreiner HW Z=2 avec guide à billes

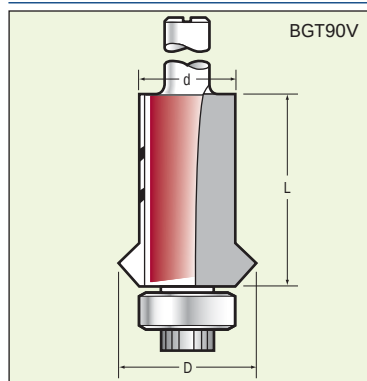


Fraise à chanfreiner pour l'usinage de panneaux revêtus. Hauteur du chanfrein jusqu'à 4 mm.

Réf. article	D mm	C mm	L mm	d mm	GL mm	S mm	EUR
BGT4590-6	24	4.5	14	18	47	6	53,20
BGT4590-8	24	4.5	14	18	47	8	53,20

Accessoires	D mm	d mm	EUR
B18 Guides à billes	18	6.35	8,40
INBUS M4x6 Clé inbus pour guide à billes			0,80

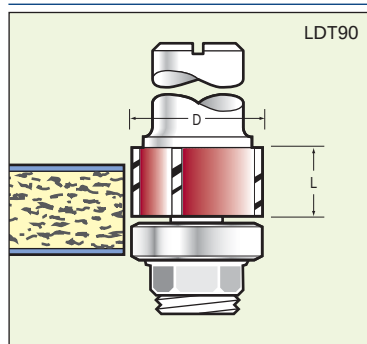
Fraise à chanfreiner V HW Z=2



Réf. article	D mm	L mm	d mm	GL mm	S mm	EUR
BGT90V-8	16	25.4	12.7	70	8	33,50
BGT90V-12	16	25.4	12.7	70	12	33,50

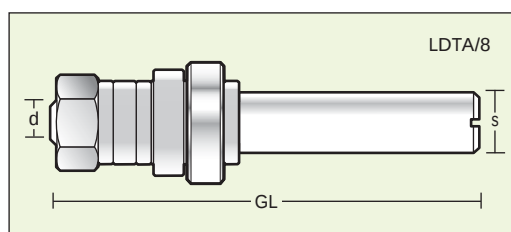
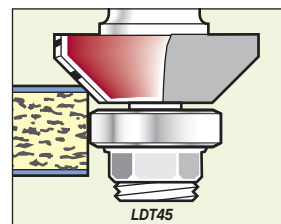
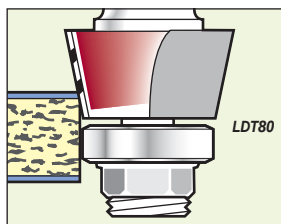
Accessoires	D mm	d mm	EUR
B127 Guides à billes	12.7	6.35	6,40
INBUS M4x6 Clé inbus pour guide à billes			0,80

Fraise à chanfreiner HW Z=3



Elements de fraisage à utiliser avec arbre porte fraises LDTTA et GAB

Réf. article		Z	D mm	α	L mm	d mm	EUR
LDT22-6.35	Element de fraisage	3	21	68°	9	6.35	32,00
LDT30-6.35	Element de fraisage	3	25	60°	9	6.35	33,00
LDT45-6.35	Element de fraisage	3	36	45°	10	6.35	34,00
LDT80-6.35	Element de fraisage	3	19	80°	10	6.35	31,00
LDT90-6.35	Element d'affleurage	3	16	90°	10	6.35	29,00



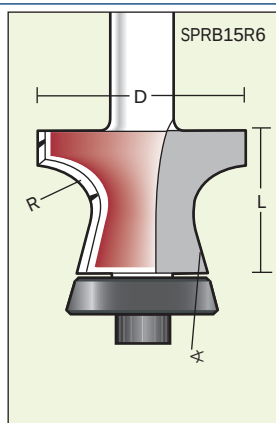
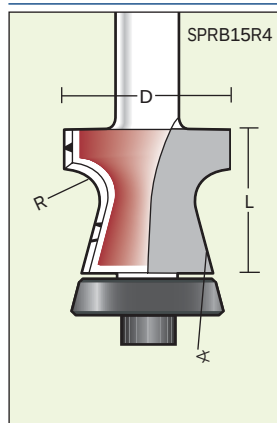
Arbre porte fraises

Réf. article	d mm	GL mm	S mm	EUR
LDTA/6	6.35	57	6	19,90
LDTA/8	6.35	57	8	19,90
LDTA/12	6.35	57	12	19,90

Accessoires	D mm	d mm	T mm	EUR
B16 Guides à billes	16	6.35	6	7,40

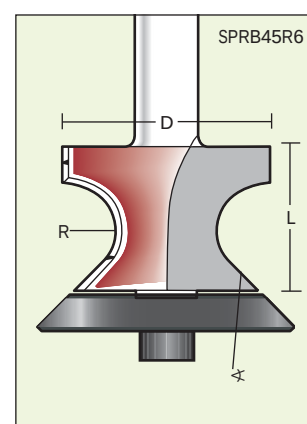
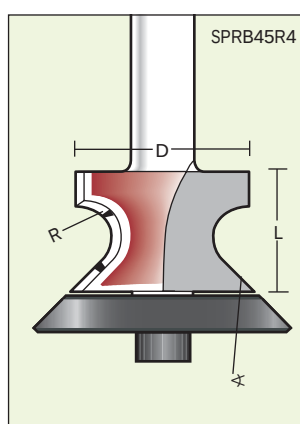
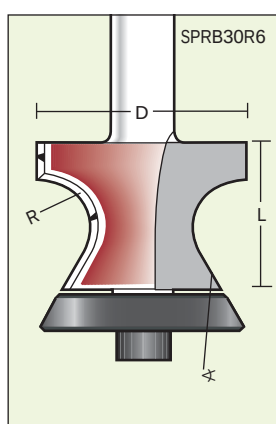
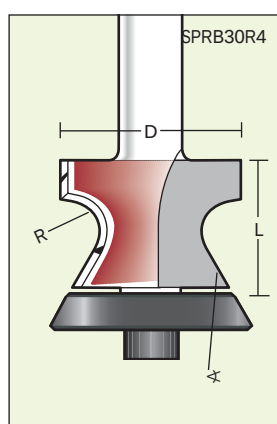
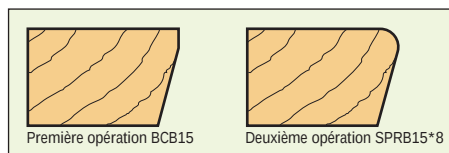
Autres GAB. Voir page 128, 129

Fraise à arrondir et chanfreiner avec GAB coniques HW Z=2

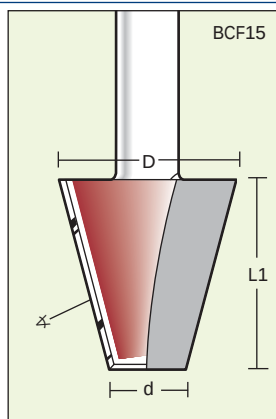
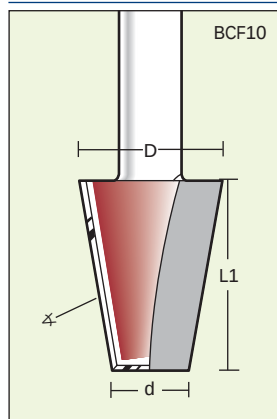


Réf.article	D mm	L mm	α	R mm	GL mm	S mm	EUR
SPRB15R4-8	22	19	15°	4	51	8	56,60
SPRB15R6-8	27.5	19	15°	6	51	8	56,60
SPRB30R4-8	24	17	30°	4	49	8	60,20
SPRB30R6-8	27.5	19	30°	6	51	8	60,20
SPRB45R4-8	23	16	45°	4	48	8	63,70
SPRB45R6-8	27.5	19	45°	6	51	8	63,70

Accessoires	α	d mm	EUR
TB-A15 Guide à billes revêtu caoutchouc	15°	6.35	18,30
TB-A30 Guide à billes revêtu caoutchouc	30°	6.35	18,30
TB-A45 Guide à billes revêtu caoutchouc	45°	6.35	18,30
INBUS M4x6 Clé inbus pour guide à billes			0,80

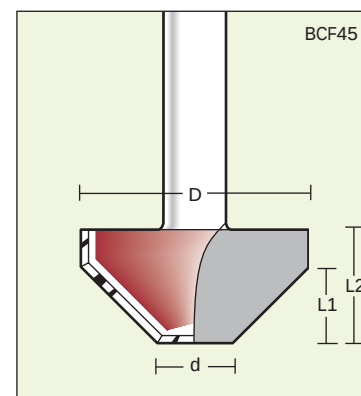
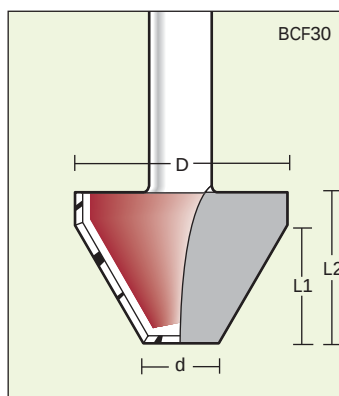
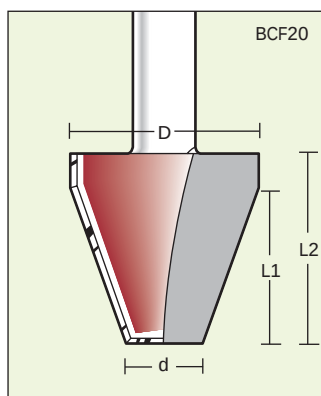


Fraise à chanfreiner et perçage HW Z=2



Perçage et chanfreiner.

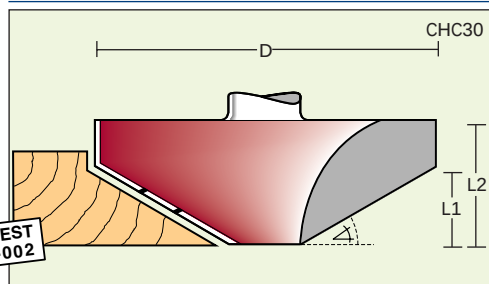
Réf.article	D mm	L1 mm	L2 mm	α	d mm	GL mm	S mm	EUR
BCF10-8	18.8	25		10°	10	57	8	44,20
BCF15-8	23.4	25		15°	10	57	8	46,40
BCF20-8	25	20.6	25	20°	10	57	8	47,80
BCF30-8	28	15.6	20	30°	10	52	8	49,10
BCF45-8	30	10	15	45°	10	47	8	52,30



Fraise haute performance

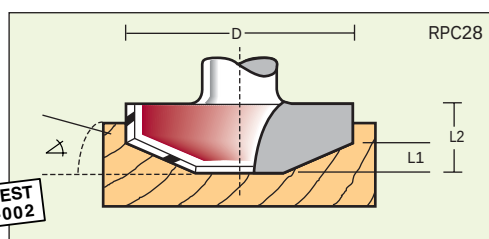
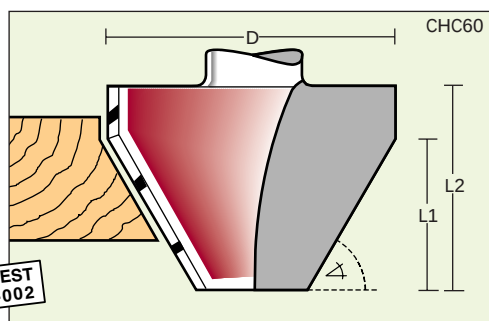
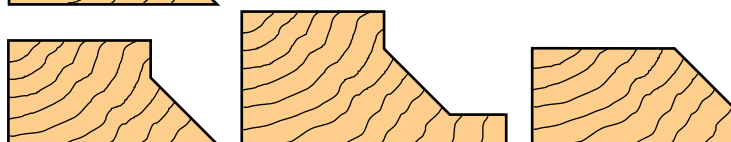
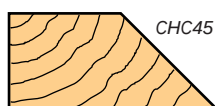
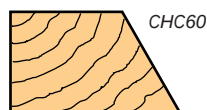
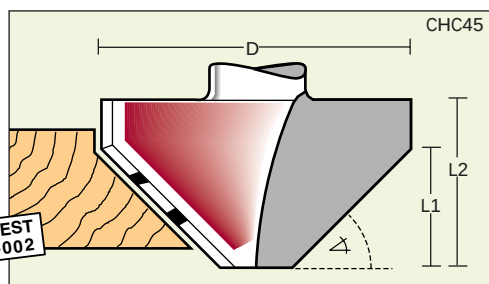


Fraise à chanfreiner HW Z=2



Fraise à profiler les chants, à chanfreiner avec un angle de chanfrein de 30°, 45° ou 60°. Pour profiler et chanfreiner en un seul passage. Coupe frontale et latérale. Rotation à droite. Avance manuelle.

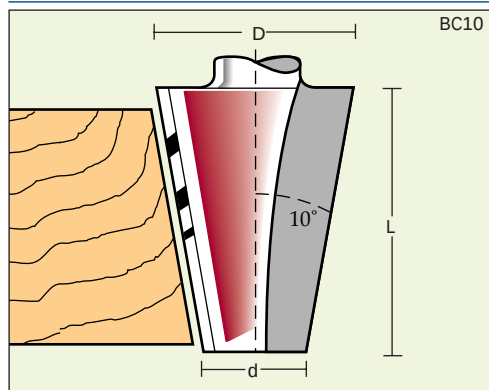
Réf.article	D mm	°	L1 mm	L2 mm	GL mm	S mm	EUR
CHC30-12	60	30°	13.7	20	62	12	68,50
CHC45-10	41	45°	14	22	53	10	53,40
CHC45-12	41	45°	14	22	62	12	53,40
CHC60-10	38	60°	19	27	58	10	55,00
CHC60-12	38	60°	19	27	67	12	55,00



Fraise à chanfreiner avec un angle de chanfrein de 60°. Coupe frontale et latérale. Rotation à droite. Avance manuelle.

Réf.article	D mm	°	L1 mm	L2 mm	GL mm	S mm	EUR
RPC28-12	28.5	30°	5	11	53	12	60,60

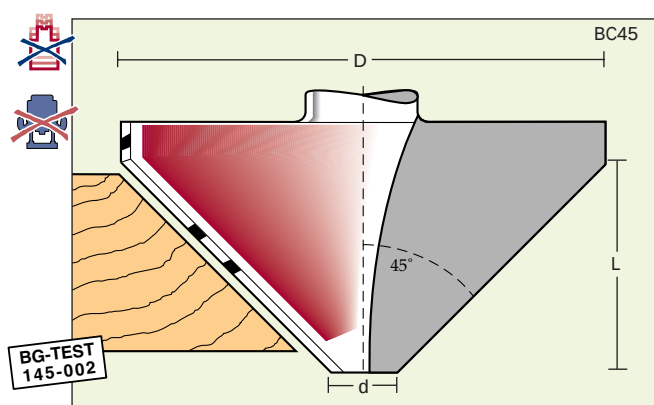
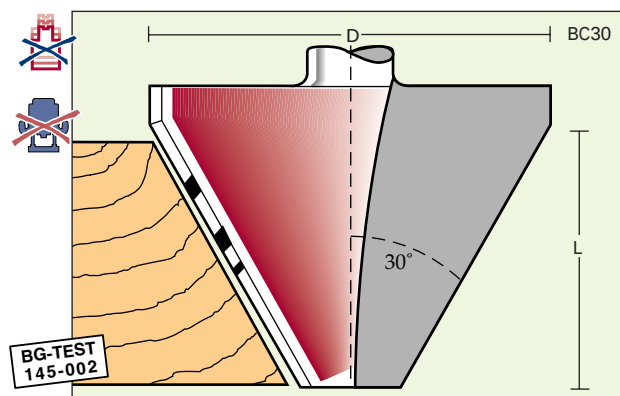
Fraise à chanfreiner HW Z=2



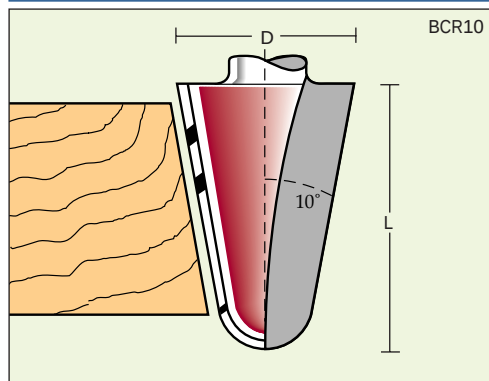
Fraise à coupe latérale avec angle de chanfrein. Rotation à droite. Avance manuelle.

Réf.article	D mm	α	L mm	GL mm	d mm	S mm	EUR
BC10-8	26	10°	35	75	12.7	8	58,00
BC10-12	26	10°	35	75	12.7	12	58,00
BC15-12	30	15°	35	75	12.7	12	63,40
BC20-12	35	20°	35	75	12.7	12	63,40
BC22.5-12	38	22.5°	35	75	12.7	12	63,40
BC30-12	53	30°	35	75	12.7	12	103,00
BC45-16	80	45°	35	75	12.7	16	134,20

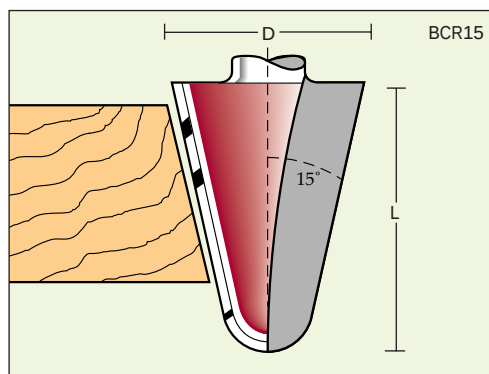
Fraise à chanfreiner BC 45 convient uniquement pour machines stationnaires – pas pour défonceuses portatives.



Fraise à chanfreiner HW à bout arrondi Z=2

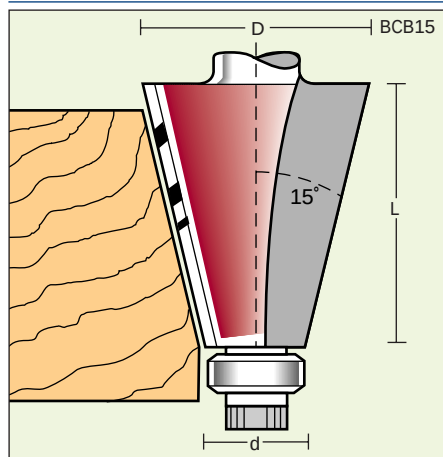


Réf.article	D mm	α	R mm	L mm	GL mm	S mm	EUR
BCR10-8	26	10°	6.35	35	75	8	62,90
BCR10-12	26	10°	6.35	35	75	12	62,90



Réf.article	D mm	α	R mm	L mm	GL mm	S mm	EUR
BCR15-12	30	15°	6.35	35	75	12	68,00

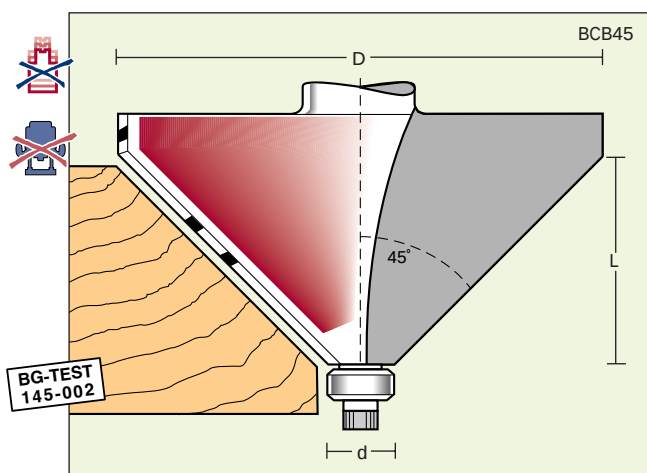
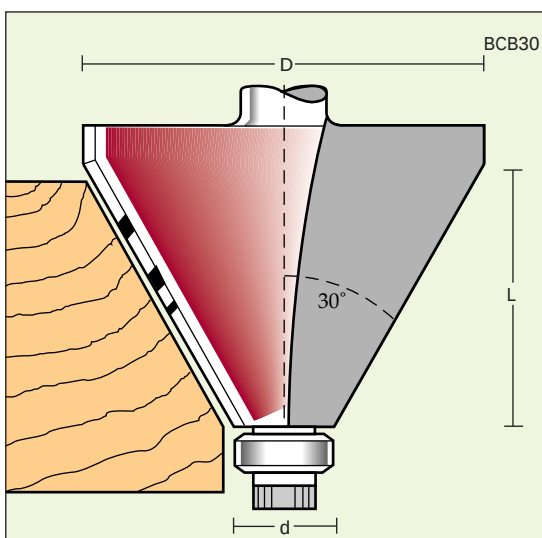
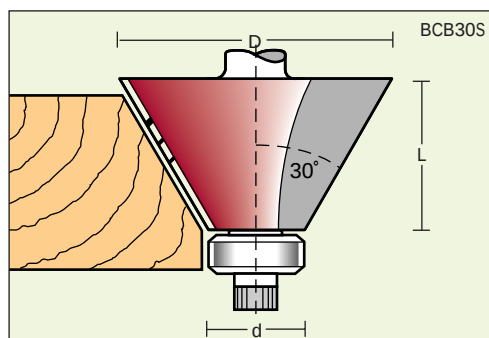
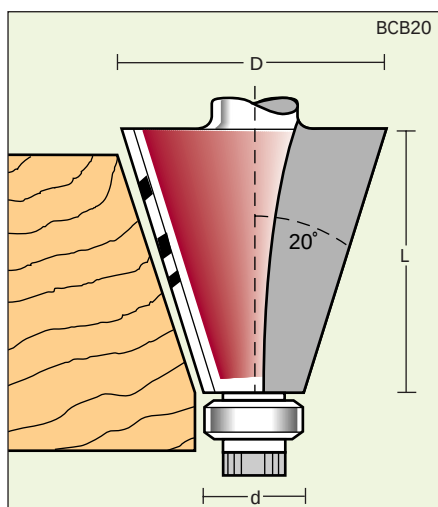
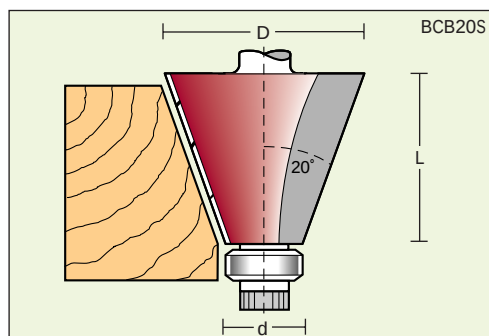
Fraise à chanfreiner HW avec guide à billes Z=2



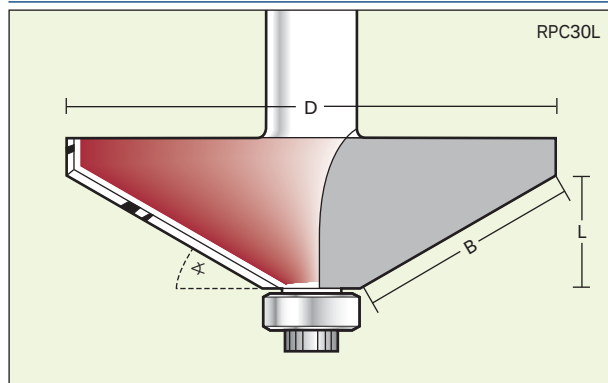
Réf.article	D mm	α	L mm	GL mm	d mm	S mm	EUR
BCB10-8	26	10°	35	75	12.7	8	61,10
BCB10-12	26	10°	35	75	12.7	12	61,10
BCB15-12	30	15°	35	75	12.7	12	66,70
BCB20/S-8	33	20°	28	60	12.7	8	60,30
BCB20-12	35	20°	35	75	12.7	12	66,70
BCB22.5-12	38	22.5°	35	75	12.7	12	66,70
BCB30/S-8	36	30°	20	58	12.7	8	64,90
BCB30-12	53	30°	35	75	12.7	12	106,10
BCB45-16	80	45°	35	75	12.7	16	137,50

Fraise à chanfreiner BCB45 convient uniquement pour machines stationnaires – pas pour défonceuses portatives.

Accessoires	D mm	d mm	EUR
B127 Guides à billes	12.7	6.35	6,40
INBUS M4x6 Clé inbus pour guide à billes			0,80



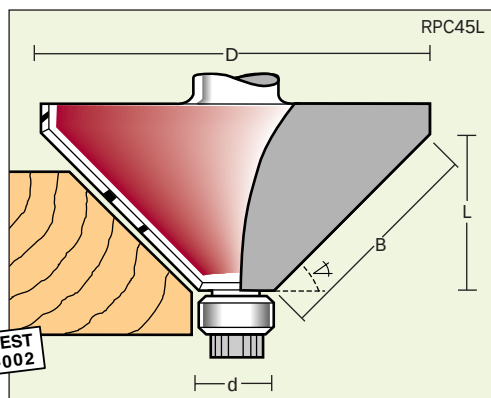
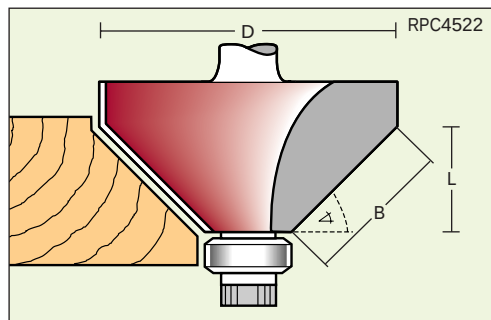
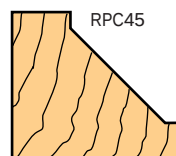
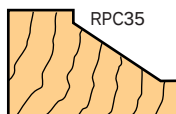
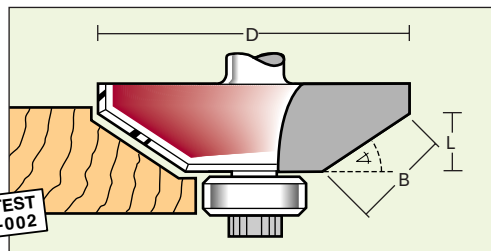
Fraise à chanfreiner HW Z=2 avec guide à billes



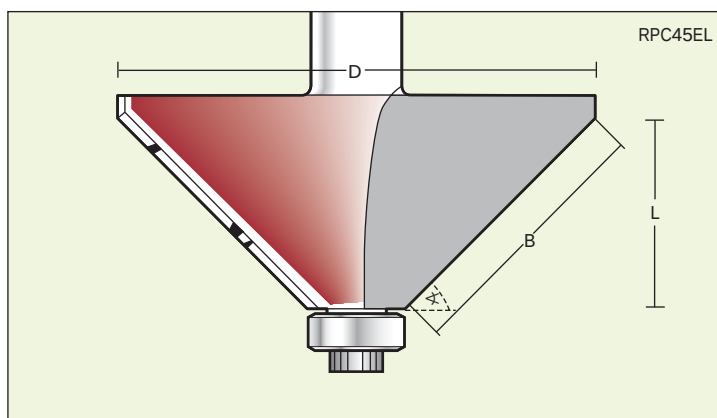
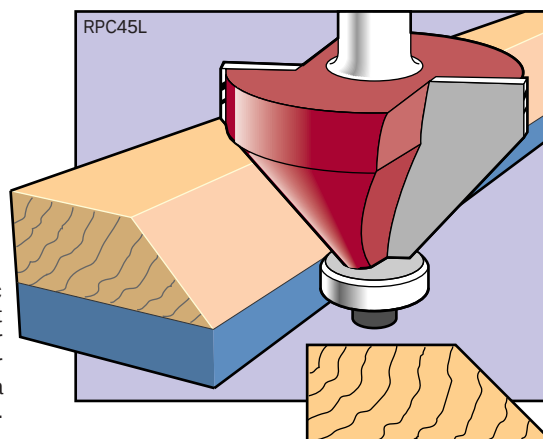
Fraise à chanfreiner de diamètre plus élevé. Coupe latérale. Rotation à droite. Avance manuelle.

Réf. article	D mm	α°	B mm	L mm	GL mm	d mm	S mm	EUR
RPC30L-12	65	30°	30	15	62	12.7	12	81,30
RPC35-8	41.5	35°	13	8	55	12.7	8	69,50
RPC35-10	41.5	35°	13	8	55	12.7	10	69,50
RPC45-8	36	45°	17	12	60	12.7	8	69,50
RPC45-10	36	45°	17	12	60	12.7	10	69,50
RPC4522-8	44	45°	22	15.6	52	12.7	8	76,60
RPC45L-12	52	45°	28	20	70	12.7	12	78,00
RPC45EL-12	63	45°	35	25	70	12.7	12	100,00

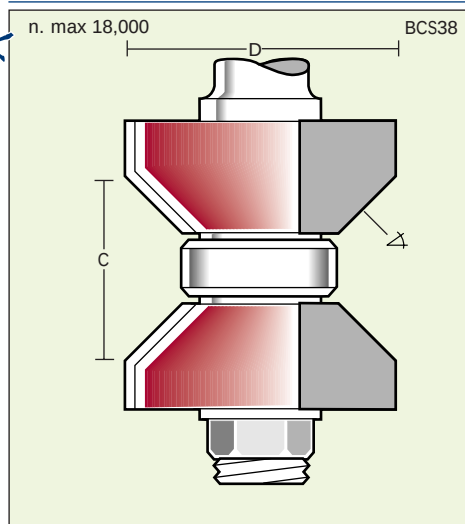
Accessoires	D mm	d mm	EUR
B127 Guides à billes	12.7	6.35	6,40
INBUS M4x6 Clé inbus pour guide à billes			0,80



L'usinage avec gabarit permet de travailler avec la hauteur totale de la mèche.



Fraises à profiler HW combinées avec guide à billes Z=4+4

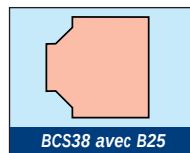
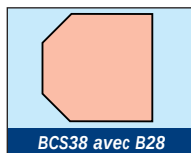


Fraise avec 4+4 coupes en carbure pour le chanfreinage bilatéral de matériaux d'une épaisseur comprise entre 16 et 42 mm. On adapte la fraise à l'épaisseur du matériau grâce à des entretoises (fournies). Coupe latérale. Rotation à droite. Avance manuelle.

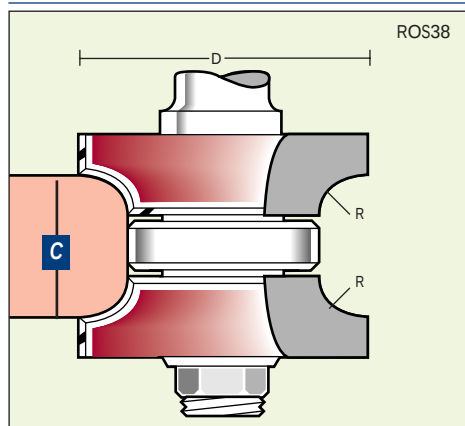
Réf.article	D mm	C mm	α	d mm	GL mm	S mm	EUR
BCS38-12	38	16 - 32	45°	28	98	12	81,60

Accessoires	D mm	d mm	EUR
B28/9.5 Guide à billes	28	9.5	4,10

Accessoires	D mm	d mm	EUR
B25/9.5 Guide à billes	25	9.5	14,10



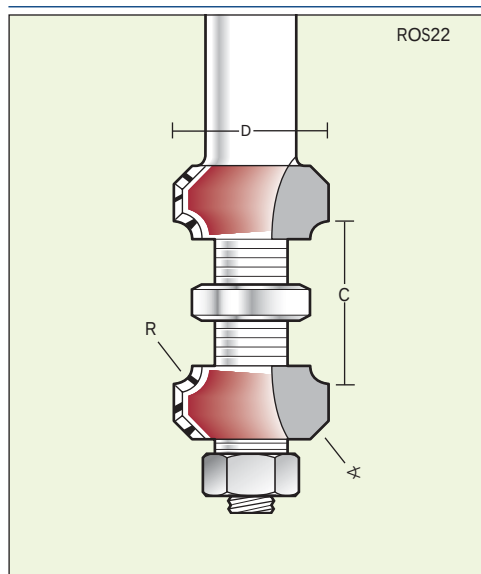
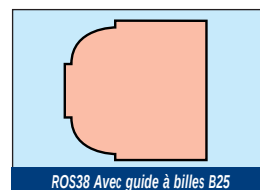
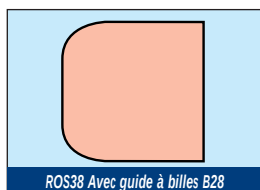
Fraises à profiler HW combinées avec guide à billes Z=4+4



Réf.article	D mm	C mm	R mm	GL mm	d mm	S mm	EUR
ROS38-12	38	16 - 32	5	93	28	12	81,60

Accessoires	D mm	d mm	EUR
B28/9.5 Guide à billes	28	9.5	14,10

Accessoires	D mm	d mm	EUR
B25/9.5 Guide à billes	25	9.5	14,10

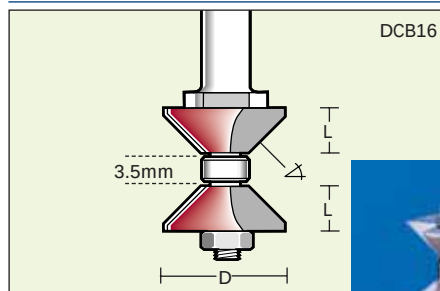


Fraise avec 2+2 coupes en carbure pour arrondir bilatéralement des matériaux d'une épaisseur comprise entre 11 et 22 mm. On adapte la fraise à l'épaisseur du matériau grâce à des entretoises (fournies). En inversant les parties profilées, on obtient un profil à double chanfrein. Coupe latérale. Rotation à droite. Avance manuelle.

Réf.article	D mm	C mm	α	R mm	d mm	GL mm	S mm	EUR
ROS22-8	22	11 - 22	45°	2.5	16	89	8	81,50
ROS22-12	22	11 - 22	45°	2.5	16	89	12	81,50

Accessoires	D mm	d mm	EUR
B16 Guide à billes	16	6.35	7,40

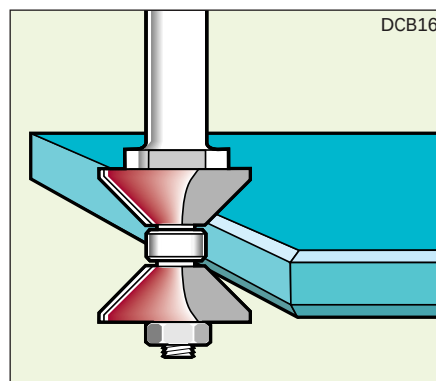
Fraise à chanfreiner HW double Z=2+2



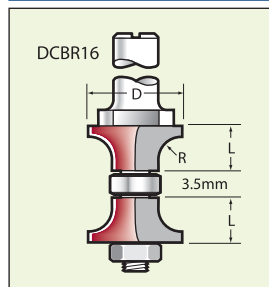
Pour un chanfreinage des bords rapide et propre, pour des matériaux à partir d'une épaisseur de 4 mm. Convient pour le Trespa, pour le PVC et aux autres matières plastiques, pour le bois et matériaux dérivés du bois.

Réf.article	D mm	α	L mm	d mm	S mm	EUR
DCB16-6	16	45°	6 & 6	6.35	6	60,30
DCB16-8	16	45°	6 & 6	6.35	8	60,30

Accessoires		D mm	d mm	EUR
B63/3.175	Guides à billes	6.35	3.175	10,50
SKM M3.175	Ecrou six pans			1,20



Fraise à arrondir combinées HW Z=2+2



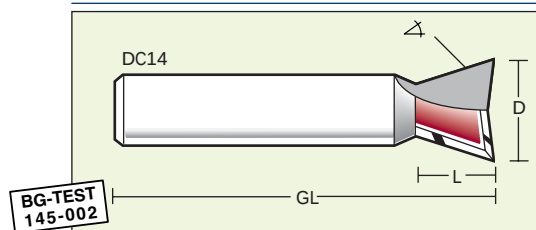
Pour un usinage rapide et propre de panneaux acryl et autres bois jusqu'à 9 mm d'épaisseur.

Réf.article	D mm	R mm	L mm	d mm	S mm	EUR
DCBR16-6	12.3	3	6 & 6	6.35	6	62,70
DCBR16-8	12.3	3	6 & 6	6.35	8	62,70

Accessoires		D mm	d mm	EUR
B63/3.175	Guides à billes	6.35	3.175	10,50
SKM M3.175	Ecrou six pans			1,20

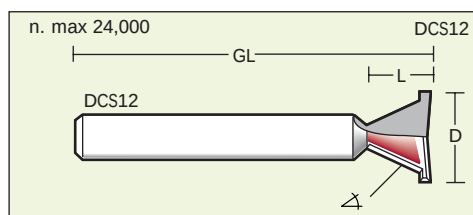
Fraise à queue

Fraise à queue d'aronde HW Z=2



Fraise à queue d'aronde. Rotation à droite. Avance manuelle.

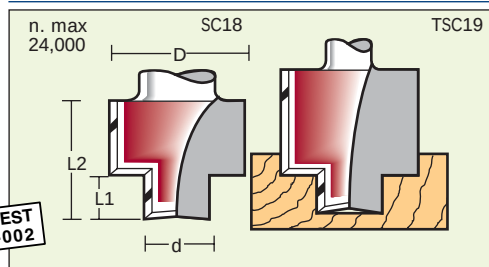
Réf.article	D mm	°	L mm	GL mm	S mm	EUR
DC5-6	5	20°	4	45	6	35,00
DC8-6	8	18°	7	45	6	35,00
DC9.5-6	9.5	12°	8	45	6	28,10
DC10-6	10	10°	9	45	6	30,20
DC10-8	10	10°	9	45	8	30,20
DC10-10	10	10°	9	45	10	30,20
DC12-6	12	10°	10	46	6	31,40
DC12-8	12	10°	10	46	8	31,40
DC12-10	12	10°	10	46	10	31,40
DC127-6	12.7	13°	12.7	55	6	31,40
DC13.5-8	13.5	13°	13.5	44	8	31,40
DC14-6	14	10°	12	49	6	31,40
DC14-8	14	10°	12	49	8	31,40
DC14-10	14	10°	12	49	10	31,40
DC16-8	16	10°	14	45	8	33,50
DC16-10	16	10°	14	45	10	33,50
DC18-8	18	10°	15	52	8	35,00
DC18-10	18	10°	15	52	10	35,00
DC20-8	20	10°	16	52	8	37,80
DC20-10	20	10°	16	52	10	37,80
DC22-8	22	15°	20	52	8	42,30
DC26-12	26	15°	25	70	12	59,60



Fraise à queue d'aronde / étagée

Réf.article	D mm	°	L mm	GL mm	S mm	EUR
DCS12-6	12	13°	12.7	55	6	31,40
DCS14.3-8	14.3	15°	13.5	45	8	35,30

Fraise étagée HW Z=2

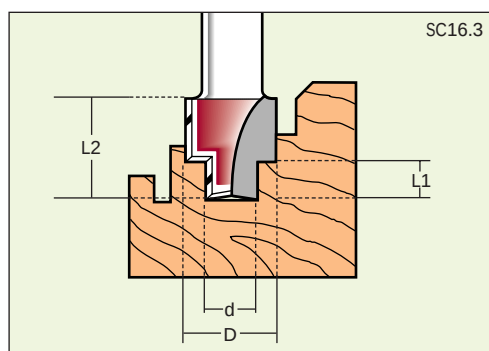


Fraise étagée pour rainure destinées à recevoir des ferrures lors de la construction de bibliothèques. Coupe frontale et latérale. Rotation à droite. Avance manuelle.

Réf.article	D mm	L1 mm	L2 mm	GL mm	d mm	S mm	EUR
SC18-8	18	6	16	48	12	8	53,40
SC18-12	18	6	16	58	12	12	53,40
SC20-8	20	6	16	48	14	8	59,60
SC20-12	20	6	16	58	14	12	59,60
SC22-8	22	6	16	48	16	8	61,10
SC22-12	22	6	16	58	16	12	61,10
TSC19-8	19	6	19	56	9.5	8	66,70
TSC19-12	19	6	19	67	9.5	12	66,70

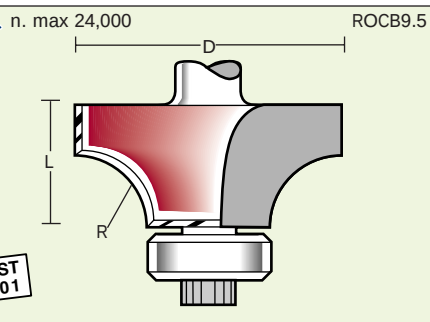
Pour rainures de mécanismes de fermeture de fenêtre. Coupe frontale et latérale. Rotation à droite. Avance manuelle.

Réf.article	D mm	L1 mm	L2 mm	GL mm	d mm	S mm	EUR
SC16.3/70-8	16.3	9.5	18	70	12.3	8	59,30
SC20.3/70-8	20.3	9.5	18	70	12.3	8	64,40
SC20.3/6/70-8	20.3	6	15	70	12.3	8	64,40

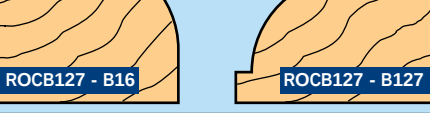
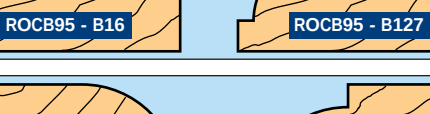
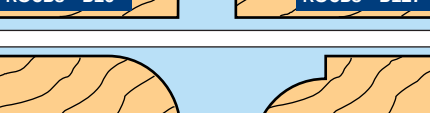
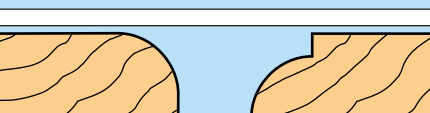
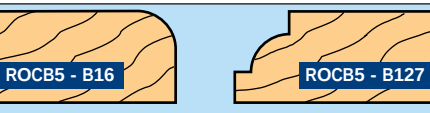
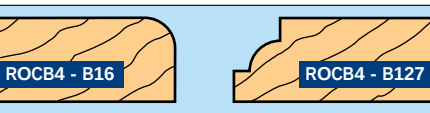
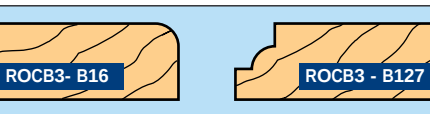
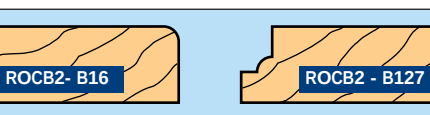


Fraise rayon à arrondir avec guide à billes

Fraise quart de rond HW Z=2 avec guide à billes

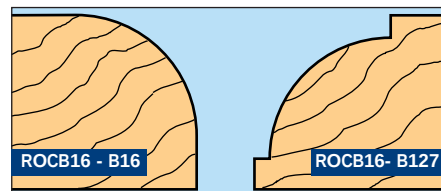
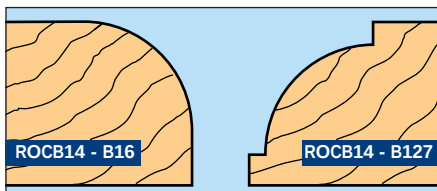


Fraise à profiler fournie avec deux guides à billes. Guide à billes de 16 mm pour arrondir l'arête et guide à billes de 12,7 mm pour combiner un profil avec quart de rond. Rotation à droite. Avance manuelle. Existe également avec taraudage.

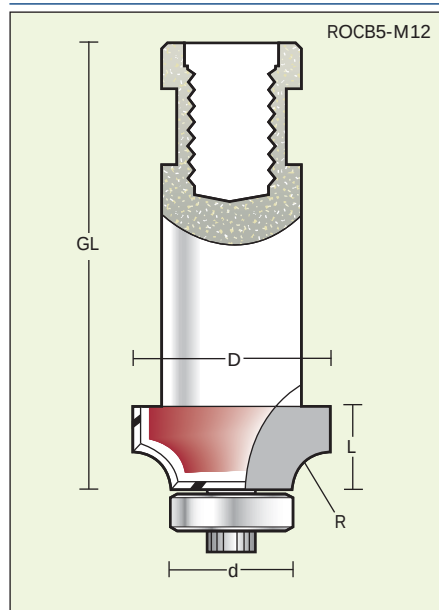


Réf.article	D mm	R mm	L mm	GL mm	d mm	S mm	EUR
ROCB1-6	18	1	7	53	16	6	54,30
ROCB1-8	18	1	7	53	16	8	54,30
ROCB1.6-6	19.2	1.6	8	53	16	6	54,30
ROCB1.6-8	19.2	1.6	8	53	16	8	54,30
ROCB2-6	20	2	10	53	16	6	54,20
ROCB2-8	20	2	10	53	16	8	54,20
ROCB3-6	22	3	10	53	16	6	54,20
ROCB3-8	22	3	10	53	16	8	54,20
ROCB4-6	24	4	10	54	16	6	54,20
ROCB4-8	24	4	10	54	16	8	54,20
ROCB5-6	26	5	11	55	16	6	55,00
ROCB5-8	26	5	11	55	16	8	55,00
ROCB6-8	28	6	12	56	16	8	56,00
ROCB63-6	28.7	6.3	13	56	16	6	56,00
ROCB63-8	28.7	6.3	13	56	16	8	56,00
ROCB63-10	28.7	6.3	13	56	16	10	56,00
ROCB8-6	32	8	15	61	16	6	57,30
ROCB8-8	32	8	15	61	16	8	57,30
ROCB8-10	32	8	15	61	16	10	57,30
ROCB95-6	35	9.5	15	61	16	6	59,60
ROCB95-8	35	9.5	15	61	16	8	59,60
ROCB95-10	35	9.5	15	61	16	10	59,60
ROCB11-8	38	11	18	62	16	8	60,00
ROCB127-8	41	12.7	19	63	16	8	61,90
ROCB127-10	41	12.7	19	63	16	10	61,90
ROCB127-12	41	12.7	19	63	16	12	61,90
ROCB14-8	44.4	14.2	20	64	16	8	68,00
ROCB14-10	44.4	14.2	20	64	16	10	68,00
ROCB14-12	44.4	14.2	20	64	16	12	68,00
ROCB16-8	48	16	22	65	16	8	72,60
ROCB16-10	48	16	22	65	16	10	72,60
ROCB16-12	48	16	22	65	16	12	72,60
ROCB19-12	54	19	25	67	16	12	82,80
ROCB20-12	56	20	26	70	16	12	89,50
ROCB22-12	60	22	28	72	16	12	93,60
ROCB25-12	66	25	30	75	16	12	97,10
ROCB32-16	80	32	42	87	16	16	152,60
ROCB38-16	92	38	48	93	16	16	177,90

Accessoires	D mm	d mm	EUR
B127 Guides à billes	12.7	6.35	6,40
B16 Guides à billes	16	6.35	7,40
INBUS M4x6 Clé inbus pour guide à billes			0,80



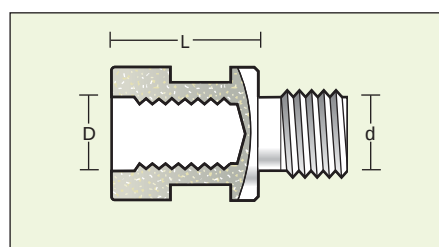
Fraise quart de rond HW Z=2 avec guide à billes et taraudage M12



Fraise à profiler fournie avec deux guides à billes. Guide à billes de 16 mm pour arrondir l'arête et guide à billes de 12,7 mm pour combiner un profil avec quart de rond. Rotation à droite. Avance manuelle. Existe également avec taraudage.

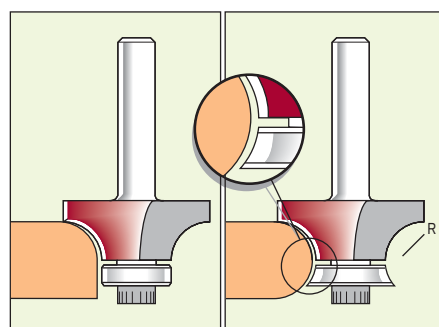
Réf. article	D mm	R mm	L mm	GL mm	d mm	S mm	EUR
ROCB2-M12	20	2	10	58	16	M12	58,80
ROCB3-M12	22	3	10	58	16	M12	59,60
ROCB4-M12	24	4	10	58	16	M12	60,00
ROCB5-M12	26	5	11	59	16	M12	60,70
ROCB63-M12	28.7	6.3	13	61	16	M12	61,30
ROCB8-M12	32	8	15	63	16	M12	61,70
ROCB95-M12	35	9.5	15	63	16	M12	62,50
ROCB127-M12	41	12.7	19	67	16	M12	65,60
ROCB14-M12	44.4	14.2	20	68	16	M12	69,20
ROCB16-M12	48	16	22	70	16	M12	73,60
ROCB19-M12	54	19	25	73	16	M12	85,80
ROCB20-M12	56	20	26	74	16	M12	92,70
ROCB22-M12	60	22	28	76	16	M12	97,40
ROCB25-M12	66	25	30	78	16	M12	102,60

Accessoires	D mm	d mm	EUR
B127 Guides à billes	12.7	6.35	6,40
B16 Guides à billes	16	6.35	7,40
INBUS M4x6 Clé inbus pour guide à billes			0,80



Option

Réf. article	L mm	d mm	D mm	EUR
RED M12-M10	20	M12x1 AG	M10x1.5 IG	12,40

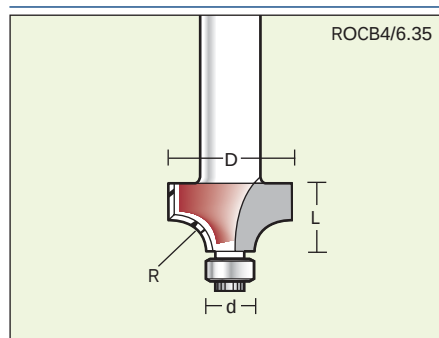


Accessoires spéciaux

Les guides à billes à rayon, adaptés aux fraises quart de rond Titman, permettent le fraisage parfait de bords arrondis.

Accessoires	R mm	Type de fraise	EUR
PB-R95	9.5	ROCB95	16,40
PB-R127	12.7	ROCB127	16,40
PB-R14	14.2	ROCB14	16,40
PB-R20	20	ROCB20	16,40

Autres rayons sur demande.

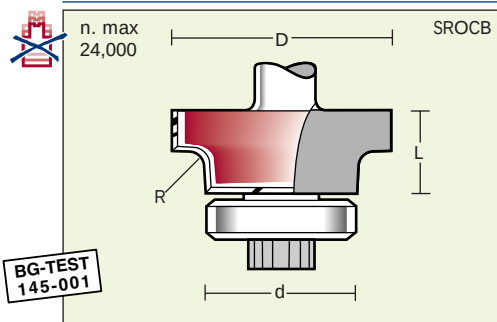


Mini-fraise quart de rond pour la réalisation de modèles.

Réf. article	D mm	d mm	L mm	R mm	S mm	EUR
ROCB2/635-8	12.3	6.35	7	2	8	59,00
ROCB3/635-8	14.3	6.35	8	3	8	59,00
ROCB4/635-8	16.3	6.35	9	4	8	59,00

Accessoires	D mm	d mm	EUR
B63/3.175 Guides à billes	6.35	3.175	10,50
SKM M3.175 Ecrou six pans			1,20

Fraise quart de rond HW Z=2 avec guide à billes

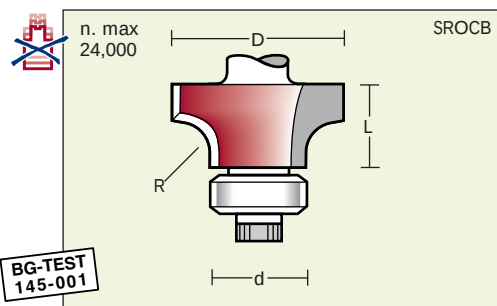


Fraise quart de rond à coupes profondes. Rotation à droite. Avance manuelle. Les coupes profondes empêchent les résidus de copeaux de s'accumuler entre celles-ci et le guide à billes et ainsi d'engendrer des échauffements trop élevés. En standard avec roulement à billes traditionnel. Pour des surfaces fragiles, également disponible avec un guide à billes nylon.

Réf.article	D mm	R mm	L mm	GL mm	d mm	S mm	EUR
SROCB2-6	22	2	11	55	16	6	52,20
SROCB2-8	22	2	11	55	16	8	52,20
SROCB2.5-6	23	2.5	11	55	16	6	52,20
SROCB2.5-8	23	2.5	11	55	16	8	52,20
SROCB3-6	24	3	11	55	16	6	52,20
SROCB3-8	24	3	11	55	16	8	52,20

Accessoires	D mm	d mm	EUR
B16 Guides à billes	16	6.35	7,40
INBUS M4x6 Clé inbus pour guide à billes			0,80

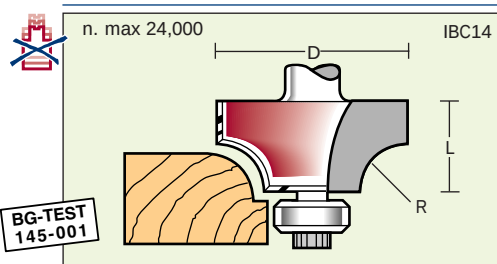
Option	D mm	d mm	EUR
PB16 Guide à billes revêtu caoutchouc	16	6.35	9,20



Fraise quart de rond avec un roulement à billes suffisamment petit pour une utilisation dans des machines à arrondir électriques ou pneumatiques avec plateau de guidage.

Réf.article	D mm	R mm	L mm	GL mm	d mm	S mm	EUR
SROCB1/127-6	18.7	1	8	40	12.7	6	52,20
SROCB1/127-8	18.7	1	8	40	12.7	8	52,20
SROCB2/127-6	18.7	2	8	40	12.7	6	52,20
SROCB2/127-8	18.7	2	8	40	12.7	8	52,20
SROCB2.5/127-6	19.7	2.5	8	40	12.7	6	52,20
SROCB2.5/127-8	19.7	2.5	8	40	12.7	8	52,20
SROCB3/127-6	20.7	3	9	40	12.7	6	52,20
SROCB3/127-8	20.7	3	9	40	12.7	8	52,20
SROCB3.5/127-6	21.7	3.5	12	40	12.7	6	55,70
SROCB3.5/127-8	21.7	3.5	12	40	12.7	8	55,70
SROCB4/127-6	22.7	4	12	40	12.7	6	57,30
SROCB4/127-8	22.7	4	12	40	12.7	8	57,30

Accessoires	D mm	d mm	EUR
B127 Guides à billes	12.7	6.35	6,40
INBUS M4x6 Clé inbus pour guide à billes			0,80

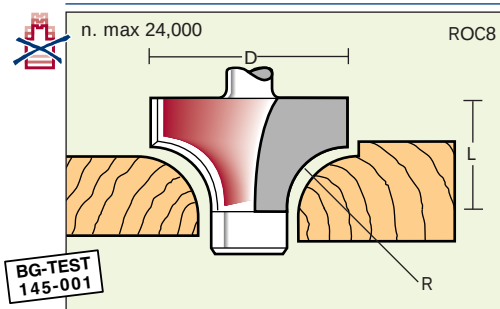


Pour profiler les contours extérieurs de cadres assemblés. Rotation à droite. Avance manuelle.

Réf.article	D mm	R mm	L mm	GL mm	d mm	S mm	EUR
IBC14-6	25.4	6.3	12	55	12.7	6	47,80

Accessoires	D mm	d mm	EUR
B95/3.175 Guides à billes	9.5	3.175	10,50
SKM M3.175 Ecrou six pans			1,20

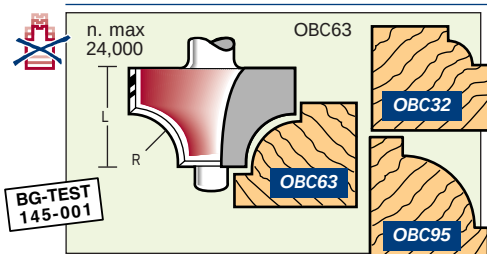
Fraise quart de rond HW Z=2 avec téton-guide



Pour arrondir les marches et les traverses de cadres de fenêtre. Rotation à droite. Avance manuelle. Diamètre du téton-guide = 9 mm.

Réf.article	D mm	R mm	L mm	GL mm	S mm	EUR
ROC32-6	15	3.2	11	47	6	48,80
ROC32-8	15	3.2	11	47	8	48,80
ROC32-10	15	3.2	11	47	10	48,80
ROC32-12	15	3.2	11	47	12	48,80
ROC48-6	19	4.8	12	50	6	48,80
ROC48-8	19	4.8	12	50	8	48,80
ROC48-10	19	4.8	12	50	10	48,80
ROC48-12	19	4.8	12	50	12	48,80
ROC63-6	22	6.3	13	52	6	49,90
ROC63-8	22	6.3	13	52	8	49,90
ROC63-10	22	6.3	13	52	10	49,90
ROC63-12	22	6.3	13	52	12	49,90
ROC8-6	26	8	15	53	6	49,90
ROC8-8	26	8	15	53	8	49,90
ROC8-10	26	8	15	53	10	49,90
ROC8-12	26	8	15	53	12	49,90
ROC95-6	29	9.5	17	55	6	51,10
ROC95-8	29	9.5	17	55	8	51,10
ROC95-10	29	9.5	17	55	10	51,10
ROC95-12	29	9.5	17	55	12	51,10
ROC127-6	35	12.7	19	58	6	52,70
ROC127-8	35	12.7	19	58	8	52,70
ROC127-10	35	12.7	19	58	10	52,70
ROC127-12	35	12.7	19	58	12	52,70
ROC16-10	40.5	16	23	60	10	72,10
ROC16-12	40.5	16	23	70	12	72,10
ROC19-12	47	19	26	75	12	80,50

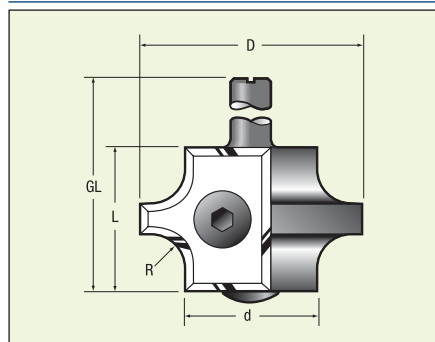
Fraises à profiler HW Z=2 avec téton-guide



Fraise à profiler les cadres de fenêtre. Rotation à droite. Avance manuelle. Diamètre du téton-guide = 5.5 mm.

Réf.article	D mm	R mm	L mm	GL mm	S mm	EUR
OBC32-6	15	3.2	10	46	6	45,30
OBC32-8	15	3.2	10	46	8	45,30
OBC63-6	22	6.3	13	50	6	49,10
OBC63-8	22	6.3	13	50	8	49,10
OBC95-6	28	9.5	16	52	6	53,70
OBC95-8	28	9.5	16	52	8	53,70

Fraise à arrondir à plaquettes à jeter

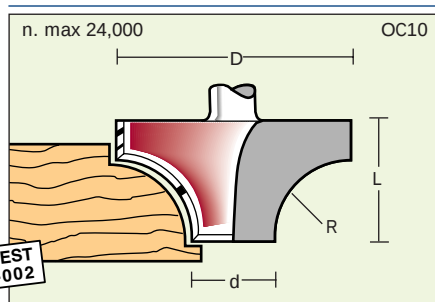


Réf.article	D mm	d mm	L mm	R mm	GL mm	S mm	EUR
OC2-5-8RT	34	20.5	16	2-5	51	8	134,40
OC2-5-12RT	34	20.5	16	2-5	61	12	134,40

Accessoires	R mm	⊘	EUR
LA45	Plaquettes à jeter	45°	19,20
LR2	Plaquettes à jeter	2	19,20
LR3	Plaquettes à jeter	3	19,20
LR4	Plaquettes à jeter	4	19,20
LR5	Plaquettes à jeter	5	19,20
TORX M4x6-G	Vis pour plaquettes à jeter		1,30

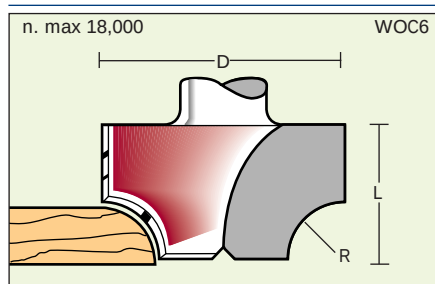
Fraise équipée de plaquettes à jeter.
Indiquer référence à la commande.

Fraise quart de rond HW Z=2



Fraise concave quart de rond. Coupe frontale et latérale. Rotation à droite. Avance manuelle.

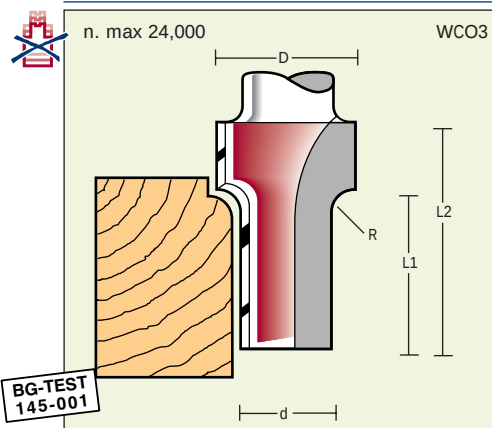
Réf.article	D mm	R mm	L mm	GL mm	d mm	S mm	EUR
OC3-6	17	3	10	44	11	6	50,60
OC3-8	17	3	10	44	11	8	50,60
OC4-6	19	4	11	44	11	6	50,60
OC4-8	19	4	11	44	11	8	50,60
OC5-6	21	5	12	44	11	6	50,60
OC5-8	21	5	12	44	11	8	50,60
OC63-8	23	6.3	12	45	11	8	51,90
OC8-8	27	8	15	47	11	8	53,20
OC8-10	27	8	15	47	11	10	53,20
OC10-8	31	10	17	50	11	8	55,20
OC10-10	31	10	17	50	11	10	55,20
OC12-10	35	12	19	50	11	10	56,80
OC12-12	35	12	19	60	11	12	56,80
OC15-10	41	15	22	55	11	10	61,10
OC15-12	41	15	22	63	11	12	61,10



Fraise quart de rond. Coupe frontale et latérale. Convient pour machines portatives et CN. Rotation à droite. Avance manuelle.

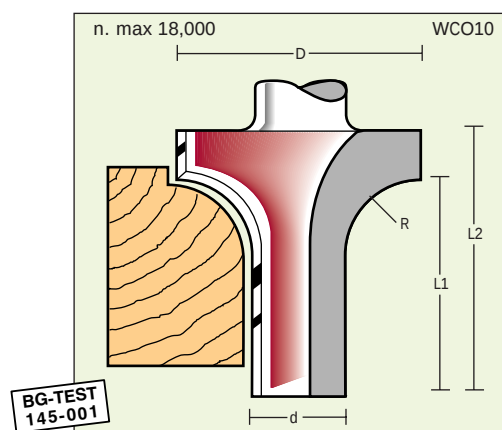
Réf.article	D mm	R mm	L mm	GL mm	d mm	S mm	EUR
WOC6-12	32	6	20	70	15	12	98,90
WOC10-12	40	10	23	73	15	12	101,20
WOC12-12	44	12	25	75	15	12	108,90
WOC16-12	52	16	29	79	15	12	117,10
WOC20-12	60	20	32	83	15	12	135,00
WOC25-12	70	25	32	83	15	12	152,60

Fraise à rayonner HW Z=2

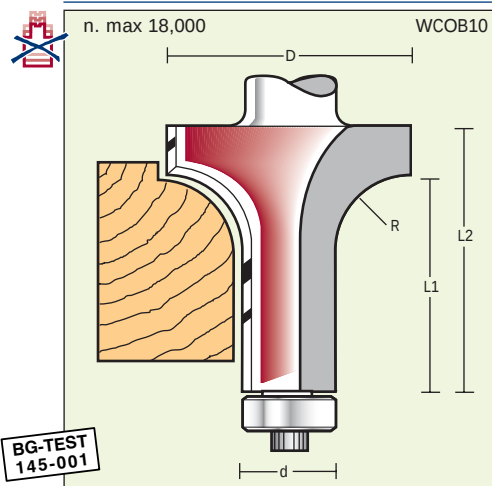


Fraise quart de rond. Coupe frontale et latérale. Convient pour machines portatives et CN. Rotation à droite. Avance manuelle.

Réf.article	D mm	R mm	L1 mm	L2 mm	GL mm	d mm	S mm	EUR
WCO3-8	18	3	21	30	62	12	8	61,90
WCO3-12	18	3	21	30	72	12	12	61,90
WCO6-8	25	6	26	32	64	12.7	8	71,10
WCO6-12	25	6	26	32	64	12.7	12	71,10
WCO8-8	26	8	28	34	66	10	8	74,90
WCO10-12	33	10	29	35	77	12.7	12	78,00
WCO10-25	38	10	30	36	91	16	25	101,20
WCO127-12	38	12.7	30	36	78	12.7	12	80,30



Fraise à rayonner HW Z=2 avec guide à billes

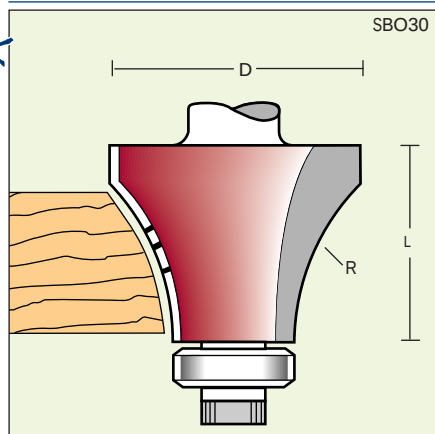


Fraise quart de rond. Coupe frontale et latérale. Pour arrondir et profiler en un seul passage. Convient pour machines portatives et CN. Rotation à droite. Avance manuelle.

Réf.article	D mm	R mm	L1 mm	L2 mm	GL mm	d mm	S mm	EUR
WCOB6-8	28	6	26	32	64	16	8	75,70
WCOB6-12	28	6	26	32	74	16	12	75,70
WCOB10-12	36.3	10	29	35	83	16	12	82,30
WCOB127-12	41.4	12.7	30	36	78	16	12	86,40

Accessoires	D mm	d mm	EUR
B16 Guides à billes	16	6.35	7,40
INBUS M4x6 Clé inbus pour guide à billes			0,80

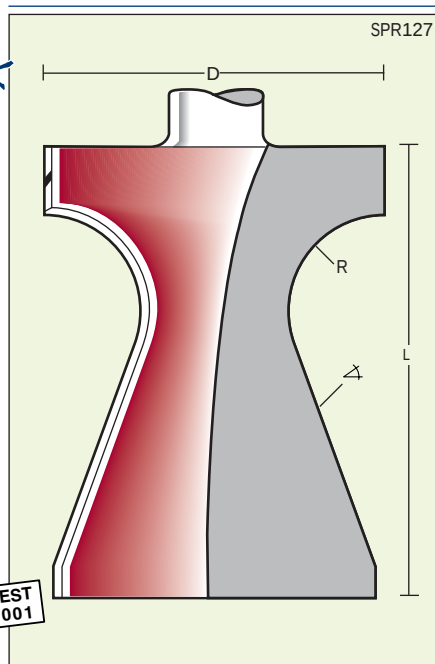
Fraise à rayonner HW Z=2



Réf.article	D mm	R mm	L mm	Epaisseur matériau mm	S mm	EUR
SBO30-12	33	30	26	20	12	78,20

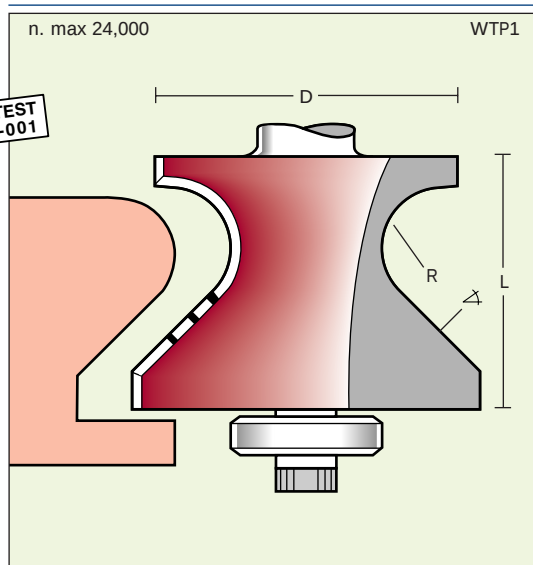
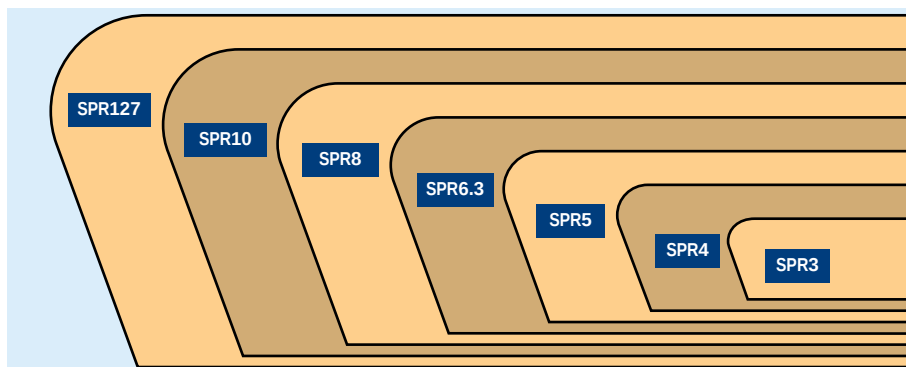
Accessoires	D mm	d mm	EUR
B16 Guides à billes	16	6.35	7,40
INBUS M4x6 Clé inbus pour guide à billes			0,80

Fraise concave HW Z=2



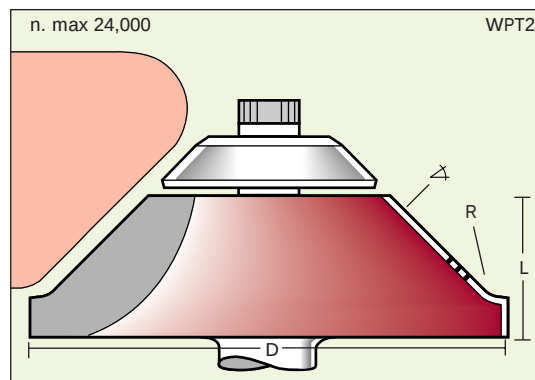
Réf.article	D mm	α	R mm	L mm	Epaisseur matériau mm	GL mm	S mm	EUR
SPR3-12	20	70°	3	20	12	63	12	80,80
SPR4-12	25	70°	4	28	20	69	12	82,80
SPR5-12	28	70°	5	30	22	73	12	86,40
SPR63-12	30	70°	6	35	30	82	12	89,00
SPR8-12	32	70°	8	38	32	84	12	93,60
SPR10-12	35	70°	10	45	35	87	12	97,70
SPR127-12	45	70°	12.7	60	45	101	12	101,20

Voir catalogue page 38 type SPRB avec GAB.



Réf.article	D mm	α	R mm	L mm	S mm	EUR
WTP1-12	46	45°	8	33	12	139,10
WTP2-12	63	45°	3	19	12	115,00

Accessoires	D mm	d mm	α	EUR
B19 Guide à billes	19	6.35		8,40
TB-WTP Guide à billes revêtu caoutchouc	32	6.35	45°	18,30
INBUS M4x6 Clé inbus pour guide à billes				0,80

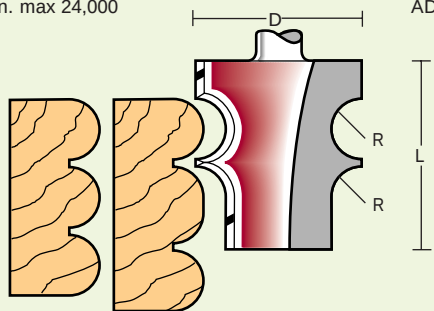


Fraise à profiler HW Z=2



n. max 24,000

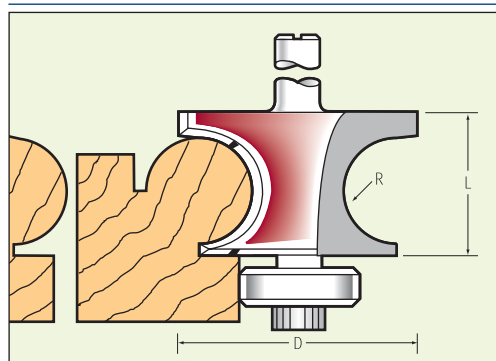
ADR4



Une fraise à profiler spécialement conçue pour la réalisation de pieds de chaise ou de table. La superposition des deux rayons permet l'usinage de pieds à diamètre variable. Rotation à droite. Avance munelle.

Réf.article	D mm	R mm	L mm	GL mm	S mm	EUR
ADR4-6	22	4	25	58	6	61,10

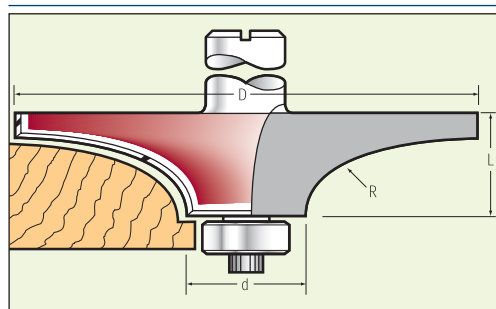
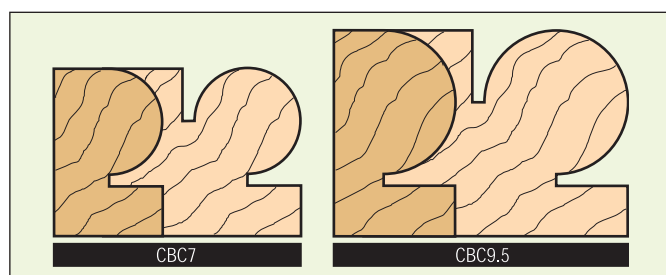
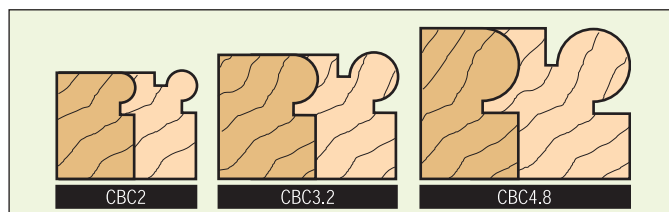
Fraise pour baguette plinthe HW Z=2 avec GAB



Utilisation multiple pour usinage décoratif de meubles, tables ect...
Livrée avec GAB B16. Fraise à arrondir et profil avec GAB HW Z=2. Idéal pour usinage de seuils. Non conçu pour défonceuse portative.

Réf.article	D mm	L mm	R mm	S mm	EUR
CBC2-8	20	12	2	8	57,00
CBC32-8	22	14	3.2	8	59,50
CBC48-8	27	16	4.8	8	64,00
CBC63-8	28.7	19	6.35	8	69,50
CBC7-8	32	21	7	8	76,00
CBC95-8	38	25	9.5	8	83,00
CBC127-12	44.5	33.5	12.7	12	91,00

Accessoires	D mm	d mm	EUR
B16 Guides à billes	16	6.35	7,40
INBUS M4x6 Clé inbus pour guide à billes			0,80



Idéal pour seuil et autres profils. Non conçu pour défonceuse portative.

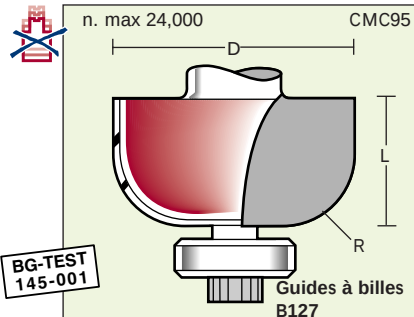
Réf.article	D mm	d mm	R mm	L mm	S mm	EUR
THM70-12	70	18	16	16	12	147,00

Accessoires	D mm	d mm	EUR
B16 Guides à billes	16	6.35	7,40
INBUS M4x6 Clé inbus pour guide à billes			0,80



Fraise pour congé qualité TITMAN

Fraise quart de rond HW Z=2 avec guide à billes



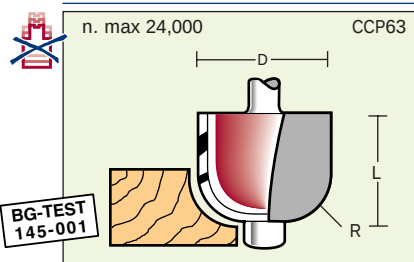
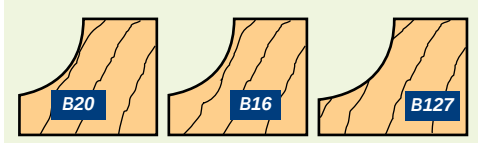
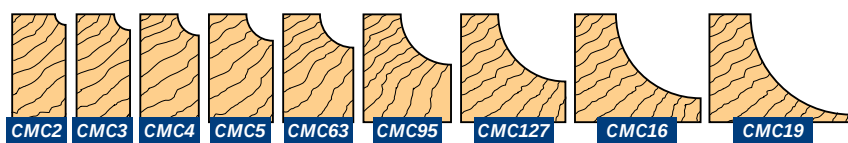
Fraise à coupe latérale. Rotation à droite. Avance manuelle.

Réf.article	D mm	R mm	L mm	GL mm	d mm	S mm	EUR
CMC2-6	16	2	12.7	55	12.7	6	53,20
CMC2-8	16	2	12.7	55	12.7	8	53,20
CMC3-6	18	3	12.7	55	12.7	6	53,20
CMC3-8	18	3	12.7	55	12.7	8	53,20
CMC4-6	20	4	12.7	55	12.7	6	53,20
CMC4-8	20	4	12.7	55	12.7	8	53,20
CMC5-6	22	4	12.7	55	12.7	6	55,50
CMC5-8	22	4	12.7	55	12.7	8	55,50
CMC63-6	25	6.3	12.7	55	12.7	6	60,60
CMC63-8	25	6.3	12.7	55	12.7	8	60,60
CMC8-6	28	8	16	58	12.7	6	62,60
CMC8-8	28	8	16	58	12.7	8	62,60
CMC95-6	32	9.5	16	58	12.7	6	63,10
CMC95-8	32	9.5	16	58	12.7	8	63,10
CMC10-6	33	10	16	58	12.7	6	65,20
CMC10-8	33	10	16	58	12.7	8	65,20
CMC127-6	38	12.7	19	60	12.7	6	71,80
CMC127-8	38	12.7	19	60	12.7	8	71,80
CMC127-10	38	12.7	19	60	12.7	10	71,80
CMC16-12	44	16	22	64	12.7	12	82,80
CMC19-12	50	19	25	67	12.7	12	87,40

Accessoires	D mm	d mm	EUR
B127 Guides à billes	12.7	6.35	6,40
INBUS M4x6 Clé inbus pour guide à billes			0,80

Option	D mm	d mm	EUR
B16 Guides à billes	16	6.35	7,40
B20 Guides à billes	20	6.35	8,40

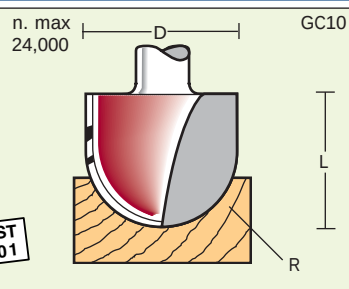
Différentes profondeurs réalisables en changeant les guides à billes.



Fraise quart de rond. Disponible en trois rayons. Rotation à droite. Avance manuelle. Diamètre du téton-guide = 4.8 mm.

Réf.article	D mm	R mm	L mm	GL mm	S mm	EUR
CCP48-6	14.4	4.8	13	50	6	50,10
CCP48-8	14.4	4.8	13	50	8	50,10
CCP48-12	14.4	4.8	13	50	12	50,10
CCP63-6	17.6	6.3	14	50	6	53,70
CCP63-8	17.6	6.3	14	50	8	53,70
CCP63-12	17.6	6.3	14	50	12	53,70
CCP95-6	23.8	9.5	18	52	6	56,20
CCP95-8	23.8	9.5	18	52	8	56,20
CCP95-12	23.8	9.5	18	52	12	56,20

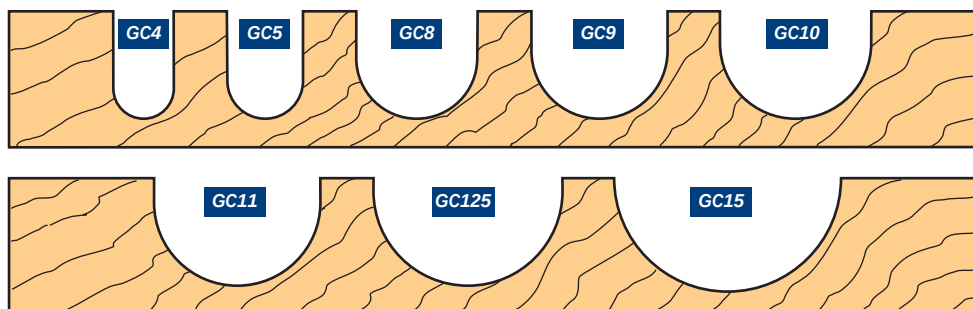
Fraise à gorge HW Z=2



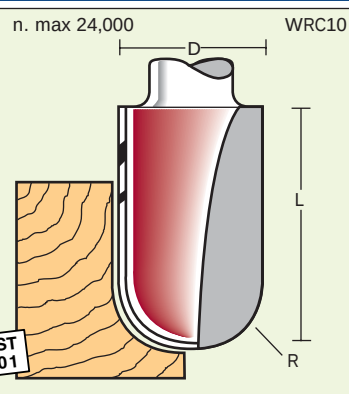
BG-TEST
145-001



Réf.article	D mm	R mm	L mm	GL mm	S mm	EUR
GC4-8	8	4	16	48	8	34,00
GC5-8	10	5	16	48	8	35,00
GC63-8	12.7	6.3	17	49	8	36,10
GC8-6	16	8	18	51	6	36,80
GC8-8	16	8	18	51	8	36,80
GC9-6	18	9	18	51	6	38,90
GC9-8	18	9	18	51	8	38,90
GC10-8	20	10	18	51	8	40,40
GC10-10	20	10	18	51	10	40,40
GC11-8	22	11	18	51	8	43,70
GC11-10	22	11	18	51	10	43,70
GC125-8	25	12.5	18	51	8	42,20
GC125-10	25	12.5	18	51	10	42,20
GC125-12	25	12.5	18	60	12	42,20
GC15-10	30	15	18	51	10	67,50
GC15-12	30	15	18	60	12	67,50
GC20-12	40	20	30	75	12	86,90
GC254-12	50.8	25.4	30	75	12	95,10



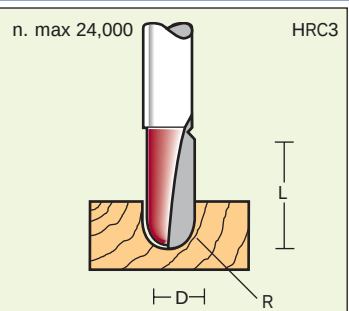
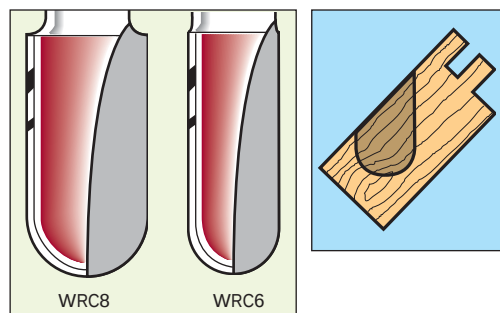
Fraise à gorge HW Z=2



BG-TEST
145-001

Fraise à gorge d'une longueur utile de 32 mm. Rotation à droite. Avance manuelle.

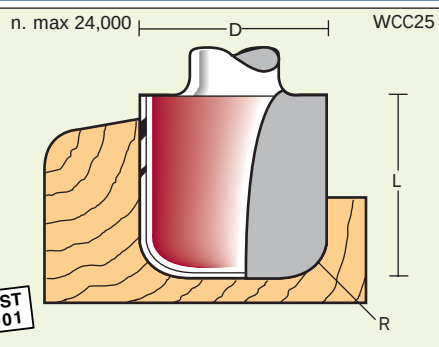
Réf.article	D mm	R mm	L mm	GL mm	S mm	EUR
WRC6-12	12	6	32	75	12	71,10
WRC8-12	16	8	32	75	12	74,90
WRC95-12	19	9.5	32	75	12	77,20
WRC10-12	20	10	32	75	12	79,80
WRC11-12	22	11	32	75	12	81,60
WRC125-12	25	12.5	32	75	12	83,60



Fraise à gorge à coupe unique. Rotation à droite. Avance manuelle.

Réf.article	D mm	R mm	L mm	GL mm	S mm	EUR
HRC16-8	3.2	1.6	9.5	45	8	29,00
HRC3-6	6	3	16	48	6	29,90
HRC3-8	6	3	16	48	8	29,90
HRC5-6	10	5	18	51	6	34,30
HRC5-8	10	5	18	51	8	34,30
HRC7-6	14	7	18	51	6	38,90
HRC7-8	14	7	18	51	8	38,90

Fraise à gorge HW Z=2

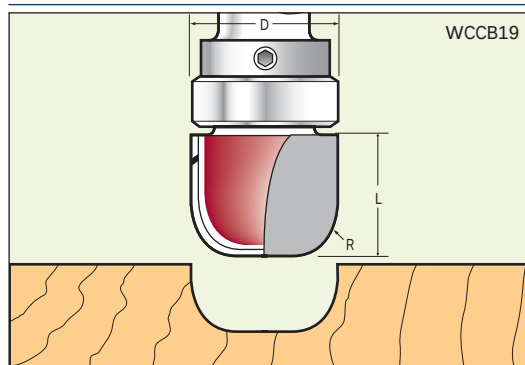


Pour profiler des gorges peu profondes de largeur constante. Pour les écoulements d'eau et dans la construction de fenêtre. Rotation à droite. Coupe frontale et latérale. Avance manuelle.

Réf.article	D mm	R mm	L mm	GL mm	S mm	EUR
WCC16-8	16	5	25	67	8	56,20
WCC16-12	16	5	25	67	12	56,20
WCC18-8	18	5	25	67	8	56,20
WCC18-12	18	5	25	67	12	56,20
WCC22-12	22	5	25	67	12	58,80
WCC25-12	25	5	25	67	12	64,70

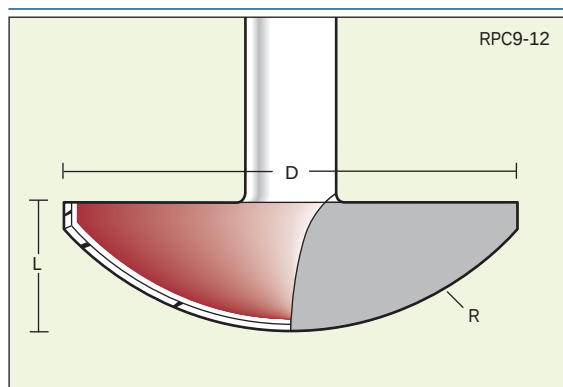
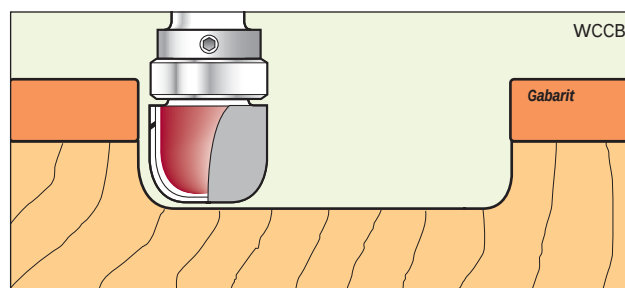
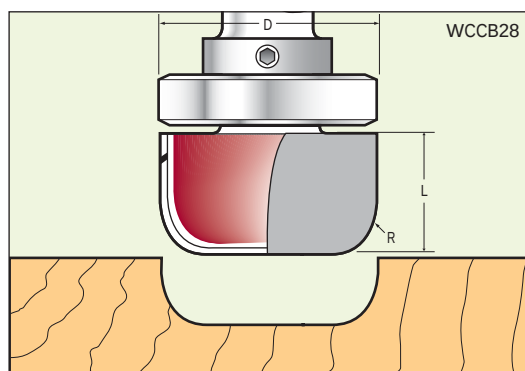


Fraise profil gorge HW Z=2 avec guide à billes sur queue



Réf.article	D mm	R mm	L mm	GL mm	S mm	EUR
WCCB19-8	19	6.5	16	60	8	65,90
WCCB28-12	28	6.5	16	68	12	71,60

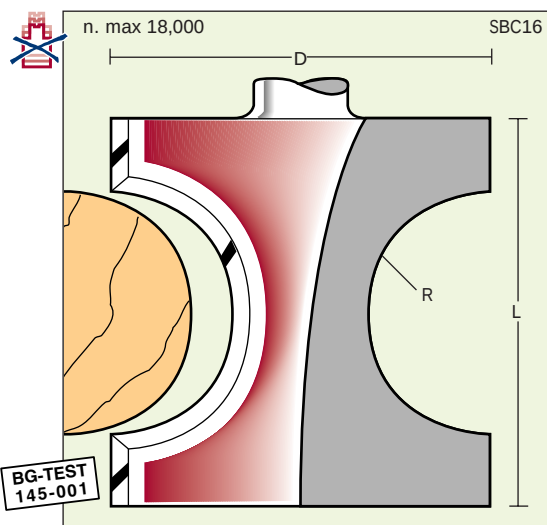
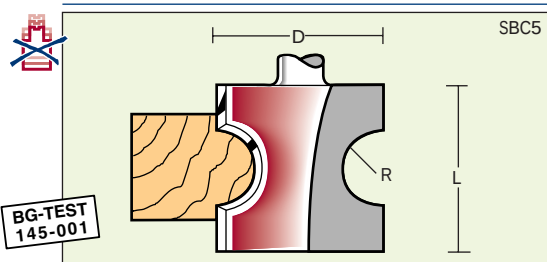
Option		D mm	d mm	EUR
B19/8	Guides à billes	19	8	8,40
B28/127	Guides à billes	28	12.7	14,10
SH8/127	Bague de fixation	12.7	8	2,60
SH127/18	Bague de fixation	18	12.7	2,60



Réf.article	D mm	R mm	L mm	GL mm	S mm	EUR
RPC9-12	60	40	17	59	12	128,20

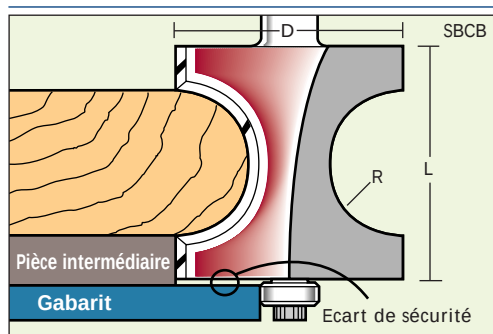
Fraise demi-rond

Fraise demi-rond HW Z=2



Fraise demi-rond pour profiler les marches, les plateaux de tables, etc. Convient pour des défonceuses portatives, des défonceuses stationnaires et des centres d'usinage à commande numérique. Coupe latérale. Rotation à droite. Avance manuelle.

Réf. article	D mm	R mm	L mm	Epaisseur		EUR
				matériau mm	S mm	
SBC5-6	23	5	22	10	6	58,50
SBC5-8	23	5	22	10	8	58,50
SBC5-10	23	5	22	10	10	58,50
SBC5-12	23	5	22	10	12	58,50
SBC6-6	25	6	25	12	6	60,10
SBC6-8	25	6	25	12	8	60,10
SBC6-10	25	6	25	12	10	60,10
SBC6-12	25	6	25	12	12	60,10
SBC7-8	27	7	28	14	8	63,40
SBC7-10	27	7	28	14	10	63,40
SBC7-12	27	7	28	14	12	63,40
SBC8-8	29	8	28	16	8	69,50
SBC8-10	29	8	28	16	10	69,50
SBC8-12	29	8	28	16	12	69,50
SBC95-10	32	9.5	32	19	10	71,10
SBC95-12	32	9.5	32	19	12	71,10
SBC10-10	33	10	34	20	10	81,00
SBC10-12	33	10	34	20	12	81,00
SBC11-12	35	11	36	22	12	81,70
SBC12.7-10	45.5	12.7	38	25	10	83,80
SBC12.7-12	45.5	12.7	38	25	12	83,80
SBC14-12	48	14	41	28	12	93,50
SBC15-12	50	15	46	30	12	100,30
SBC16-12	52	16	48	32	12	102,30
SBC18-12	56	18	50	36	12	124,00
SBC19-12	58	19	52	38	12	149,80
SBC20-25	60	20	54	40	25	176,90

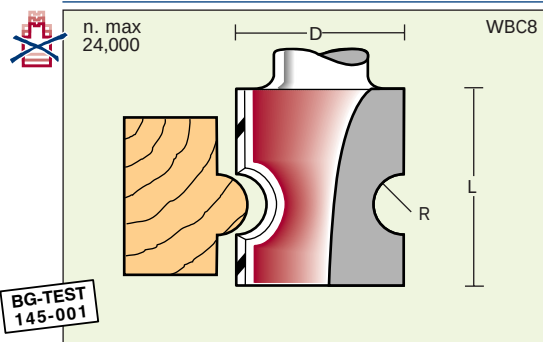


Fraise demi-rond avec guide à billes pour guidage avec gabarit. Une pièce intercalaire assure alors une distance de sécurité entre le gabarit et la fraise.

Réf. article	D mm	R mm	L mm	Epaisseur		EUR
				matériau mm	S mm	
SBCB6.8-12	26	6.8	24	13	12	66,00
SBCB9.5-12	31	9.5	32	19	12	78,00
SBCB12.7-12	43	12.7	38	25	12	89,90
SBCB16-12	50	16	48	32	12	118,40

Accessoires		D mm	d mm	EUR
B16	Guides à billes	16	6.35	7,40
INBUS M4x6	Clé inbus pour guide à billes			0,80

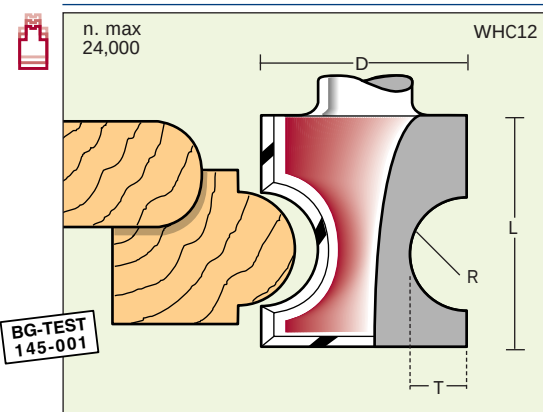
Fraise demi-rond HW Z=2



Fraise demi-rond peu profonde. Convient pour de fines épaisseurs. Coupe latérale. Rotation à droite. Avance manuelle.

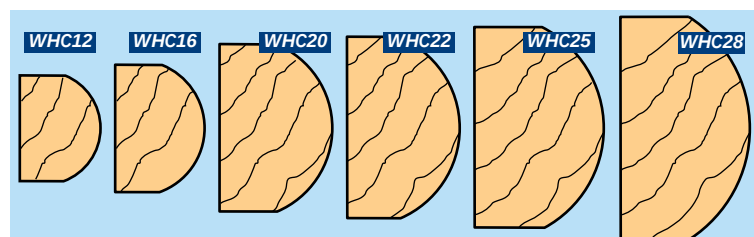
Réf.article	D mm	R mm	L mm	S mm	EUR
WBC4-12	19	2	22	12	72,60
WBC6-12	21	3	24	12	72,60
WBC8-12	23	4	26	12	78,00
WBC10-12	25	5	28	12	81,00
WBC12-12	27	6	30	12	81,60

Fraise demi-rond HW Z=2



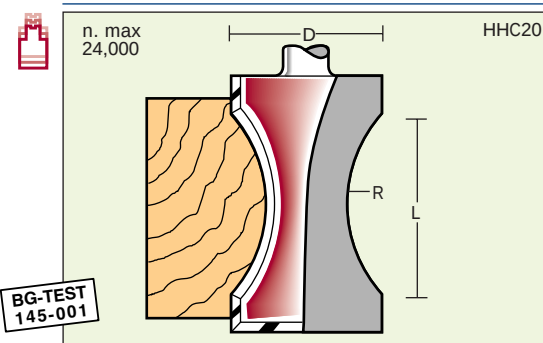
Fraise demi-rond peu profonde. Coupe frontale HW pour perferer dans la pièce. Convient pour des défonceuses portatives, des défonceuses stationnaires et des centres d'usinage à commande numérique. Coupe frontale et latérale. Rotation à droite. Avance manuelle.

Réf.article	D mm	R mm	T mm	L mm	Epaisseur matériau mm	S mm	EUR
WHC12-12	28	7.5	6.5	32	12	12	76,20
WHC16-12	30	9	7.5	36	16	12	79,00
WHC20-12	30	12	7.5	40	20	12	97,40
WHC22-12	32	13	8.5	45	22	12	105,30
WHC25-12	32	15	9.5	45	25	12	126,80
WHC28-12	32	17.5	8.5	48	28	12	132,20



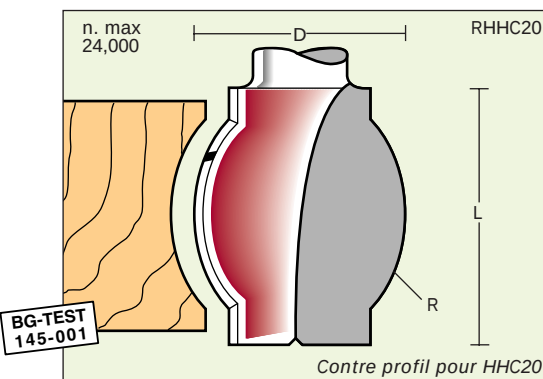
L'épaisseur du matériau indique le rayon maxi utilisable.

Fraise demi-rond HW Z=2



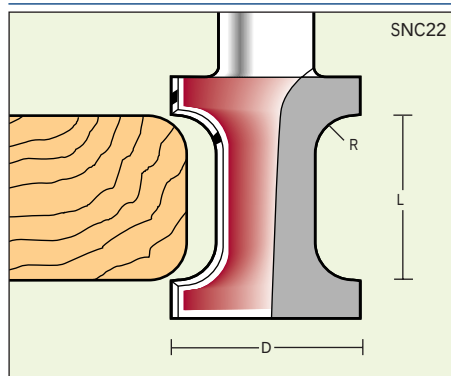
Fraise pour réaliser des découpes de poignées dans des facades de tiroirs, des dossiers de chaises, etc. En association avec RHHC20 pour la réalisation de plateaux de tables et d'extensions. Convient pour des défonceuses portatives, des défonceuses stationnaires et des centres d'usinage à commande numérique. Coupe frontale et latérale. Rotation à droite. Avance manuelle.

Réf.article	D mm	R mm	L mm	Epaisseur matériau mm	S mm	EUR
HHC20-8	22	18	24	24	8	81,00
HHC20-10	22	18	24	24	10	81,00
HHC20-12	22	18	24	24	12	81,00



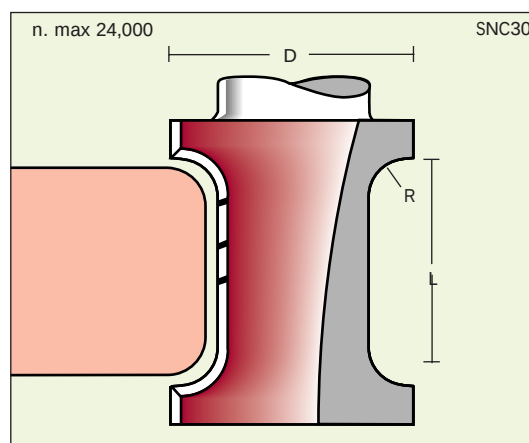
Réf.article	D mm	R mm	L mm	Epaisseur matériau mm	S mm	EUR
RHHC20-12	28.5	18	33	30	12	87,20

Fraise spéciale pour nez de tablette de fenetre HW Z=2

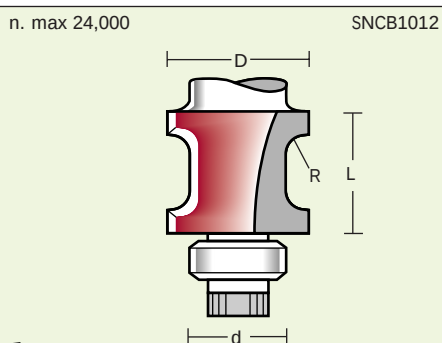


La gamme de fraises SNC convient parfaitement au fraisage de marches, de tablettes de fenetre ou à l'usinage d'arêtes vives sur des pièces à usiner d'épaisseur standard.

Réf.article	D mm	R mm	L mm	GL mm	d mm	S mm	EUR
SNC16-8	25	5	16	68	13	8	66,00
SNC16-12	25	5	16	68	13	12	66,00
SNC18-8	25	5	18	70	13	8	66,00
SNC18-12	25	5	18	70	13	12	66,00
SNC20-12	25	5	20	72	13	12	66,00
SNC22-12	25	5	22	74	13	12	66,00
SNC25-12	25	5	25	77	13	12	66,00
SNC30-25	32	5	30	85	20	25	101,20



Fraise concave double HW Z=2 avec guide à billes

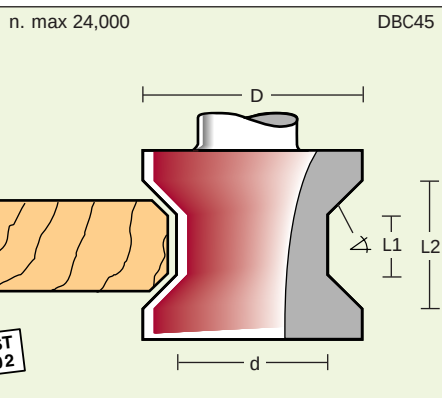


Fraise concave double. Rotation à droite. Avance manuelle.

Réf.article	D mm	R mm	L mm	GL mm	Epaisseur matériau mm	S mm	d mm	EUR
SNCB10-12	18.7	2.5	18	58	10	12	12.7	69,50

Accessoires	D mm	d mm	EUR
B127 Guides à billes	12.7	6.35	6,40
INBUS M4x6 Clé inbus pour guide à billes			0,80

BG-TEST
145-002



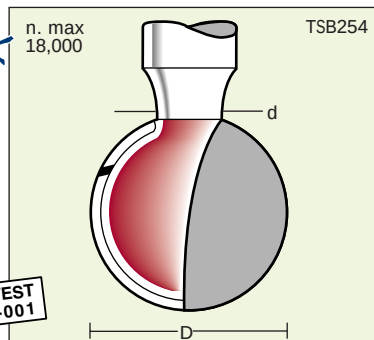
Fraise à chanfreiner double. Rotation à droite. Avance manuelle.

Réf.article	D mm	α	L1 mm	L2 mm	GL mm	d mm	S mm	EUR
DBC30-12	26	30°	8	17	70	20	12	77,70
DBC45-12	29	45°	9	17	67	20	12	75,70
DBC45-25	29	45°	12	21	84	20	25	101,20

BG-TEST
145-002

Fraise boule et en T

Fraise boule HW Z=1

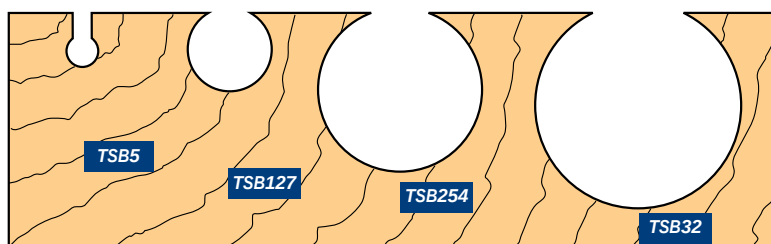


Fraise à défoncer conseillée

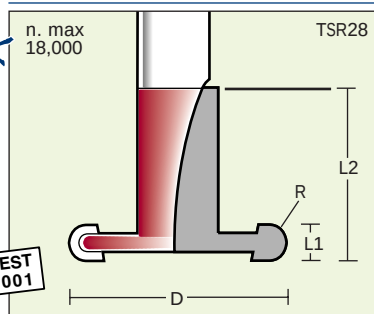
		d mm
M716	für TSB127	6.5
M1020	für TSB254	9.5
M1325	für TSB32	12.7

Fraise boule à coupe unique. Pour des chemins de cables, etc. Rotation à droite. Avance manuelle.

Réf.article	D mm	d mm	S mm	EUR
TSB5-6	5	3	6	65,50
TSB127-8	12.7	6.5	8	48,60
TSB254-12	25.4	9	12	60,60
TSB32-12	32	12.7	12	72,90

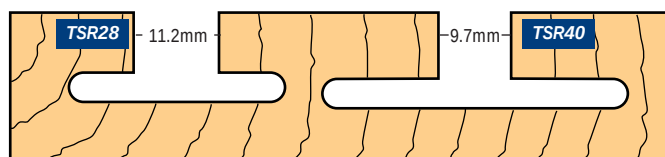


Fraise à profiler en T HW Z=2

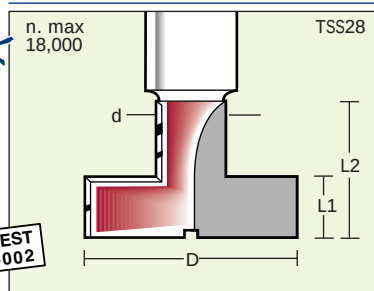


Fraise à profiler en T. Tranchantes sur le col. Rayon de 2 mm. Rotation à droite. Avance manuelle.

Réf.article	D mm	L1 mm	L2 mm	R mm	d mm	S mm	EUR
TSR28-12	28	4	19	2	11.2	12	68,80
TSR40-12	40.8	4	19	2	9.7	12	71,30

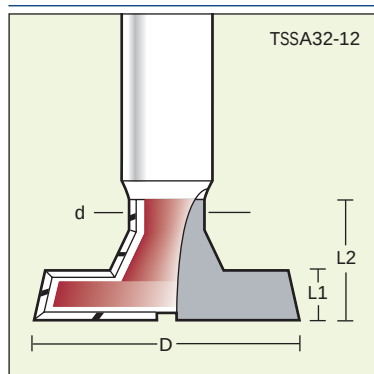
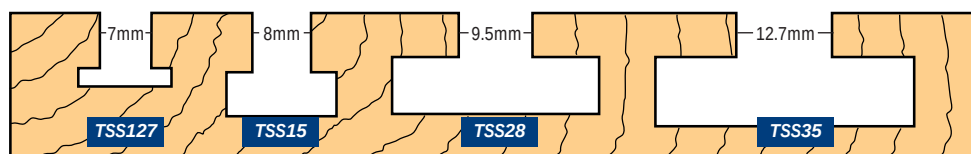


Fraise à profiler en T HW Z=2

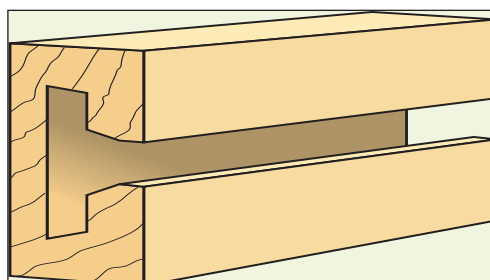


Fraise à profiler en T. Tranchante sur le col. Rotation à droite. Avance manuelle.

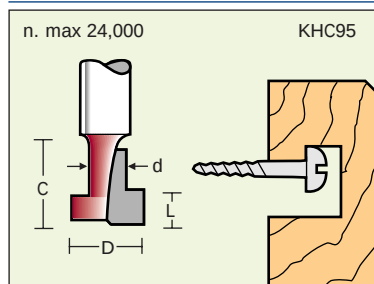
Réf.article	D mm	L1 mm	L2 mm	d mm	S mm	EUR
TSS127-8	12.7	2.5	10	7	8	36,80
TSS15-8	15	6	14	8	8	44,20
TSS28-8	28	8	26	9.5	8	59,60
TSS28-12	28	8	26	9.5	12	59,60
TSS35-12	35	9.5	27.5	12.7	12	71,30



Réf.article	D mm	L1 mm	L2 mm	d mm	S mm	EUR
TSSA32-12	32	9	15	9	12	101,40



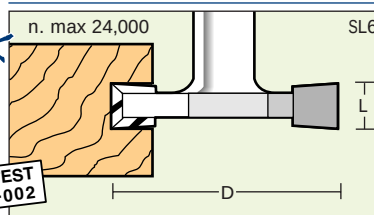
Fraise à profiler en T HW Z=1



Fraise à profiler à profiler en T. Tranchantes sur le col. Pour suspendre des cadres, etc. Rotation à droite. Avance manuelle.

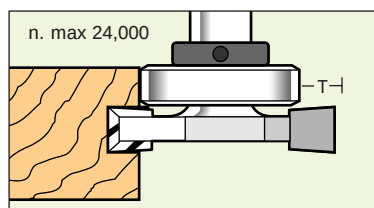
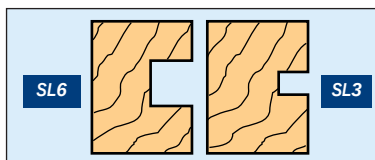
Réf.article	D mm	C mm	L mm	d mm	S mm	EUR
KHC95-6	9.5	10	4.5	4.5	6	36,80
KHC127-6	12.7	10	5	8	6	38,90
KHC127-8	12.7	10	5	8	8	38,90

Fraise à profiler en T HW Z=2



Fraise à profiler en T. Coupe périphérique et coupe sur flancs. Rotation à droite. Avance manuelle. Pour rainurer dans les bois massifs, etc. Peut également être livrée avec guide à billes.

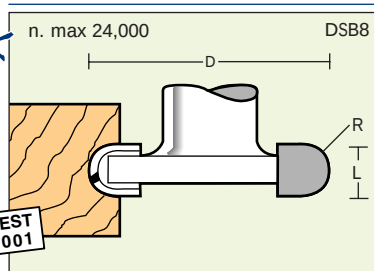
Réf.article	D mm	L mm	GL mm	S mm	EUR
SL3-8	30	3	48	8	40,90
SL3-12	30	3	48	12	40,90
SL4-8	30	4	48	8	41,70
SL4-12	30	4	48	12	41,70
SL5-8	30	5	50	8	42,70
SL5-12	30	5	50	12	42,70
SL6-8	30	6	52	8	44,20
SL6-12	30	6	52	12	44,20
SL10-8	30	10	52	8	54,80
SL10-12	30	10	52	12	54,80



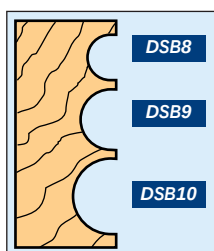
En utilisant un roulement à billes, la profondeur de rainure peut être déterminée avec exactitude.

Accessoires	D mm	d mm	T mm	EUR
B16/8 Guides à billes	16	8	7	7,40
B20/8 Guides à billes	20	8	5	8,40
SH8/127 Bague de fixation	12.7	8		2,60

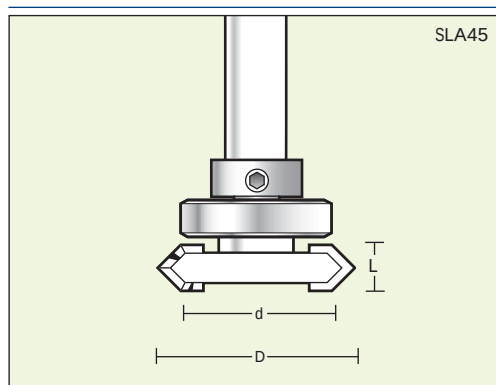
Fraise à profiler en T HW avec rayon HW Z=2



Fraise à profiler en T avec rayon. Rotation à droite. Avance manuelle.



Réf.article	D mm	R mm	L mm	GL mm	S mm	EUR
DSB8-8	30	3	6	46	8	63,10
DSB8-12	30	3	6	46	12	63,10
DSB9-8	30	4	8	48	8	67,00
DSB9-12	30	4	8	48	12	67,00
DSB10-8	30	5	10	50	8	73,10
DSB10-12	30	5	10	50	12	73,10



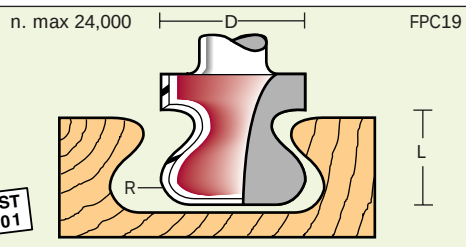
Réf.article	D mm	★	d mm	L mm	GL mm	S mm	EUR
SLA45-8	26	45°	20	6	51	8	66,00

Accessoires	D mm	d mm	T mm	EUR
B20/8 Guides à billes	20	8	3	8,40
SH8/127 Bague de fixation	12.7	8		2,60

Fraise pour poignée

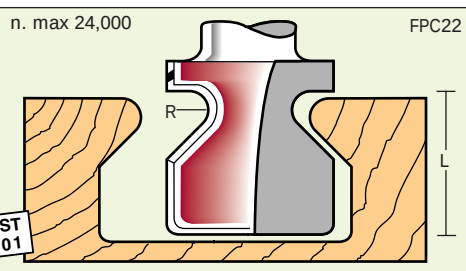


Fraise pour poignées de porte HW Z=2



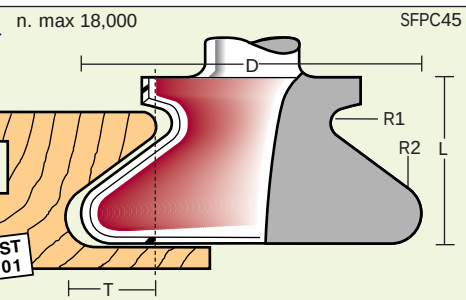
Fraise pour poignées encastrées, réalisées dans la masse. Coupe frontale et latérale. Rotation à droite. Avance manuelle.

Réf.article	D mm	R mm	L mm	S mm	EUR
FPC19-8	19	4	13	8	84,10
FPC19-10	19	4	13	10	84,10
FPC19-12	19	4	13	12	84,10



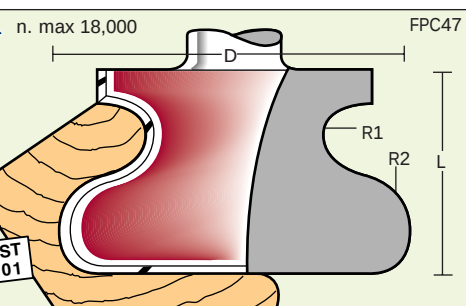
Fraise pour poignées encastrées. Coupe frontale et latérale. Profondeur de perçage 19 mm. Rotation à droite. Avance manuelle.

Réf.article	D mm	R mm	L mm	S mm	EUR
FPC22-8	22	2.5	18	8	88,00
FPC22-12	22	2.5	18	12	88,00



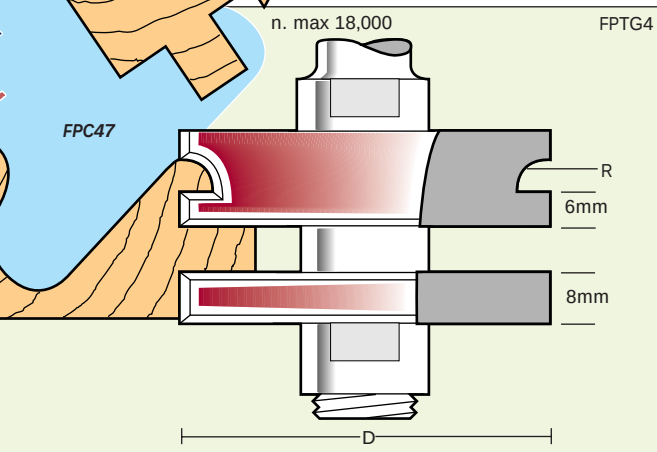
Fraise pour poignées de portes. Coupe frontale et latérale. Profondeur de perçage 22 mm. Rotation à droite. Avance manuelle.

Réf.article	D mm	R1 mm	R2 mm	T mm	L mm	S mm	EUR
SFPC45-12	45	2	4	12	22	12	111,00



Fraise pour poignées de portes. Coupe frontale et latérale. Rotation à droite. Avance manuelle.

Réf.article	D mm	R1 mm	R2 mm	L mm	S mm	EUR
FPC47-12	47	3.5	6.3	28.7	12	130,10
FPC38-12	38	2	6.3	23	12	117,60

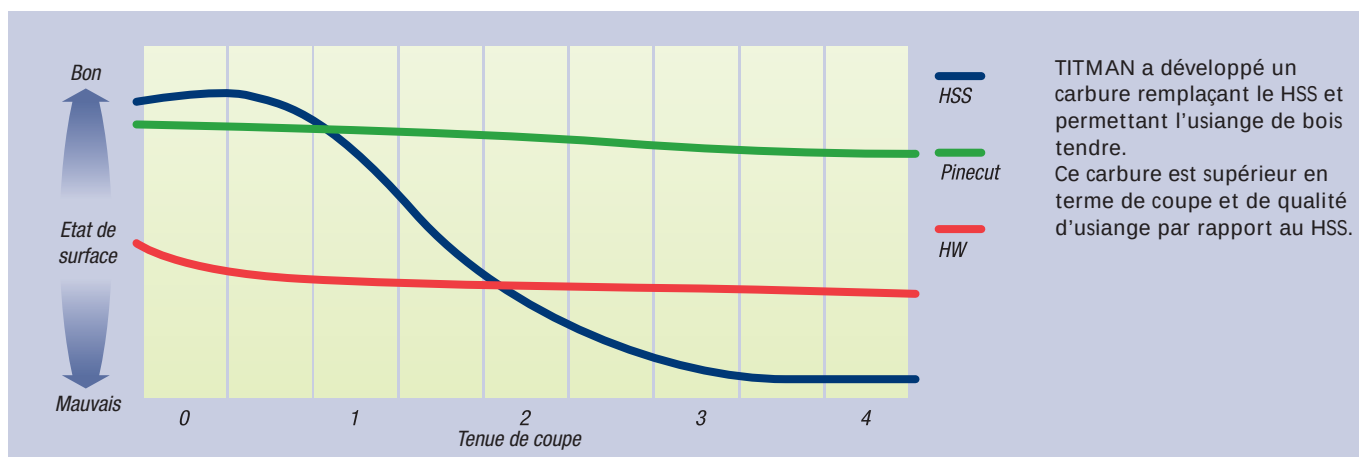


Fraise pour rainure et languette. En complément de FPC47 pour la réalisation de poignées encastrées sur des façades de meubles. Convient uniquement pour des machines stationnaires – pas pour des défonceuses portatives.

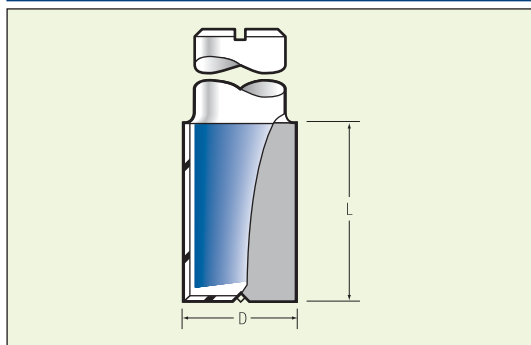
Réf.article	D mm	R mm	S mm	EUR
FPTG4-12	50	4	12	198,10

Pinecut-Fraise

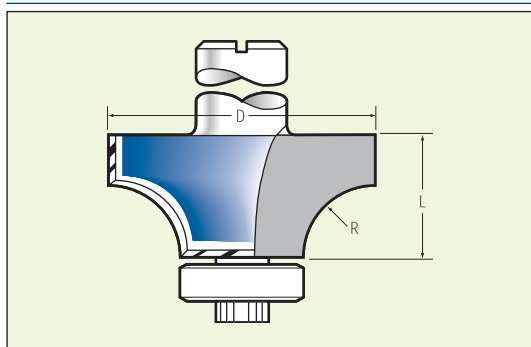
Fraise spéciale pour usinage de bois tendre



Fraise à rainer HW Z=2 avec pointe de centrage pour bois tendre.



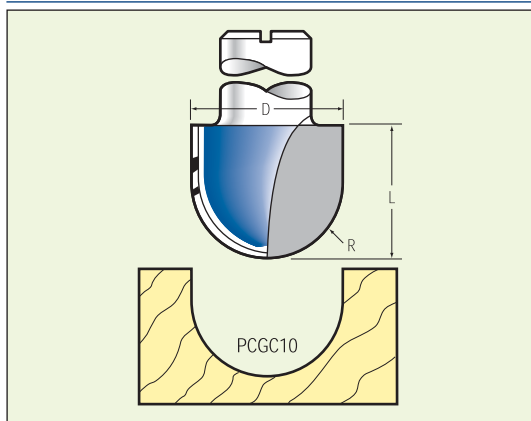
Réf. article	D mm	L mm	GL mm	S mm	EUR
PC-M1020-8	10	20	53	8	31,00
PC-M1220-8	12	20	53	8	33,50



Réf. article	D mm	L mm	R mm	S mm	EUR
PC-ROCB2-8	20	10	2	8	67,50
PC-ROCB3-8	22	10	3	8	67,50
PC-ROCB4-8	24	10	4	8	67,50
PC-ROCB5-8	26	11	5	8	69,00
PC-ROCB63-8	28.7	12	6.3	8	72,00
PC-ROCB8-8	32	15	8	8	75,50
PC-ROCB95-8	35	16	9.5	8	78,50
PC-ROCB127-8	41	19	12.7	8	83,00

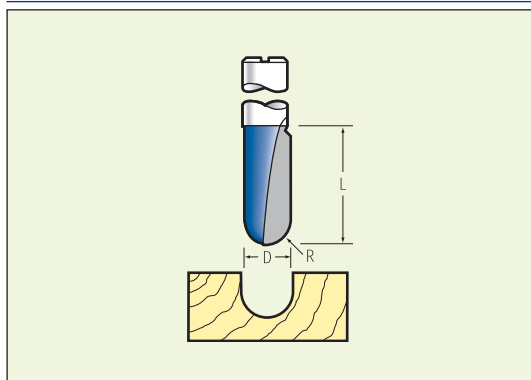
Accessoires	D mm	d mm	EUR
B127 Guides à billes	12.7	6.35	6,40
B16 Guides à billes	16	6.35	7,40
INBUS M4x6 Clé inbus pour guide à billes			0,80

Fraise à gorge HW Z=2 pour bois tendres

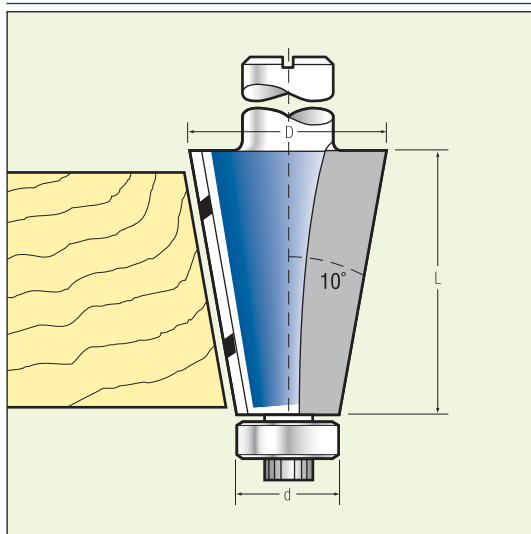


Réf.article	D mm	L mm	R mm	GL mm	S mm	EUR
PC-GC10-8	20	18	10	51	8	46,50

Fraise à gorge HW Z=1 pour bois tendres



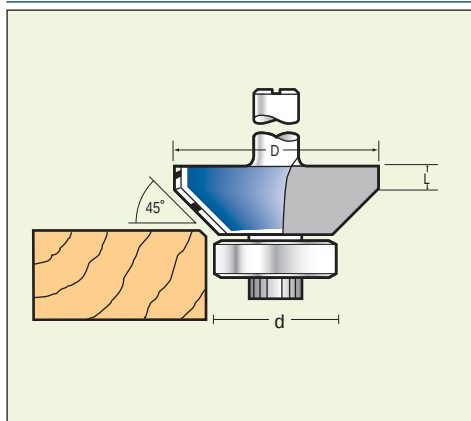
Réf.article	D mm	L mm	R mm	GL mm	S mm	EUR
PC-HRC3-8	6	18	3	51	8	35,00
PC-HRC5-8	10	18	5	51	8	39,00



Réf.article	D mm	L mm	∠	GL mm	S mm	EUR
PC-BCB10-8	26	35	10	75	8	72,50

Accessoires	D mm	d mm	EUR
B127 Guides à billes	12.7	6.35	6,40
INBUS M4x6 Clé inbus pour guide à billes			0,80

Fraise à chanfreiner HW Z=2 avec guide à billes pour bois tendres



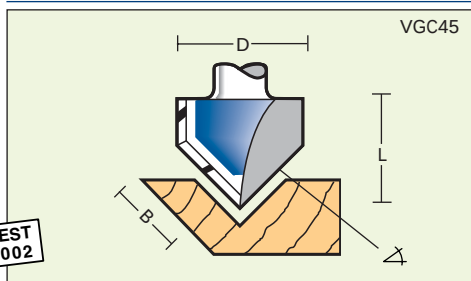
Réf.article	D mm	L mm	∠	d mm	S mm	EUR
PC-BGT45-8	27	6	45°	16	8	54,00

Accessoires		D mm	d mm	EUR
B16	Guides à billes	16	6.35	7,40
INBUS M4x6	Clé inbus pour guide à billes			0,80

Fraise en V HW Z=2 pour bois tendre



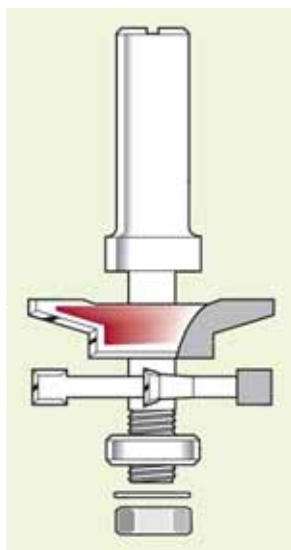
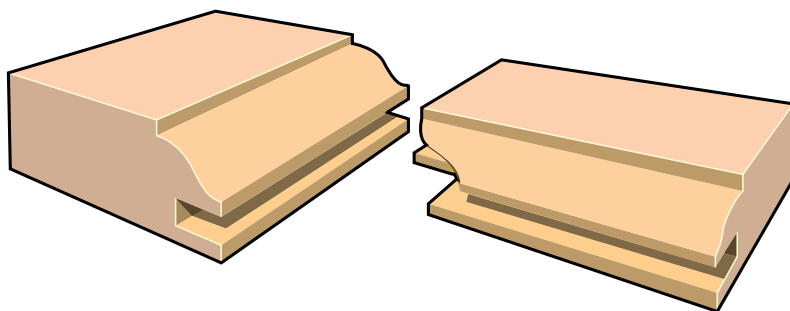
BG-TEST
145-002



Réf.article	D mm	L mm	∠	B mm	GL mm	S mm	EUR
PC-VGC45-8	18	13	45°	12	45	8	33,00
PC-VGC60-8	15.8	16	60°	14	49	8	34,50

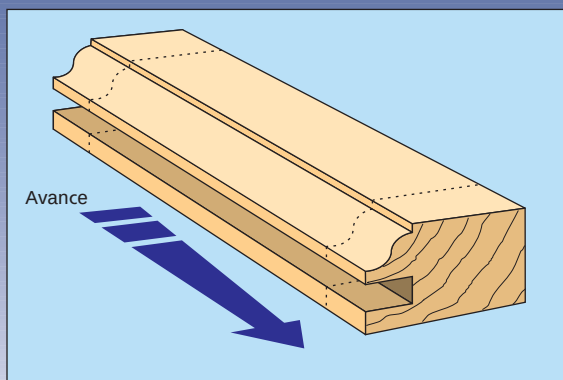
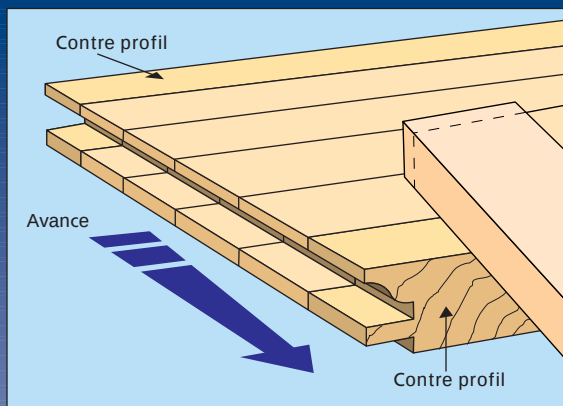


Fraise contre profil Titman



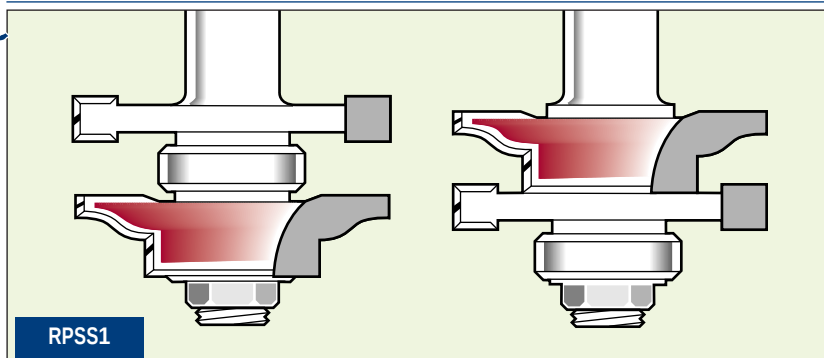
Un jeu de fraises pour profil et contre-profil, monté sur un arbre porte-fraise avec guide à billes, spécialement conçu pour des temps de réalisation courts. Cet outil unique permet de réaliser aussi bien le profil que le contre-profil, tout simplement en montant les différents composants dans un ordre différent sur l'arbre porte-fraise. Ce jeu de fraises convient pour des épaisseurs de matériau comprises entre 18 et 22 mm et peut être utilisé dans des machines stationnaires, des défonceuses et sur des tables de fraisage.

Epaisseur bois :
Minimum - 18mm
Maximum - 22mm

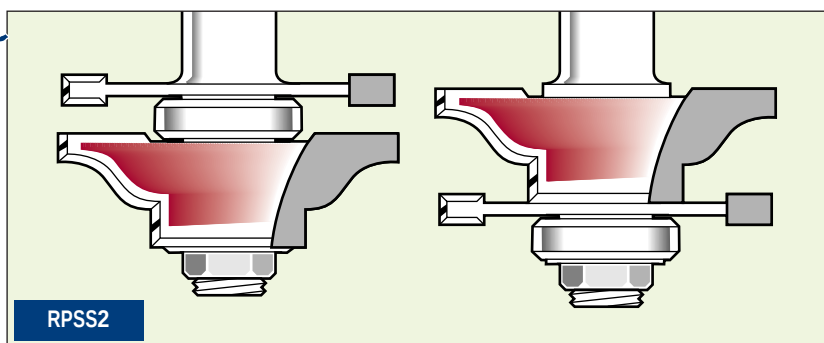
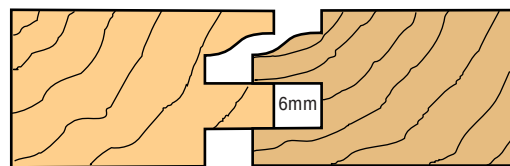


Lors du sciage des montants, toujours ajouter 20 mm par coté à la dimension définitive. Ils seront mis à format à la fin du profilage. Cela garantit un profil exact jusqu'au bord extérieur et permet de fixer le bois sur un support pour le ponçage, etc.

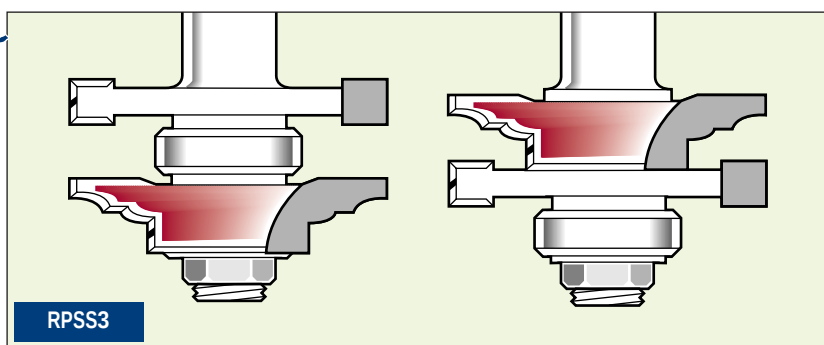
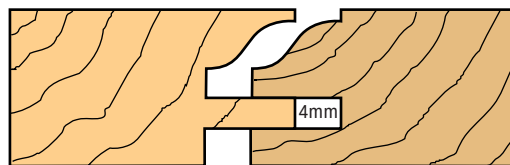
Fraise combinée HW profil et contre-profil Z=2+2



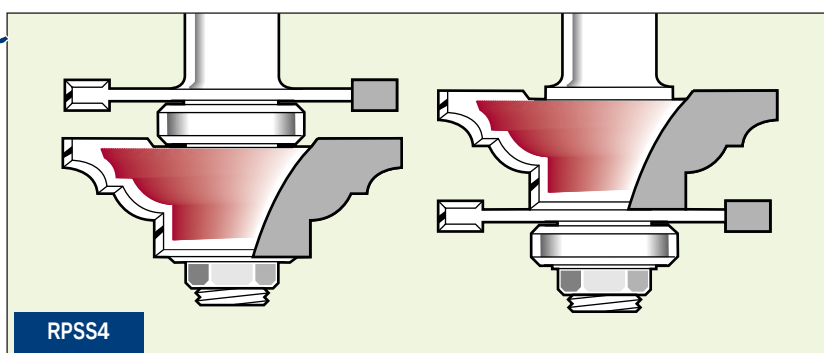
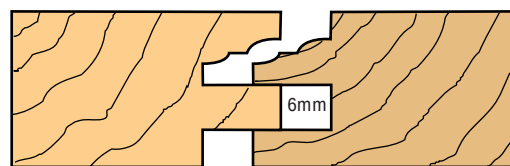
Réf.article	D mm	S mm	EUR
RPSS1-8	41	8	144,70
RPSS1-12	41	12	144,70



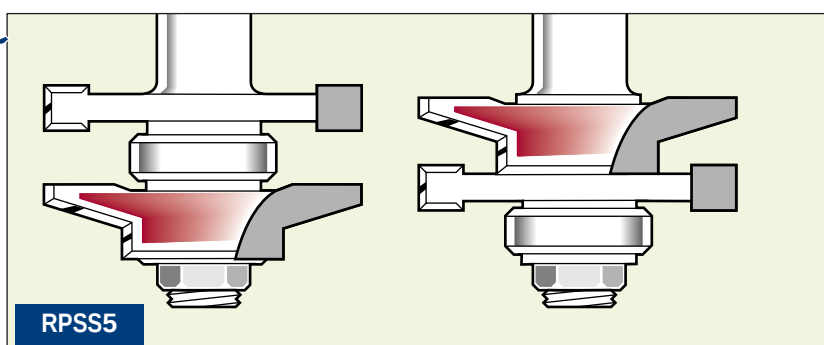
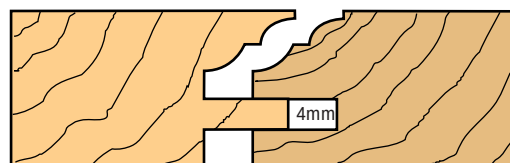
Réf.article	D mm	S mm	EUR
RPSS2-8	45	8	144,70
RPSS2-12	45	12	144,70



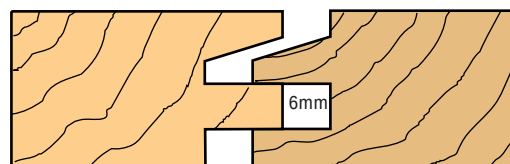
Réf.article	D mm	S mm	EUR
RPSS3-8	41	8	144,70
RPSS3-12	41	12	144,70



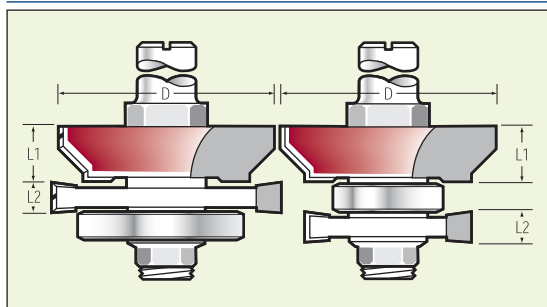
Réf.article	D mm	S mm	EUR
RPSS4-8	46	8	144,70
RPSS4-12	46	12	144,70



Réf.article	D mm	S mm	EUR
RPSS5-8	41	8	144,70
RPSS5-12	41	12	144,70



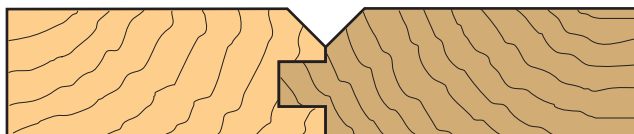
Fraise rainure – languette



Pour assemblage rainure-languette pour bois de 15 à 18 mm maxi.

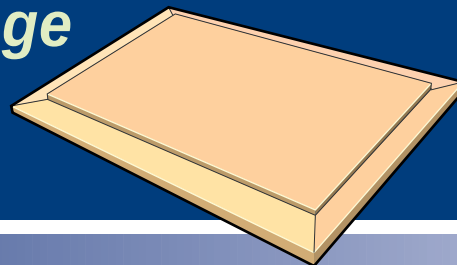
Réf.article	D mm	L1 mm	L2 mm	α	S mm	EUR
MCS45-12		44	11	6	45° 12	174,00

Accessoires		D mm	L mm	d mm	EUR
G4762-8	fraises	47	6	8	46,00
G3462-8	fraises	34	6	8	40,00
B22/8	Guides à billes	22		8	10,00
B34/8	Guides à billes	34		8	11,80

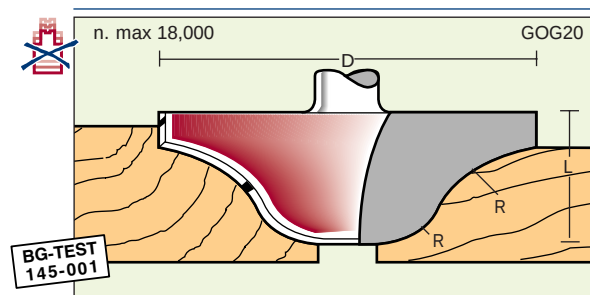
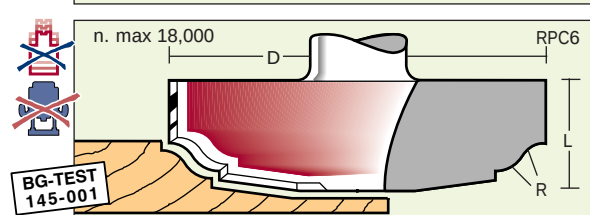
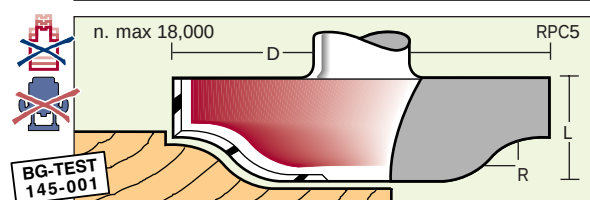
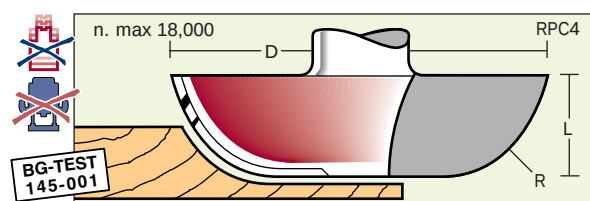
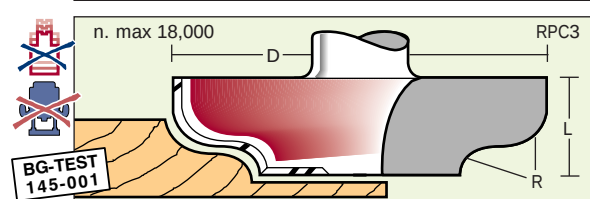
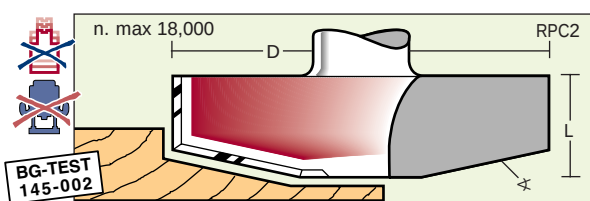
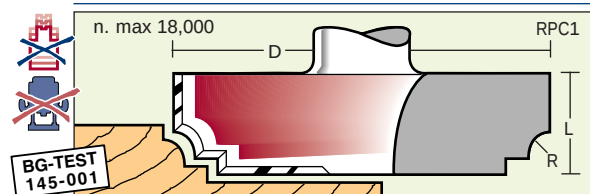


Fraise plate bande pour usinage de panneaux de porte

Convient pour machines stationnaires et CN.



Fraise HW pour plates-bandes Z=2



Pour profiler les panneaux de porte. Coupe frontale et latérale, mais non perforante. Rotation à droite. Convient uniquement pour des machines stationnaires – pas pour des machines portatives.

Réf.article	D mm	R mm	L mm	GL mm	S mm	EUR
RPC1-12	50	3	14	55	12	108,90

Réf.article	D mm	α	L mm	GL mm	S mm	EUR
RPC2-12	50	10°	14	55	12	108,90
RPC2-45-8	45	10°	14	46	8	96,10

Réf.article	D mm	R mm	L mm	GL mm	S mm	EUR
RPC3-12	50	6 & 6	14	55	12	108,90

Réf.article	D mm	R mm	L mm	GL mm	S mm	EUR
RPC4-12	50	14	14	55	12	108,90

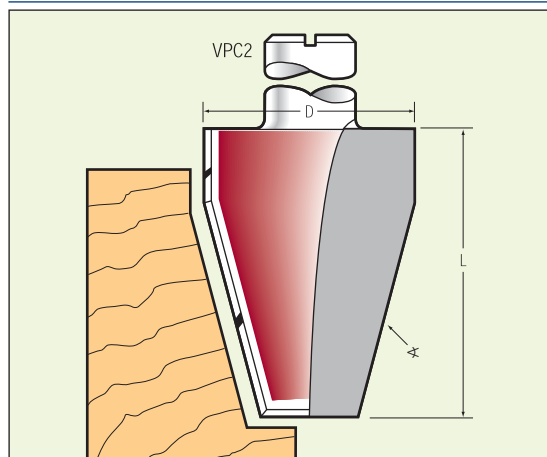
Réf.article	D mm	R mm	L mm	GL mm	S mm	EUR
RPC5-12	50	12 & 12	14	55	12	108,90
RPC5-45-8	45	12 & 12	14	46	8	96,10

Réf.article	D mm	R mm	L mm	GL mm	S mm	EUR
RPC6-12	50	3 & 3	14	55	12	108,90

Pour profiler des gorges douces et pour profiler des panneaux de porte. Coupe frontale et latérale. Rotation à droite. Avance manuelle.

Réf.article	D mm	R mm	L mm	GL mm	S mm	EUR
GOG20-12	50	12	18	58	12	96,10

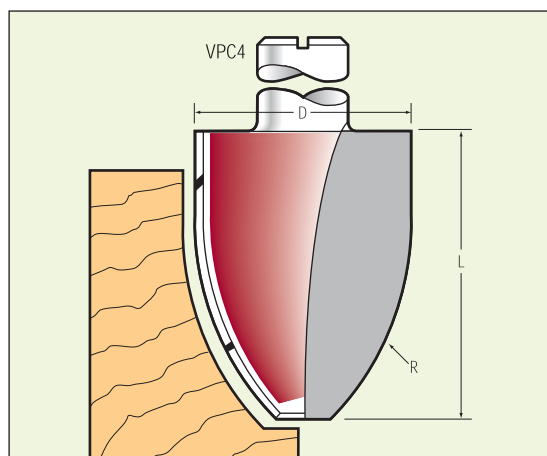
Fraise plate bande HW Z=2



Les différentes plate-bande peuvent être utilisées telles que représentées ou en version table de fraisage.

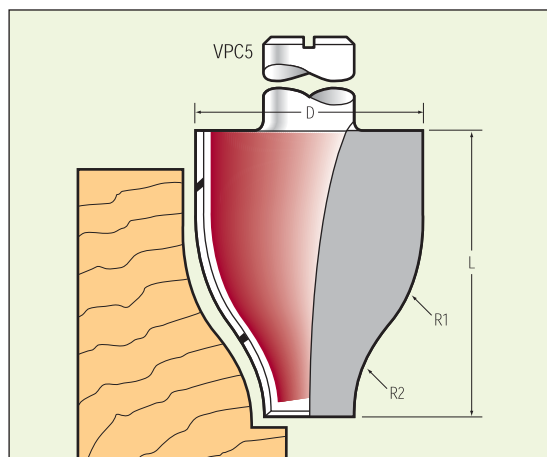
Correspond à la fraise RPC2 mais pente 15°.

Réf.article	D mm	L mm	α	S mm	EUR
VPC2-12	28.5	38	75°	12	97,00



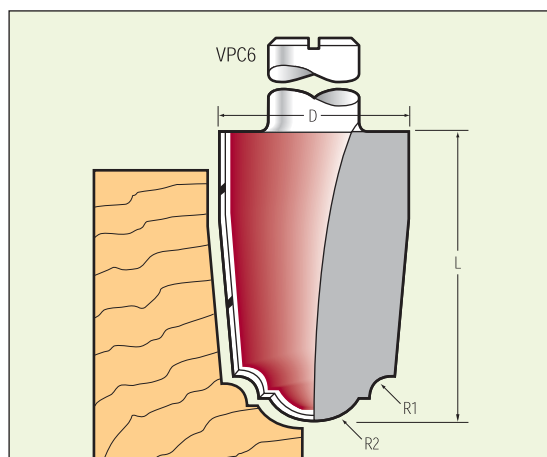
Correspond à la fraise RPC4 mais en R40.

Réf.article	D mm	L mm	R mm	S mm	EUR
VPC4-12	28.5	38	40	12	97,00



Correspond à la fraise RPC5.

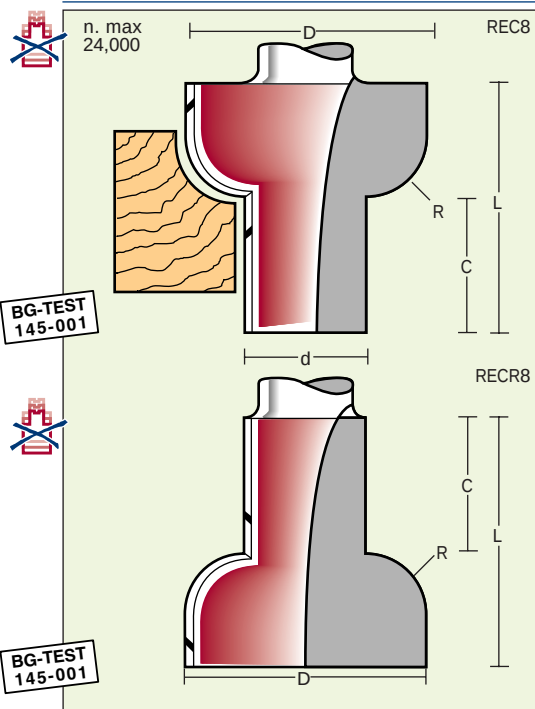
Réf.article	D mm	L mm	R1 mm	R2 mm	S mm	EUR
VPC5-12	30	38	22	18	12	97,00



Correspond à la fraise RPC6

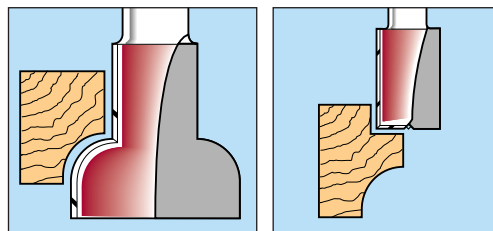
Réf.article	D mm	L mm	R1 mm	R2 mm	S mm	EUR
VPC6-12	25.4	38	3	8	12	97,00

Fraise à profiler les chants HW Z=2 queue 12 mm

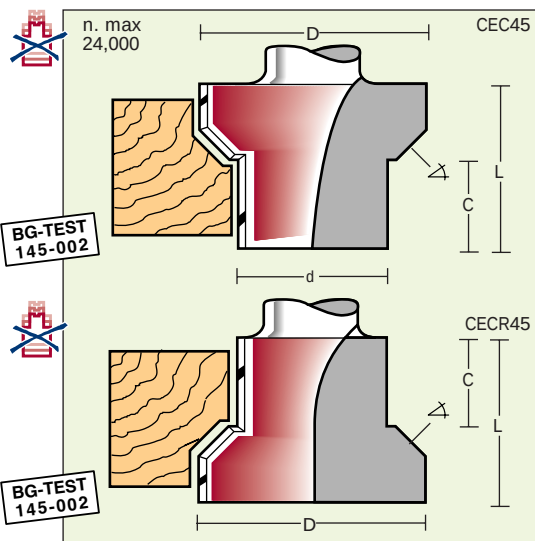


Pour chanfreiner, profiler et formater en un seul passage. Coupe latérale. Rotation à droite. Avance manuelle.

Réf. article	D mm	C mm	R mm	L mm	GL mm	d mm	S mm	EUR
REC8-12	32	18	8	32	74	16	12	90,00
RECR8-12	32	18	8	32	74	16	12	90,00

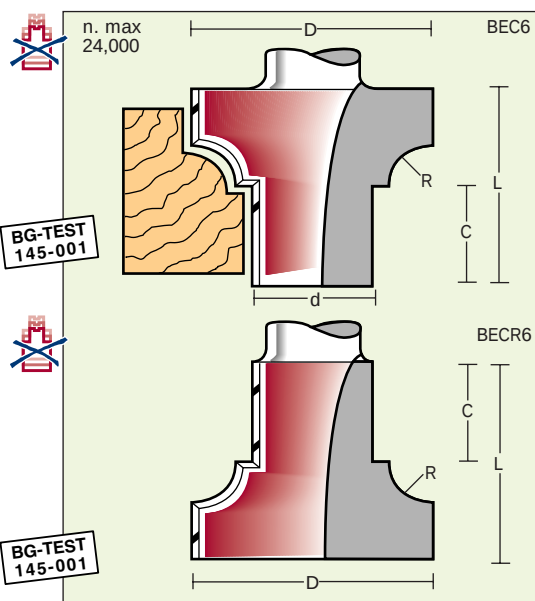


La combinaison de profils opposés permet d'usiner la pièce sur un centre d'usinage à commande numérique, sans que la pièce ne soit retournée et remplacée pour une deuxième opération, p. ex. Pour la feuillurer.



Fraise à chanfreiner à 45°

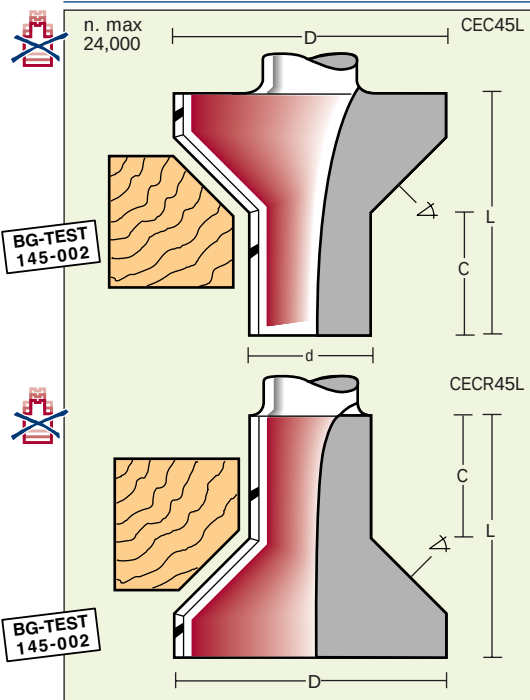
Réf. article	D mm	C mm	α	L mm	GL mm	d mm	S mm	EUR
CEC45-12	30	12	45°	22	64	20	12	90,00
CECR45-12	30	12	45°	22	64	20	12	90,00



Fraise à profiler/chanfreiner, rayon 6 mm

Réf. article	D mm	C mm	R mm	L mm	GL mm	d mm	S mm	EUR
BEC6-12	32	14	6	26	70	16	12	90,00
BECR6-12	32	14	6	26	70	16	12	90,00

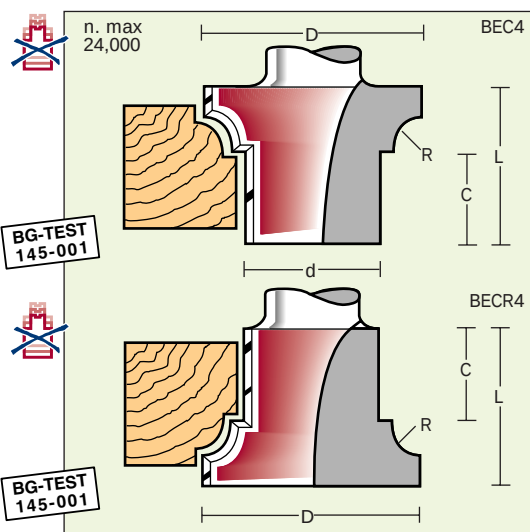
Fraise à profiler les chants HW Z=2



Fraise à chanfreiner à 45°

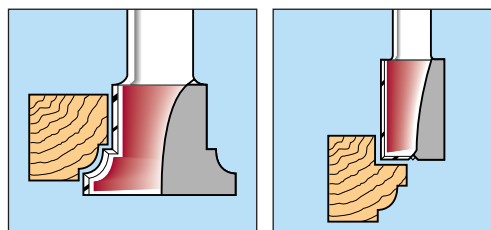
Pour chanfreiner, profiler et formater en un seul passage. Coupe latérale. Rotation à droite. Avance manuelle.

Réf. article	D mm	C mm	α°	L mm	GL mm	d mm	S mm	EUR
CEC45L-12	36	14	45°	32	72	16	12	90,00
CECR45L-12	36	14	45°	32	72	16	12	90,00



Fraise à profiler/chanfreiner, rayon 4 mm

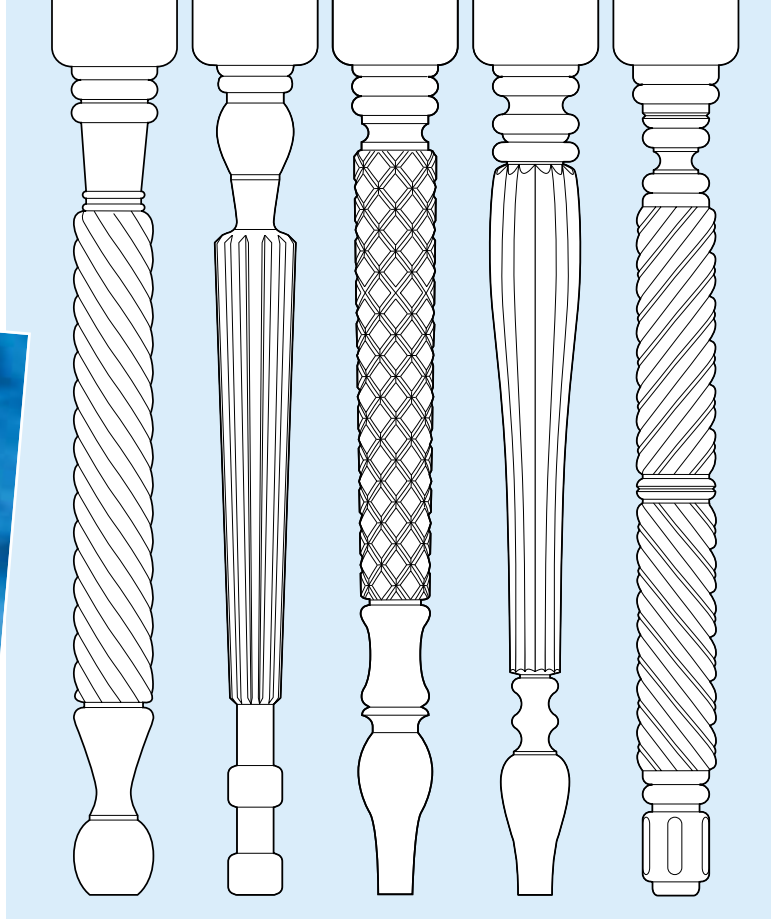
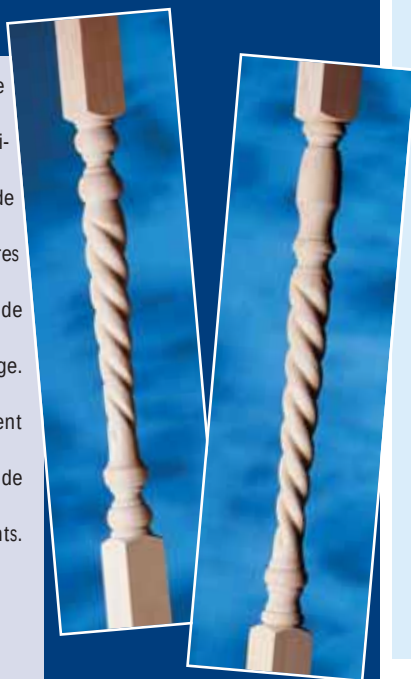
Réf. article	D mm	C mm	R mm	L mm	GL mm	d mm	S mm	EUR
BEC4-12	30	12	4	22	64	20	12	90,00
BECR4-12	30	12	4	22	64	20	12	90,00



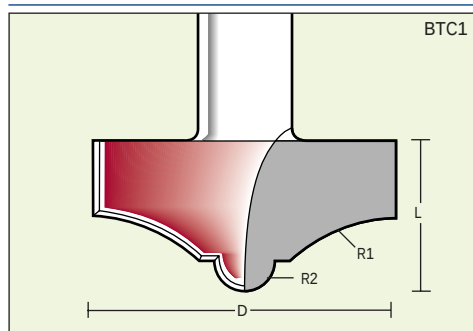
La combinaison de profils opposés permet d'usiner la pièce sur un centre d'usinage à commande numérique, sans que la pièce ne soit retournée et remplacée pour une deuxième opération, p. ex. pour la feuillurer.

Fraise à canneler

Une série de fraises pour usinage de pieds de chaises et autres travaux de cannelage. Convient également pour le profilage de chants.

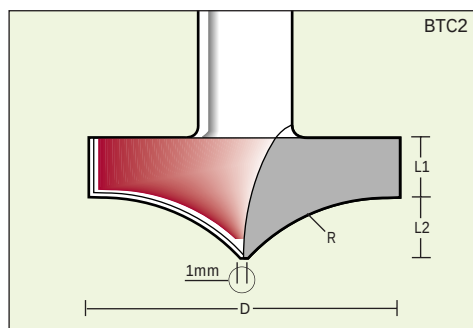


Fraise à canneler HW Z=2



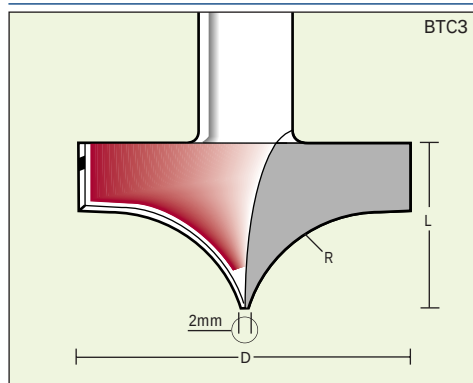
Cette fraise donne un profil particulier sur des pièces tournées. Peut également être utilisée pour le profilage de chants ou pour obtenir un effet de lambrissage.

Réf. article	D mm	R1 mm	R2 mm	L mm	S mm	EUR
BTC1-8	40	22	4	20	8	79,80
BTC1-12	40	22	4	20	12	79,80

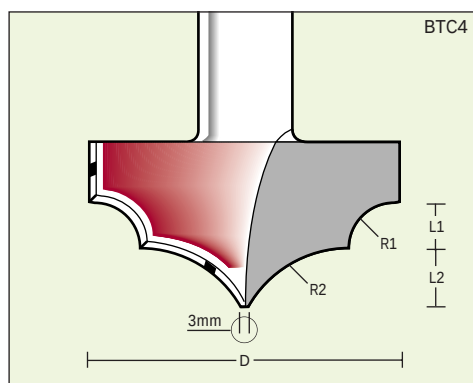


Réf. article	D mm	R mm	L1 mm	L2 mm	S mm	EUR
BTC2-8	41.5	25	8	8	8	79,80
BTC2-12	41.5	25	8	8	12	79,80

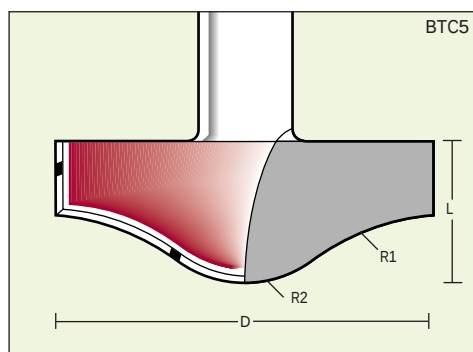
Fraise à canneler HW Z=2



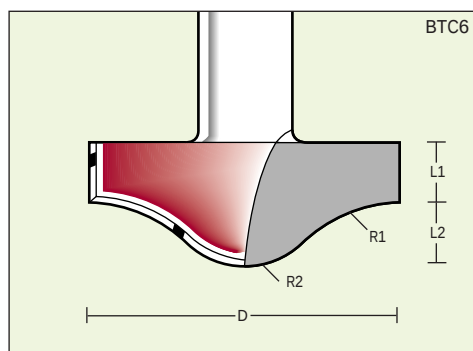
Réf.article	D mm	R mm	L mm	S mm	EUR
BTC3-8	44	18	22	12	79,80
BTC3-12	44	18	22	12	79,80



Réf.article	D mm	R1 mm	R2 mm	L1 mm	L2 mm	S mm	EUR
BTC4-8	41.5	6	15	6	7	8	79,80
BTC4-12	41.5	6	15	6	7	12	79,80



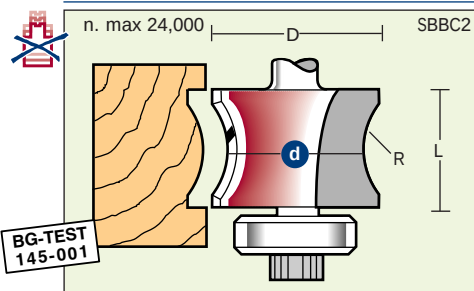
Réf.article	D mm	R1 mm	R2mm	L mm	S mm	EUR
BTC5-12	50	30	15	18	12	79,80



Réf.article	D mm	R1 mm	R2 mm	L1 mm	L2 mm	S mm	EUR
BTC6-8	41.5	19	11	8	8.5	8	79,80
BTC6-12	41.5	19	11	8	8.5	12	79,80

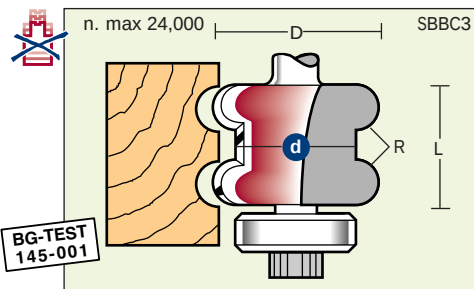
Fraise profils décoratifs

Fraise à profiler HW Z=2 avec guide à billes

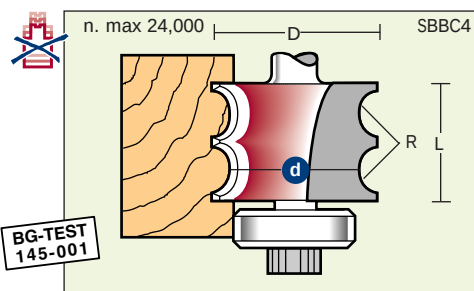


Fraise à profiler. Modification du profil par guide à billes interchangeable. Rotation à droite. Avance manuelle.

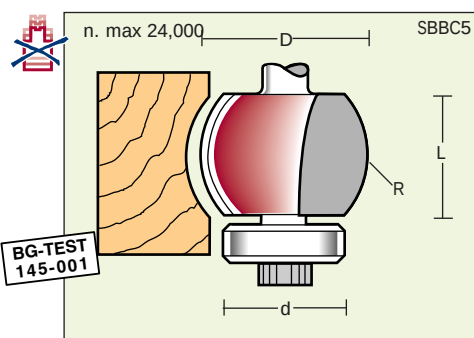
Réf.article	D mm	R mm	L mm	GL mm	d mm	S mm	EUR
SBBC2-6	22	10	16	58	16	6	72,10
SBBC2-8	22	10	16	58	16	8	72,10



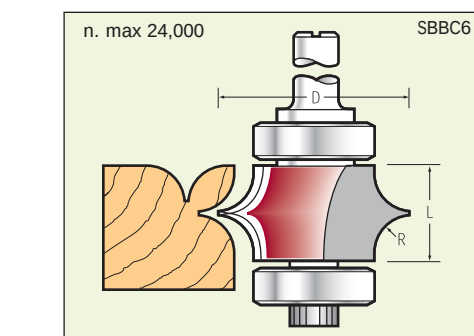
Réf.article	D mm	R mm	L mm	GL mm	d mm	S mm	EUR
SBBC3-6	22	3	16	58	16	6	72,10
SBBC3-8	22	3	16	58	16	8	72,10



Réf.article	D mm	R mm	L mm	GL mm	d mm	S mm	EUR
SBBC4-6	22	3	16	58	16	6	72,10
SBBC4-8	22	3	16	58	16	8	72,10



Réf.article	D mm	R mm	L mm	GL mm	d mm	S mm	EUR
SBBC5-6	22	12	16	58	16	6	72,10
SBBC5-8	22	12	16	58	16	8	72,10

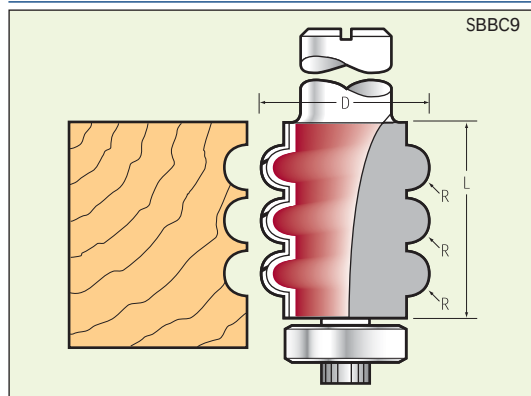


Réf.article	D mm	R mm	L mm	GL mm	d mm	S mm	EUR
SBBC6-8	25.4	5	12.7	58	16	8	75,00
SBBC7-8	28.6	6.3	16	61	16	8	75,00
SBBC8-8	34.5	9.5	22	67	16	8	75,00

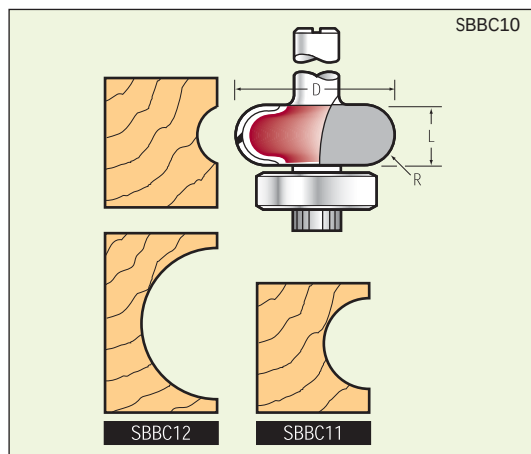
Accessoires	D mm	d mm	EUR
B16 Guides à billes	16	6.35	7,40
B16/8 Guides à billes	16	8	7,40
INBUS M4x6 Clé inbus pour guide à billes			0,80

Accessoires	D mm	d mm	EUR
B127 Guides à billes	12.7	6.35	6,40

Fraise profil HW Z=2 avec guide à billes



Réf.article	D mm	R mm	L mm	GL mm	d mm	S mm	EUR
SBBC9-8	22	3	26	58	16	8	75,00

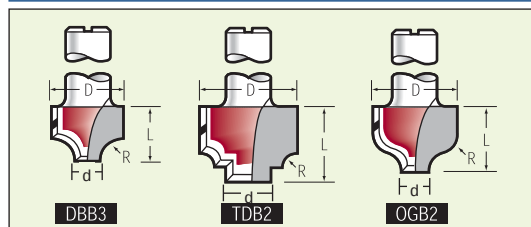


Réf.article	D mm	R mm	L mm	GL mm	d mm	S mm	EUR
SBBC10-8	20.7	4	8	58	16	8	75,00
SBBC11-8	24.7	6	12	58	16	8	75,00
SBBC12-12	32.7	10	20	62	16	12	81,00

Accessoires	D mm	d mm	EUR
B16 Guides à billes	16	6.35	7,40
INBUS M4x6 Clé inbus pour guide à billes			0,80

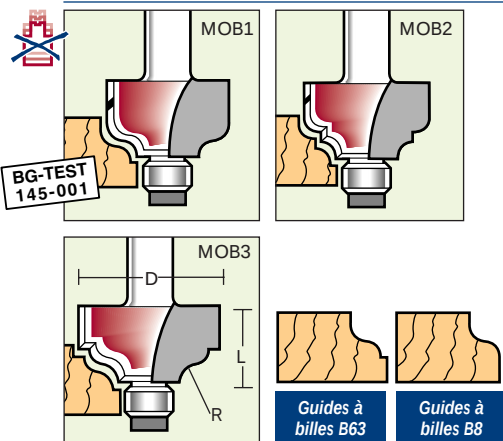
Accessoires	D mm	d mm	EUR
B127 Guides à billes	12.7	6.35	6,40

Fraise profil miniature HW Z=2



Panoplie de fraises pour profils mini format.
Meilleur rendement à 24 000 trs/min

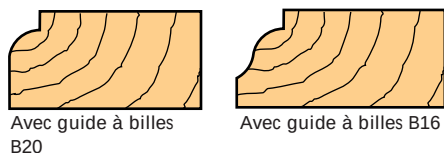
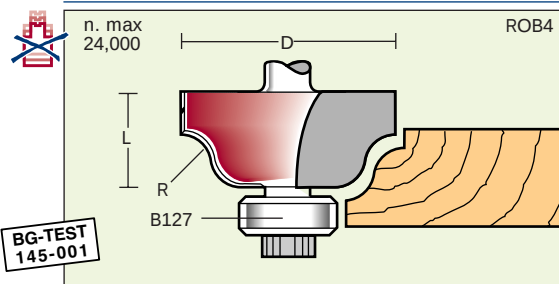
Réf.article	D mm	d mm	L mm	R mm	GL mm	S mm	EUR
DBB2-6	9.5	6.2	8	2	40	6	35,00
DBB2.5-6	9.5	5.2	7	2.5	40	6	35,00
DBB3-6	9.5	4.3	8	3	40	6	35,00
TDB2-6	13	5.5	10	2	42	6	35,00
TDB3-6	13	7.5	10	3	42	6	35,00
OGB2-6	13	5.5	10	2	42	6	35,00
OGB3-6	13	5.0	10	3	42	6	35,00



Réf.article	D mm	R mm	L mm	d mm	S mm	EUR
MOB1-6	16.3	2	9.5	8	6	45,00
MOB2-6	16.3	2	9.5	8	6	45,00
MOB3-6	16.3	2	9.5	8	6	45,00

Accessoires	D mm	d mm	EUR
B63/3.175 Guides à billes	6.3	3.175	10,50
B8 Guides à billes	8	3.175	10,50
SKM M3.175 Ecrou six pans			1,20

Fraise à profiler HW Z=2 avec guide à billes



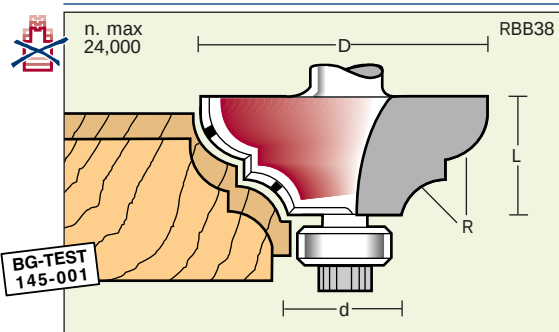
Fraise doucine traditionnelle en deux tailles différentes. Rotation à droite. Coupe frontale et latérale. Avance manuelle.

Réf.article	D mm	R mm	L mm	GL mm	d mm	S mm	EUR
ROB4-6	28.5	4	13	56	12.7	6	71,60
ROB4-8	28.5	4	13	56	12.7	8	71,60
ROB63-6	38.2	6.3	19	61	12.7	6	73,60
ROB63-8	38.2	6.3	19	61	12.7	8	73,60

Accessoires	D mm	d mm	EUR
B127 Guides à billes	12.7	6.35	6,40
INBUS M4x6 Clé inbus pour guide à billes			0,80

Accessoires	D mm	d mm	EUR
B16 Guides à billes	16	6.35	7,40
B20 Guides à billes	20	6.35	8,40

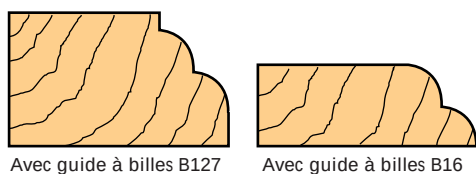
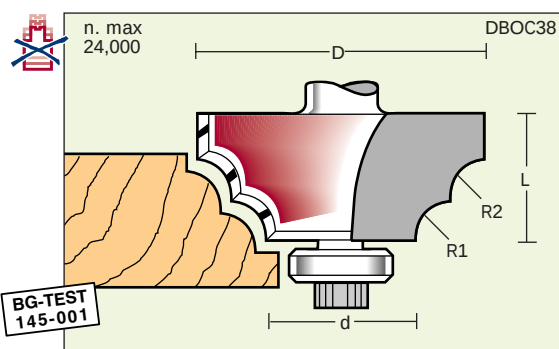
Fraise à profiler HW Z=2 avec Guides à billes



Profil classique pour la construction de meubles massifs et les styles rustiques. Les guides à billes de différentes tailles permettent d'obtenir différents profilés. Rotation à droite. Coupe frontale et latérale. Avance manuelle.

Réf.article	D mm	R mm	L mm	GL mm	d mm	S mm	EUR
RBB29-8	29	4	12.7	45	12.7	8	75,00
RBB38-8	38	6	17	58	16	8	86,90
RBB38-10	38	6	17	58	16	10	86,90
RBB95-12	51	9.5	24	66	12.7	12	103,80

Accessoires	D mm	d mm	EUR
B127 Guides à billes	12.7	6.35	6,40
INBUS M4x6 Clé inbus pour guide à billes			0,80

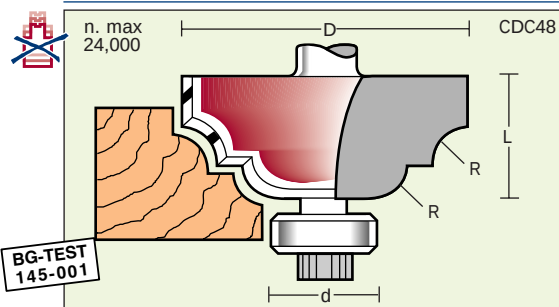


Fraise à profiler offrant la possibilité d'obtenir un deuxième profil en changeant le guide à billes. Rotation à droite. Coupe frontale et latérale. Avance manuelle.

Réf.article	D mm	R1 mm	R2 mm	L mm	d mm	S mm	EUR
DBOC38-8	38	4.8	6.4	16	16	8	86,40
DBOC38-12	38	4.8	6.4	16	16	12	86,40

Accessoires	D mm	d mm	EUR
B127 Guides à billes	12.7	6.35	6,40
B16 Guides à billes	16	6.35	7,40
INBUS M4x6 Clé inbus pour guide à billes			0,80

Fraise à profiler HW Z=2 avec guide à billes

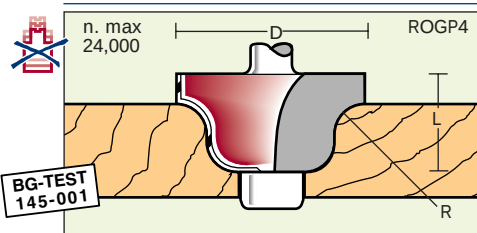


Profil classique pour la construction de meubles massifs et les styles rustiques. Les guides à billes de différentes tailles permettent d'obtenir différents profilés. Rotation à droite. Coupe frontale et latérale. Avance manuelle.

Réf. article	D mm	R mm	L mm	GL mm	d mm	S mm	EUR
CDC48-8	38	4.8	16	58	12.7	8	86,70
CDC48-10	38	4.8	16	58	12.7	10	86,70

Accessoires	D mm	d mm	EUR
B127 Guides à billes	12.7	6.35	6,40
INBUS M4x6 Clé inbus pour guide à billes			0,80

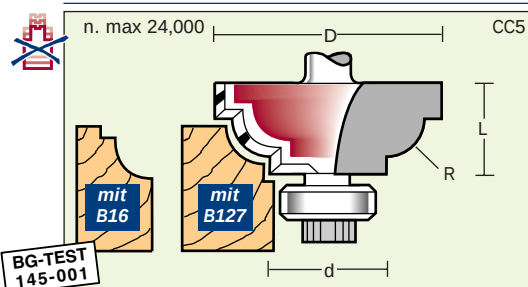
Fraise doucine HW Z=2 avec téton-guide



Fraise doucine. Rayons identiques pour le profilage de plateaux de table et d'armoire. Avance manuelle. Diamètre du téton-guide = 8.8 mm.

Réf. article	D mm	R mm	L mm	GL mm	S mm	EUR
ROGP4-6	25	4	13	55	6	66,00
ROGP63-6	34.5	6.3	17	59	6	69,50

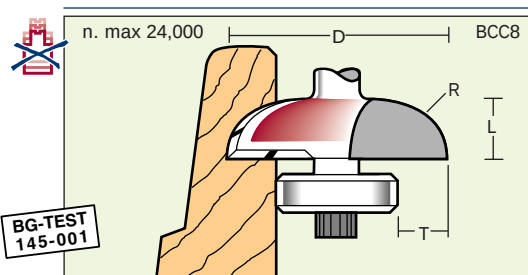
Fraise à profiler HW Z=2 avec guide à billes



Réf. article	D mm	R mm	L mm	GL mm	d mm	S mm	EUR
CC5-6	30	5	14	56	16	6	78,00
CC5-8	30	5	14	56	16	8	78,00
CC8-8	37	8	16	56	16	8	92,50

Accessoires	D mm	d mm	EUR
B127 Guides à billes	12.7	6.35	6,40
INBUS M4x6 Clé inbus pour guide à billes			0,80

Accessoires	D mm	d mm	EUR
B16 Guides à billes	16	6.35	7,40



Fraise à rainurer. Pour stopper les écoulements d'eau sur les seuils de fenêtres et autres pièces à l'aide de machines portatives. Rotation à droite. Avance manuelle.

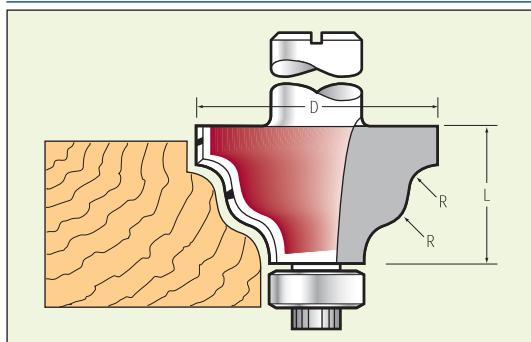
Réf. article	D mm	R mm	L mm	GL mm	d mm	S mm	EUR
BCC8-6	28.7	8	8	50	12.7	6	59,30
BCC8-8	28.7	8	8	50	12.7	8	59,30

Accessoires	D mm	d mm	EUR
B127 Guides à billes	12.7	6.35	6,40
INBUS M4x6 Clé inbus pour guide à billes			0,80

Accessoires	D mm	d mm	EUR
B16 Guides à billes	16	6.35	7,40



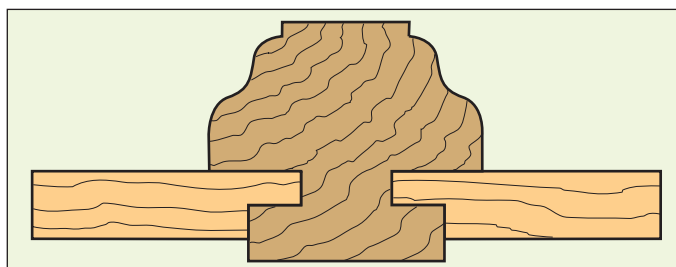
Fraise profil HW Z=2 avec guide à billes



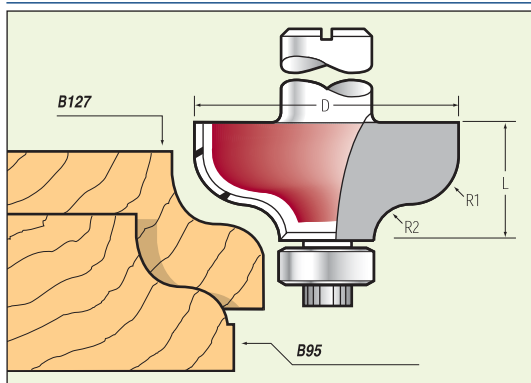
Outil idéal pour montant central de fenêtre.

Réf.article	D mm	L mm	R mm	S mm	EUR
KB4-8	32	18	4	8	98,50

Accessoires		D mm	d mm	EUR
B127	Guides à billes	12.7	6.35	6,40
INBUS M4x6	Clé inbus pour guide à billes			0,80



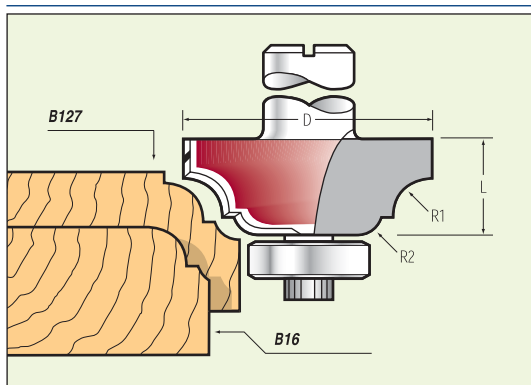
Fraise profil HW Z=2 avec guide à billes



Outil idéal pour arrondi de table et meuble.
Fourniture avec guide à billes B127 et B95.

Réf.article	D mm	L mm	R mm	S mm	EUR
CLT4-8	30	12.7	4+4	8	69,50
CLT63-8	35	18	6.3+4.8	8	72,00
CLT95-12	63	20	9.5+9.5	12	86,00

Accessoires		D mm	d mm	EUR
B95	Guides à billes	9.5	6.35	10,50
B127	Guides à billes	12.7	6.35	6,40
INBUS M4x6	Clé inbus pour guide à billes			0,80

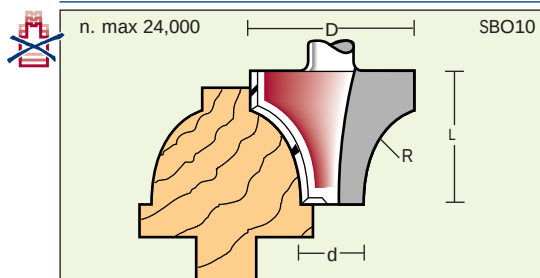


Outil idéal pour cadre de fenêtre.
Fourniture avec guide à billes B127 et B16

Réf.article	D mm	L mm	R1 mm	R2 mm	S mm	EUR
BGC58-8	32	12.7	5	8	8	90,50
BGC58-12	32	12.7	5	8	12	90,50

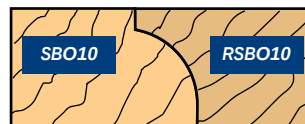
Accessoires		D mm	d mm	EUR
B127	Guides à billes	12.7	6.35	6,40
B16	Guides à billes	16	6.35	7,40
INBUS M4x6	Clé inbus pour guide à billes			0,80

Fraise à profil et contre-profil HW Z=2

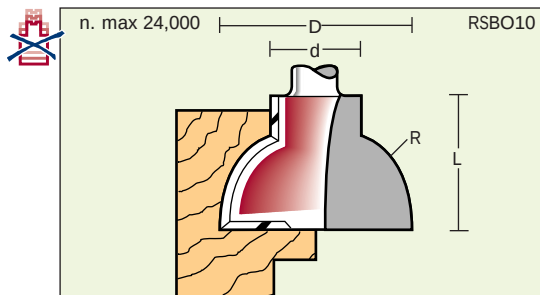


Combinaison de fraises à profiler. Convient pour la réalisation et la réparation de fenêtres. Rotation à droite. Coupe frontale et latérale. Avance manuelle.

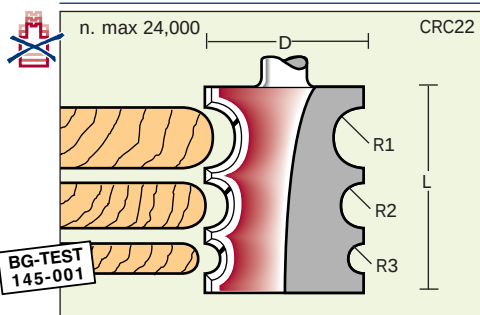
Réf.article	D mm	R mm	L mm	GL mm	d mm	S mm	EUR
SBO10-6	22.5	10	18	50	10	6	59,60
SBO10-8	22.5	10	18	50	10	8	59,60



Réf.article	D mm	R mm	L mm	GL mm	d mm	S mm	EUR
RSBO10-6	25	10	18	50	12	6	63,10
RSBO10-8	25	10	18	50	12	8	63,10



Fraise à profiler combinée HW Z=2

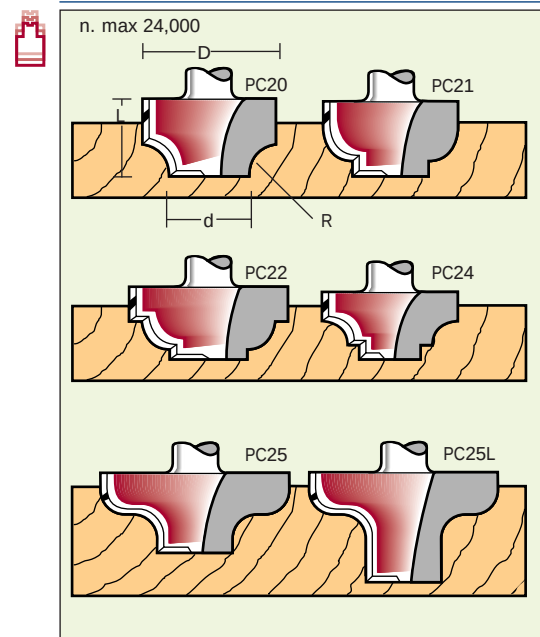


La fraise à profiler combinée permet d'arrondir des panneaux de particules et le PVC de 4 mm, 6 mm et 8 mm. Coupe latérale. Rotation à droite. Avance manuelle.

Réf.article	D mm	R mm	R2 mm	R3 mm	L mm	GL mm	S mm	EUR
CRC22-6	22	4	3	2	28	60	6	80,50
CRC22-8	22	4	3	2	28	60	8	80,50
CRC22-12	22	4	3	2	28	60	12	80,50

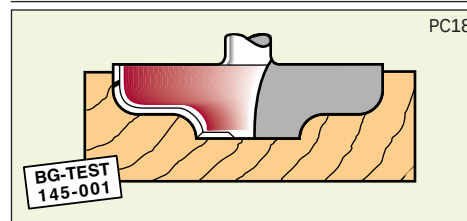


Fraise à profiler HW Z=2

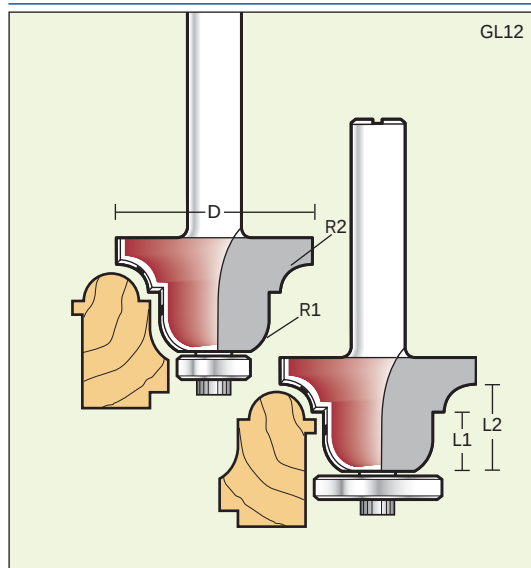


Pour profiler les façades de tiroirs et les panneaux de portes. Rotation à droite. Coupe frontale et latérale. Avance manuelle.

Réf.article	D mm	R mm	L mm	GL mm	d mm	S mm	EUR
PC18-8	35	3.2	9.5	42	12.7	8	92,30
PC18-10	35	3.2	9.5	42	12.7	10	92,30
PC20-6	18	3	10	42	12	6	59,00
PC20-8	18	3	10	42	12	8	59,00
PC21-6	18	4	10	42	10	6	59,00
PC21-8	18	4	10	42	10	8	59,00
PC22-6	22	3	10	42	12	6	59,00
PC22-8	22	3	10	42	12	8	59,00
PC24-6	18	3	10	42	8	6	59,00
PC24-8	18	3	10	42	8	8	59,00
PC25-8	25	3.2	9.5	42	10	8	61,10
PC25L-8	25	3.2	17.5	50	10	8	72,40



Fraise pour pare close HW Z=2

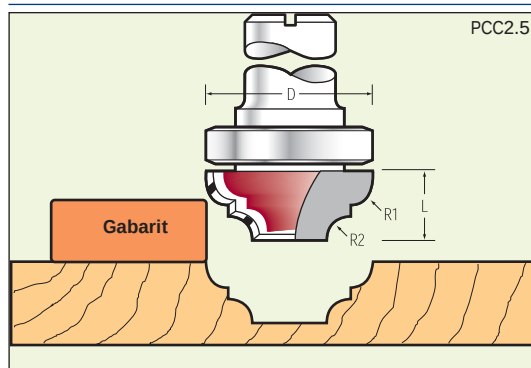


Fourniture avec guide à billes B16 et B28.5.

Réf.article	D mm	L1 mm	L2 mm	R1 mm	R2 mm	d mm	S mm	EUR
GL12-12	43	7	13	8	6	16	12	112,00

Accessoires	D mm	d mm	EUR
B16 Guides à billes	16	6.35	7,40
B28.5 Guides à billes	28.5	6.35	14,00
INBUS M4x6 Clé inbus pour guide à billes			0,80

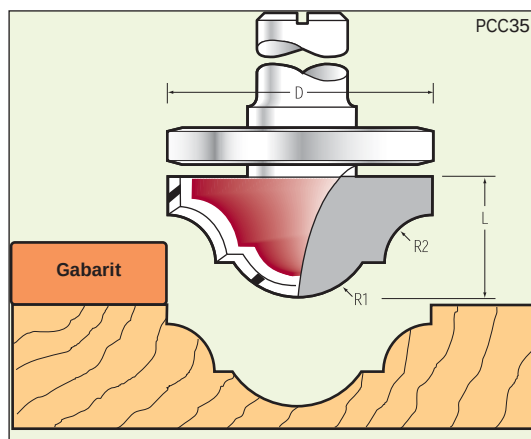
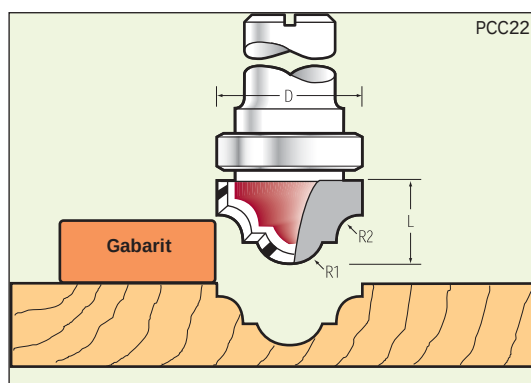
Fraise profil HW Z=2 avec guide à billes sur queue



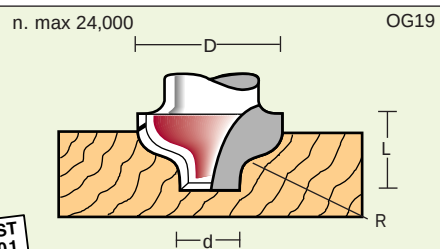
Fraise profil pour motifs décoratifs en façade de tiroirs.
Coupe frontale
Travail avec gabarit.

Réf.article	D mm	L mm	R1 mm	R2 mm	GL mm	S mm	EUR
PCC2.5-8	22	11	2.5	6.3	50	8	60,50
PCC22-8	22	12.7	5.5	4	50	8	58,00
PCC35-12	35	16	10	6.3	68	12	76,00
PCC5-12	35	16	5	5	68	12	79,50

Accessoires	D mm	d mm	EUR
B22/8 Guides à billes	22	8	10,00
B35/12.7 Guides à billes	35	12.7	12,80
SH8/12.7 Bague de fixation	12.7	8	2,60
SH127/18 Bague de fixation	18	12.7	2,60



Fraise doucine HW Z=2



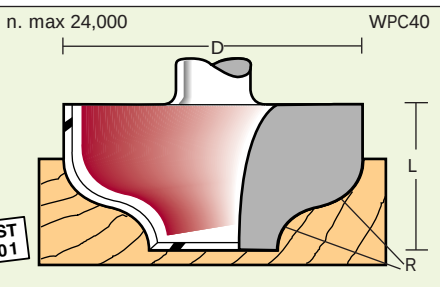
BG-TEST
145-001

Gamme de fraises doucines de petite taille. Rotation à droite. Avance manuelle.

Réf.article	D mm	R mm	L mm	GL mm	d mm	S mm	EUR
OG95-6	9.5	2.5	8	40	4	6	46,80
OG95-8	9.5	2.5	8	40	4	8	46,80
OG127-6	12.7	3	9.5	41	3	6	46,80
OG127-8	12.7	3	9.5	41	3	8	46,80
OG19-6	19	4	11	45	5	6	51,60
OG19-8	19	4	11	45	5	8	51,60



Fraise doucine HW Z=2

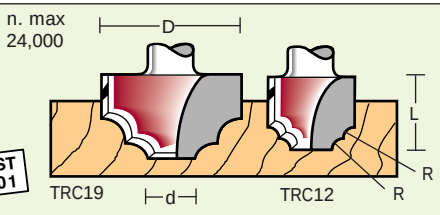


BG-TEST
145-001

Pour profiler les tiroirs et les panneaux de portes. Convient pour l'usinage de panneaux MDF. Rotation à droite. Coupe frontale et latérale. Pour avance manuelle et mécanique.

Réf.article	D mm	R mm	L mm	GL mm	d mm	S mm	EUR
WPC40-12	40	6 & 6	22	75	16	12	114,30

Fraise à profiler HW Z=2

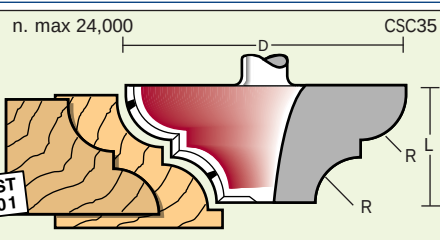


BG-TEST
145-001

Fraise à profiler classique pour un usage général. Rotation à droite. Coupe frontale et latérale. Avance manuelle.

Réf.article	D mm	R mm	L mm	GL mm	d mm	S mm	EUR
TRC12-6	12.7	1.5	9.5	42	5.5	6	49,30
TRC19-6	19	2.5	11	44	7	6	51,90

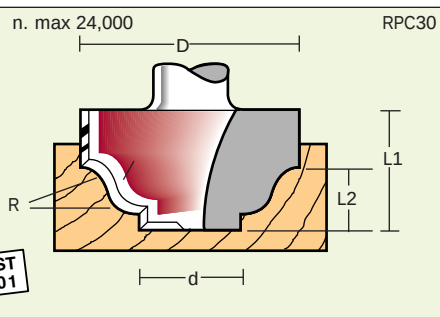
Fraise à profiler HW Z=2



BG-TEST
145-001

Pour améliorer l'aspect des panneaux. Rotation à droite. Coupe frontale et latérale. Avance manuelle.

Réf.article	D mm	R mm	L mm	GL mm	d mm	S mm	EUR
CSC35-8	37	6 & 6	16	48	13	8	92,50

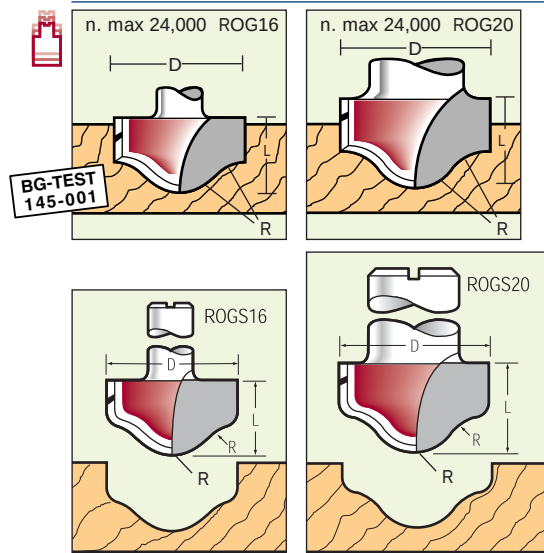


BG-TEST
145-001

Profil utile pour le profilage des panneaux. Rotation à droite. Coupe frontale et latérale. Avance manuelle.

Réf.article	D mm	R mm	L1 mm	L2 mm	GL mm	d mm	S mm	EUR
RPC25-12	25	5 & 5	15	8	55	10	12	86,90
RPC30-12	30	5 & 5	15	8	55	12	12	93,60

Fraise à profiler HW Z=2



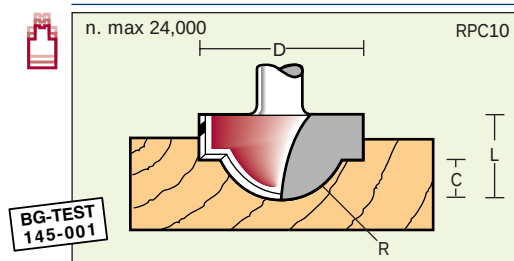
Pour gorges et profilage de façades de tiroirs. Coupe frontale et latérale. Rotation à droite. Avance manuelle.

Réf.article	D mm	R mm	L mm	GL mm	S mm	EUR
ROG16-6	16	5 & 5	10	50	6	66,70
ROG16-8	16	5 & 5	10	50	8	66,70
ROG20-8	20	6 & 6	12	52	8	78,00
ROG20-12	20	6 & 6	12	52	12	78,00

ROGS – pour fraisage passage de câble avec rayon de 2 mm.

Réf.article	D mm	R mm	L mm	GL mm	S mm	EUR
ROGS16-8	16	5 & 5	10	50	8	71,00
ROGS20-8	20	6 & 6	12	52	8	83,00

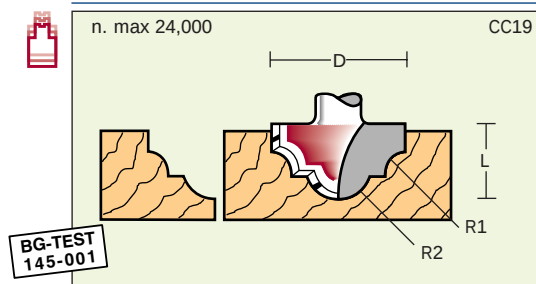
Fraise à profiler HW Z=2



Pour le profilage de panneaux. Rotation à droite. Avance manuelle.

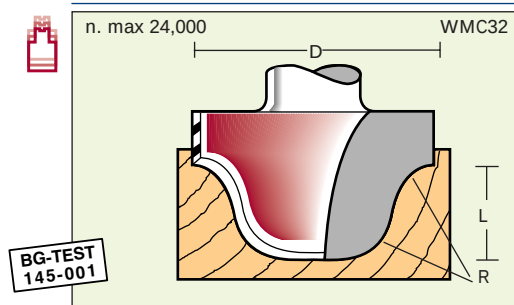
Réf.article	D mm	R mm	C mm	L mm	GL mm	S mm	EUR
RPC10-6	22	10	6	11	52	6	69,50

Fraise à profiler HW Z=2



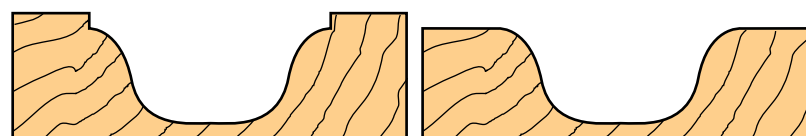
Fraise à profiler. Pour le profilage de façades de tiroirs et de panneaux de portes. Rotation à droite. Pour avance manuelle et mécanique.

Réf.article	D mm	R1 mm	R2 mm	L mm	GL mm	S mm	EUR
CC127-6	12.7	2	4	9.5	50	6	40,70
CC127-8	12.7	2	4	9.5	50	8	40,70
CC19-6	19	4	6	12.7	59	6	43,70
CC19-8	19	4	6	12.7	59	8	43,70
CC254-8	25.4	5	7	16	73	8	53,20
CC254-12	25.4	5	7	16	73	12	53,20

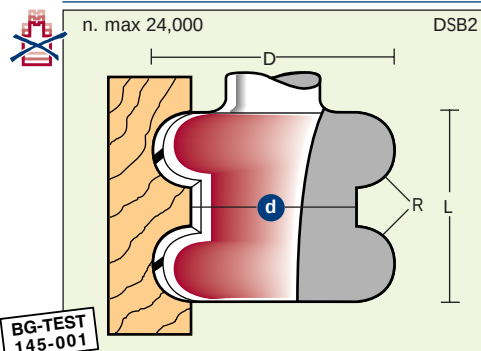


Fraise à haute performance. Pour le profilage de panneaux. Convient pour le chanfreinage de panneaux MDF. Rotation à droite. Coupe frontale et latérale. Avance manuelle.

Réf.article	D mm	R mm	L mm	GL mm	S mm	EUR
WMC32-12	32	6 & 6	12	65	12	109,40



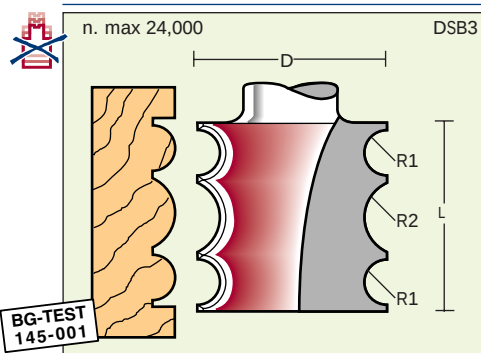
Fraise à profil spécial HW Z=2



Les fraises DSB sont destinées à la décoration de meubles de toutes sortes, y compris les panneaux MDF. Coupe latérale. Rotation à droite. Avance manuelle.

Réf.article	D mm	R mm	L mm	GL mm	d mm	S mm	EUR
DSB2-12	30	5	25	65	20	12	90,00

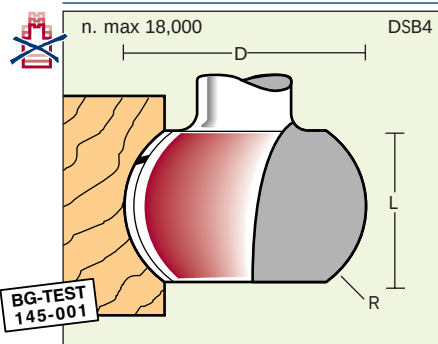
Fraise à profil de barre HW Z=2



Profil pour l'usinage de chaises. Convient à la réparation de meubles. Coupe périphérique. Rotation à droite. Avance manuelle.

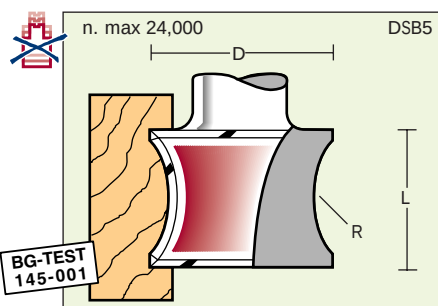
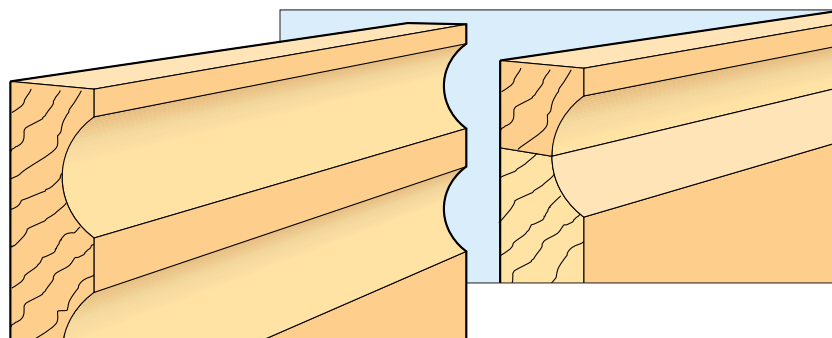
Réf.article	D mm	R1 mm	R2 mm	L mm	GL mm	S mm	EUR
DSB3-12	25	3	5	25	65	12	84,90

Fraise à profiler HW Z=2



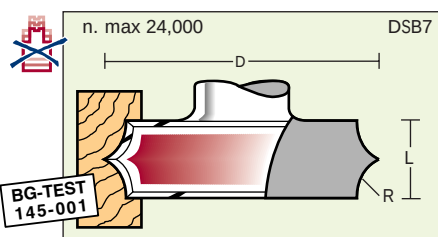
Fraise pour arrondir latéral. Rotation à droite. Avance manuelle.

Réf.article	D mm	R mm	L mm	GL mm	S mm	EUR
DSB4-12	32	12	20	60	12	72,60



Fraise pour le profilage latéral de rainures décoratives. Coupe périphérique. Rotation à droite. Avance manuelle.

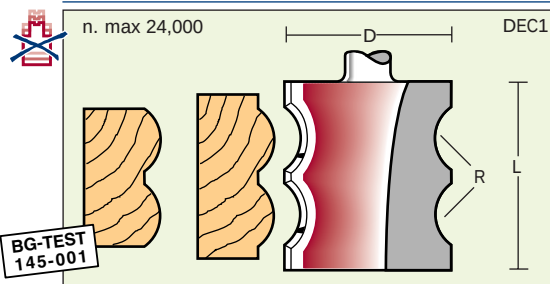
Réf.article	D mm	R mm	L mm	GL mm	S mm	EUR
DSB5-12	25	13	20	60	12	69,50



Pour un cannelage décoratif. Rotation à droite. Avance manuelle.

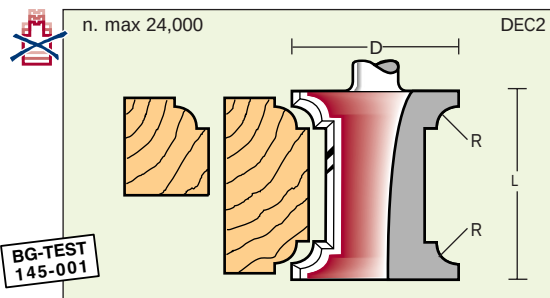
Réf.article	D mm	R mm	L mm	GL mm	S mm	EUR
DSB7-12	35	4	10	50	12	72,10

Fraise à profils divers HW Z=2



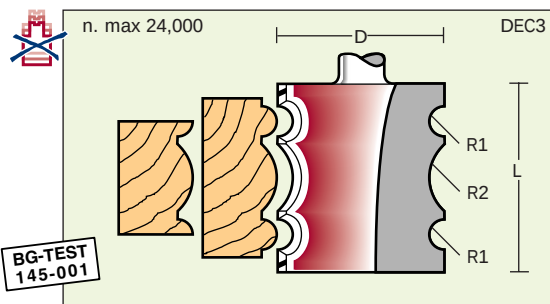
Une vaste gamme de fraises à profiler avec un large champ d'applications. Pour le profilage de panneaux en bois massif et de baguettes. Profil à rayon double pour les panneaux de table et les baguettes.

Réf.article	D mm	R mm	L mm	GL mm	S mm	EUR
DEC1-6	22	5	25	57	6	69,50
DEC1-8	22	5	25	57	8	69,50



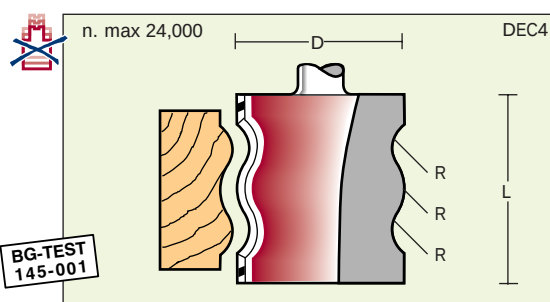
Profil à rayon double pour les épaisseurs comprises entre 19 à 25 mm.

Réf.article	D mm	R mm	L mm	GL mm	S mm	EUR
DEC2-6	22	3	25	57	6	69,50
DEC2-8	22	3	25	57	8	69,50



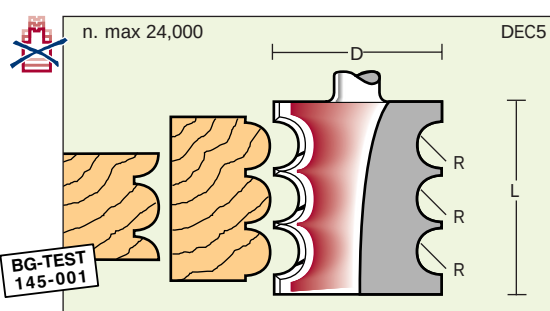
Profil à rayon triple pour les épaisseurs de 19 à 22 mm.

Réf.article	D mm	R1 mm	R2 mm	L mm	GL mm	S mm	EUR
DEC3-6	22	2	6	25	57	6	69,50
DEC3-8	22	2	6	25	57	8	69,50



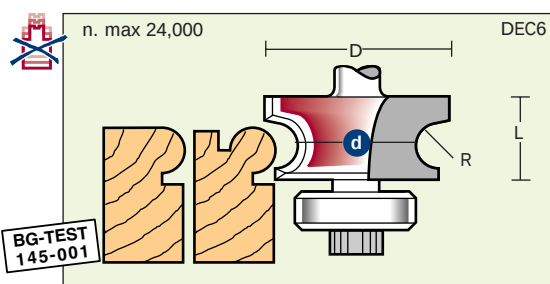
Profil en forme d'onde pour épaisseur de 19 à 22 mm.

Réf.article	D mm	R mm	L mm	GL mm	S mm	EUR
DEC4-6	22	4	25	57	6	69,50
DEC4-8	22	4	25	57	8	69,50



Profil à rayon triple.

Réf.article	D mm	R mm	L mm	GL mm	S mm	EUR
DEC5-6	22	3	25	57	6	69,50
DEC5-8	22	3	25	57	8	69,50

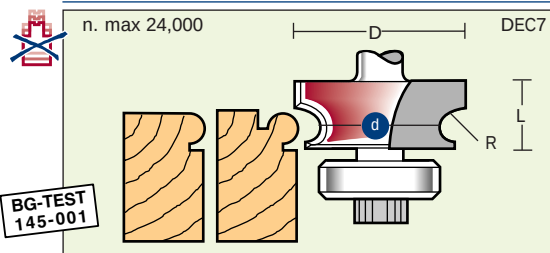


Profil demi-rond avec guide à billes pour baguettes de portes.

Réf.article	D mm	R mm	L mm	GL mm	d mm	S mm	EUR
DEC6-6	25.4	3	11	55	16	6	69,50
DEC6-8	25.4	3	11	55	16	8	69,50

Accessoires	D mm	d mm	EUR
B16 Guides à billes	16	6.35	7,40
INBUS M4x6 Clé inbus pour guide à billes			0,80

Fraises à profils divers HW Z=2



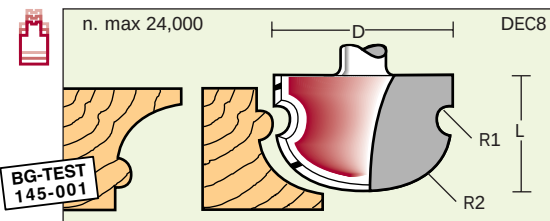
Comme DEC6, cependant avec un rayon de 2 mm.

Réf.article	D mm	R mm	L mm	GL mm	d mm	S mm	EUR
DEC7-6	22.5	2	10	53	16	6	72,10
DEC7-8	22.5	2	10	53	16	8	72,10

Accessoires	D mm	d mm	EUR
B16 Guides à billes	16	6.35	7,40
INBUS M4x6 Clé inbus pour guide à billes			0,80

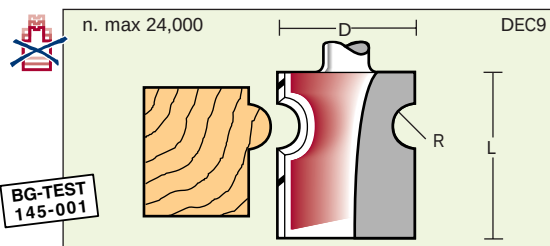
Fraise combinée demi-rond / gorge

Réf.article	D mm	R1 mm	R2 mm	L mm	GL mm	S mm	EUR
DEC8-6	24	2	8	16	50	6	68,50
DEC8-8	24	2	8	16	50	8	68,50



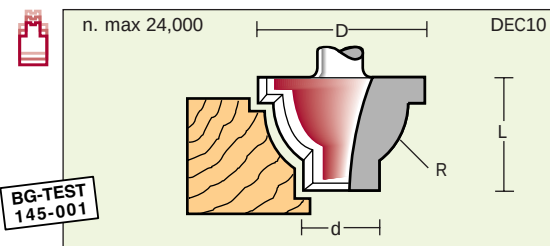
Fraise à profiler combinée demi-rond / droite.

Réf.article	D mm	R mm	L mm	GL mm	S mm	EUR
DEC9-6	18	3	22	55	6	68,50
DEC9-8	18	3	22	55	8	68,50



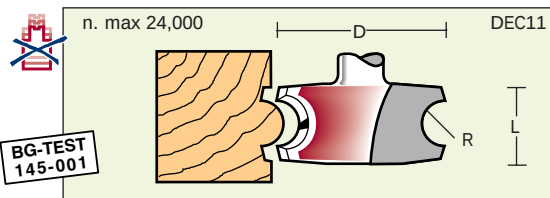
Fraise à profil Cavetto.

Réf.article	D mm	R mm	L mm	GL mm	d mm	S mm	EUR
DEC10-6	22	9	15	48	10	6	68,50
DEC10-8	22	9	15	48	10	8	68,50



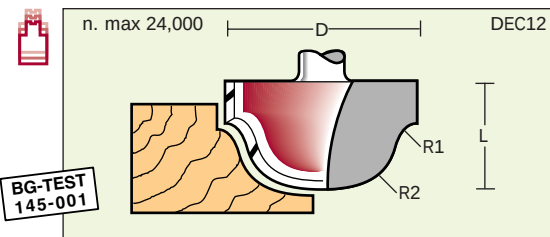
Fraise à profil Astragale.

Réf.article	D mm	R mm	L mm	GL mm	S mm	EUR
DEC11-6	22	3	10	43	6	68,50
DEC11-8	22	3	10	43	8	68,50



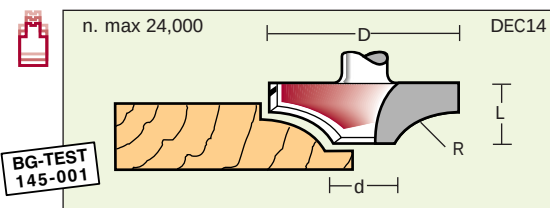
Fraise doucine (gorge).

Réf.article	D mm	R1 mm	R2 mm	L mm	GL mm	S mm	EUR
DEC12-6	26	2	7	15	47	6	68,50
DEC12-8	26	2	7	15	47	8	68,50

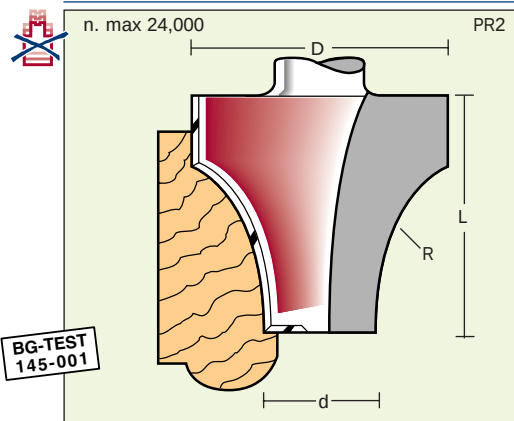


Fraise arrondir.

Réf.article	D mm	R mm	L mm	GL mm	d mm	S mm	EUR
DEC14-6	25	12	8	41	7	6	68,50
DEC14-8	25	12	8	41	7	8	68,50



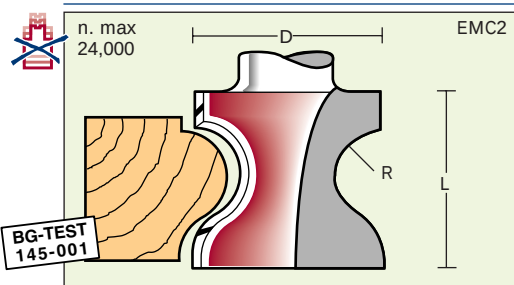
Fraise à profiler HW Z=2



Pour le profilage d'architraves et de baguettes de tableaux. Rotation à droite. Avance manuelle.

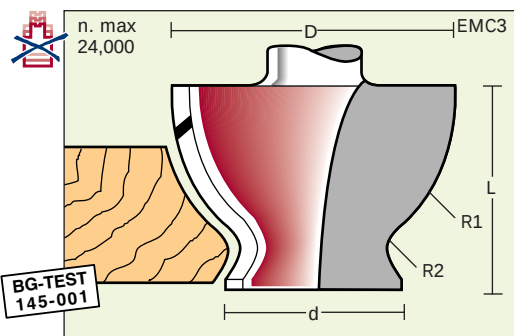
Réf.article	D mm	R mm	L mm	GL mm	d mm	S mm	EUR
PR2-12	36	20	33	73	16	12	97,90

Fraises à profils divers HW Z=2



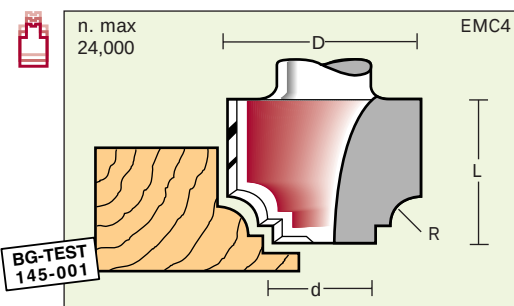
La large gamme de fraises EMC offre au professionnel critique un grand choix de profils. Convient particulièrement à la réalisation de meubles de style.

Réf.article	D mm	R mm	L mm	GL mm	S mm	EUR
EMC2-12	26	6	25	65	12	79,00



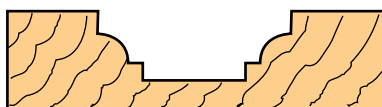
Nouveau profil dans la gamme Titman. Plusieurs profils sont possibles en modifiant le réglage de la butée de profondeur. Rotation à droite. Coupe périphérique. Avance manuelle.

Réf.article	D mm	R1 mm	R2 mm	L mm	GL mm	d mm	S mm	EUR
EMC3-12	38	30	2	30	70	24	12	102,30



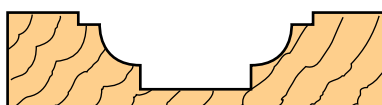
Pour le profilage de panneaux. Rotation à droite. Coupe frontale et latérale. Avance manuelle.

Réf.article	D mm	R mm	L mm	GL mm	d mm	S mm	EUR
EMC4-12	26	4	20	62	14	12	107,90

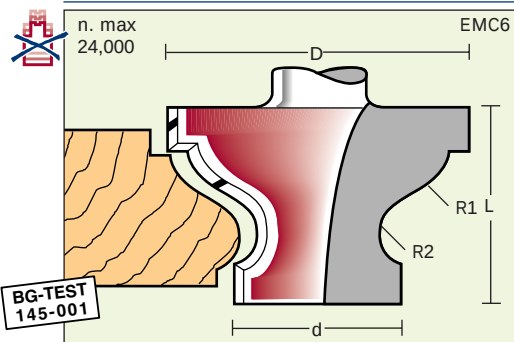


Profil Cavetto. Convient particulièrement pour les petites constructions. Rotation à droite. Coupe frontale et latérale. Avance manuelle.

Réf.article	D mm	R mm	L mm	GL mm	d mm	S mm	EUR
EMC5-12	32	6	18	60	16	12	79,00

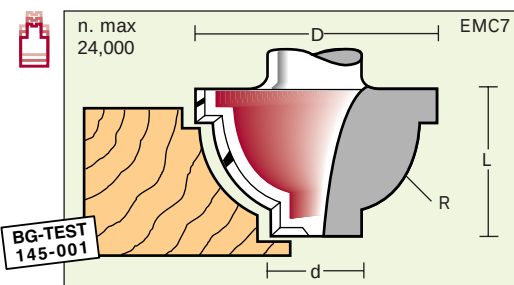


Fraise à profils divers HW Z=2



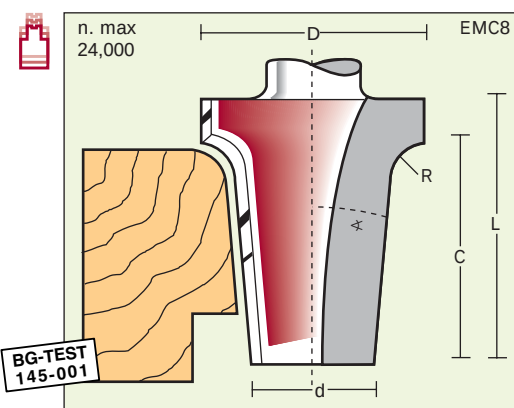
Une autre variation. Rotation à droite. Coupe périphérique. Avance manuelle.

Réf.article	D mm	R1 mm	R2 mm	L mm	GL mm	d mm	S mm	EUR
EMC6-12	40	13	4	26	68	23	12	108,90



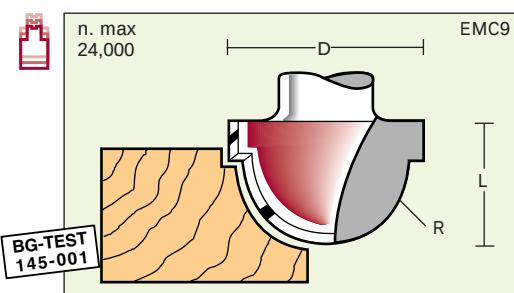
La fraise à profil Cavetto classique, spéciale pour la restauration de meubles anciens. Rotation à droite. Coupe frontale et latérale. Avance manuelle.

Réf.article	D mm	R mm	L mm	GL mm	d mm	S mm	EUR
EMC7-12	32	13	20	60	12	12	78,00



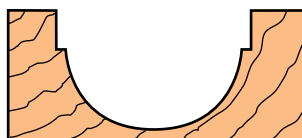
Pour arrondir et chanfreiner les fenêtres. Rotation à droite. Coupe périphérique. Avance manuelle.

Réf.article	D mm	α	C mm	R mm	L mm	GL mm	d mm	S mm	EUR
EMC8-12	30	4°	30	5	36	78	16	12	96,10
EMC8/10-12	27.7	10°	20	4	26	72	12	12	85,40
EMC8/15-8	32	15°	25	3	30	72	10	8	89,00

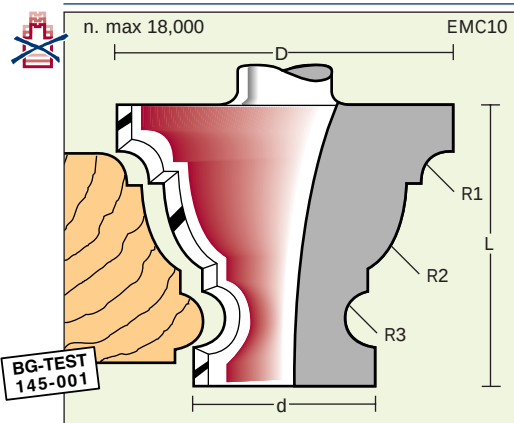


Profil à bout arrondi. Rotation à droite. Coupe frontale et latérale. Avance manuelle.

Réf.article	D mm	R mm	L mm	GL mm	S mm	EUR
EMC9-12	25	11	17	59	12	69,50

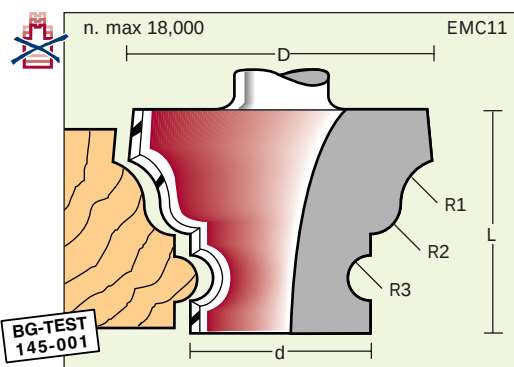


Fraise à profils divers HW Z=2



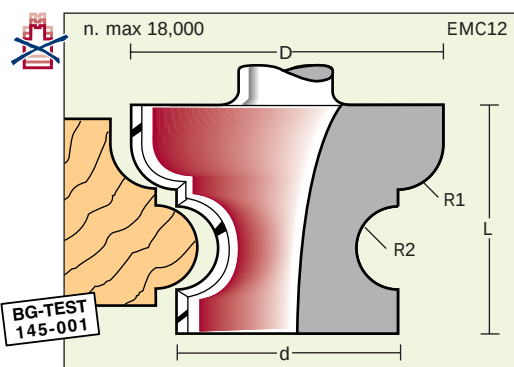
Profil classique pour le profilage de panneaux de porte. Rotation à droite. Coupe latérale. Avance manuelle.

Réf.article	D mm	R1 mm	R2 mm	R3 mm	L mm	GL mm	d mm	S mm	EUR
EMC10-12	45	3	13	3	38	80	24	12	125,30



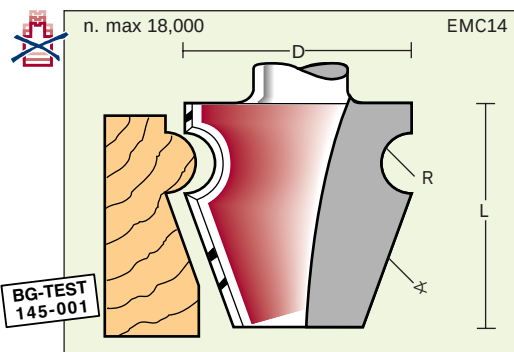
Profil de style classique, pour le profilage de panneaux de porte et de panneaux muraux et de baguettes en bois massif. Rotation à droite. Coupe périphérique. Avance manuelle.

Réf.article	D mm	R1 mm	R2 mm	R3 mm	L mm	GL mm	d mm	S mm	EUR
EMC11-12	40	6	4	3	30	70	24	12	114,80



Variation du profil EMC11 avec des rayons plus importants. Rotation à droite. Coupe périphérique. Avance manuelle.

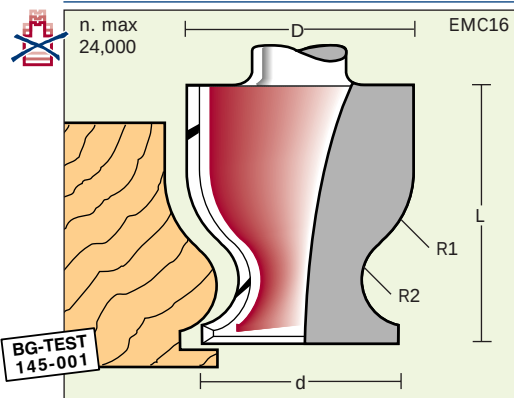
Réf.article	D mm	R1 mm	R2 mm	L mm	GL mm	d mm	S mm	EUR
EMC12-12	40	6	5.5	30	70	28	12	114,80



Simple, mais attrayant. Pour le profilage de panneaux en bois tendre et dur ou en MDF. Rotation à droite. Coupe latérale. Avance manuelle.

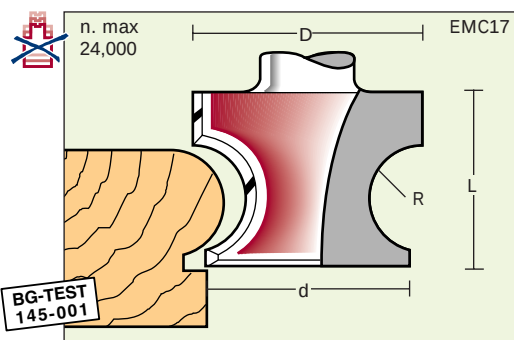
Réf.article	D mm	α	R mm	L mm	GL mm	d mm	S mm	EUR
EMC14-12	30	70°	4	30	70	18	12	103,30

Fraise à profils divers HW Z=2



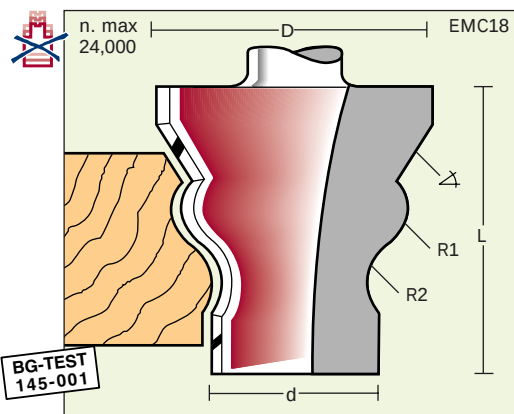
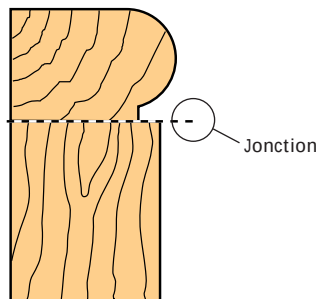
Profil classique pour les baguettes en bois dur. Rotation à droite. Coupe frontale et latérale. Avance manuelle.

Réf.article	D mm	R1 mm	R2 mm	L mm	GL mm	d mm	S mm	EUR
EMC16-12	30	12	6	35	75	26	12	94,80



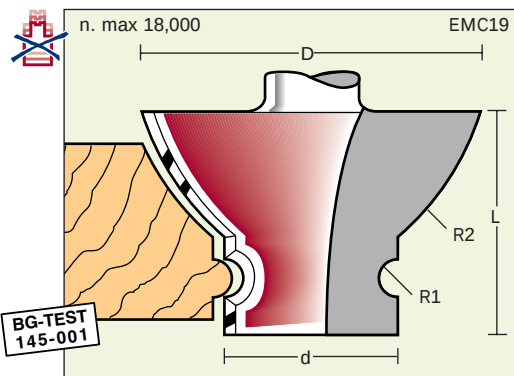
Profil demi-rond pour le profilage de panneaux épais, de cadres de portes et de baguettes. Idéal pour dissimuler un joint de colle. Rotation à droite. Coupe frontale et latérale. Avance manuelle.

Réf.article	D mm	R mm	L mm	GL mm	d mm	S mm	EUR
EMC17-12	30	7	25	65	25	12	72,60



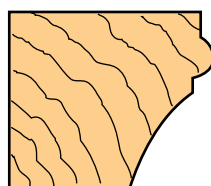
Profil pour de nombreux usages. Rotation à droite. Coupe latérale. Avance manuelle.

Réf.article	D mm	☆	R1 mm	R2 mm	L mm	GL mm	d mm	S mm	EUR
EMC18-12	36	30°	5	7	38	78	22	12	114,80

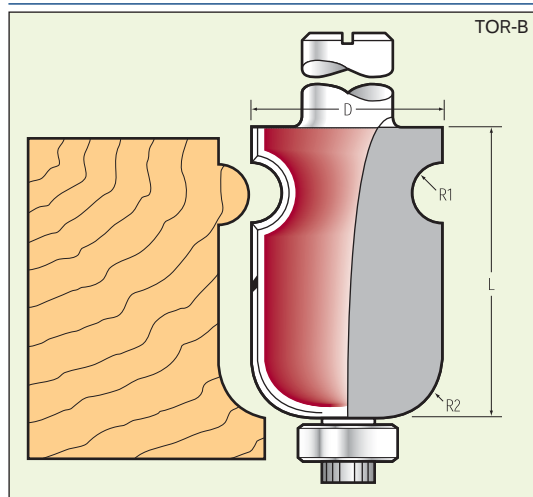


Profil parfait pour le menuisier-ébéniste. Rotation à droite. Coupe latérale. Avance manuelle.

Réf.article	D mm	R1 mm	R2 mm	L mm	GL mm	d mm	S mm	EUR
EMC19-12	45	2.5	38	30	70	23	12	125,50



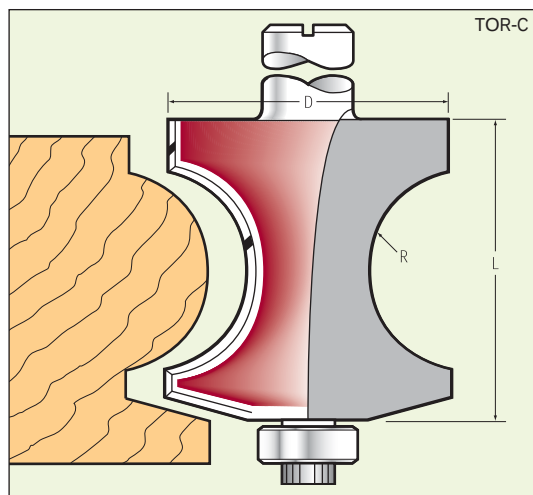
Fraise verticale HW Z=2



Fraise pour usinage de motifs décoratifs.

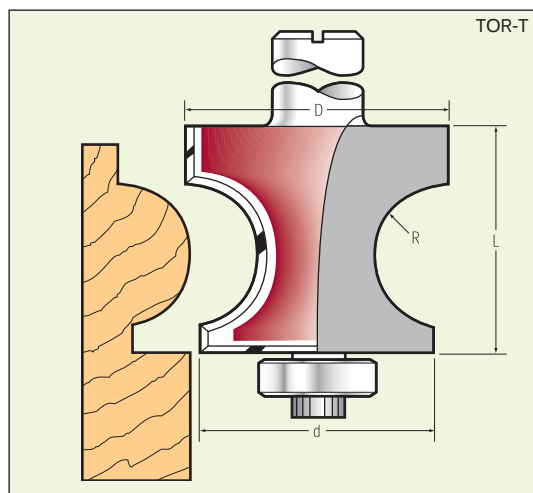
Réf.article	D mm	L mm	R1 mm	R2 mm	S mm	EUR
TOR-B-12	25.5	38	4	8	12	112,50

Accessoires	D mm	d mm	EUR
B127 Guides à billes	12.7	6.35	6,40
INBUS M4x6 Clé inbus pour guide à billes			0,80



Réf.article	D mm	L mm	R mm	S mm	EUR
TOR-C-12	37	40	13.5	12	122,00

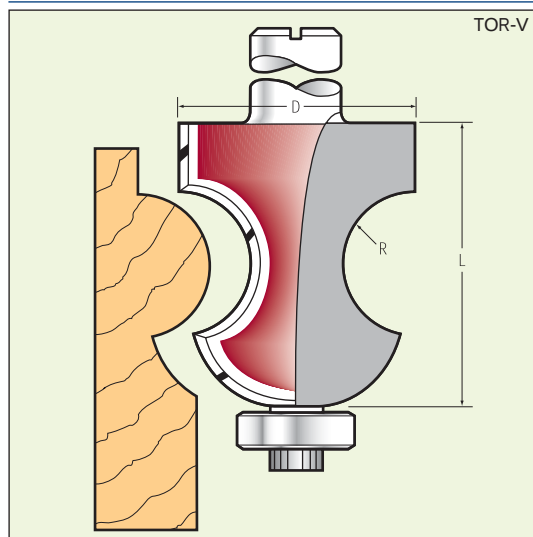
Accessoires	D mm	d mm	EUR
B127 Guides à billes	12.7	6.35	6,40
INBUS M4x6 Clé inbus pour guide à billes			0,80



Réf.article	D mm	d mm	L mm	R mm	S mm	EUR
TOR-T-12	35	30	31	9.5	12	128,50

Accessoires	D mm	d mm	EUR
B16 Guides à billes	16	6.35	7,40
INBUS M4x6 Clé inbus pour guide à billes			0,80

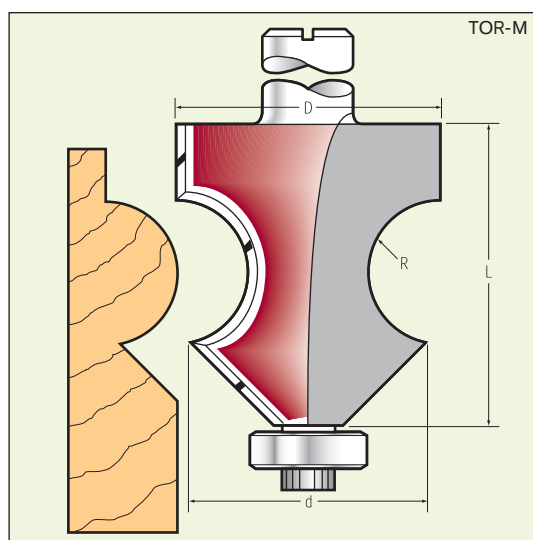
Fraise profil HW Z=2



Fraise pour usinage de motifs décoratifs.

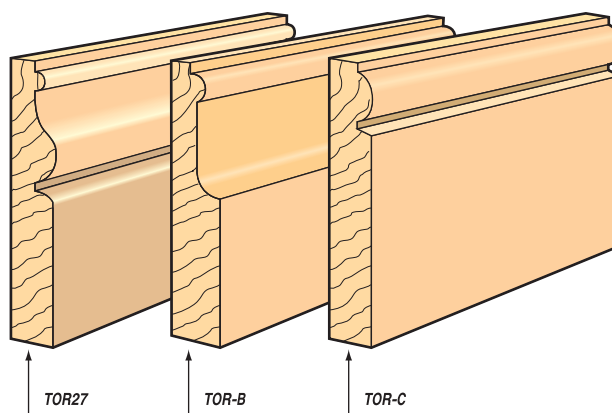
Réf.article	D mm	L mm	R mm	S mm	EUR
TOR-V-12	31	42	9.5	12	128,50

Accessoires	D mm	d mm	EUR
B16 Guides à billes	16	6.35	7,40
INBUS M4x6 Clé inbus pour guide à billes			0,80

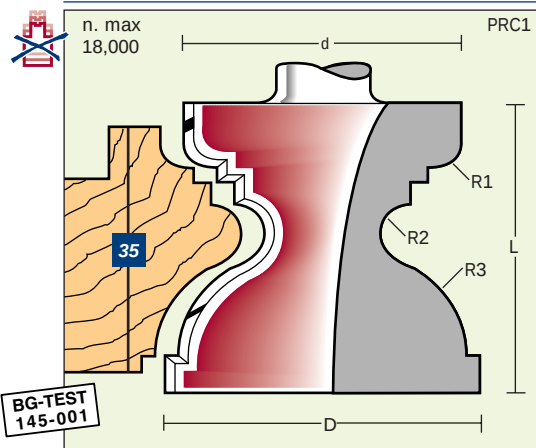


Réf.article	D mm	d mm	L mm	R mm	S mm	EUR
TOR-M-12	35	30	38	9.5	12	128,50

Accessoires	D mm	d mm	EUR
B16 Guides à billes	16	6.35	7,40
INBUS M4x6 Clé inbus pour guide à billes			0,80

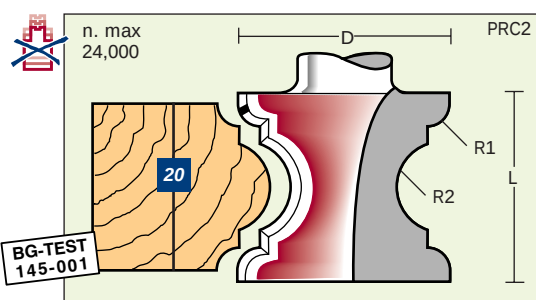


Fraise à profils divers HW Z=2



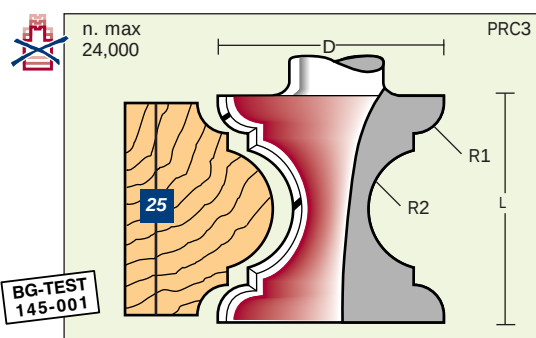
Profil classique pour l'usinage de panneaux allant jusqu'à 35 mm d'épaisseur. Convient pour comptoirs et meubles d'église traditionnels. Rotation à droite. Coupe latérale. Avance manuelle.

Réf.article	D mm	R1 mm	R2 mm	R3 mm	L mm	GL mm	d mm	S mm	EUR
PRC1-12	42	3	4	18	40	82	38	12	130,60



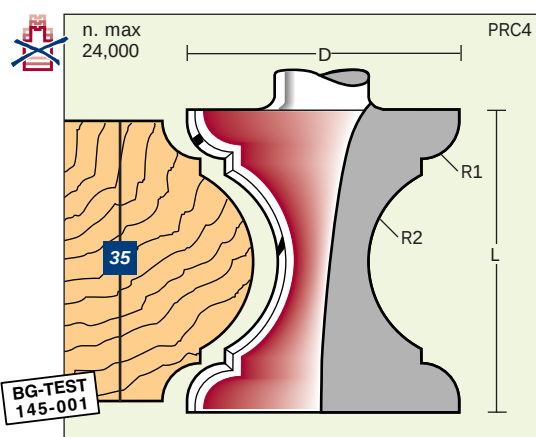
Pour le profilage de vitrines et de buffets. Convient pour des matériaux allant jusqu'à 20 mm d'épaisseur. Rotation à droite. Coupe latérale. Avance manuelle.

Réf.article	D mm	R1 mm	R2 mm	L mm	GL mm	S mm	EUR
PRC2-12	28	3	6	25	68	12	92,30



Comme PRC2 en groupe 55, cependant avec des rayons plus importants et convenant pour des matériaux allant jusqu'à 25 mm d'épaisseur. Coupe latérale. Rotation à droite. Avance manuelle.

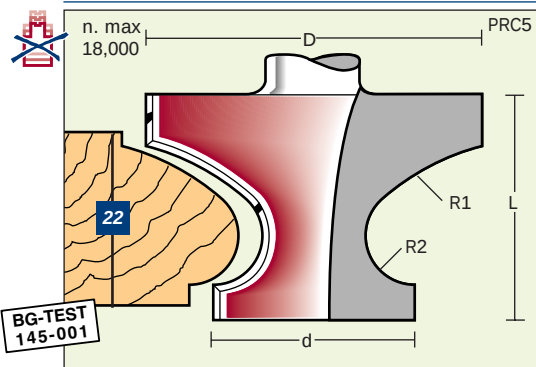
Réf.article	D mm	R1 mm	R2 mm	L mm	GL mm	S mm	EUR
PRC3-12	32	4	8	30	72	12	107,90



Comme PRC3 en groupe 55, cependant avec des rayons plus importants et convenant pour des matériaux allant jusqu'à 35 mm d'épaisseur. Coupe latérale. Rotation à droite. Avance manuelle.

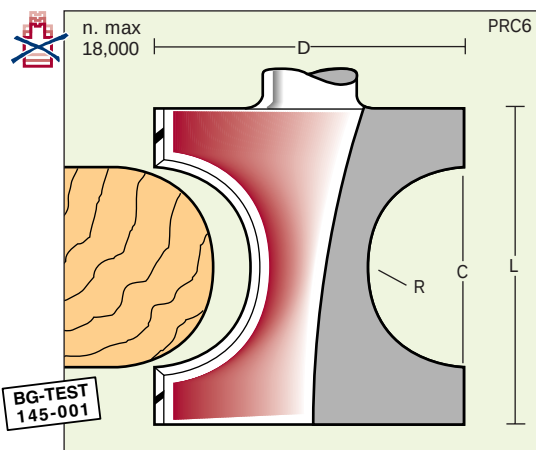
Réf.article	D mm	R1 mm	R2 mm	L mm	GL mm	S mm	EUR
PRC4-12	36	5	13	40	82	12	107,90

Fraises à profils divers HW Z=2



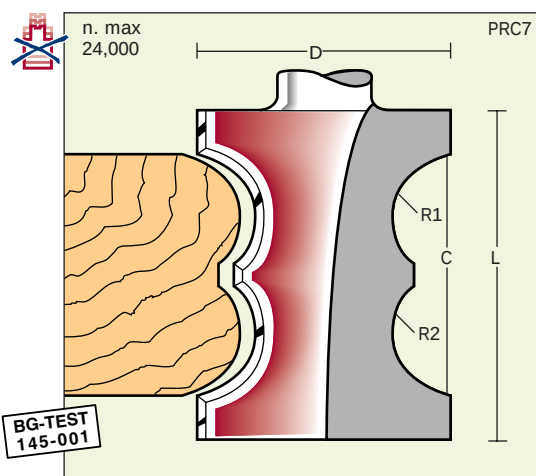
Pour le chanfreinage et le profilage de plateaux de tables, etc.
Coupe latérale. Rotation à droite. Avance manuelle.

Réf.article	D mm	R1 mm	R2 mm	L mm	GL mm	d mm	S mm	EUR
PRC5-12	45	30	6.5	31	72	27	12	113,80



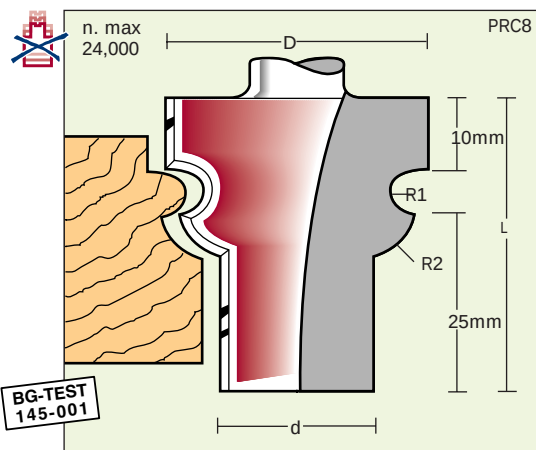
Pour arrondir des plateaux de table et des marches jusqu'à 25 mm d'épaisseur.
Coupe latérale. Rotation à droite. Avance manuelle.

Réf.article	D mm	C mm	R mm	L mm	GL mm	S mm	EUR
PRC6-12	42	26	13	42	82	12	113,80



Fraise à profil double rayon. Pour le profilage de panneaux allant jusqu'à 35 mm d'épaisseur. Coupe latérale. Rotation à droite. Avance manuelle.

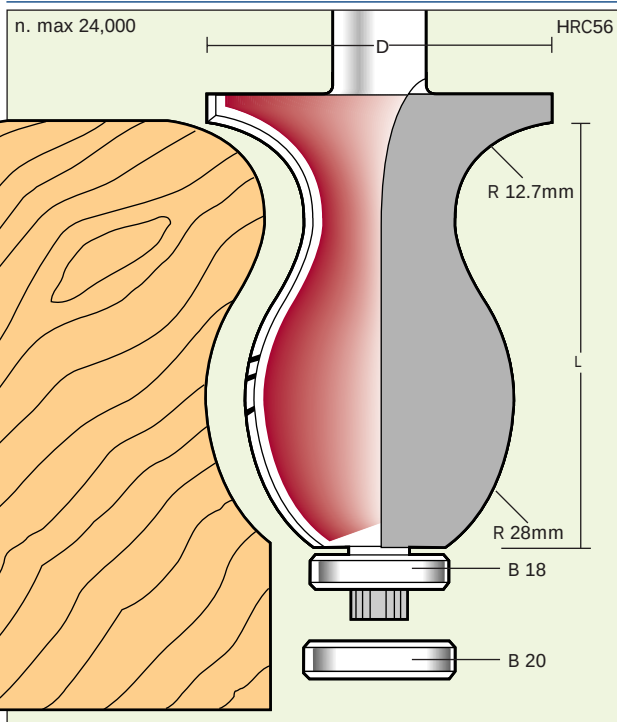
Réf.article	D mm	C mm	R1 mm	R2 mm	L mm	GL mm	S mm	EUR
PRC7-12	35	32	9	9	40	85	12	113,80



Fraise à profiler ayant un large champ d'applications. Coupe latérale.
Rotation à droite. Avance manuelle.

Réf.article	D mm	R1 mm	R2 mm	L mm	GL mm	d mm	S mm	EUR
PRC8-12	35	2.5	7	40	80	20	12	104,30

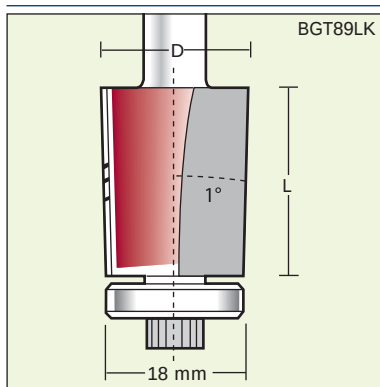
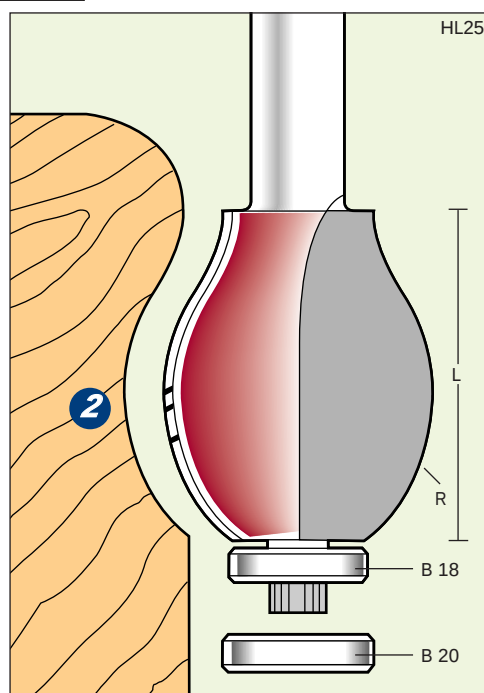
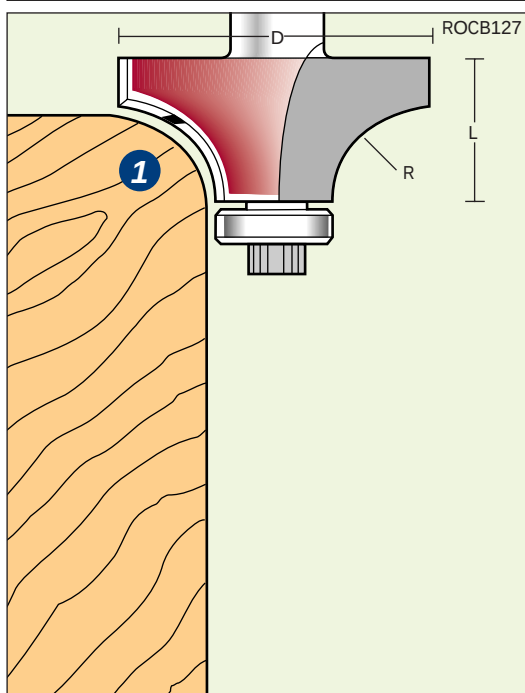
Fraises à profiler HW spéciales pour mains-courantes Z=2



Fraise à profiler pour réaliser des mains-courante sur des pièces à usiner rectilignes et courbes.

Réf.article	D mm	L mm	GL mm	R mm	S mm	EUR
HRC56-12	46	56	110	12.7/28	12	196,90
HRC56-M16	46	56	89	12.7/28	M16	213,40
ROCB127-12	41	19	63	12.7	12	63,70
HL25-12	35	45	97/120	28	12	147,30
HL35-12	26	35	87/110	35	12	124,80

Accessoires	D mm	d mm	EUR
B16 Guides à billes	16	6.35	7,40
B18 Guides à billes	18	6.35	8,40
B20 Guides à billes	20	6.35	8,40
INBUS M4x6 Clé inbus pour guide à billes			0,80



Réf.article	D mm	α	L mm	GL mm	S mm	EUR
BGT89LK-8	19	1°	25	75	8	48,60

Accessoires	D mm	d mm	EUR
B18 Guides à billes	18	6.35	8,40
INBUS M4x6 Clé inbus pour guide à billes			0,80

Fraise pour joints collés

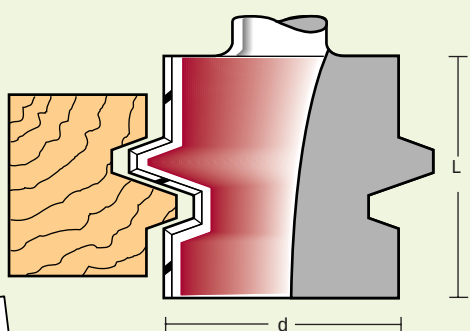
Fraise pour joints collés HW Z=2



n. max 18,000

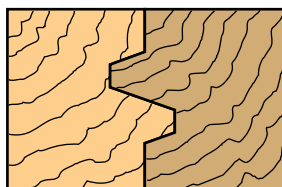
GJ1

BG-TEST
145-001



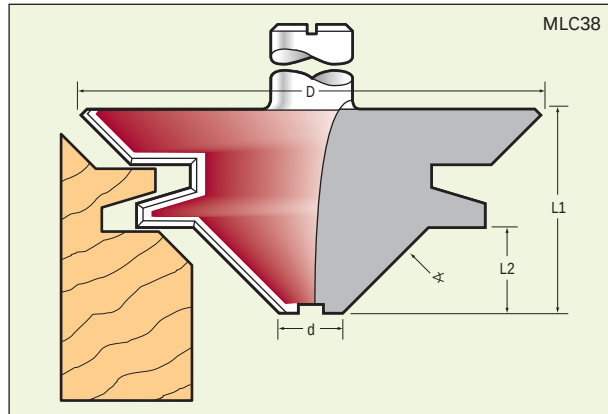
Convient au collage visuel. Pour des pièces allant jusqu'à 25 mm d'épaisseur. Coupe périphérique. Rotation à droite. Avance manuelle.

Réf.article	D mm	L mm	GL mm	d mm	S mm	EUR
GJ1-12	40	30	70	31	12	124,80

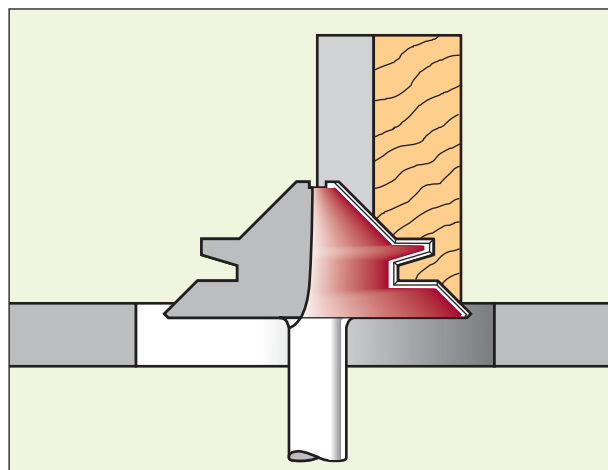


Fraise pour joints collés HW Z=2

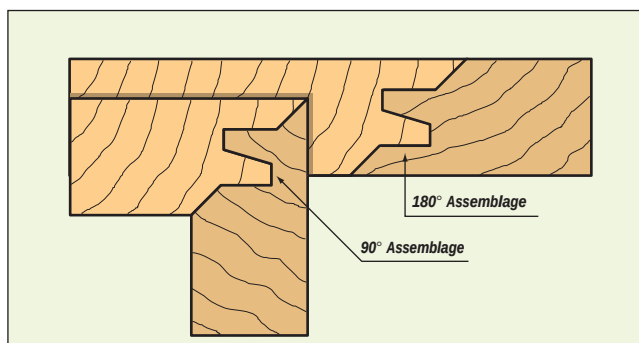
MLC38



Réf.article	D mm	d mm	L1 mm	L2 mm	α	S mm	EUR
MLC38-12	38.1	17	12.7	4	45°	12	112,00



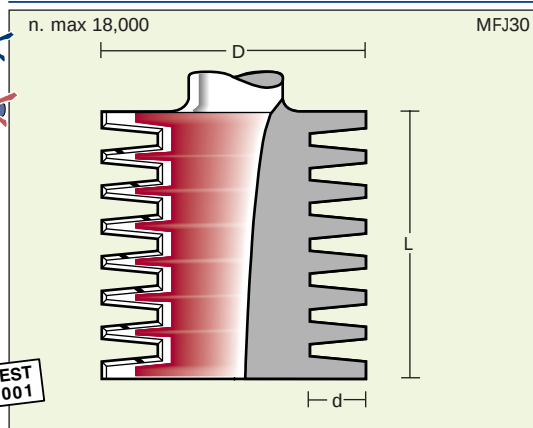
Pour assemblage de matériau à 90° et 180° de 8 mm à 11 mm.



Fraise pour joints collés HW Z=2

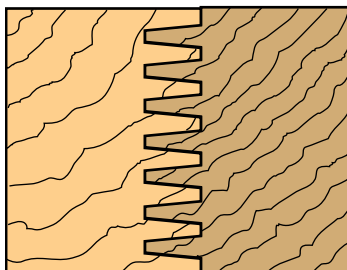


BG-TEST
145-001

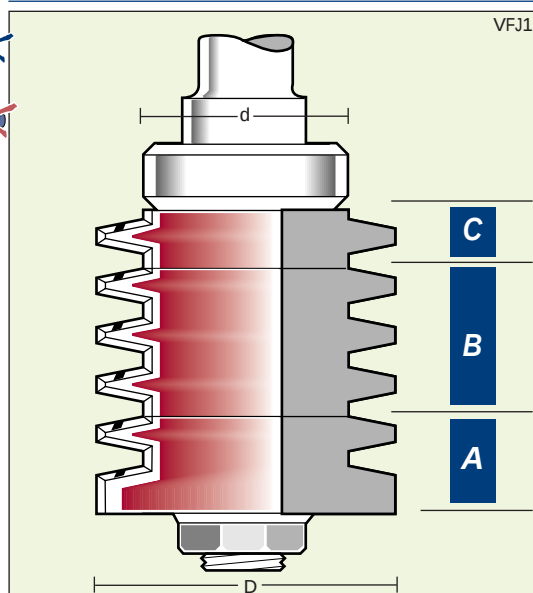


Assemblage par des rainures et languettes pour bois massif. Pour des pièces allant jusqu'à 40 mm d'épaisseur. Coupe latérale. Rotation à droite. Avance manuelle.

Réf.article	D mm	L mm	GL mm	d mm	S mm	EUR
MFJ25-8	28	25	60	8	8	103,80
MFJ30-12	35	40	80	8	12	195,80



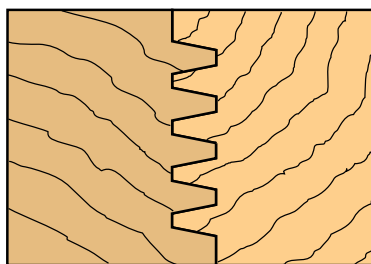
Fraise pour joints collés HW avec guide à billes



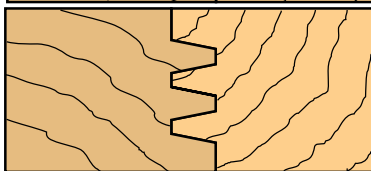
En combinant les différentes lames de l'outil, il est possible d'usiner des matériaux jusqu'à 38 mm d'épaisseur de manière à obtenir un joint collé droit en haut et en bas.

Réf.article	D mm	L mm	GL mm	d mm	S mm	EUR
VFJ1-12	40	37	87	28	12	157,50

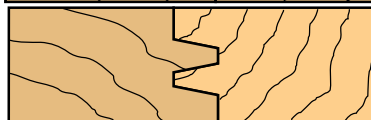
Accessoires	D mm	d mm	EUR
B28/12 Guides à billes	28	12	14,10



A et B



A et C

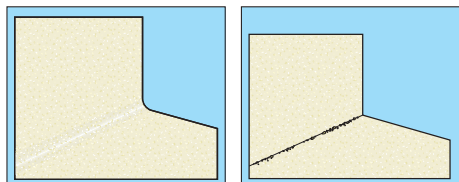


A

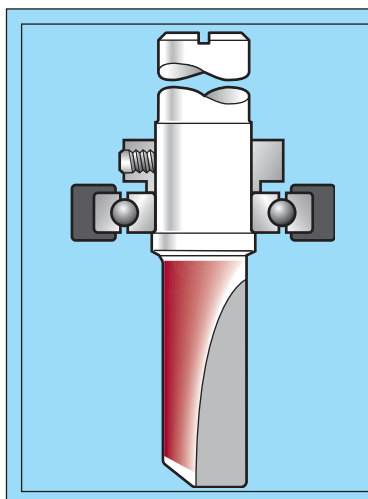
Fraise en HW pour usinage du CORIAN et autres matériaux de synthèses

Une gamme de fraises a été spécialement conçue pour l'usinage du CORIAN et autres matériaux de synthèses en collaboration avec les sociétés Fa Dupont.

La majorité de ces fraises ont un angle arrondi pour éviter les fissures et points de rupture sur les panneaux.



Du fait des angles arrondis des mèches le risque de fissure et rupture est minimisé.



Accessoires

La majorité des fraises ont une queue permettant le rajout d'un GAB et bague d'arrêt.

Réf.article

PB25/12.7 Guide à billes revêtu caoutchouc

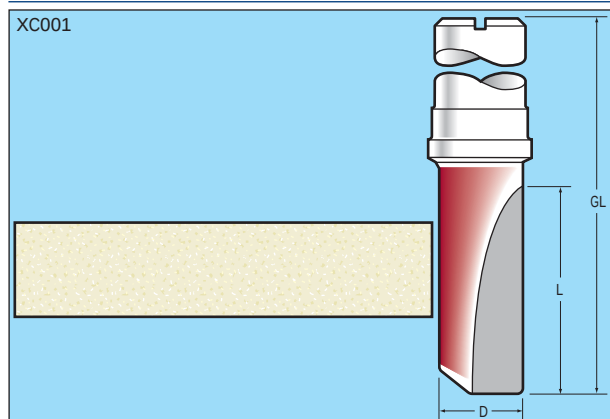
PB30/12.7 Guide à billes revêtu caoutchouc

SH127/18 Guide à billes

IBS 2mm Clé imbus

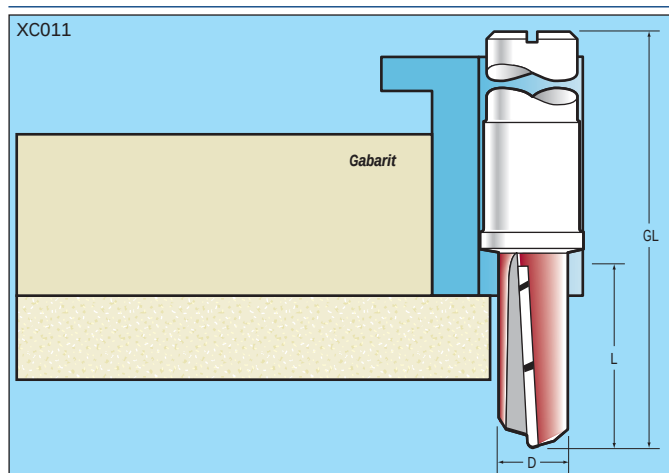
La liste des accessoires se situe dans la rubrique correspondante.

Fraise à défoncer HW Z=1



Fraise de très grande capacité de défonçage et calibrage de panneaux.

Réf.article	D mm	L mm	GL mm	S mm	EUR
XC001-8-12	8	19	88	12	24,00
XC001-10-12	10	19	88	12	27,50
XC001-127-12	12.7	19	88	12	27,50



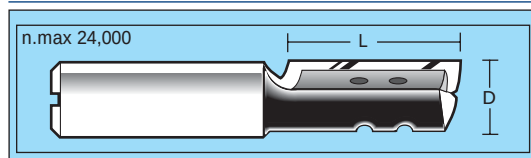
Du fait de l'angle de coupe négatif le rendement de cette fraise est prolongé.

Dégagement des copeaux vers le bas.

Réf.article	D mm	L mm	GL mm	S mm	EUR
XC011-10-12	10	19	88	12	32,00
XC011-127-12	12.7	19	88	12	34,00

Réf.article	D mm	L mm	GL mm	S mm	EUR
XC016-10-12	10	41	105	12	37,00
XC016-127-12	12.7	41	105	12	39,00

Fraise à défoncer Z=1 à plaquettes reversibles



Fraise conçue pour être équipée du GAB sur la queue
Les plaquettes ont une rainure longitudinale et transversale et sont fixées par une cale de serrage.

Réf.article	D mm	L mm	GL mm	S mm	EUR
XC006-10-12	10	19	88	12	77,00

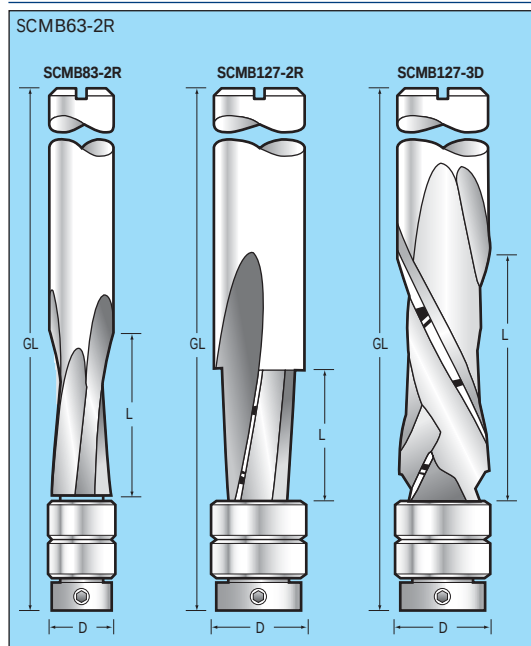
Accessoires		EUR
L3/8R	Plaquettes à jeter 19x5.5x1.5mm avec R=1.5mm	7,80
SK9.5	Cale de fixation	5,90
TORX M2.5x4-F	Vis torx pour plaquettes à jeter	1,80
TT7	Clé torx	3,80

Réf.article	D mm	L mm	GL mm	S mm	EUR
XC006-12-12	12	30	99	12	81,50

Accessoires		EUR
L1/2R	Plaquettes à jeter 30x5.5x1.5mm avec R=1.5mm	8,50
SK127	Cale de fixation	5,90
TORX M3x7-F	Vis torx pour plaquettes à jeter	1,80
TT9	Clé torx	3,80

Accessoires		D mm	d mm	EUR
PB30/12.7	Guide à billes revêtu caoutchouc	30	12.7	14,10
SH127/18	Guide à billes	18	12.7	2,60

Fraises calibrage en carbure monobloc avec 2 GAB



Usinage de panneaux plaqués.

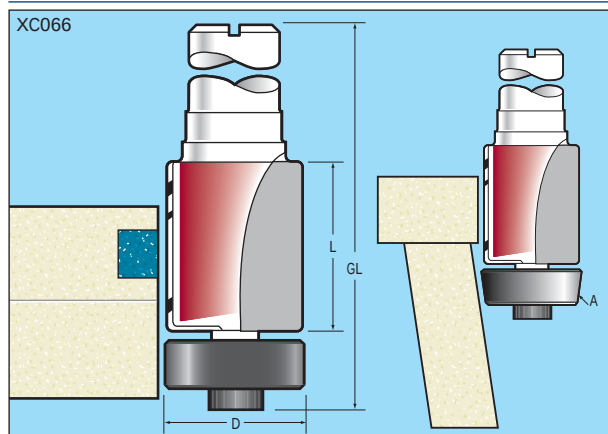
*SCMB127-3D avec coupe positive et négative pour usinage des panneaux plaqués 2 faces.

Réf.article	D mm	L mm	GL mm	Z	S mm	EUR
SCMB63-2R	6.3	19	76.2	2	6.3	49,20
SCMB127-2R	12.7	28.5	101.6	2	12.7	106,60
SCMB127-3D	12.7	28.5	101.6	3	12.7	147,60

Guidage parfait grace aux 2 GAB

Accessoires		EUR
B63-2R	Jeu de guides à billes pour SCMB63-2R	20,00
B127-2R	Jeu de guides à billes pour SCMB127-2R	20,00
B127-3D	Jeu de guides à billes pour SCMB127-3D	20,00

Fraise à affleurer HW Z=2 avec GAB



D=6.35mm
D=19mm

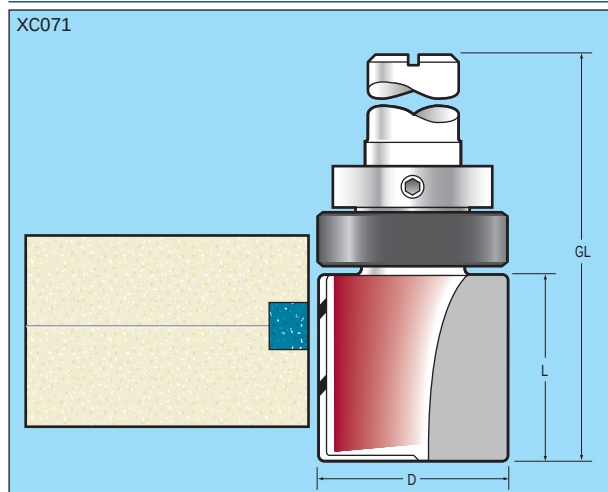
idéal pour affleurage de petites pièces décoratives
idéal pour affleurage de pièces avec inserts de couleurs.
L'utilisation du GAB TB22 conique permet l'usinage de panneaux de recouvrement.

Réf.article	D mm	L mm	GL mm	S mm	EUR
XC066-63-12	6.35	19	96	12	32,00
XC066-19-12	19	25	96	12	46,50

Accessoires	D mm	d mm	EUR
B63/3.175 Guides à billes	6.35	3.175	10,50
PB19 Guide à billes	19	6.35	9,70
INBUS M4x6 Clé inbus pour guide à billes			0,80

Accessoires	D mm	d mm	EUR
TB22 Roulement conique revêtu caoutchouc	22	6.35 11°	14,10

Fraise à affleurer HW Z=2 avec GAB coté queue

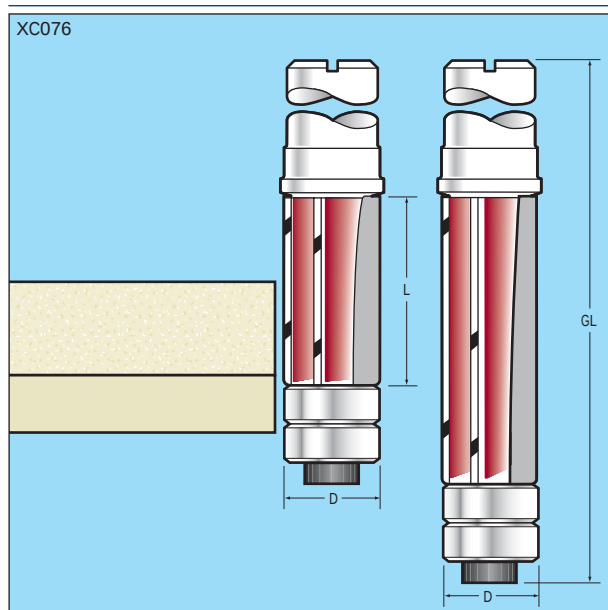


Pour affleurage de matériaux avec inserts couleur.

Réf.article	D mm	L mm	GL mm	S mm	EUR
XC071-12	25	25	84	12	68,00

Accessoires	D mm	d mm	EUR
PB25/12.7 Guide à billes	25	12.7	14,10
SH127/18 Guide à billes	18	12.7	2,60

Fraise à affleurer HW Z=2 avec GAB



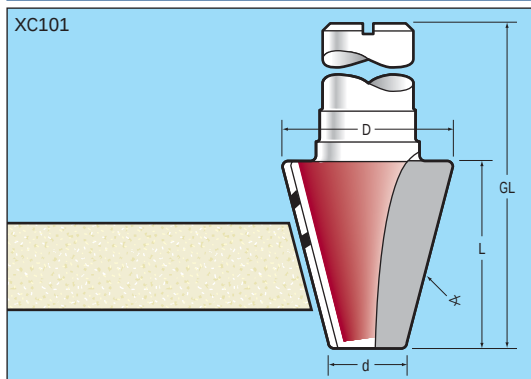
L'outil en 3 coupes permet une très bonne qualité d'usinage.

Réf.article	D mm	L mm	GL mm	S mm	EUR
XC076-127-19-12	12.7	19	96	12	44,00
XC076-127-42-12	12.7	42	119	12	72,50
XC076-19-12	19	45.5	116.5	12	72,00

Accessoires	D mm	d mm	EUR
B127 Guides à billes	12.7	6.35	6,40
PB19 Guide à billes	19	6.35	9,70
INBUS M4x6 Clé inbus pour guide à billes			0,80

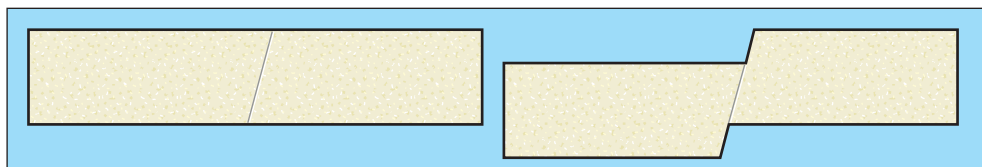
Fraise à chanfreiner HW Z=2 pour usinage emplacement de cuves

XC101



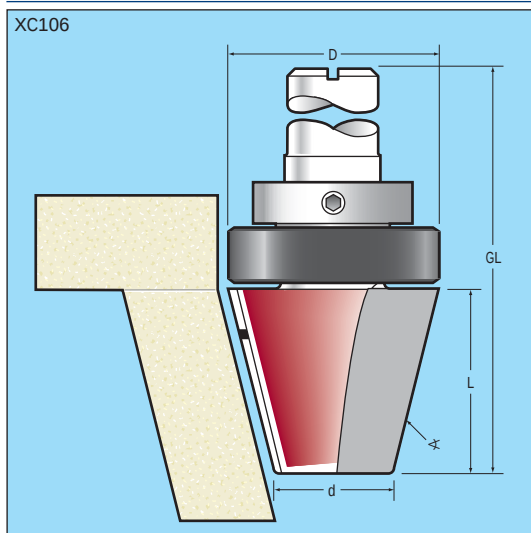
L'utilisation d'une douille de guidage de 30mm ou bien d'un GAB permet un usinage parfait de la cuve avec pente.

Réf.article	D mm	d mm	L mm	∠	GL mm	S mm	EUR
XC101-12	23	10.2	25	75°	84	12	48,00



Fraise à chanfreiner HW Z=2 avec GAB sur queue

XC106

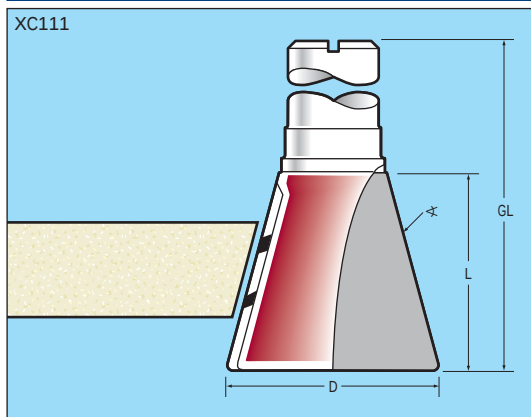


La conception de la fraise avec GAB sur queue permet un usinage parfait pour cuves CORIAN Nr 809.810.819.820.871E.872E.

Réf.article	D mm	d mm	L mm	∠	GL mm	S mm	EUR
XC106-12	28	12.3	25	15°	84	12	72,00

Accessoires		D mm	d mm	EUR
PB28/12.7	Guide à billes	28	12.7	14,10
SH127/18	Guide à billes	18	12.7	2,60

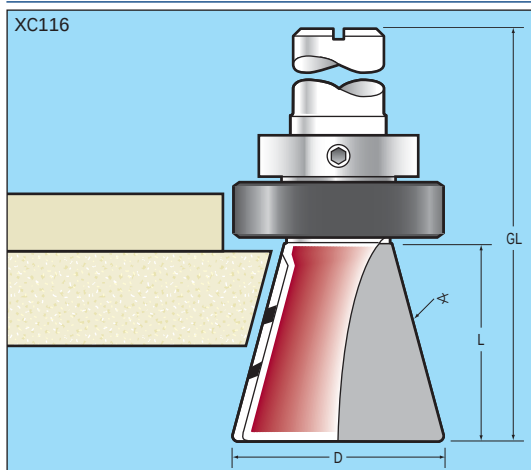
XC111



Cette fraise permet un usinage sans retourner la pièce à usiner.

Réf.article	D mm	L mm	∠	GL mm	S mm	EUR
XC111-12	25.1	25	15°	84	12	63,50

Meche à chanfreiner HW Z=2 avec GAB

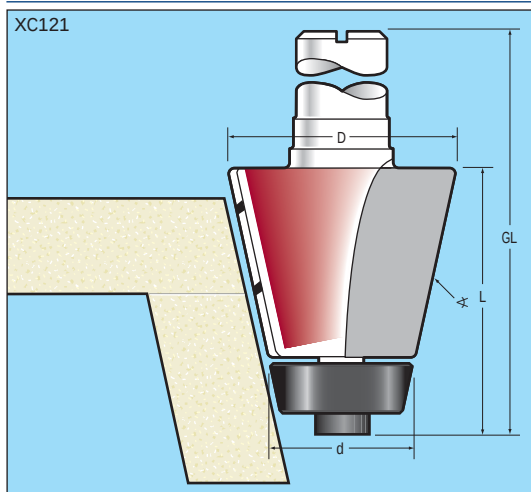


Fraise fournie avec GAB montée sur la queue. Idéal pour fraisage emplacement cuve. Nr 809.810.819.820.871E.872E.

Réf. article	D mm	L mm	α	GL mm	S mm	EUR
XC116-12	27.1	25	15°	84	12	76,00

Accessoires		D mm	d mm	EUR
PB28/12.7	Guide à billes	28	12.7	14,10
SH127/18	Guide à billes	18	12.7	2,60

Fraise à chanfreiner HW Z=2 avec GAB conique

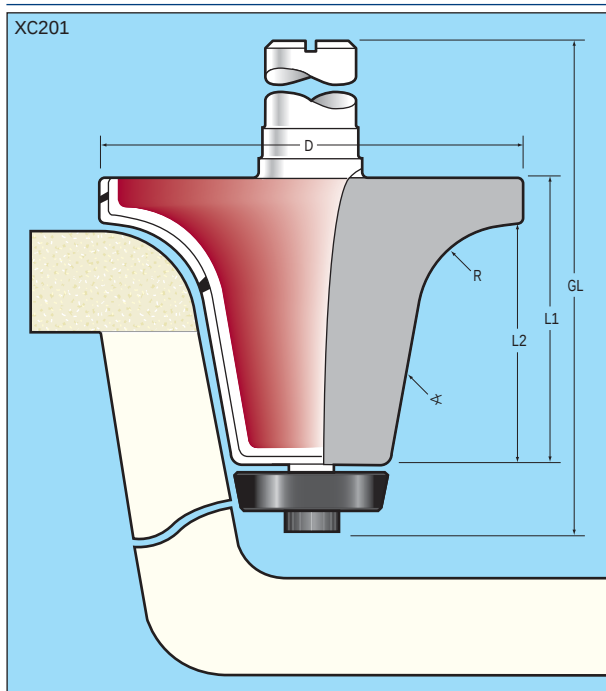


La matière des GAB permet un guidage parfait pour usinage intérieurs de cuves CORIAN. Nr 802.809.871.810.854.

Réf. article	D mm	d mm	L mm	α	GL mm	S mm	EUR
XC121-11-12	31.7	22	25	11°	96	12	59,00
XC121-6-12	25.3	20	25	6°	96	12	65,00

Accessoires		D mm	d mm	α	EUR
TB22/11	Roulement conique revêtu caoutchouc	22	6.35	11°	14,10
TB20/6	Roulement conique revêtu caoutchouc	20	6.35	6°	14,10
INBUS M4x6	Clé inbus pour guide à billes				0,80

Fraise à arrondir et dressage HW Z=2 pour cuve fixée par le bas

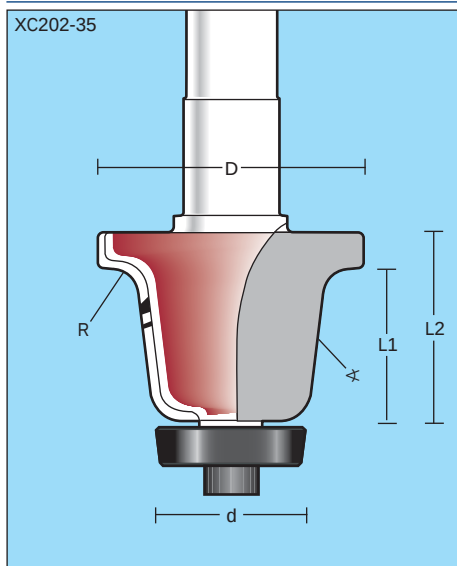


Une gamme de fraises pour usinage des cuves CORIAN Nr 802.809.810.871.

Réf. article	D mm	L1 mm	L2 mm	R mm	α	GL mm	S mm	EUR
XC201-635-18-25-12	53	31	25	6.35	18°	102	12	91,00
XC201-635-15-25-12	51	31	25	6.35	15°	102	12	91,00
XC201-635-12-25-12	49	31	25	6.35	12°	102	12	91,00
XC201-635-9-25-12	46	31	25	6.35	9°	102	12	95,00
XC201-635-6-25-12	44	31	25	6.35	6°	102	12	95,00
XC201-127-18-25-12	62	31	25	12.7	18°	102	12	95,00
XC201-127-15-25-12	61	31	25	12.7	15°	102	12	95,00
XC201-127-12-25-12	59	31	25	12.7	12°	102	12	95,00
XC201-127-9-25-12	57	31	25	12.7	9°	102	12	95,00
XC201-127-6-25-12	56	31	25	12.7	6°	102	12	95,00

Accessoires		D mm	d mm	α	EUR
TB22/6	Roulement conique revêtu caoutchouc	22	6.35	6°	14,10
TB22/9	Roulement conique revêtu caoutchouc	22	6.35	9°	14,10
TB22/12	Roulement conique revêtu caoutchouc	22	6.35	12°	14,10
TB22/15	Roulement conique revêtu caoutchouc	22	6.35	15°	14,10
TB22/18	Roulement conique revêtu caoutchouc	22	6.35	18°	14,10
INBUS M4x6	Clé inbus pour guide à billes				0,80

Fraise profil HW Z=2

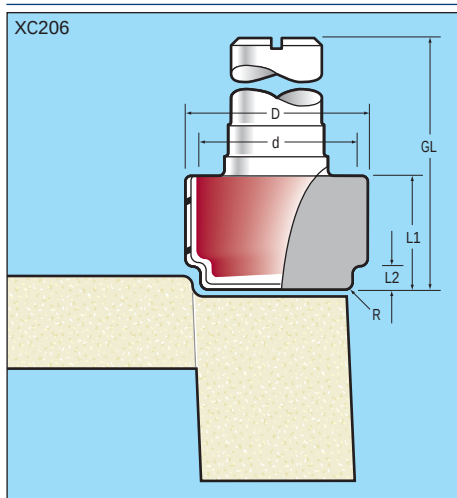


Usinage pour fixations cuves 961,962 und 963.

Réf.article	D mm	d mm	L1 mm	L2 mm	R mm	∠	GL mm	S mm	EUR
XC202-35-7-20-12	35	20	20	25	3.5	7°	84	12	93,00
XC202-127-15-20-12	54	21	20	25	12.7	15°	84	12	93,00

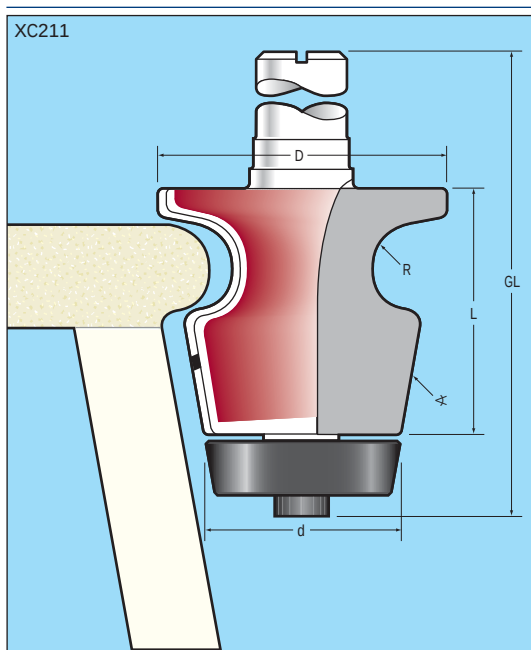
Accessoires	D mm	∠	EUR
TB20/7 Guide à billes	20	7°	14,10
TB21/15 Guide à billes	21	15°	14,10
INBUS M4x6 Clé inbus pour guide à billes			0,80

Fraisage profil HW Z=2



Fraisage pour éviter des débordements d'eau et avoir un raccordement invisible.

Réf.article	D mm	d mm	L1 mm	L2 mm	R mm	GL mm	S mm	EUR
XC206-12	24	15.9	15	3	2	74	12	44,00

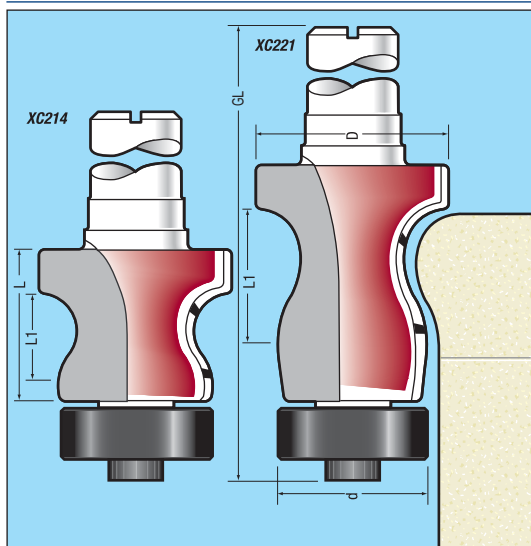


Usinage profilé pour éviter le débordement d'eau.

Réf.article	D mm	d mm	L mm	R mm	∠	GL mm	S mm	EUR
XC211-12	42	22	33	6	10°	104	12	115,00

Accessoires	D mm	d mm	∠	EUR
TB22/10 Roulement conique revêtu caoutchouc	22	6.35	10°	14,10
INBUS M4x6 Clé inbus pour guide à billes				0,80

Fraise profil arrondi HW Z=2 pour rebords



Pour usinage rebord plan de travail.

XC214 – avec petite hauteur de coupe pour matériaux ép 12.5mm

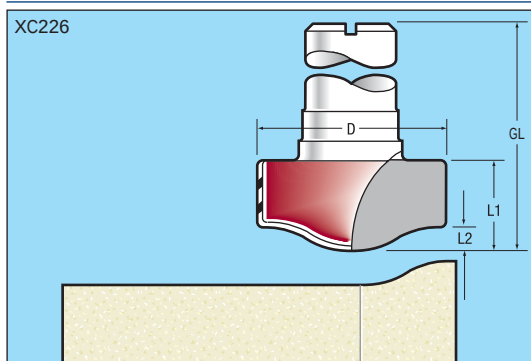
XC216 – avec GAB pour matériaux ép 15mm

XC221 – avec GAB pour matériaux ép 19mm

Réf.article	D mm	d mm	L mm	L1 mm	GL mm	S mm	EUR
XC214-12	25.4	20	20	12	90	12	68,00
XC216-12	25.4	20	23	15	94	12	69,50
XC221-12	25.4	20	33	18	104	12	70,00

Accessoires	D mm	d mm	EUR
PB20 Guide à billes	20	6.35	9,70
INBUS M4x6 Clé inbus pour guide à billes			0,80

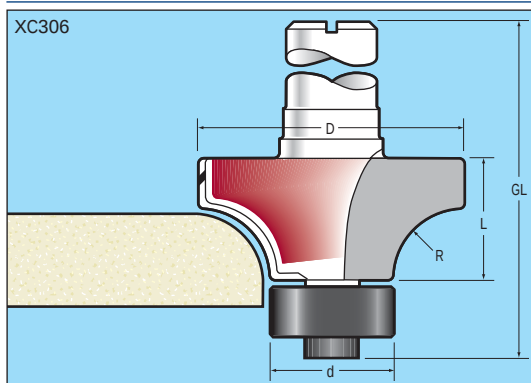
Fraise profil HW Z=2 anti débordement et protection du plan de travail



Pour réalisation de seuil anti-rejet d'eau sur plan de travail.

Réf.article	D mm	L1 mm	L2 mm	GL mm	S mm	EUR
XC226-12	25	12	3	71	12	58,50

Fraise arrondir HW Z=2 avec GAB

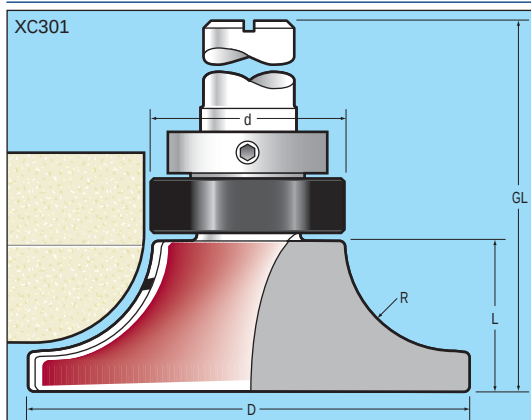


Fourni avec GAB pour la réalisation de demi-rond voir.

Fraise XC301 et XC321

Réf.article	D mm	d mm	L mm	R mm	GL mm	S mm	EUR
XC306-3-12	22	16	9	3	80	12	58,00
XC306-5-12	26	16	11	5	82	12	59,50
XC306-635-12	29	16	13	6.35	84	12	60,50
XC306-8-12	32	16	14	8	85	12	62,50
XC306-127-12	41	16	19	12.7	90	12	64,00
XC306-19-12	54	16	25	19	96	12	86,00
XC306-254-12	67	16	31	25.4	102	12	106,00

Accessoires	D mm	d mm	EUR
PB16 Guide à billes	16	6.35	9,20
INBUS M4x6 Clé inbus pour guide à billes			0,80



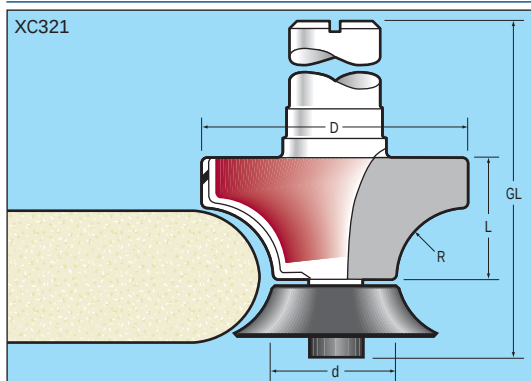
Fourni avec GAB sur queue 1ere passe avec XC301

2eme passe avec XC321

Épaisseur							
Réf.article	D mm	d mm	L mm	R mm	GL mm	matériau mm	S mm EUR
XC301-635-12	44	28	13	6.35	72	12.7	12 116,00
XC301-127-12	57	28	20	12.7	79	25.4	12 121,00

Accessoires	D mm	d mm	EUR
PB28/12.7 Guide à billes	28	12.7	14,10
SH127/18 Guide à billes	18	12.7	2,60

Fraise à arrondir HW Z=2 avec GAB avec rayon

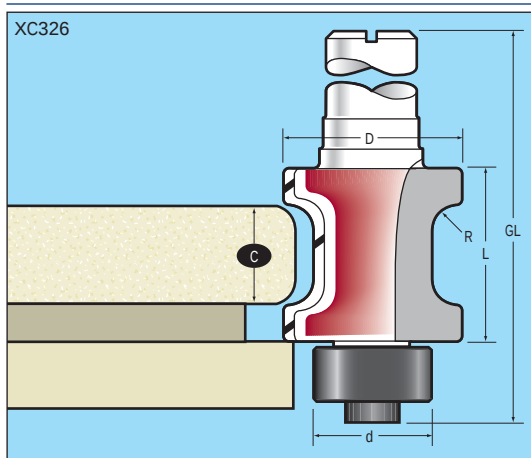


Pour fraisage en demi-rond.
Fraise X301...et XC321

Réf.article	D mm	d mm	L mm	R mm	GL mm	S mm	EUR
XC321-127-12	41	16	18	12.7	90	12	76,00
XC321-19-12	54	16	25	19	96	12	102,00
XC321-254-12	34	16	31	25.4	102	12	122,00

Accessoires		d mm	R mm	EUR
PB-R127	Les guides à billes à rayon	6.35	12.7	16,40
PB-R19	Les guides à billes à rayon	6.35	19	16,40
PB-R25	Les guides à billes à rayon	6.35	25.4	16,40
INBUS M4x6	Clé inbus pour guide à billes			0,80

Fraise double rayon HW Z=2 avec GAB

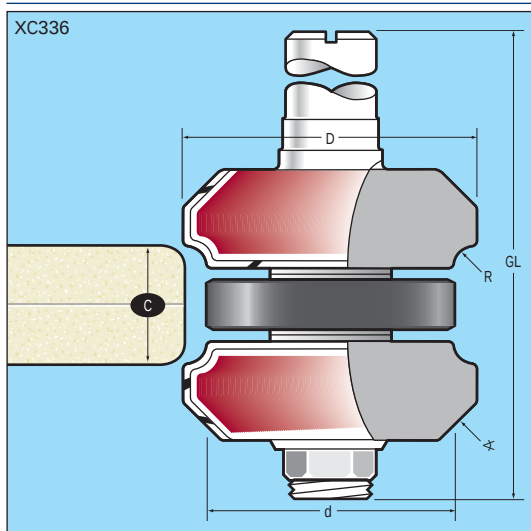


Pour usinage en 1 passe de panneau ép 12.7 mm

Réf.article	D mm	d mm	L mm	C mm	R mm	GL mm	S mm	EUR
XC326-1.5-12	20.7	12.7	23	12.1-13	1.5	94	12	64,00
XC326-3-12	20.7	12.7	23	12.1-13	3	94	12	69,00

Accessoires		D mm	d mm	EUR
PB127	Guide à billes	12.7	6.35	7,70
INBUS M4x6	Clé inbus pour guide à billes			0,80

Fraise double rayon HW Z=2 réglable

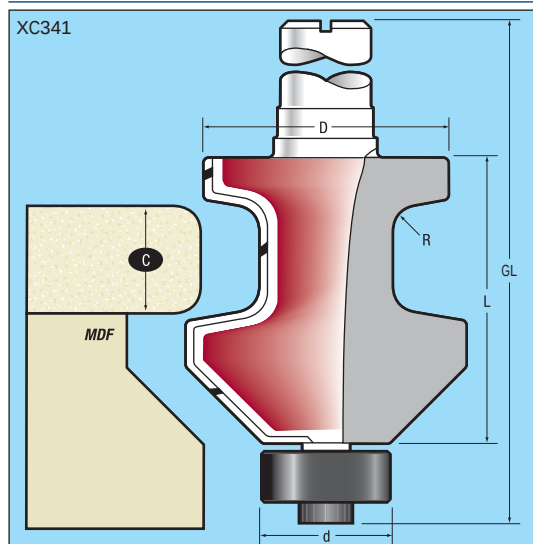


Règlage possible par bagues

Réf.article	D mm	d mm	C mm	R mm	α	GL mm	S mm	EUR
XC331-1.5-12	17.7	12.7	10-16	1.5	45°	101	12	75,00
XC331-3-12	20.7	12.7	11.8-18	3	45°	101	12	78,00
XC331-5-12	28	16	16-22	5	45°	101	12	82,00
XC336-3L-12	37	28	18-42	3	45°	105	12	86,00
XC336-5L-12	38	28	18-42	5	45°	110	12	92,00

Accessoires		D mm	d mm	EUR
B127	Guide à billes	12.7	6.35	6,40
B16	Guide à billes	16	6.35	7,40
PB28	Guide à billes	28	6.35	14,10

Fraise pour découpe HW Z=2

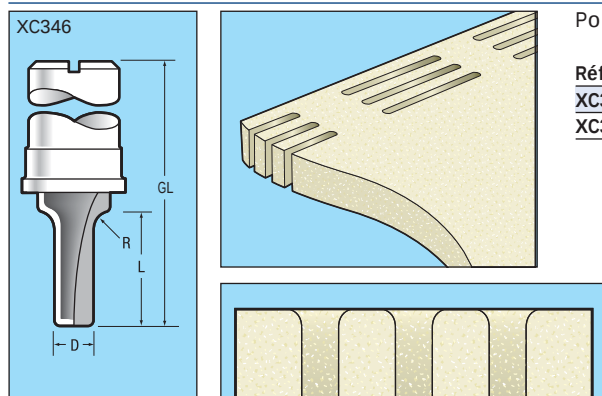


Pour découpe de plaque de cuisson en 1 seule passe.

Réf.article	D mm	d mm	C mm	R mm	GL mm	S mm	EUR
XC341-12	35	16	12.1-13	3	107	12	122,00

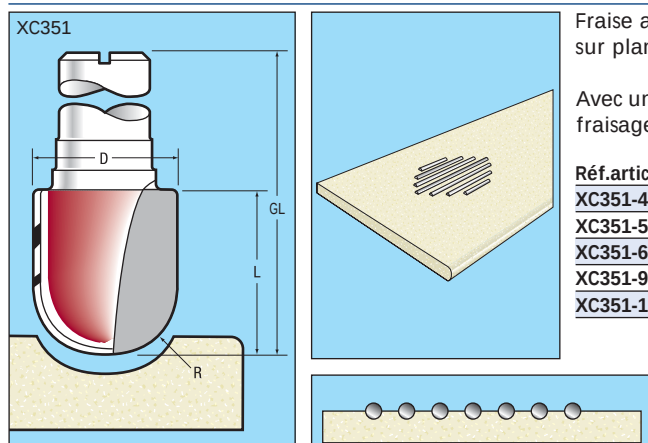
Accessoires	D mm	d mm	EUR
PB16 Guide à billes	16	6.35	9,20
INBUS M4x6 Clé inbus pour guide à billes			0,80

Fraise VHW Z=2



Pour la réalisation de trous d'aération avec arrondi dessus.

Réf.article	D mm	L mm	R mm	GL mm	S mm	EUR
XC346-5-12	5	15	1.5	85	12	59,00
XC346-8-12	8	15	3	85	12	64,00

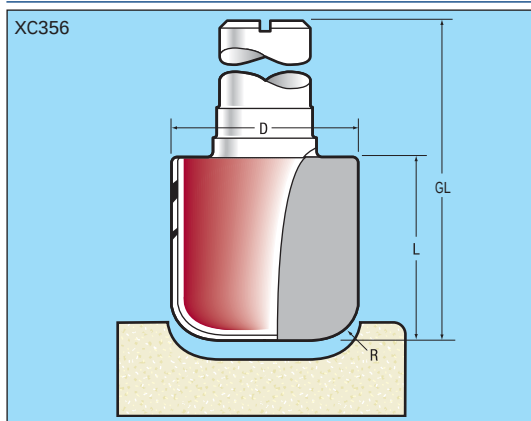


Fraise avec grande longueur utile. Pour facade de tiroir. Pour motifs décoratifs sur plan de travail.

Avec un gabarit de guidage. Fraisage de rainures d'évacuation d'eau, également fraisage de rainure servant de repose plat.

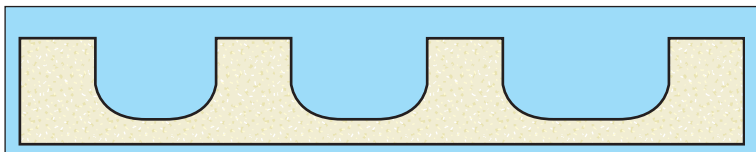
Réf.article	D mm	L mm	R mm	GL mm	S mm	EUR
XC351-4-12	8	20	4	79	12	48,00
XC351-5-12	10	22.5	5	81.5	12	52,50
XC351-6-12	12	25	6	84	12	58,50
XC351-95-12	19	24	9.5	83	12	66,50
XC351-11-12	22	27.5	11	86.5	12	73,00

Fraise à gorge HW Z=2

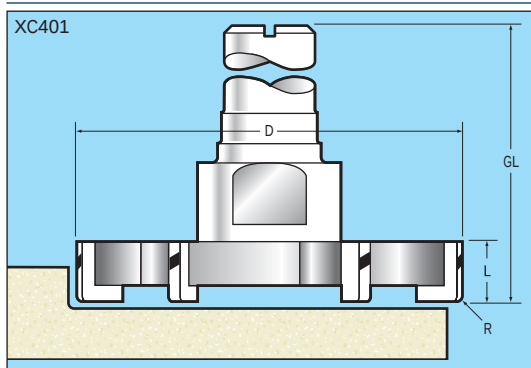


Utilisation pour usinage des rainures de drainage sur porte et fenêtre.
Utilisable avec gabarit et douille de guidage.

Réf.article	D mm	L mm	R mm	GL mm	S mm	EUR
XC356-16-12	16	25	5	84	12	59,00
XC356-18-12	18	25	5	84	12	60,50
XC356-22-12	22	25	5	84	12	63,50
XC356-25-12	25	25	5	84	12	68,00



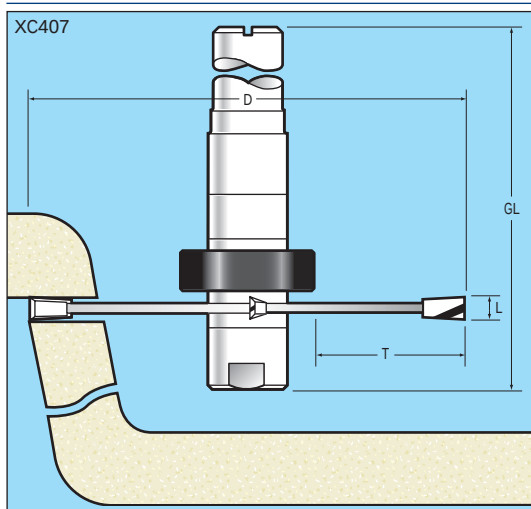
Fraise à surfacer HW Z=6



Pour le fraisage de grande surface plane.

Réf.article	D mm	L mm	R mm	GL mm	S mm	EUR
XC401-12	52	7.3		74.5	12	70,00
XC401-1.5-12	52	7.3	1.5	74.5	12	72,00
XC401-3-12	52	7.5	3	74.5	12	75,00
XC401-5-12	52	7.5	5	74.5	12	79,00

Fraise à découper HW Z=4

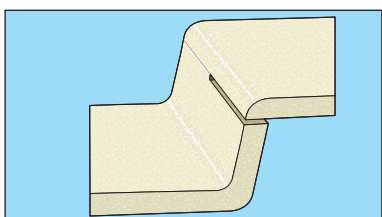


Pour l'usinage de motifs décoratifs, découpe de cuves.

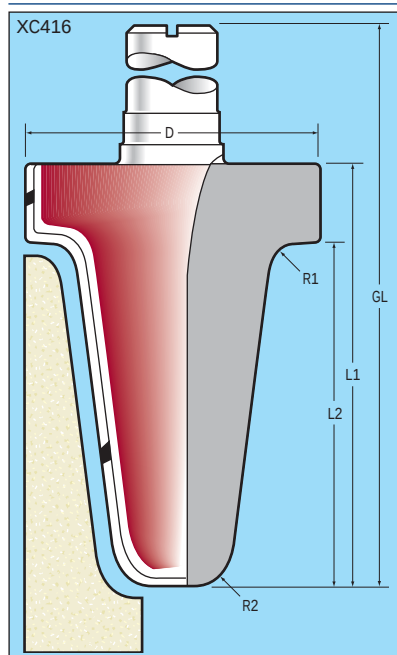
Ce croquis démontre la découpe d'une cuve.

Réf.article	D mm	L mm	T mm	GL mm	S mm	EUR
XC407-12	75	6	25	84	12	91,00

Accessoires	D mm	d mm	EUR
PB25/12 Guide à billes	25	12	14,10

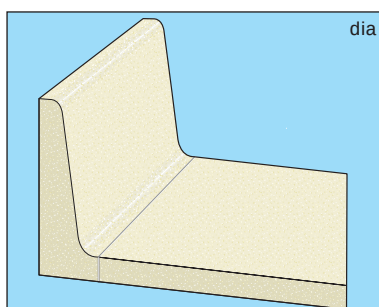


Fraise pour plinte HW Z=2

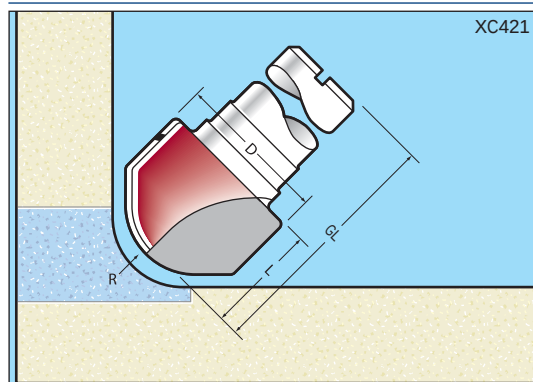


Outil idéal pour l'usinage de plintes.

Réf.article	D mm	L1 mm	L2 mm	R1 mm	R2 mm	GL mm	S mm	EUR
XC416-30-12	39	40	30	3	6	95	12	116,00
XC416-45-12	39	55	45	3	6	114	12	123,50

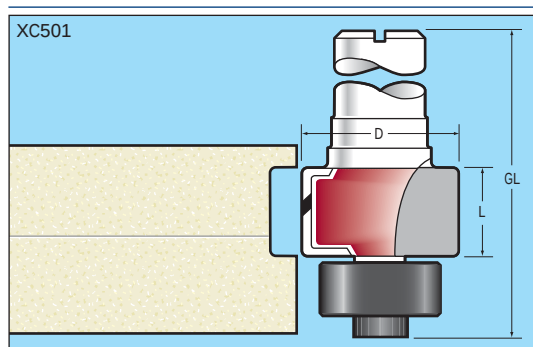


Fraise pour plinte HW Z=2



Fraise à gorge 90° HW Z=2 pour plinte ou autre raccord.

Réf.article	D mm	L mm	R mm	GL mm	S mm	EUR
XC421-12	20	16	10	71	12	77,00



Outil pour l'usinage de rainure permettant la fixation d'insert de couleurs.
La profondeur de fraise est différente selon le GAB utilisé.
Fourniture avec GAB PB16.

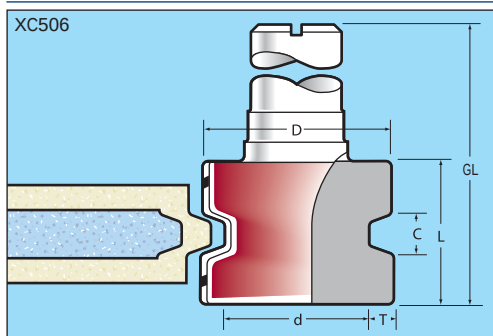
Réf.article	D mm	L mm	GL mm	S mm	EUR
XC501-635-12	25.7	6.35	77	12	51,00
XC501-127-12	25.7	12.7	84	12	63,50
XC501-19-12	25.7	19	90	12	80,00

Accessoires	D mm	d mm	EUR
PB16 Guide à billes	16	6.35	9,20
INBUS M4x6 Clé inbus pour guide à billes			0,80

Profondeur de feuillure pour Inlays

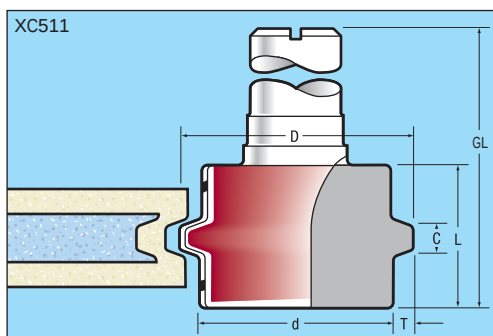
Guides à billes	Profondeur de feuillure
PB127	6.5 mm
PB16	4.85 mm
PB18	3.85 mm
PB19	3.35 mm
PB22	1.85 mm

Fraise assemblage conique HW Z=2

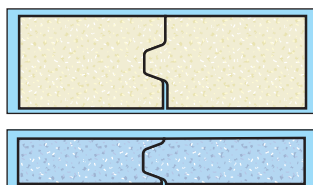


Pour usinage rainure et languette dans matériau de 6 à 17 mm.

Réf.article	D mm	d mm	L mm	T mm	GL mm	S mm	EUR
XC506-12	25.4	19.4	19	3	78	12	89,50

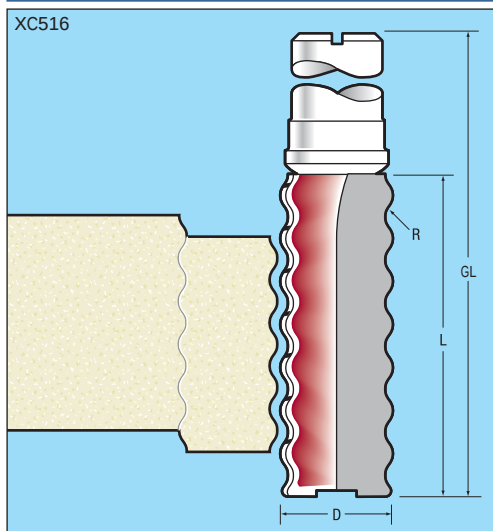


Réf.article	D mm	d mm	L mm	T mm	GL mm	S mm	EUR
XC511-12	26	20	19	3	78	12	89,50



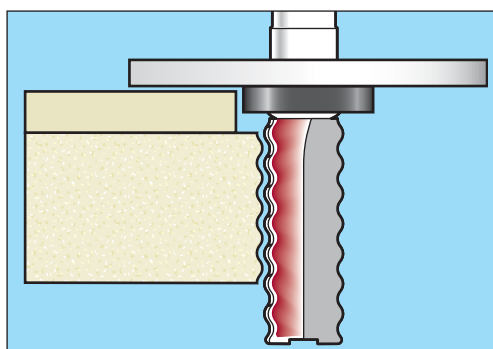
Le jeu sur la face dessous est prévu pour la colle.

Fraise pour jointage HW Z=2

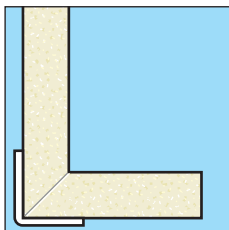
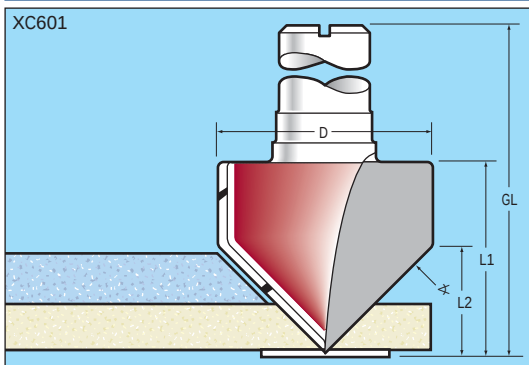


Pour un usinage parfait utiliser cette fraise avec un gabarit et bague de guidage

Réf.article	D mm	L mm	R mm	GL mm	S mm	EUR
XC516-12	16	42	2	104	12	82,00



Fraise à rainer en V HW Z=2



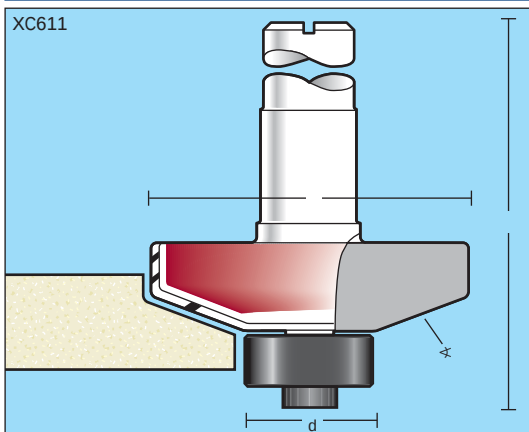
XC601 conçue pour assemblage en V à l'aide d'un ruban adhésif (Voir croquis).

XC606 fraise utilisée pour les rainures en V (Motifs décoratifs).

Vous pouvez également utiliser les fraises en V à plaquettes à jeter page 27,28 et 127.

Réf.article	D mm	L1 mm	L2 mm	α	GL mm	S mm	EUR
XC601-12	30	20	12.7	45°	79	12	67,00
XC606-3/8-12	9.5	18		45°	77	12	28,50
XC606-1/2-12	12.7	18		45°	77	12	34,00
XC606-5/8-12	15.9	18		45°	77	12	38,50
XC606-3/4-12	19	18		45°	77	12	43,00
XC606-7/8-12	22.2	19		45°	78	12	48,00
XC606-1-12	25.4	19		45°	78	12	53,00
XC606-1.1/4-12	31.8	27		45°	86	12	58,00
XC606-1.1/2-12	38.1	27		45°	86	12	63,00

Fraise à chanfreiner HW Z=2 avec GAB

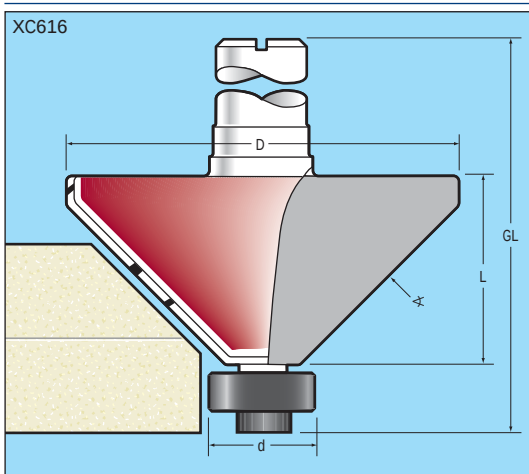


Outil idéal pour le fraisage des rebords de panneaux.

Utilisation avec GAB ou gabarit.

Réf.article	D mm	d mm	L mm	α	GL mm	S mm	EUR
XC611-12	42	16	12	24°	83	12	75,00

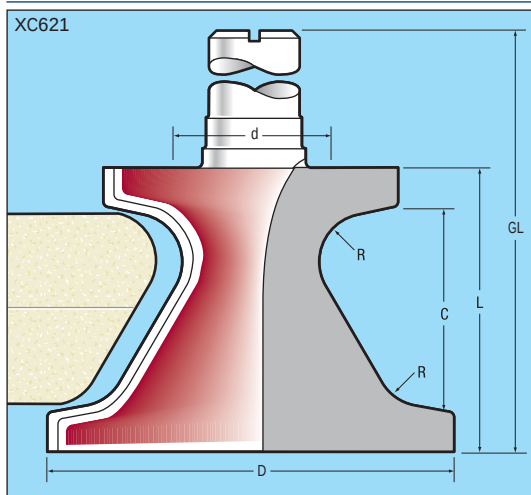
Accessoires	D mm	d mm	EUR
PB127 Guide à billes	12.7	6.35	7,70
INBUS M4x6 Clé inbus pour guide à billes			0,80



Réf.article	D mm	d mm	L mm	α	GL mm	S mm	EUR
XC614-12	30	12.7	35	15°	95	12	76,00
XC615-12	53	12.7	35	30°	103	12	111,00
XC616-12	52	12.7	26	45°	97	12	85,00

Accessoires	D mm	d mm	EUR
PB127 Guide à billes	12.7	6.35	7,70
INBUS M4x6 Clé inbus pour guide à billes			0,80

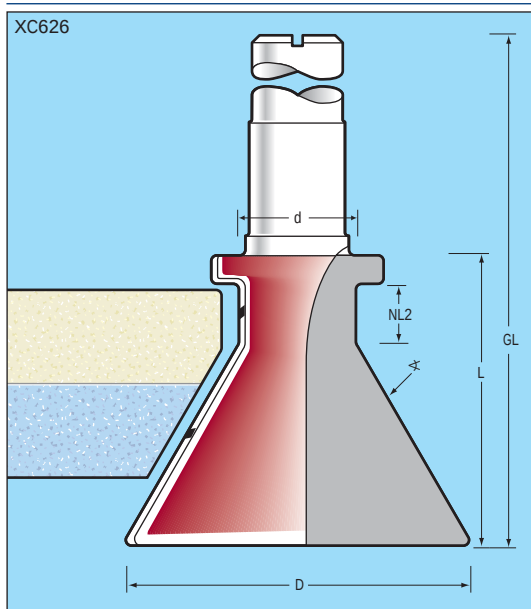
Fraise à profiler HW Z=2



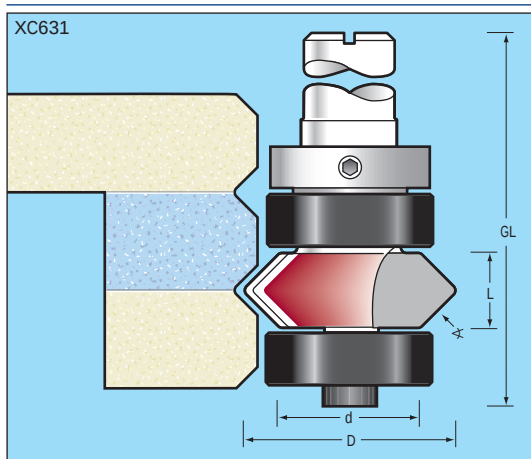
Pour l'usinage de panneaux épais.

Réf.article	D mm	d mm	L mm	C mm	R mm	GL mm	S mm	EUR
XC621-3/16-12	37	16	24.7	12.1-13	4.75	83.7	12	105,50

Fraise à profiler HW Z=2



Réf.article	D mm	d mm	L mm	α	GL mm	S mm	EUR
XC626-12	39	16	34.5	30°	93	12	113,00

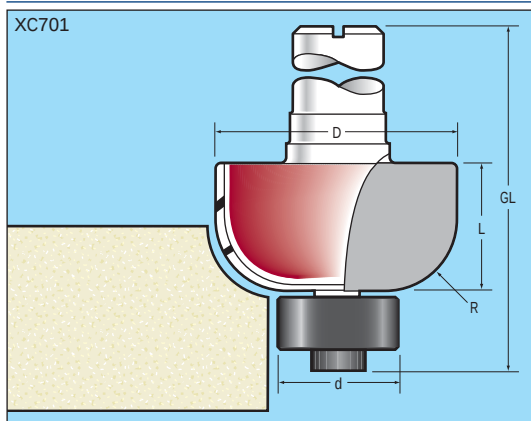


Idéal pour rainage et V décoratif.

Réf.article	D mm	d mm	L mm	α	GL mm	S mm	EUR
XC631-12	29	22	9.5	90°	80.5	12	90,50

Accessoires		D mm	d mm	EUR
PB22	Guide à billes	22	6.35	9,70
PB22/12.7	Guide à billes	22	12.7	10,20
SH127/18	Guide à billes	18	12.7	2,60
INBUS M4x6	Clé inbus pour guide à billes			0,80

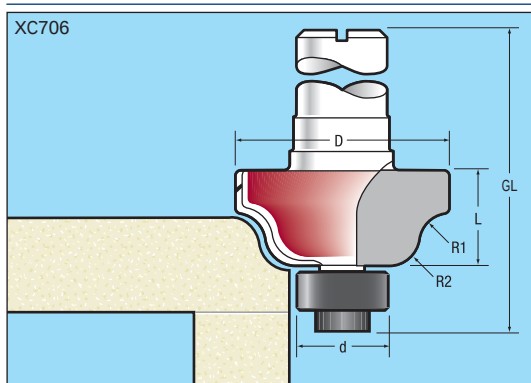
Fraise congé HW Z=2 avec GAB



Réf.article	D mm	d mm	L mm	R mm	GL mm	S mm	EUR
XC701-12	31.7	12.7	16	9.5	87	12	68,00

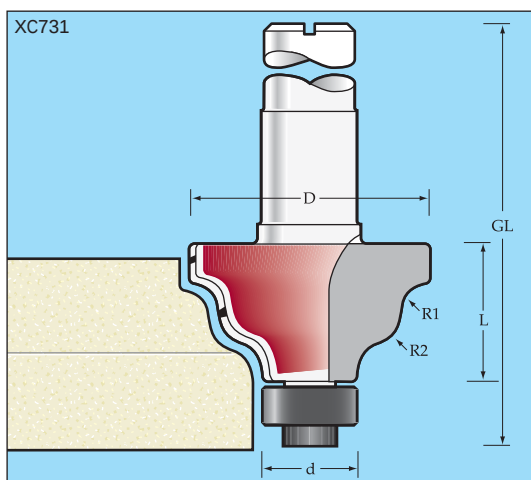
Accessoires	D mm	d mm	EUR
PB127 Guide à billes	12.7	6.35	7,70
INBUS M4x6 Clé inbus pour guide à billes			0,80

Fraise profil HW Z=2 avec GAB



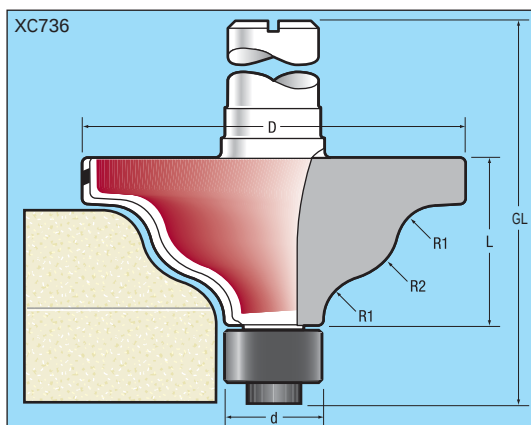
Réf.article	D mm	d mm	L mm	R1 mm	R2 mm	GL mm	S mm	EUR
XC706-12	38.1	12.7	19	6.35	6.35	90	12	79,50

Accessoires	D mm	d mm	EUR
PB127 Guide à billes	12.7	6.35	7,70
INBUS M4x6 Clé inbus pour guide à billes			0,80



Réf.article	D mm	d mm	L mm	R mm	GL mm	S mm	EUR
XC731-12	31.75	12.7	15.8	4	86.8	12	93,50

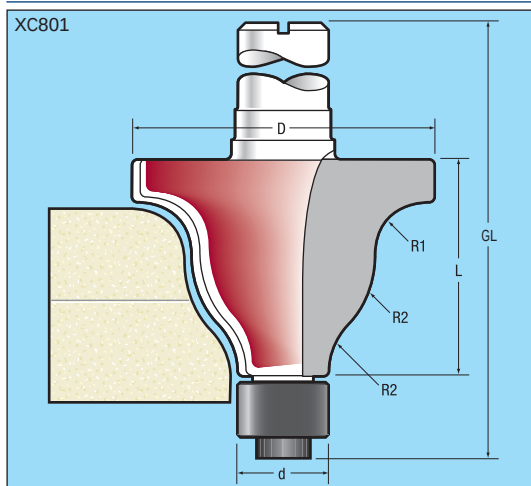
Accessoires	D mm	d mm	EUR
PB127 Guide à billes	12.7	6.35	7,70
INBUS M4x6 Clé inbus pour guide à billes			0,80



Réf.article	D mm	d mm	L mm	R1 mm	R2 mm	GL mm	S mm	EUR
XC736-12	50.8	12.7	22.2	5	6.5	93.2	12	99,50

Accessoires	D mm	d mm	EUR
PB127 Guide à billes	12.7	6.35	7,70
INBUS M4x6 Clé inbus pour guide à billes			0,80

Fraise profil HW Z=2

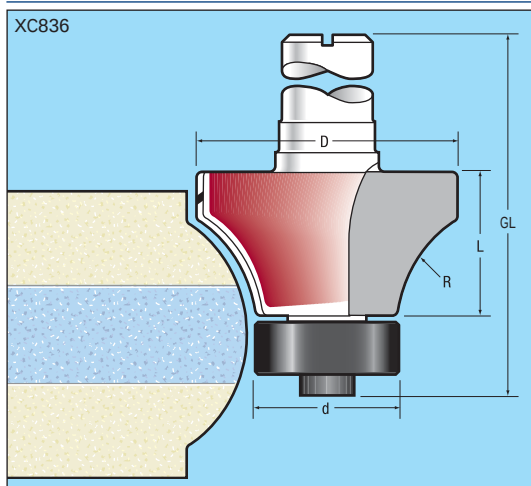


Usinage de doucine.

Réf.article	D mm	d mm	L mm	R1 mm	R2 mm	GL mm	S mm	EUR
XC801-12	44	12.7	32	6	13	103	12	110,00

Accessoires	D mm	d mm	EUR
PB127 Guide à billes	12.7	6.35	7,70
INBUS M4x6 Clé inbus pour guide à billes			0,80

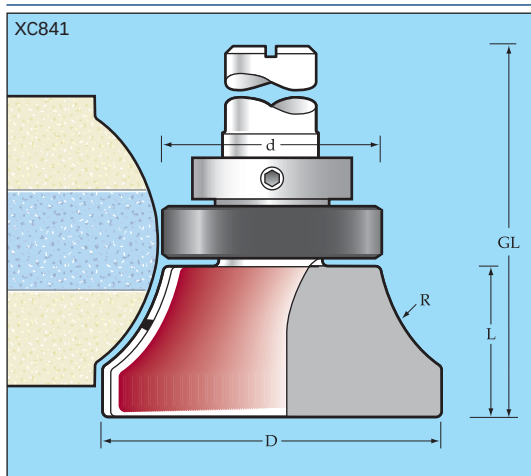
Fraise profil rayon HW Z=2



Usinage en quart de rond ou en demi rond par retournement de la pièce.

Réf.article	D mm	d mm	L mm	R mm	GL mm	S mm	EUR
XC836-12	35	20	19	18	90	12	99,50

Accessoires	D mm	d mm	EUR
PB20 Guide à billes	20	6.35	9,70
INBUS M4x6 Clé inbus pour guide à billes			0,80

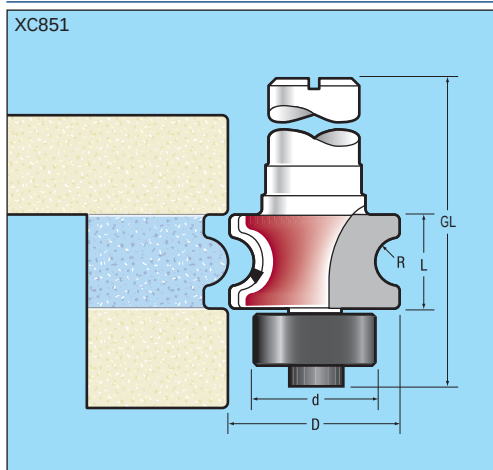


Réf.article	D mm	d mm	L mm	R mm	GL mm	S mm	EUR
XC841-12	44	30	19	18	78	12	99,50

Accessoires	D mm	d mm	EUR
PB30/12.7 Guide à billes	30	12.7	14,10
SH127/18 Guide à billes	18	12.7	2,60

Fraise profil HW Z=2

XC851



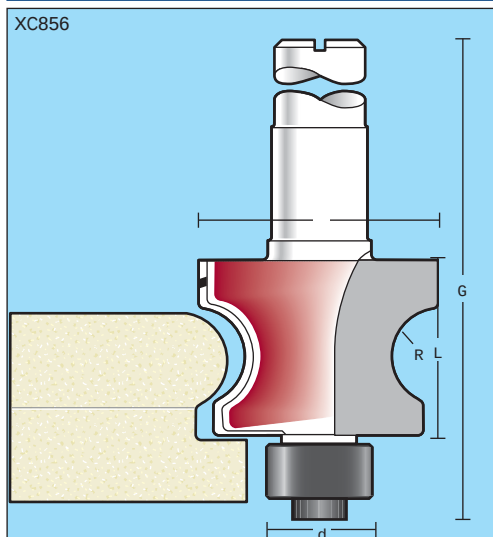
Pour usinage décoratif en différentes couleurs.

Réf.article	D mm	d mm	L mm	R mm	GL mm	S mm	EUR
XC851-1/8-12	22.4	16	12.7	3	84	12	88,50

Accessoires	D mm	d mm	EUR
PB16 Guide à billes	16	6.35	9,20
INBUS M4x6 Clé inbus pour guide à billes			0,80

Fraise profil HW Z=2

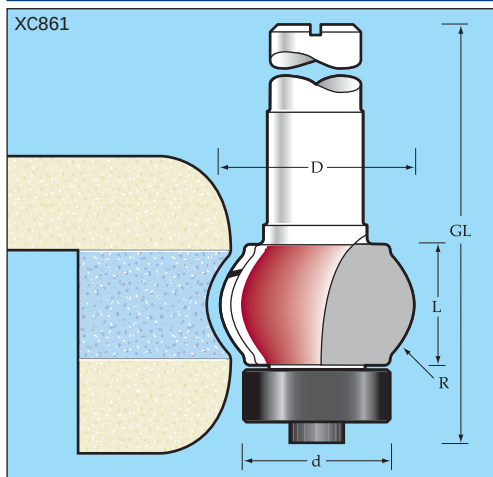
XC856



Réf.article	D mm	d mm	L mm	R mm	GL mm	S mm	EUR
XC856-3/16-12	28.5	20	19	4.75	90	12	90,50
XC856-1/4-12	31.7	20	22.5	6.35	93	12	95,50
XC856-3/8-12	38.1	20	28.5	9.52	99	12	106,00

Accessoires	D mm	d mm	EUR
PB20 Guide à billes	20	6.35	9,70
INBUS M4x6 Clé inbus pour guide à billes			0,80

XC861

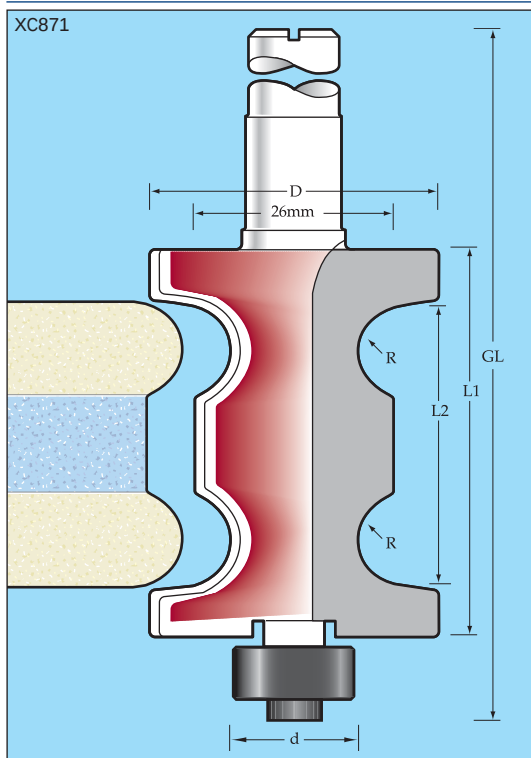


Pour usinage décoratif en différentes couleurs.

Réf.article	D mm	d mm	L mm	R mm	T mm	GL mm	S mm	EUR
XC861-12	26.3	20	16	8	3.175	87	12	89,00

Accessoires	D mm	d mm	EUR
PB20 Guide à billes	20	6.35	9,70
INBUS M4x6 Clé inbus pour guide à billes			0,80

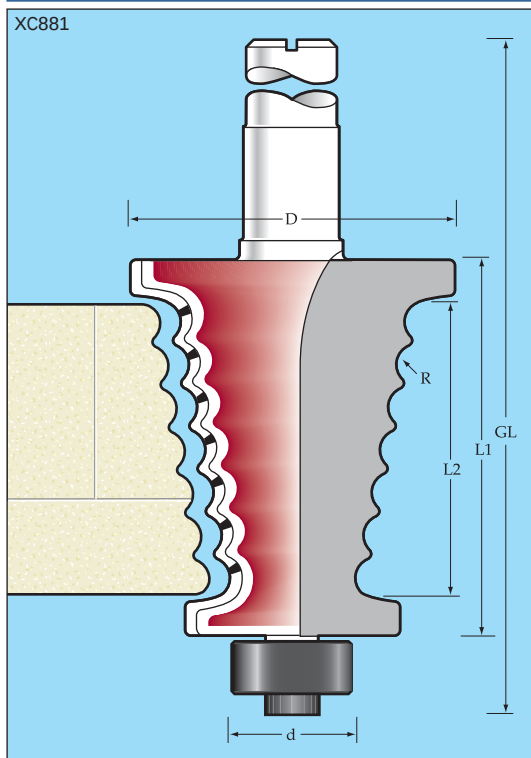
Fraise profil HW Z=2



Réf.article	D mm	d mm	L1 mm	L2 mm	R mm	GL mm	S mm	EUR
XC871-12	38	16	50.8	38.1	6	122	12	178,00

Accessoires		D mm	d mm	EUR
PB16	Guide à billes	16	6.35	9,20
INBUS M4x6	Clé inbus pour guide à billes			0,80

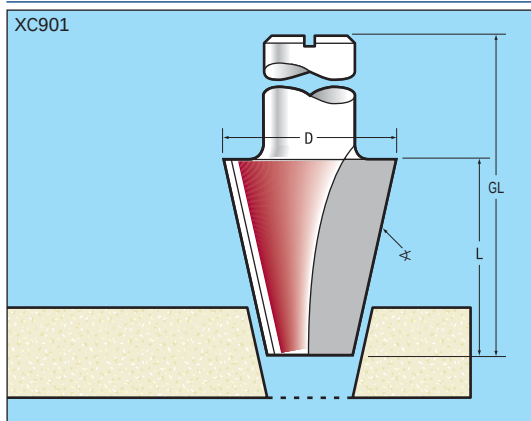
Fraise profil multi rayon HW Z=2



Réf.article	D mm	d mm	L1 mm	L2 mm	R mm	GL mm	S mm	EUR
XC881-12	50.2	16	50.8	38.1	3.14	122	12	206,00

Accessoires		D mm	d mm	EUR
PB16	Guide à billes	16	6.35	9,20
INBUS M4x6	Clé inbus pour guide à billes			0,80

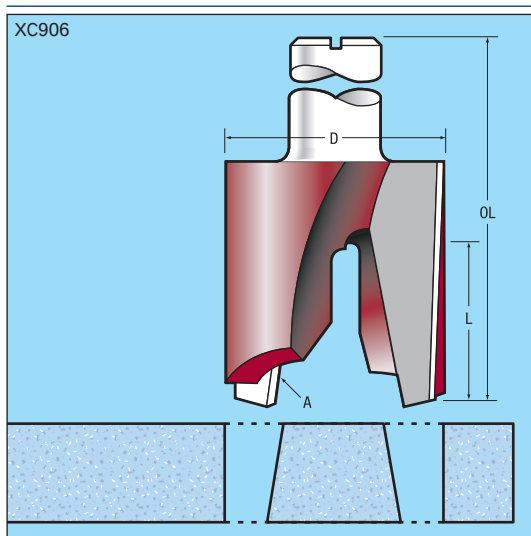
Fraise pente HW Z=2



Pour réparation ou fraisage pour motifs décoratifs.
Cet outil a été étudié pour le perçage de trous existants ou perçage ou réalisation de nouveau trous.

Réf.article	D mm	L mm	∠	GL mm	n.max	S mm	EUR
XC901-23-12	23	25	75°	66	18.000	12	69,00
XC901-34-12	34	25	75°	66	16.000	12	92,00
XC901-45-12	45	25	75°	66	12.000	12	121,00

Fraise bouchon HW Z=2 pour réparation et fabrication de bouchon décoratifs



Pour réalisation de bouchons pour réparations, et de bouchons décoratifs.

Réf.article	D mm	L mm	∠	GL mm	n.max	S mm	EUR
XC906-18-12	18	19	105°	72	24.000	12	106,00
XC906-23-12	23	19	105°	72	18.000	12	116,00
XC906-34-12	34	19	105°	72	16.000	12	145,00
XC906-45-12	45	19	105°	72	12.000	12	172,00

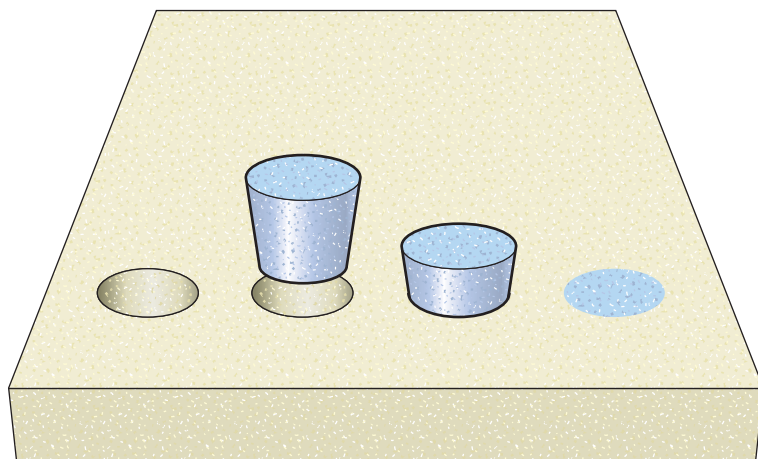
Set de réparation à chanfreiner et à boulonner



Fraises conçues pour la réparation ou la réalisation de motifs décoratifs.

Le set comprend les mèches à chanfreiner et à boulonner. (Ex: XC901 et XC 906).

Réf.article	S mm	EUR
XC906-12	12	796,50

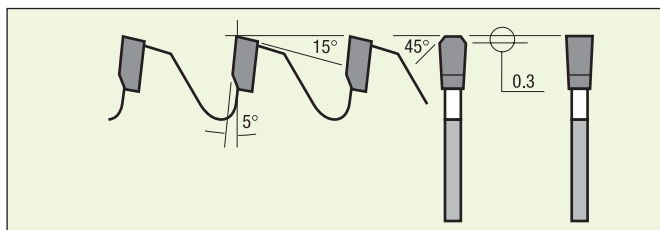


Lame de scie carbure HW avec angle d'attaque négatif



Pour 1ère découpe de panneaux corian épais ou plusieurs panneaux.

Réf.article	D	B	b	d	Z	EUR
1.511.250.30	250	3.2	2.6	30	60 TF	112,00
1.511.250.32	250	3.2	2.6	32	60 TF	112,00
1.511.300.30	300	3.2	2.6	30	72 TF	148,00
1.511.350.30	350	3.2	2.6	30	84 TF	182,00
1.511.350.32	350	3.3	2.6	32	84 TF	182,00
1.511.350.40	350	3.3	2.6	40	84 TF	182,00
1.511.400.30	400	3.8	3.2	30	96 TF	245,00
1.511.400.32	400	3.8	3.2	32	96 TF	245,00
1.511.400.40	400	4.0	3.2	40	96 TF	245,00
1.511.400.50	400	4.0	3.2	50	96 TF	255,00

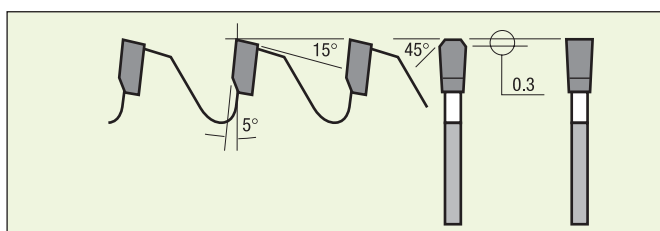


Lame de scie carbure super



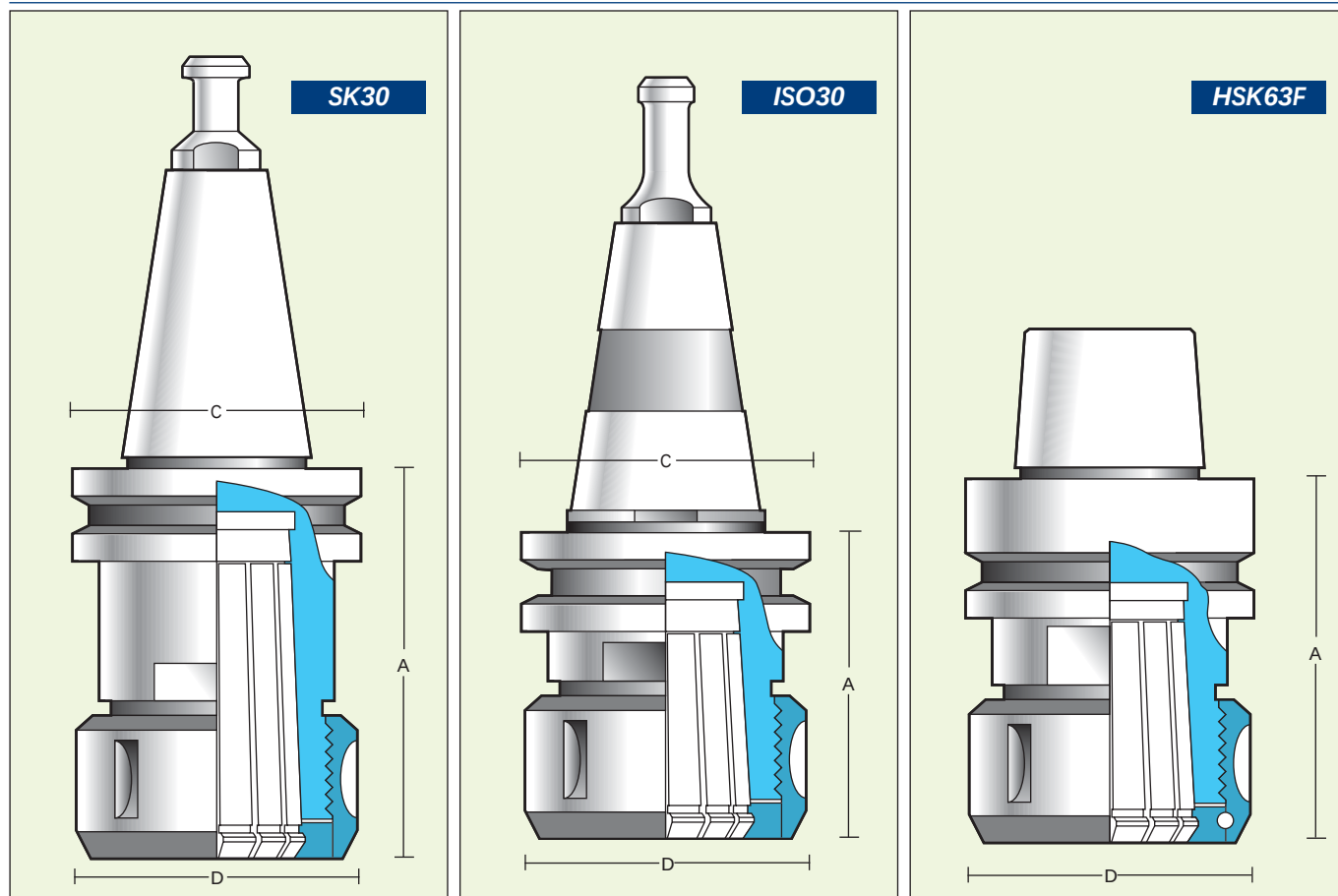
Avec angle d'attaque négatif et plus grande moulure de dents pour une meilleure découpe. Pour panneau unitaire.

Réf.article	D	B	b	d	Z	EUR
1.521.216.30	215	3.0	2.2	30	80 TF	108,00
1.521.220.30	220	3.0	2.2	30	64 TF	122,00
1.521.250.30	250	3.2	2.6	30	80 TF	136,00
1.521.250.32	250	3.2	2.6	32	80 TF	136,00
1.521.250.40	250	3.2	2.6	40	80 TF	148,00
1.521.275.40	275	3.2	2.6	40	88 TF	167,00
1.521.300.30	300	3.2	2.6	30	96 TF	188,00
1.521.300.32	300	3.2	2.6	32	96 TF	175,00
1.521.330.30	330	3.2	2.6	30	96 TF	202,00
1.521.330.32	330	3.2	2.6	32	96 TF	202,00
1.521.350.30	350	3.2	2.6	30	108 TF	214,00
1.521.350.32	350	3.2	2.6	32	108 TF	214,00
1.521.380.32	380	3.6	3.0	32	110 TF	245,00
1.521.400.30	400	3.8	3.2	30	120 TF	265,00



Mandrins à pince de serrage intégrée

Mandrins à pince de serrage intégrée



Cone SK30 norme DIN 69871

Réf.article	A	D	C	Ecrou de serrage	EUR
SK30/6350	63	50	50	470E	225,00
SK30/6363	63	63	50	472E	265,00
SK30/7060	70	60	50	462E/444E	225,00

Indiquer le type de machine ou référence. De la tirette de préhension.

Cone ISO 30

Réf.article	A	D	C	Ecrou de serrage	EUR
ISO30/58	58	50	46	470E	245,00
ISO30/64	64	63	46	472E	265,00

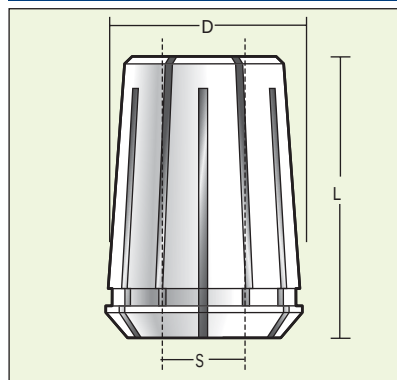
Pour usinage décoratif en différentes couleurs.

Cone HSK63-F norme DIN 69893-6

Réf.article	A	D	Ecrou de serrage	EUR
HSK63/70	70	50	470E	255,00
HSK63/76	76	60	462E/444E	235,00
HSK63/115	115	60	462E/444E	255,00

Pinces de serrage de précision

Tolérance de serrage 0.5 mm



Pince de serrage rectifiée et trempée.
12 lèvres

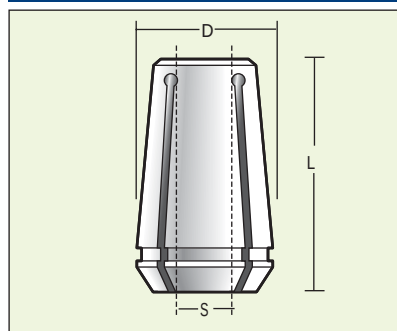
Plage de serrage jusqu'à 16 mm (415 E)

Réf.article	D mm	L mm	S mm	Plage de serrage	EUR
415E-6	23.2	40	6	5.5 - 6	29,60
415E-10	23.2	40	10	9.5 - 10	29,60
415E-13	23.2	40	13	12.5 - 13	29,60
415E-16	23.2	40	16	15.5 - 16	29,60

Plage de serrage jusqu'à 25 mm (462 E)

Réf.article	D mm	L mm	S mm	Plage de serrage	EUR
462E-3	33.6	52	3	2.5 - 3	33,30
462E-4	33.6	52	4	3.5 - 4	33,30
462E-5	33.6	52	5	4.5 - 5	33,30
462E-6	33.6	52	6	5.5 - 6	33,30
462E-8	33.6	52	8	7.5 - 8	33,30
462E-10	33.6	52	10	9.5 - 10	33,30
462E-12	33.6	52	12	11.5 - 12	33,30
462E-13	33.6	52	13	12.5 - 13	33,30
462E-16	33.6	52	16	15.5 - 16	33,30
462E-18	33.6	52	18	17.5 - 18	33,30
462E-20	33.6	52	20	19.5 - 20	33,30
462E-25	33.6	52	25	24.5 - 25	33,30

Tolérance de serrage 0.15 mm



Pince de serrage rectifiée et trempée.
6 lèvres

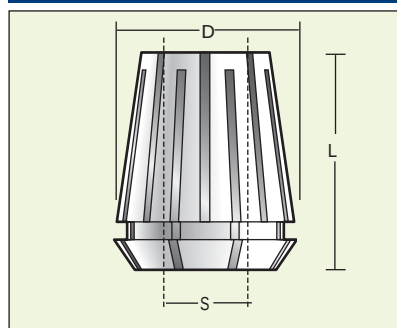
Plage de serrage jusqu'à 16 mm (410 E)

Réf.article	D mm	L mm	S mm	EUR
410E-5	22.9	40	5	29,60
410E-6	22.9	40	6	29,60
410E-8	22.9	40	8	29,60
410E-9.5	22.9	40	9.5	29,60
410E-10	22.9	40	10	29,60
410E-12	22.9	40	12	29,60
410E-13	22.9	40	13	29,60
410E-14	22.9	40	14	29,60
410E-16	22.9	40	16	29,60

Plage de serrage jusqu'à 25 mm (444 E)

Réf.article	D mm	L mm	S mm	EUR
444E-3	33.1	52	3	29,60
444E-4	33.1	52	4	29,60
444E-5	33.1	52	5	29,60
444E-6	33.1	52	6	29,60
444E-8	33.1	52	8	29,60
444E-10	33.1	52	10	29,60
444E-12	33.1	52	12	29,60
444E-14	33.1	52	14	29,60
444E-16	33.1	52	16	29,60
444E-18	33.1	52	18	29,60
444E-20	33.1	52	20	29,60
444E-25	33.1	52	25	29,60

Tolérance de serrage 1.0 mm

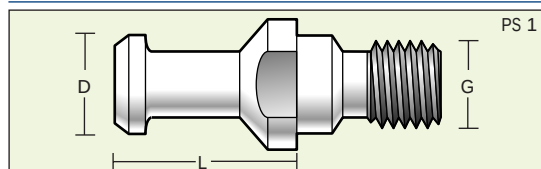


Pince de serrage de précision trempée
et rectifiée. 16 lèvres.

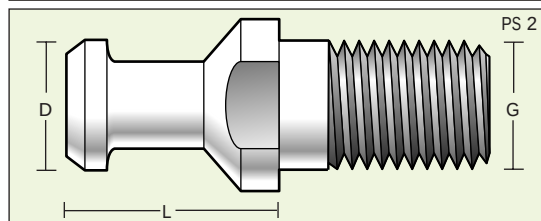
Réf.article	D mm	L mm	S mm	Plage de serrage	EUR
470E-6	32.8	40	6	5 - 6	29,60
470E-7	32.8	40	7	6 - 7	29,60
470E-8	32.8	40	8	7 - 8	29,60
470E-10	32.8	40	10	9 - 10	29,60
470E-12	32.8	40	12	11 - 12	29,60
470E-13	32.8	40	13	12 - 13	29,60
470E-14	32.8	40	14	13 - 14	29,60
470E-16	32.8	40	16	15 - 16	29,60
470E-18	32.8	40	18	17 - 18	29,60
470E-19	32.8	40	19	18 - 19	29,60
470E-20	32.8	40	20	19 - 20	29,60

Réf.article	D mm	L mm	S mm	Plage de serrage	EUR
472E-12	40.8	46	12	11 - 12	33,80
472E-13	40.8	46	13	12 - 13	33,80
472E-16	40.8	46	16	15 - 16	33,80
472E-18	40.8	46	18	17 - 18	33,80
472E-19	40.8	46	19	18 - 19	33,80
472E-20	40.8	46	20	19 - 20	33,80
472E-25	40.8	46	25	24 - 25	33,80
472E-26	40.8	46	26	25 - 26	33,80

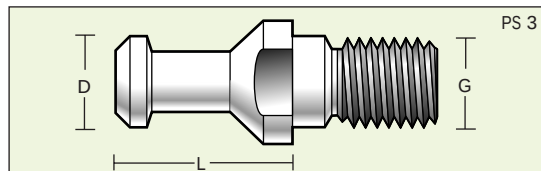
Tirette



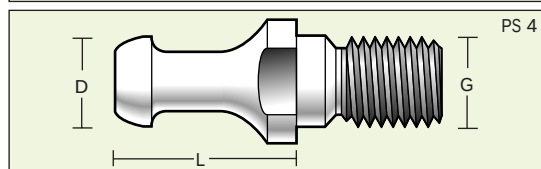
PS 1



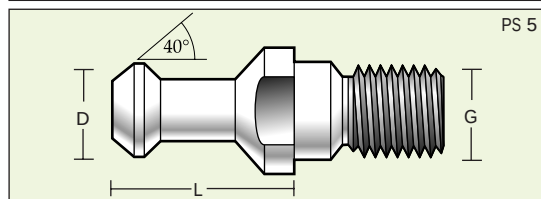
PS 2



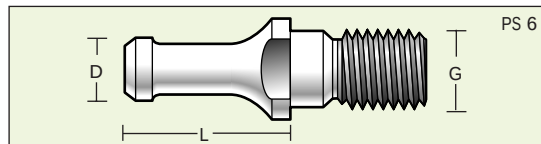
PS 3



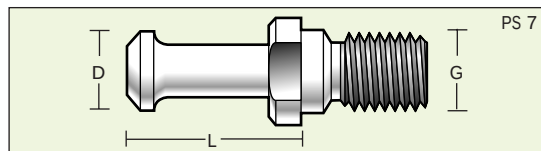
PS 4



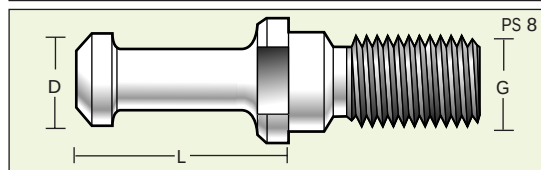
PS 5



PS 6

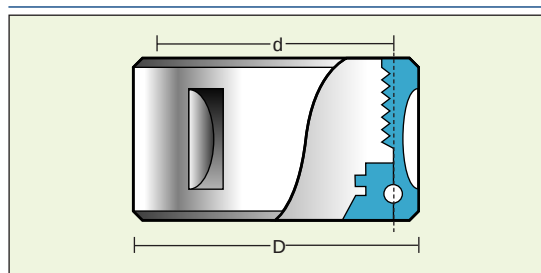


PS 7



PS 8

Réf.article	Machine	Dimension	VE	EUR
PS1	IMA, Maka, Reichenbacher Weeks, CMS, etc.	13/9 - M 12 DIN 69872	1	Prix sur demande
PS2	IMA, Maka, Reichenbacher Stegherr, etc.	19/4 - M 12 DIN 69872	1	Prix sur demande
PS3	Biesse avant 9/92	12/8 - M 12	1	Prix sur demande
PS4	Biesse apres 9/92	12/9 - M 12	1	Prix sur demande
PS5	Alberti, Masterwood	13/9 - M 12	1	Prix sur demande
PS6	Morbidelli, SCM	8.5/6.5 - M 10	1	Prix sur demande
PS7	Shoda	11/7 - M 12	1	Prix sur demande
PS8	Heian	13.7/8.9 - M 12 JIS B 6339	1	Prix sur demande



Réf.article	Description/Dimension	VE	EUR
SPM30	Ecrou avec roulement M 30 x 1.5 D=43 mm	1	59,00
SPM40	Ecrou avec roulement M 40 x 1.5 D=50 mm	1	61,00
SPM48	Ecrou avec roulement M 48 x 2.0 D=60 mm	1	64,00
SPM50	Ecrou avec roulement M 50 x 1.5 D=63 mm	1	76,00

Mèches hélicoïdales en carbure monobloc

Pour machine CNC avec avance mécanique. Bois dur, bois tendre, panneaux, matériaux de synthèses.

Du fait de sa géométrie de forme hélicoïdale, la puissance nécessaire est amoindrie et permet une avance plus grande ainsi qu'un travail de très bonne finition.

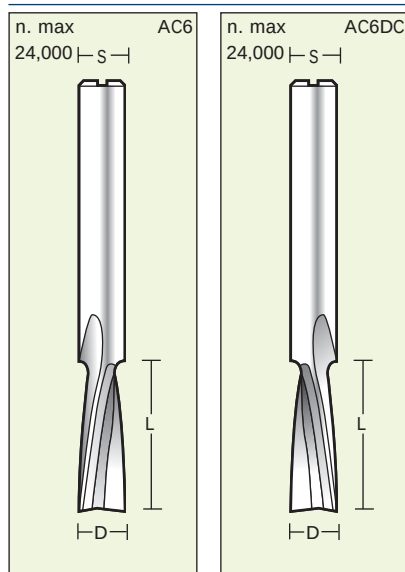
Pour machine CNC avec une avance de plus de 10 m/min.

Une étude de prix:

Rapport qualité prix entre une mèche carbure monobloc et un mèche diamant dont les prix sont nettement plus élevés, est nécessaire. L'économie temps argent avec les mèches carbure monobloc peut aller jusqu'à 30 %.



Fraise à défoncer carbure monobloc VHW avec coupes hélicoïdales

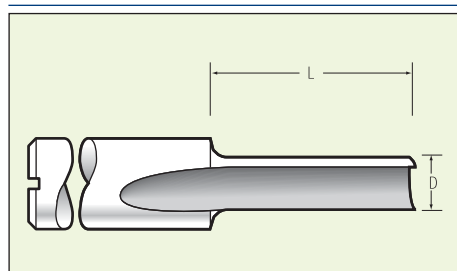


Spirale positive

Réf.article	D mm	L mm	GL mm	S mm	EUR
AC1.5-3	1,5	6	38	3	25,40
AC2-3	2	8	38	3	25,40
AC2.5-3	2,5	10	38	3	25,40
AC3-3	3	12	38	3	25,40
AC3-6	3	12	57	6	40,40
AC4-6	4	14	57	6	40,40
AC5-6	5	19	57	6	40,40
AC6-6	6	19	57	6	37,80
AC8-8	8	25	66	8	55,20
AC10-10	10	25	70	10	65,50

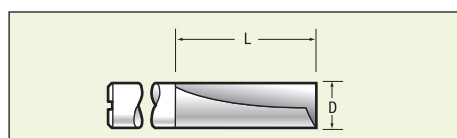
Spirale négative

Réf.article	D mm	L mm	GL mm	S mm	EUR
AC1.5DC-3	1,5	6	38	3	25,40
AC2DC-3	2	8	38	3	25,40
AC2.5DC-3	2,5	10	38	3	25,40
AC3DC-3	3	12	38	3	25,40
AC3DC-6	3	12	57	6	49,10
AC4DC-6	4	14	57	6	49,10
AC5DC-6	5	19	57	6	49,10
AC6DC-6	6	19	57	6	46,50
AC8DC-8	8	25	66	8	61,90
AC10DC-10	10	25	70	10	75,20



Z=1

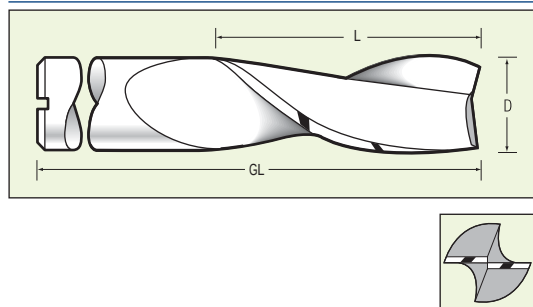
Réf.article	D mm	L mm	GL mm	S mm	EUR
AS3-6	3	12	52	6	25,30
AS4-6	4	12	52	6	26,40
AS5-6	5	16	52	6	27,10
AS6-6	6	20	59	6	28,30
AS6L-6	6	25	64	6	29,60
AS8-8	8	20	64	8	37,60
AS10-10	10	22	64	10	42,80
AS12-12	12	25	75	12	77,10



Z=2

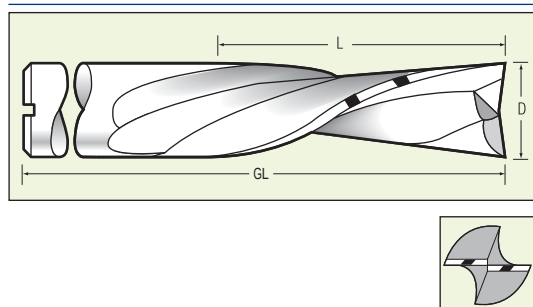
Réf.article	D mm	L mm	GL mm	S mm	EUR
ACR6-6	6	20	59	6	30,90
ACR8-8	8	25	64	8	42,40
ACR10-10	10	25	64	10	51,80
ACR12-12	12	25	75	12	74,20

Mèche finition VHW Z=2 hélice positive



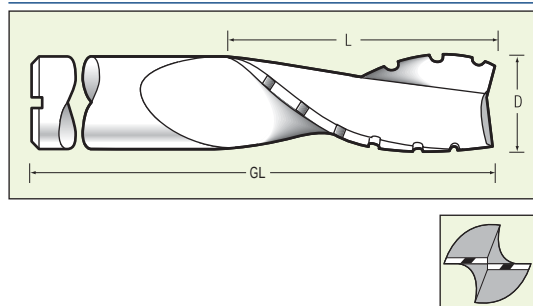
Réf.article	D mm	L mm	GL mm	S mm	EUR
SCM820-2R	8	20	64	8	81,00
SCM1025-2R	10	25	70	10	87,00
SCM1235-2R	12	35	76	12	96,00
SCM1430-2R	14	30	75	14	104,00
SCM1450-2R	14	50	100	14	132,00
SCM1640-2R	16	40	88	16	131,00
SCM1655-2R	16	55	120	16	144,00
SCM1835-2R	18	35	90	18	159,00
SCM1860-2R	18	60	120	18	166,00
SCM2060-2R	20	60	120	20	176,00

Mèche finition VHW Z=2 hélice négative

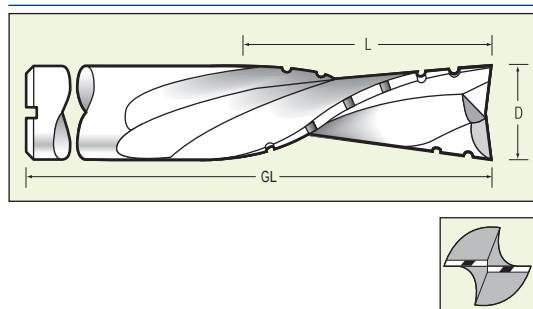


Réf.article	D mm	L mm	GL mm	S mm	EUR
SCM820-2L	8	20	64	8	85,00
SCM1025-2L	10	25	70	10	92,50
SCM1235-2L	12	35	76	12	102,00
SCM1430-2L	14	30	75	14	113,00
SCM1450-2L	14	50	100	14	138,00
SCM1640-2L	16	40	88	16	138,00
SCM1655-2L	16	55	120	16	151,00
SCM1835-2L	18	35	90	18	162,00
SCM1860-2L	18	60	120	18	181,00
SCM2060-2L	20	60	120	20	191,00

Mèche ébauche VHW Z=2 hélice positive

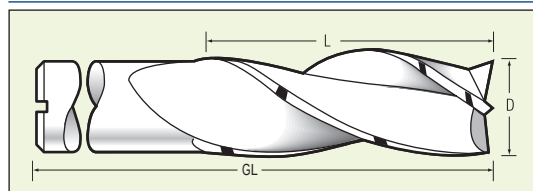


Réf.article	D mm	L mm	GL mm	S mm	EUR
SCM820-2RC	8	20	64	8	89,00
SCM1025-2RC	10	25	70	10	103,00
SCM1235-2RC	12	35	76	12	112,00
SCM1430-2RC	14	30	75	14	127,00
SCM1450-2RC	14	50	88	14	146,00
SCM1640-2RC	16	40	88	16	144,00
SCM1655-2RC	16	55	100	16	171,00
SCM1835-2RC	18	35	90	18	177,00
SCM1860-2RC	18	60	120	18	191,00
SCM2060-2RC	20	60	120	20	227,00



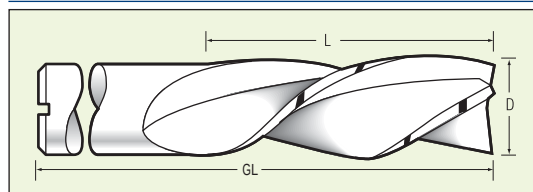
Réf.article	D mm	L mm	GL mm	S mm	EUR
SCM820-2LC	8	20	64	8	102,00
SCM1025-2LC	10	25	70	10	108,00
SCM1235-2LC	12	35	76	12	121,00
SCM1430-2LC	14	30	75	14	142,00
SCM1450-2LC	14	50	100	14	151,00
SCM1640-2LC	16	40	88	16	149,00
SCM1655-2LC	16	55	120	16	181,00
SCM1835-2LC	18	35	90	18	181,00
SCM1860-2LC	18	60	120	18	209,00
SCM2060-2LC	20	60	120	20	229,00

Mèche finition VHW Z=3 hélice positive



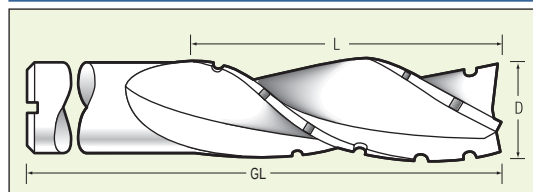
Réf.article	D mm	L mm	GL mm	S mm	EUR
SCM820-3R	8	20	64	8	94,00
SCM1025-3R	10	25	70	10	110,00
SCM1235-3R	12	35	76	12	125,00
SCM1430-3R	14	30	75	14	153,00
SCM1450-3R	14	50	100	14	180,00
SCM1655-3R	16	55	120	16	197,00
SCM1835-3R	18	35	90	18	175,00
SCM1860-3R	18	60	120	18	211,00
SCM2060-3R	20	60	120	20	242,00
SCM2075-3R	20	75	135	20	295,00

Mèche finition VHW Z=3 hélice négative

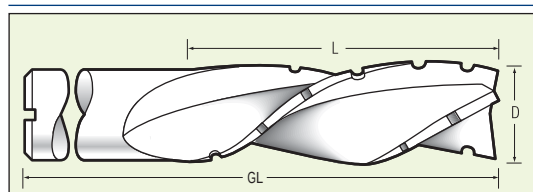


Réf.article	D mm	L mm	GL mm	S mm	EUR
SCM820-3L	8	20	64	8	97,00
SCM1025-3L	10	25	70	10	112,00
SCM1235-3L	12	35	76	12	132,00
SCM1430-3L	14	30	75	14	157,00
SCM1450-3L	14	50	100	14	191,00
SCM1655-3L	16	55	120	16	203,00
SCM1835-3L	18	35	90	18	181,00
SCM1860-3L	18	60	120	18	217,00
SCM2060-3L	20	60	120	20	249,00

Mèche ébauche VHW Z=3 hélice positive

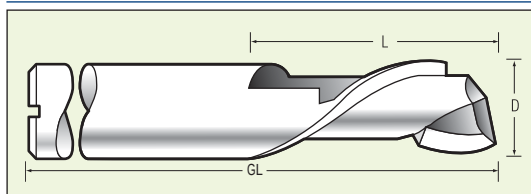


Réf.article	D mm	L mm	GL mm	S mm	EUR
SCM820-3RC	8	20	64	8	107,00
SCM1025-3RC	10	25	70	10	115,00
SCM1235-3RC	12	35	76	12	151,00
SCM1430-3RC	14	30	75	14	171,00
SCM1450-3RC	14	50	100	14	209,00
SCM1655-3RC	16	55	120	16	235,00
SCM1835-3RC	18	35	90	18	192,00
SCM1860-3RC	18	60	120	18	237,00
SCM2060-3RC	20	60	120	20	297,00
SCM2075-3RC	20	75	135	20	345,00



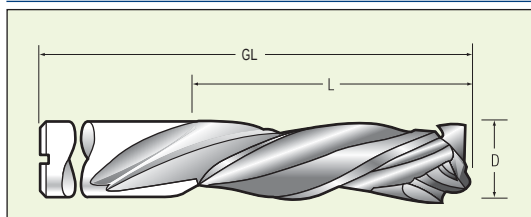
Réf.article	D mm	L mm	GL mm	S mm	EUR
SCM820-3LC	8	20	64	8	109,00
SCM1025-3LC	10	25	70	10	117,00
SCM1235-3LC	12	35	76	12	161,00
SCM1430-3LC	14	30	75	14	176,00
SCM1450-3LC	14	50	100	14	215,00
SCM1655-3LC	16	55	120	16	245,00
SCM1835-3LC	18	35	90	18	199,00
SCM1860-3LC	18	60	120	18	249,00
SCM2060-3LC	20	60	120	20	315,00

Mèche finition VHW Z=1+1 avec hélice positive et négative



Réf.article	D mm	L mm	GL mm	S mm	EUR
SCM6DS	6	25	64	6	71,00
SCM8DS	8	25	65	8	83,00
SCM10DS	10	25	65	10	87,00
SCM12DS	12	25	75	12	147,00
SCM12LDS	12	40	90	12	159,00
SCM16DS	16	55	120	16	189,00
SCM19DS	19	50	120	19	262,00

Meche finition VHW avec hélice positive et négative



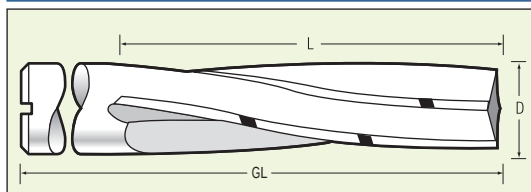
Z=2+2

Réf.article	D mm	L mm	GL mm	S mm	EUR
SCM19DD	19	47	101	19	289,00
SCM19LDD	19	63	125	19	298,00

Z=3+3

Réf.article	D mm	L mm	GL mm	S mm	EUR
SCM1025-3DM	10	25	80	10	119,00
SCM1235-3DM	12	35	90	12	162,00
SCM2050-3DM	20	50	130	20	367,00

Mèche finition VHW Z=3 avec hélice légèrement hélicoidale

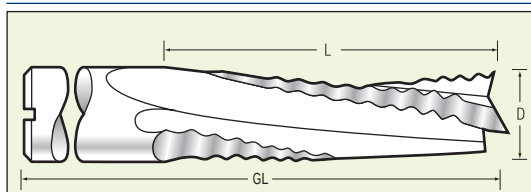


Spirale positive

Réf.article	D mm	L mm	GL mm	S mm	EUR
SCF12-3R	12	40	100	12	113,70
SCF16-3R	16	55	120	16	185,00
SCF19-3R	19	55	127	19	233,00

Spirale négative

Réf.article	D mm	L mm	GL mm	S mm	EUR
SCF12-3L	12	40	100	12	113,70
SCF16-3L	16	55	120	16	185,00
SCF19-3L	19	55	127	19	233,00



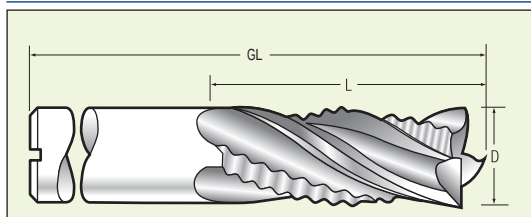
Spirale positive

Réf.article	D mm	L mm	GL mm	S mm	EUR
SCM12HR	12	40	100	12	156,00
SCM16HR	16	55	120	16	173,00
SCM19HR	19	54	127	19	332,00

Spirale négative

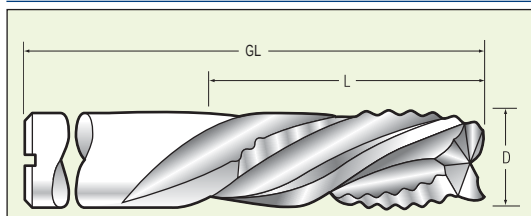
Réf.article	D mm	L mm	GL mm	S mm	EUR
SCM12HL	12	40	100	12	161,00
SCM16HL	16	55	120	16	175,00
SCM19HL	19	54	127	19	341,00

Mèche ébauche/finition VHW hélice positive Z=4



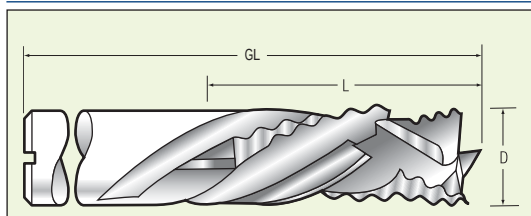
Réf.article	D mm	L mm	GL mm	S mm	EUR
SCM1240-4RSR	12	40	105	12	232,00
SCM1655-4RSR	16	55	130	16	317,00
SCM2055-4RSR	20	55	130	20	372,00

Mèche ébauche/finition VHW hélice négative Z=4



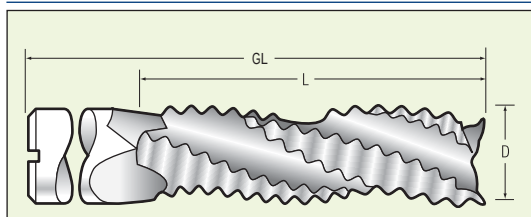
Réf.article	D mm	L mm	GL mm	S mm	EUR
SCM1240-4LSR	12	40	105	12	247,00
SCM1655-4LSR	16	55	130	16	327,00
SCM2055-4LSR	20	55	130	20	397,00

Mèche double coupe positive négative VHW Z=4



Réf.article	D mm	L mm	GL mm	S mm	EUR
SCM1230-4DSR	12	30	80	12	199,00
SCM1240-4DSR	12	40	105	12	246,00
SCM1660-4DSR	16	60	130	16	335,00
SCM2050-4DSR	20	50	115	20	382,00
SCM2065-4DSR	20	65	130	20	405,00

Mèche ébauche avec profil spécial VHW Z=3

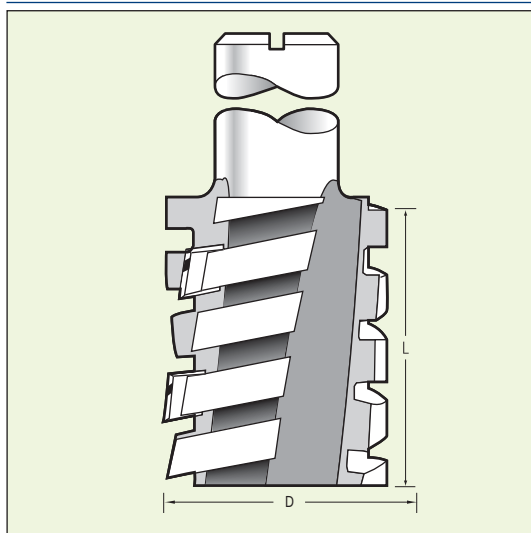


Spirale positive

Réf.article	D mm	L mm	GL mm	S mm	EUR
SCM1225-3RRF	12	25	76	12	151,00
SCM1655-3RRF	16	55	120	16	260,00
SCM1860-3RRF	18	60	120	18	262,00

Spirale négative

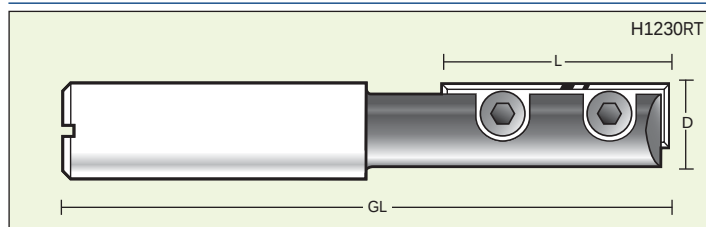
Réf.article	D mm	L mm	GL mm	S mm	EUR
SCM1225-3LRF	12	25	76	12	156,00
SCM1655-3LRF	16	55	120	16	272,00
SCM1860-3LRF	18	60	120	18	273,00



Réf.article	D mm	L mm	GL mm	S mm	EUR
JC3040-12	30	40	80	12	152,90
JC3050-16	30	50	90	16	164,70
JC3050-25	30	50	120	25	187,20
JC3050-MK2	30	50	120	MK2	215,00

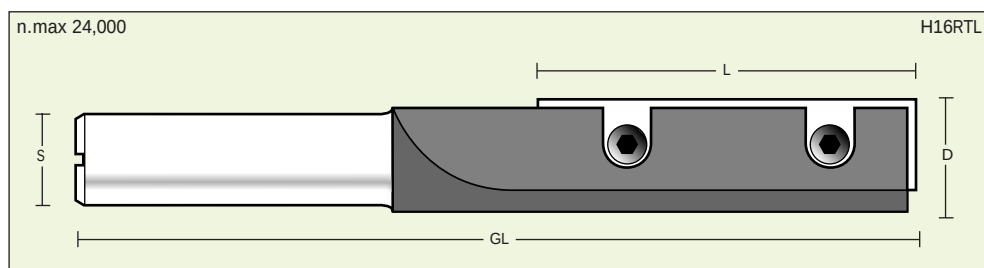
Fraise plaquettes à jeter

Fraise à défoncer Z=1 plaquettes reversibles



Réf.article	Plaq.	D mm	L mm	GL mm	S mm	EUR
H1230-12RT	L308	12	30	80	12	67,40
H1230-M12RT	L308	12	30	80	M12	77,20
H1430-12RT	L309	14	30	80	12	76,20
H1430-M12RT	L309	14	30	80	M12	85,70
H1630-12RT	L30/4	16	30	80	12	79,20
H1630-M12RT	L30/4	16	30	80	M12	88,40

Accessoires						EUR
L308	Plaquettes à jeter 30x8x1.5mm, Z=4					5,60
L309	Plaquettes à jeter 30x9x1.5mm, Z=4					5,60
L30/4	Plaquettes à jeter 30x12x1.5mm, Z=4					4,50
TORX M3.5x5-T	Vis pour plaquettes L309 + L509					1,30

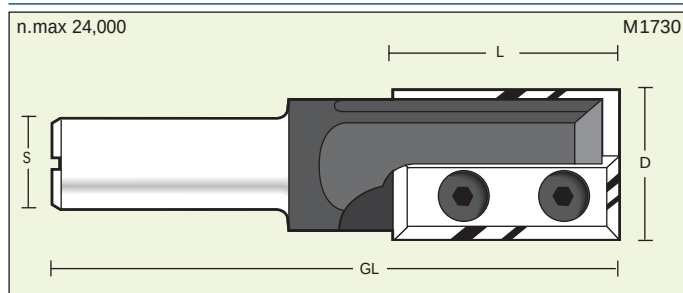


Idéal pour gabarit de plan de travail coupe latérale et frontale

Réf.article	Plaq.	D mm	L mm	GL mm	S mm	EUR
H1250-12RT	L508	12	50	100	12	77,70
H122RTL-12	L509	12.7	50	100	12	77,70
H122RTL-M10	L509	12.7	50	100	M10	83,80
H122RTL-M12	L509	12.7	50	100	M12	83,80
H14RTL-12	L509	14	50	100	12	86,40
H14RTL-M12	L509	14	50	100	M12	97,00
H16RTL-12	L50/4	16	50	100	12	88,00
H16RTL-M12	L50/4	16	50	100	M12	98,00

Accessoires						EUR
L508	Plaquettes à jeter 50x8x1.5mm, Z=4					7,20
L509	Plaquettes à jeter 50x9x1.5mm, Z=4					7,20
L50/4	Plaquettes à jeter 50x12x1.5mm, Z=4					5,10
TORX M3.5x5-T	Vis pour plaquettes L508 et L509					1,30

Fraise à défoncer Z=2 plaquettes reversibles sans coupe de centrage. Attaque de fraisage par le biais et non par le perçage



Deux coupes parallèles.

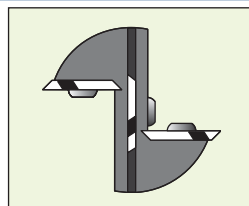
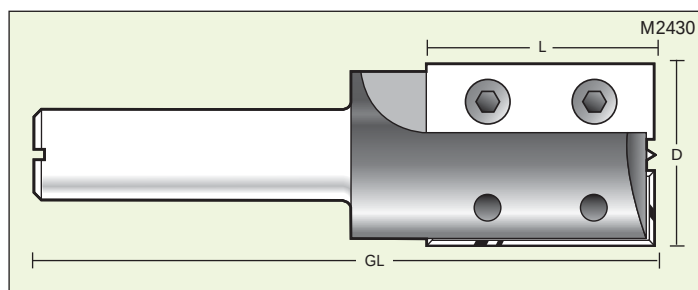
Réf.article	Pla.	D mm	L mm	GL mm	S mm	EUR
M1530-12RT	L308	15	30	75	12	92,30
M1630-12RT	L308	16	30	75	12	94,30
M1730-12RT	L308	17	30	75	12	95,90

Accessoires	EUR
L308 Plaquettes à jeter 30x8x1.5mm Z=4	5,60
TORX M3.5x5-T Vis pour plaquettes	1,30
TT15 Clé de serrage T15	3,80

Fraise à défoncer à plaquettes reversibles Z=2 avec coupe au centre forme Z

Tous les outils de ce groupe sont fabriqués en forme Z pour éviter la casse des plaquettes.

Longueur utile 30 mm



Excellent dégagement de copeaux et faible risque de rupture.

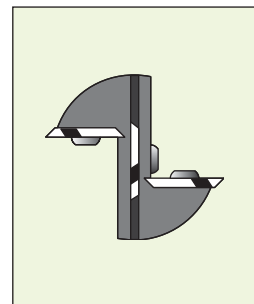
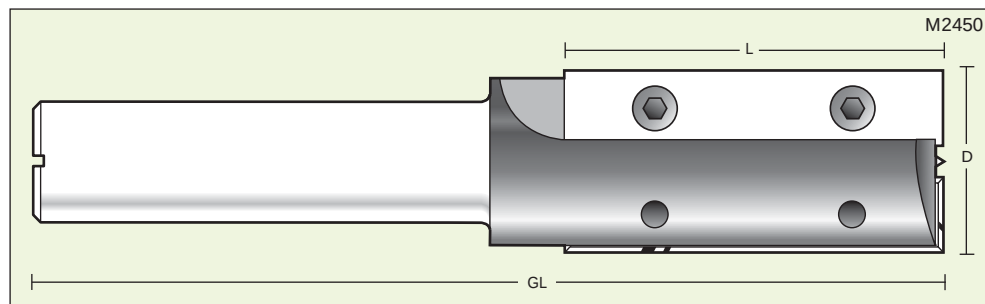
Réf.article	Pla.	D mm	L mm	GL mm	S mm	EUR
M1830-12RT	L308	18	30	82	12	100,80
M1830-M12RT	L308	18	30	80	M12	106,40
M1930-12RT	L308	19	30	82	12	101,30
M1930-M12RT	L308	19	30	80	M12	107,80
M2030-12RT	L308	20	30	82	12	101,30
M2030-M12RT	L308	20	30	80	M12	107,80
M2230-12RT	L309	22	30	82	12	105,30
M2230-M12RT	L309	22	30	80	M12	109,20
M2430-12RT	L3010	24	30	82	12	115,80
M2430-M12RT	L3010	24	30	80	M12	118,70
M2430/100-12RT	L3010	24	30	100	12	132,70
M2530-12RT	L30/4	25	30	82	12	141,20
M2530-M12RT	L30/4	25	30	80	M12	148,10
M3030-12RT	L30/4	30	30	82	12	154,00
M3030-M12RT	L30/4	30	30	80	M12	159,20

Accessoires	EUR
L308 Plaquettes à jeter 30x8x1.5mm, Z=4	5,60
L309 Plaquettes à jeter 30x9x1.5mm, Z=4	5,60
L3010 Plaquettes à jeter 30x10x1.5mm, Z=4	5,60
L30/4 Plaquettes à jeter 30x12x1.5mm, Z=4	4,50
L12 Plaquettes à jeter 12x12x1.5mm	3,60
TORX M3.5x5-T Vis pour plaquettes pour D=18-24mm	1,30
TORX M4x6-G Vis pour plaquettes pour D=25-30mm	1,30
TT15 Clé de serrage pour plaquettes	3,80

Execution: Jusqu'à D25mm avec coupe au centre brasée
A partir de D30mm avec coupe au centre avec plaquette L12

Fraises à défoncer à plaquettes reversibles Z=2 avec coupe au centre forme Z

Longueur utile 50 mm



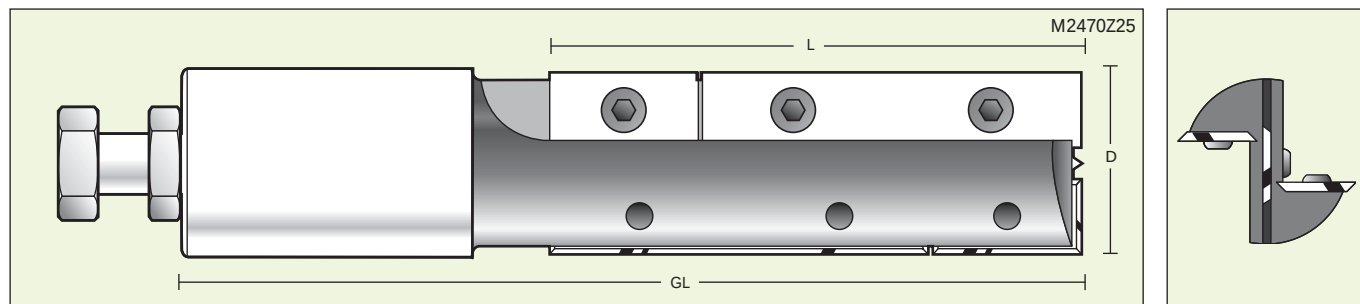
Réf.article	Pla.	D mm	L mm	GL mm	S mm	EUR
M1850-12RT	L508	18	50	102	12	118,70
M1850-16RT	L508	18	50	115	16	118,70
M1850-25RT	L508	18	50	115	25	118,70
M2050-12RT	L508	20	50	102	12	124,80
M2050-16RT	L508	20	50	115	16	124,80
M2050-25RT	L508	20	50	115	25	124,80
M2250-16RT	L509	22	50	115	16	124,80
M2250-25RT	L509	22	50	115	25	124,80
M2450-16RT	L5010	24	50	115	16	135,80
M2450-25RT	L5010	24	50	115	25	135,80
M2450-MK2RT	L5010	24	50	145	MK2	194,30
M2550-16RT	L50/4	25	50	115	16	143,20
M2550-25RT	L50/4	25	50	115	25	143,20
M2550-MK2RT	L50/4	25	50	145	MK2	204,10
M3050-16RT	L50/4	30	50	115	16	163,80
M3050-20RT	L50/4	30	50	110	20	163,80
M3050-25RT	L50/4	30	50	115	25	163,80
M3050-MK2RT	L50/4	30	50	145	MK2	216,50
M3550-16RT	L50/4	35	50	115	16	175,90
M3550-20RT	L50/4	35	50	110	20	175,90
M3550-25RT	L50/4	35	50	115	25	175,90
M4050-16RT	L50/4	40	50	115	16	184,30
M4050-20RT	L50/4	40	50	110	20	184,30
M4050-25RT	L50/4	40	50	115	25	184,30
M5050-20RT	L50/4	50	50	110	20	192,20
M5050-25RT	L50/4	50	50	115	25	192,20

Accessoires		EUR
L508	Plaquettes à jeter 50x8x1.5mm, Z=4	7,20
L509	Plaquettes à jeter 50x9x1.5mm, Z=4	7,20
L5010	Plaquettes à jeter 50x10x1.5mm, Z=4	7,20
L50/4	Plaquettes à jeter 50x12x1.5mm, Z=4	5,10
L20	Plaquettes pour coupe centrale 20x12x1.5mm	3,60
L12	Plaquettes pour coupe centrale 12x12x1.5mm	3,60
L15	Plaquettes pour coupe centrale 15x12x1.5mm	3,80
TORX M3.5x5-T	Vis pour plaquettes pour D=18-24mm	1,30
TORX M4x6-G	Vis pour plaquettes pour D=25-50mm	1,30
TT15	Clé de serrage pour plaquettes	3,80

Execution: De D18mm à D25mm avec coupe au centre brasée
 De D30mm à D35mm avec coupe au centre avec plaquette L12
 De D40mm à D50mm avec coupe au centre avec plaquette L20
 Pour D50 mm avec coupe au centre avec plaquette L20

Fraises à défoncer à plaquettes reversibles Z=2 avec coupe au centre forme Z

Longueur utile 70 mm



Réf.artic.	Plaq.	D mm	L mm	GL mm	S mm	EUR
M1870-16RT	L508 + L208	18	70	135	16	124,80
M1870-25RT	L508 + L208	18	70	135	25	124,80
M2070-16RT	L508 + L208	20	70	135	16	130,10
M2070-25RT	L508 + L208	20	70	135	25	130,10
M2270-16RT	L509 + L209	22	70	135	16	141,60
M2270-25RT	L509 + L209	22	70	135	25	141,60
M2270-MK2RT	L5010 + L2010	22	70	165	MK2	199,10
M2470-16RT	L5010 + L2010	24	70	135	16	148,60
M2470-25RT	L5010 + L2010	24	70	135	25	148,60
M2470-MK2RT	L5010 + L2010	24	70	165	MK2	208,10
M2570-16RT	L50/4+ L20/4	25	70	135	16	156,50
M2570-25RT	L50/4+ L20/4	25	70	135	25	156,50
M2570-MK2RT	L50/4+ L20/4	25	70	165	MK2	214,70

Accessoires		EUR
L508	Plaquettes à jeter 50x8x1.5mm, Z=4	7,20
L509	Plaquettes à jeter 50x9x1.5mm, Z=4	7,20
L5010	Plaquettes à jeter 50x10x1.5mm, Z=4	7,20
L50/4	Plaquettes à jeter 50x12x1.5mm, Z=4	5,10
L208	Plaquettes à jeter 20x8x1.5mm, Z=4	5,10
L209	Plaquettes à jeter 20x9x1.5mm, Z=4	5,10
L2010	Plaquettes à jeter 20x10x1.5mm, Z=4	5,10
L20/4	Plaquettes à jeter 20x12x1.5mm, Z=4	4,30
TORX M3.5x5-T	Vis pour plaquettes pour D=18-24mm	1,30
TORX M4x6-G	Vis pour plaquettes pour D=25mm	1,30
TT15	Clé de serrage pour plaquettes	3,80

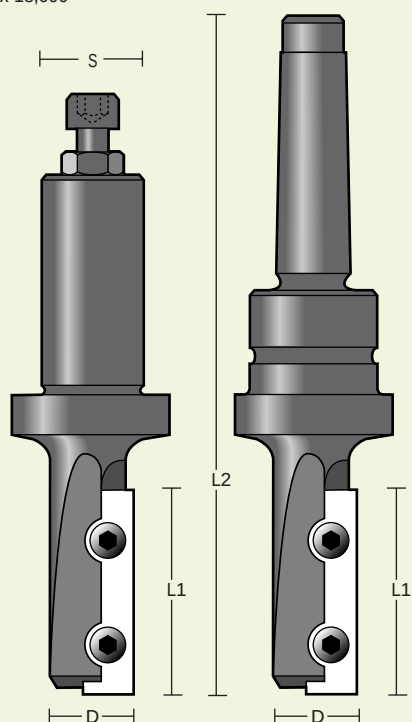
Execution: Jusqu'à D25mm avec coupe au centre brasée

Vitesse de rotation conseillée

et 25 mm Diamètre	16.000	4-5 Mètres/Minutes
et 30 mm Diamètre	16.000	5-6 Mètres/Minutes
et 35 mm Diamètre	16.000	6-8 Mètres/Minutes
et 40 mm Diamètre	12.000	6-10 Mètres/Minutes
et 50 mm Diamètre	12.000	6-10 Mètres/Minutes

Fraise à défoncer à plaquettes reversibles HW Z=2

n.max 18,000



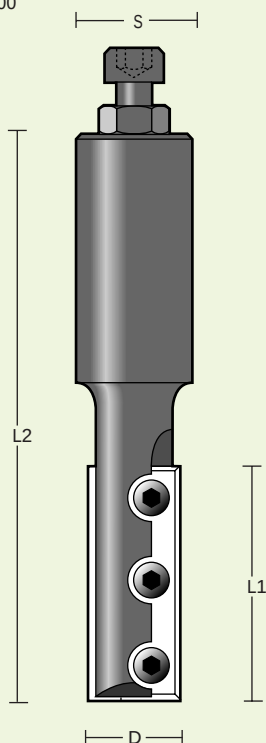
Fraise à défoncer à plaquettes reversibles HW Z=1 avec conception pour une avance de 5 à 8 m/min.

Réf.article	D mm	L1 mm	L2 mm	S mm	EUR
TT2150SF-25RT	21	50	129	25x55 m.E.	144,20
TT2150SF-MK2RT	21	50	129	MK2/M30x1.5	163,10
TT2160SF-25RT	21	60	139	25x55 m.E.	151,90
TT2160SF-MK2RT	21	60	139	MK2/M30x1.5	169,20

Accessoires	EUR
L50/4 Plaquettes à jeter 50x12x1.5mm Z=4	5,10
L60/4 Plaquettes à jeter 60x12x1.5mm Z=4	8,30
TORX M4x6-G Vis pour plaquettes	1,30
TT15 Clé de serrage pour plaquettes	3,80

Fraise à défoncer à plaquettes reversibles HW Z=2

n.max 18,000



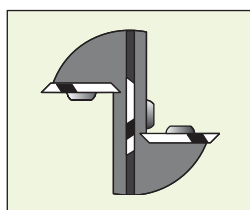
Fraise à défoncer à plaquettes reversibles HW Z=2 avec coupe au centre. Avance 5 à 8 m/min.

Réf.article	D mm	L1 mm	L2 mm	S mm	EUR
TT2450-25RT	24	50	119	25x55 m.E.	198,90
TT3050-25RT	30	50	118	25x55 m.E.	210,10

TT2450-25RT – avec coupe au centre brasée + 1xL50.350

TT3050-25RT – avec coupe au centre 2xL50.350 + 1xL12

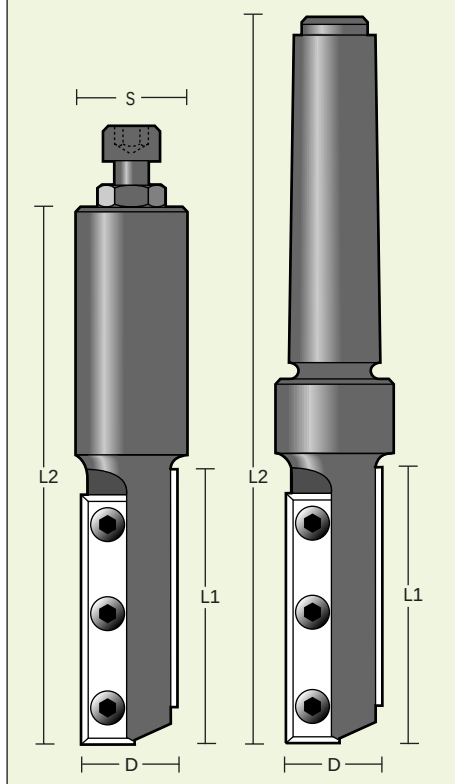
Accessoires	EUR
L12 Plaquettes à jeter 12x12x1.5mm	3,60
L50.350 Plaquettes à jeter 50x12x1.7mm Z=4	6,60
TORX M4x6-G SVis pour plaquettes	1,30
TT15 Clé de serrage pour plaquettes	3,80



Avec l'exécution en forme Z on obtient une grande résistance à la rupture

Fraise à défoncer à plaquettes réversibles HW Z=2

n.max 18,000



Fraise à défoncer à plaquettes réversibles avec coupe centrale et queue de 25mm ou queue MK2. A droite/A gauche.

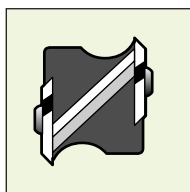
Rotation à droite

Réf.article	D mm	L1 mm	L2 mm	S mm	EUR
TT1855-25RT	18	55	125	25x55 m.E.	156,00
TT1855-MK2RT	18	55	153	MK2	198,40
TT2055-25RT	20	55	125	25x55 m.E.	167,20
TT2055-MK2RT	20	55	153	MK2	219,30
TT2255-25RT	22	55	125	25x55 m.E.	173,30

Rotation à gauche

Réf.article	D mm	L1 mm	L2 mm	S mm	EUR
TT1855L-25RT	18	55	125	25x55 m.E.	162,60
TT1855L-MK2RT	18	55	153	MK2	205,50

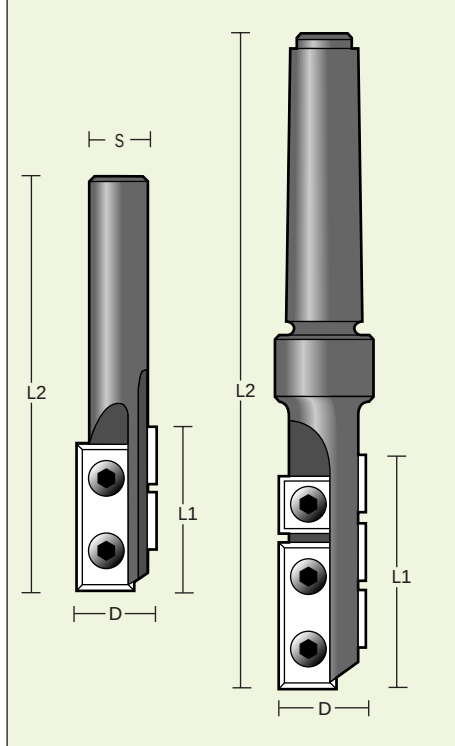
Accessoires	EUR
L50.350 Plaquettes à jeter 50x12x1.7mm Z=4	6,60
TORX M4x6-G Vis pour plaquettes	1,30
TT15 Clé de serrage pour plaquettes	3,80



Très bonne évacuation des copeaux.

Fraises à défoncer à plaquettes réversibles HW Z=2 à coupes décomposées

n.max 18,000



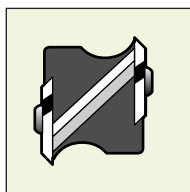
Fraises à défoncer à plaquettes réversibles et coupe centrale brasée à coupes décomposées. Rotation à droite/Rotation à gauche.

Rotation à droite

Réf.article	D mm	L1 mm	L2 mm	S mm	EUR
TT1634-14RT	16	34	85	14x40	97,70
TT1645-14RT	16	45	95	14x40	112,50
TT1645-MK2RT	16	45	140	MK2/20	171,80
TT1850-MK2RT	18	50	153	MK2/20	188,70
TT2050-20RT	20	50	120	20x50 m.E.	161,60
TT2050-25RT	20	50	125	25x50 m.E.	168,20
TT2050-MK2RT	20	50	153	MK2/20	191,20
TT2250-MK2RT	22	50	153	MK2/20	199,40

Réf.article	D mm	L1 mm	L2 mm	S mm	EUR
TT1645L-MK2RT	16	45	140	MK2/20	176,40

Accessoires	EUR
L12 Plaquettes à jeter 12x12x1.5mm	3,60
L30/4 Plaquettes à jeter 30x12x1.5mm Z=4	4,60
TORX M4x6-G Vis pour plaquettes	1,30
TT15 Clé de serrage pour plaquettes	3,80



Execution réalisée pour une très bonne évacuation des copeaux

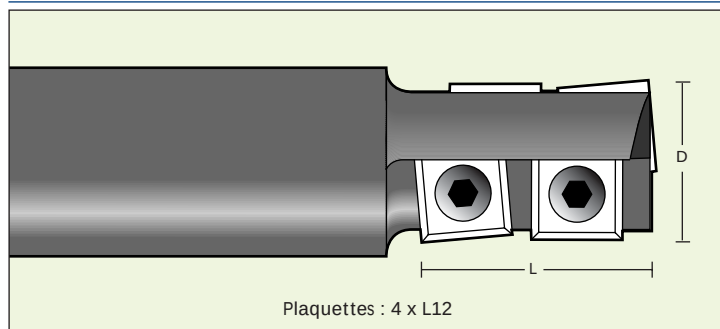
Plaquettes de rechange standards :

L1 = 34 mm – 1xL30/4 + 2xL12

L1 = 45 mm – 1xL30/4 + 3xL12

L1 = 50 mm – 1xL30/4 + 4xL12

Fraise à calibrer avec coupes décomposées à plaquettes réversibles

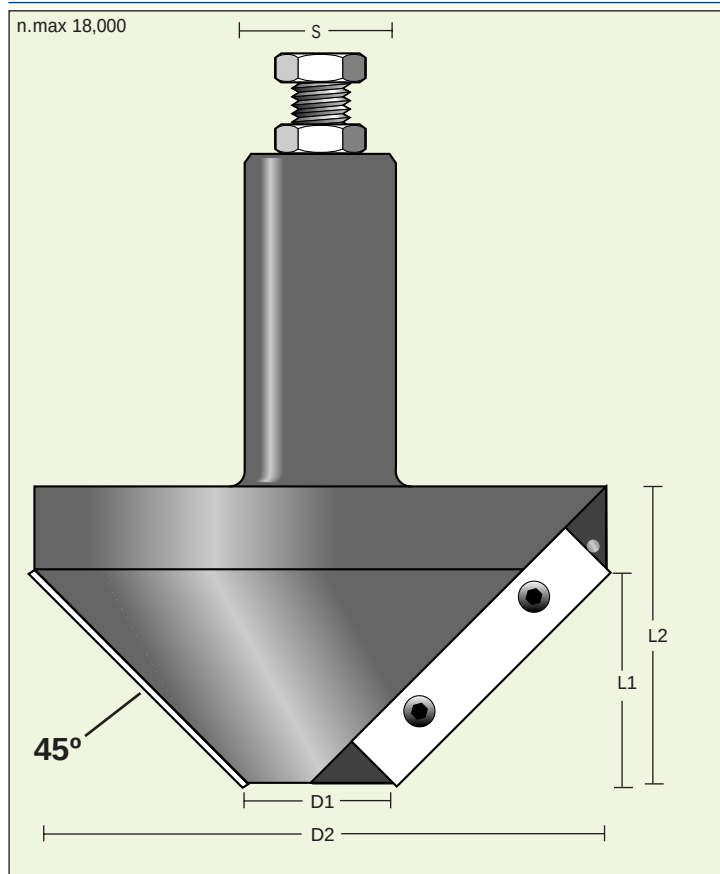


Fraise à calibrer à plaquettes à jeter à coupes biaises pour éviter les éclats en cas d'usinage de panneaux plaqués.

Réf.article	D mm	L mm	GL mm	S mm	EUR
TT2230-25RT	22	30	90	25x55 m.E.	174,90

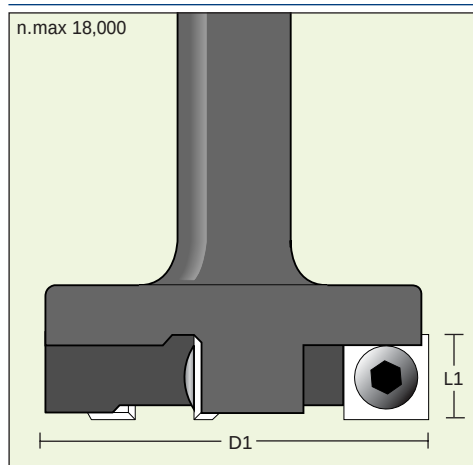
Accessoires	EUR
L12	Plaquettes à jeter 12x12x1.5mm
TORX M4x6-G	Vis pour plaquettes
TT15	Clé de serrage pour plaquettes

Fraise à chanfreiner 45° à plaquettes réversibles HW Z=2



Réf.article	D1 mm	D2 mm	L1 mm	L2 mm	S mm	EUR
BC45/30-16RT	24	66.4	21.2	36	16	152,40
BC45/50-25RT	24	94.5	35.4	49	25	203,50

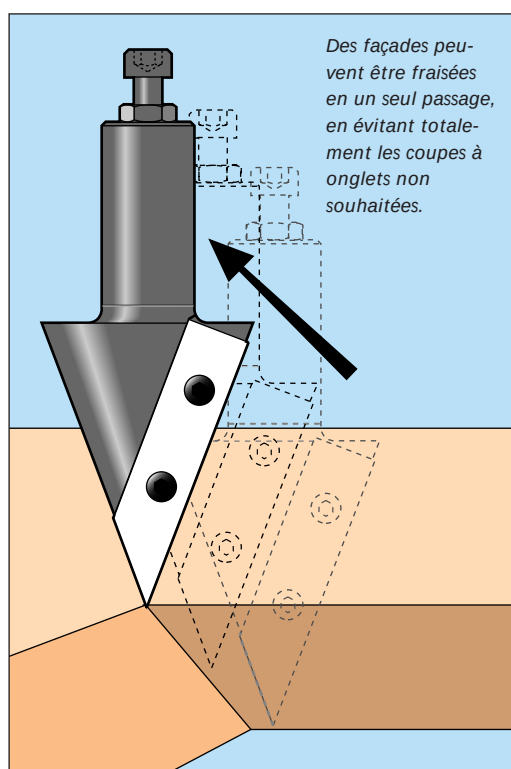
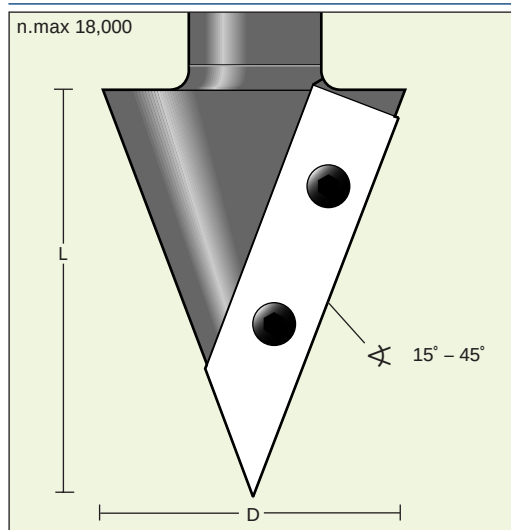
Accessoires	EUR
L30	Plaquettes à jeter 30x12x1.5mm
L50	Plaquettes à jeter 50x12x1.5mm
TORX M4x6-G	Vis pour plaquettes
TT15	Clé de serrage pour plaquettes



Réf.article.	D1 mm	L1 mm	S mm	EUR
FMC45-12RT	45	12	12	159,50
FMC55-16RT	55	12	16	192,20

Accessoires	EUR
L12	Plaquettes à jeter 12x12x1.5mm
TORX M4x6-G	Vis pour plaquettes
TT15	Clé de serrage pour plaquettes

Fraise V à plaquettes HW Z=1

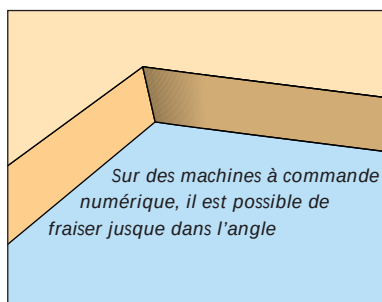
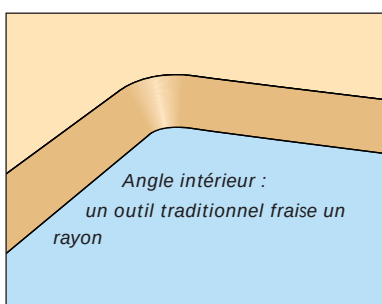


Réf.article	D mm	∠	L mm	S mm	EUR
VGC15-16RT	25	15°	46	16	190,20
VGC15-20RT	25	15°	46	20	190,20
VGC15-25RT	25	15°	46	25	190,20
VGC20-16RT	38	20°	45	16	201,50
VGC20-20RT	38	20°	45	20	201,50
VGC20-25RT	38	20°	45	25	201,50
VGC22.5-16RT	40	22.5°	44	16	210,10
VGC22.5-20RT	40	22.5°	44	20	210,10
VGC22.5-25RT	40	22.5°	44	25	210,10
VGC30-16RT	50	30°	42	16	219,30
VGC30-20RT	50	30°	42	20	219,30
VGC30-25RT	50	30°	42	25	219,30
VGC45-20RT	66	45°	32	20	226,00
VGC45-25RT	66	45°	32	25	226,00

Accessoires		EUR
VGC15RT	Plaquettes 15°	18,40
VGC20RT	Plaquettes 20°	18,40
VGC22.5RT	Plaquettes 22.5°	18,40
VGC30RT	Plaquettes 30°	18,40
VGC45RT	Plaquettes 45°	18,40
TORX M4x6-G	Vis pour plaquettes	1,30
TT15	Clé	3,80

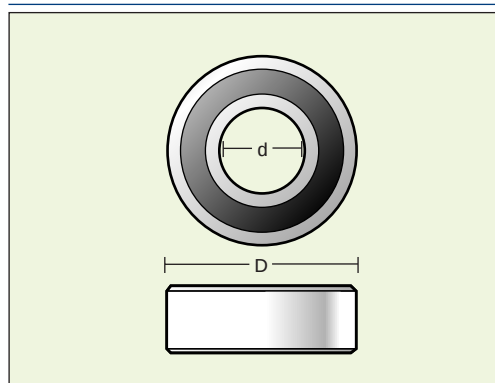
Fraise à rainer en V à plaquette réversible pour machines à commande numérique.

- Pour la gravure de caractères
- Pour des travaux de pliage
- Pour le chanfreinage d'angles intérieurs



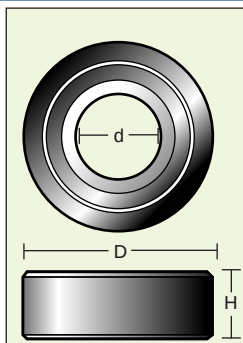
Accessoires

Guide à billes acier



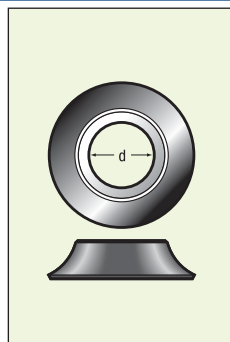
Réf.article	D mm	d mm	H mm	EUR
B63/3.175	6.35	3.175	2.9	10,50
B8	8	3.175	3.7	10,50
B95/3.175	9.5	3.175	4.0	10,50
B95/4.8	9.5	4.8	3.2	10,50
B95	9,5	6.35	3.2	10,50
B127/3.175	12.7	3.175	4.4	10,50
B127/4.8	12.7	4.8	5.0	8,20
B127	12.7	6.35	5.0	6,40
B14	14	6.35	5.3	7,40
B15	15	6.35	5.3	8,20
B16	16	6.35	5.0	7,40
B16/8	16	8	5.0	7,40
B18	18	6.35	5.8	8,40
B18/8	18	8	5.5	9,20
B19	19	6.35	5.9	8,40
B19/8	19	8	5.5	8,40
B19/12.7	19	12.7	3.0	11,30
B20	20	6.35	5.9	8,40
B20/8	20	8	5.5	8,40
B21/8	21	8	5.5	9,50
B21/12	21	12	5.0	11,30
B22/8	22	8	7.0	10,00
B23	23	6.35	5.8	9,20
B25	25	6.35	5.3	13,80
B25/9.5	25	9.5	8.0	14,10
B25/12	25	12	6.0	14,10
B25/12.7	25	12.7	5.0	14,30
B26/12	26	12	5.5	11,30
B28/9.5	28	9.5	8.0	14,10
B28/12	28	12	7.0	14,10
B28/12.7	28	12.7	6.0	14,10
B28.5	28.5	6.35	5.3	14,00
B30/12	30	12	7.7	14,10
B32/12	32	12	10.0	14,60
B34/8	34	8	5.8	11,80
B34/12	34	12	9.0	11,80
B35/12.7	35	12.7	7.0	12,80
B36/12	36	12	10.5	11,80
B37/12	37	12	12.0	14,60
B42/12	42	12	12.7	12,80

Roulement à billes acier avec revêtement caoutchouc



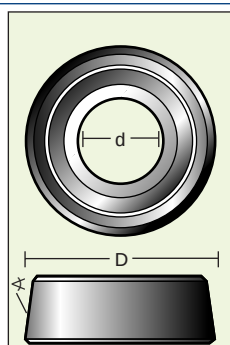
Réf.article	D mm	d mm	H mm	EUR
PB127/3.175	12.7	3.175	5.0	8,20
PB127	12.7	6.35	4.5	7,70
PB16	16	6.35	4.5	9,20
PB18	18	6.35	7.5	9,70
PB19	19	6.35	7.5	9,70
PB20	20	6.35	7.5	9,70
PB22	22	6.35	7.5	9,70
PB22/12.7	22	12.7	5.4	10,20
PB25	25	6.35	5.5	14,10
PB25/9.5	25	9.5	7.5	14,10
PB25/12	25	12	5.7	14,10
PB25/12.7	25	12.7	5.4	14,10
PB28	28	6.35	5.5	14,10
PB28/8	28	8	5.4	14,10
PB28/9.5	28	9.5	7.5	14,10
PB28/12	28	12	6.6	14,10
PB28/12.7	28	12.7	5.4	14,10
PB30/12.7	30	12.7	5.4	14,10

Roulement à billes acier avec revêtement caoutchouc forme rayon



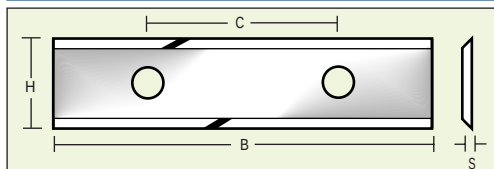
Réf.article	d mm	R	EUR
PB-R95	6.35	9.5	16,40
PB-R127	6.35	12.7	16,40
PB-R14	6.35	14	16,40
PB-R19	6.35	19	16,40
PB-R20	6.35	20	16,40
PB-R25	6.35	25	16,40

Roulement à billes acier avec revêtement caoutchouc forme conique



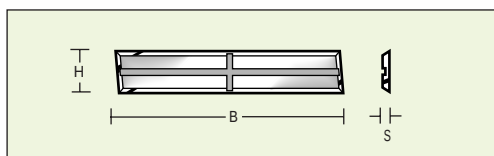
Réf.article	D mm	d mm	α	EUR
TB20/6	20	6.35	6°	14,10
TB20/7	20	6.35	7°	14,10
TB22	22	6.35	11°	14,10
TB22/6	22	6.35	6°	14,10
TB22/9	22	6.35	9°	14,10
TB22/10	22	6.35	10°	14,10
TB22/12	22	6.35	12°	14,10
TB22/15	22	6.35	15°	14,10
TB22/18	22	6.35	18°	14,10
TB23	23	6.35	11°	14,10
TB25	25	6.35	11°	14,10

Plaquettes reversibles carbure



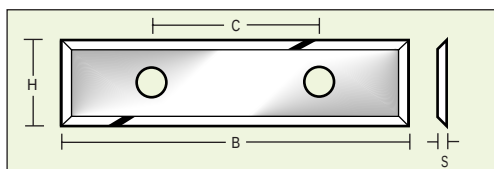
Plaquettes reversibles carbure 2 coupes. Conditionnement par 10

Réf.article	B mm	H mm	S mm	C mm	Nombres de coupes	EUR
L7.5	7.5	12	1.5		2	3,10
L15	15	12	1.5		2	3,80
L20	20	12	1.5		2	3,60
L30	30	12	1.5	14	2	2,80
L40	40	12	1.5	26	2	4,30
L50	50	12	1.5	26	2	3,40
L60	60	12	1.5	26	2	8,20



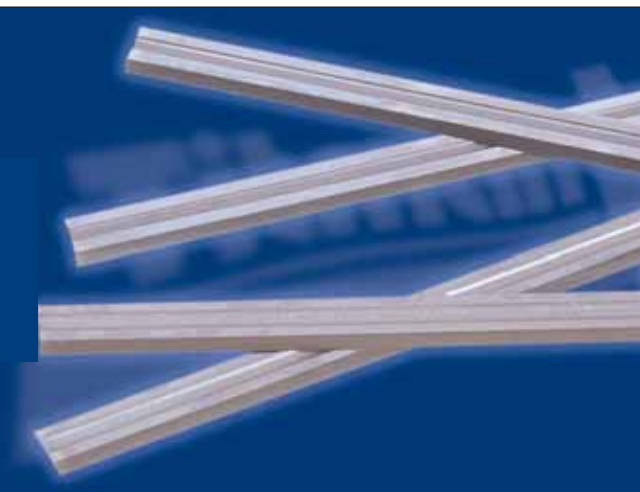
Plaquettes reversibles carbure rainure sur le dos. Conditionnement par 10

Réf.article	B mm	H mm	S mm	Nombres de coupes	EUR
L20/5	20	5.5	1.1	4	4,90
L30/5	30	5.5	1.1	4	5,60
L30/8	30	8	1.5	4	5,60



Plaquettes reversibles carbure 4 coupes. Conditionnement par 10

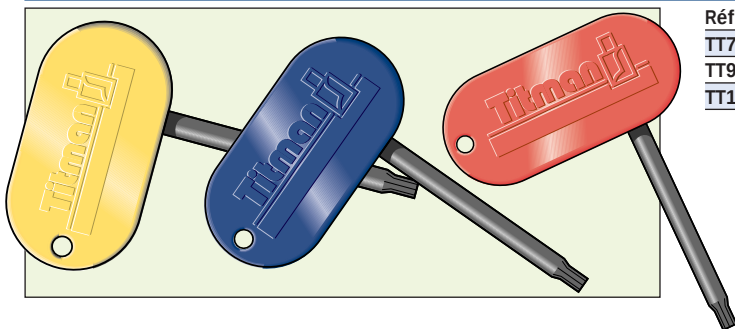
Réf.article	B mm	H mm	S mm	C mm	Nombres de coupes	EUR
L12	12	12	1.5		4	3,60
L208	20	8	1.5		4	5,10
L209	20	9	1.5		4	5,10
L2010	20	10	1.5		4	5,10
L20/4	20	12	1.5		4	4,30
L308	30	8	1.5	14	4	5,60
L309	30	9	1.5	14	4	5,60
L3010	30	10	1.5	14	4	5,60
L30/4	30	12	1.5	14	4	4,60
L40/4	40	12	1.5	26	4	4,90
L508	50	8	1.5	26	4	7,20
L509	50	9	1.5	26	4	7,20
L5010	50	10	1.5	26	4	7,20
L50/4	50	12	1.5	26	4	5,10
L50.350	50	12	1.7	18	4	6,60
L60/4	60	12	1.5	26	4	8,30



Réf.article	B mm	H mm	S mm	Nombres de coupes	EUR
L56	56	5.5	1.1	2	4,10
L75.5	75.5	5.5	1.1	2	3,50
L80.5	80.5	5.9	1.2	2	3,50
L82	82	5.5	1.1	2	3,50

Conditionnement par 10

Clé Torx



Réf.article		EUR
TT7	Clé rouge	3,80
TT9	Clé bleu	3,80
TT15	Clé jaune	3,80

Accessoires



Réf.article		EUR
TORX M3.5x5-T	Vis torx pour plaquettes à jeter	1,30
TORX M4x6-G	Vis torx pour plaquettes à jeter	1,30

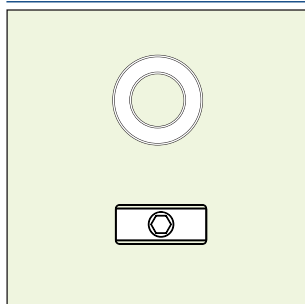
Réf.article		EUR
INBUS M4x6	Clé inbus pour guide à billes	0,80

Réf.article		EUR
SKM M3.175	Ecrou six pans	1,20

Douilles de réduction

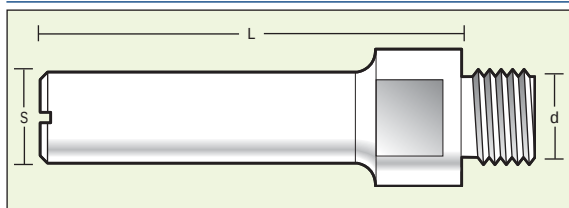


Réf.article	Pour outils à queue	Pour pince	EUR
HÜLSE 6-10	6	10	8,00
HÜLSE 6-12	6	12	8,00
HÜLSE 6-8	6	8	8,00
HÜLSE 8-10	8	10	8,00
HÜLSE 8-12	8	12	8,00
HÜLSE 10-12	10	12	8,00

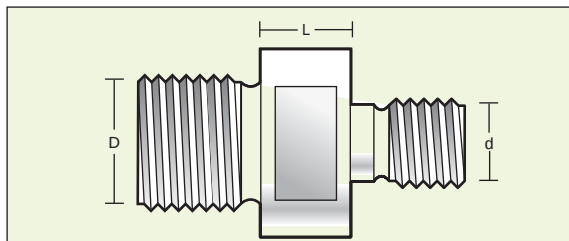


Réf.article	D mm	d mm	EUR
SH635/11	11	6.35	2,60
SH8/127	12.7	8	2,60
SH12/18	18	12	2,60
SH127/18	18	12.7	2,60

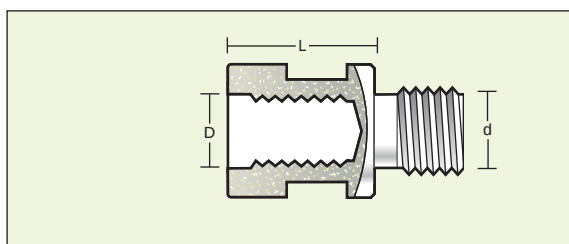
Mandrin de réduction filetés



Réf.article	L mm	d mm	S mm	GL mm	EUR
UGA10/10	52	M10x1.5	10	64	12,30
UGA10/12	56	M10x1.5	12	68	12,30
UGA95/10	52	M12x1	10	62	12,30
UGA95/12	56	M12x1	12	66	12,30

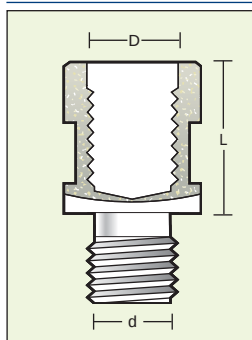


Réf.article	L mm	d mm	D mm	EUR
REDM16-M12	12	M12x1 AG	M16x1.5 AG	15,40
REDM16-M10	12	M10x1.5 AG	M16x1.5 AG	15,40



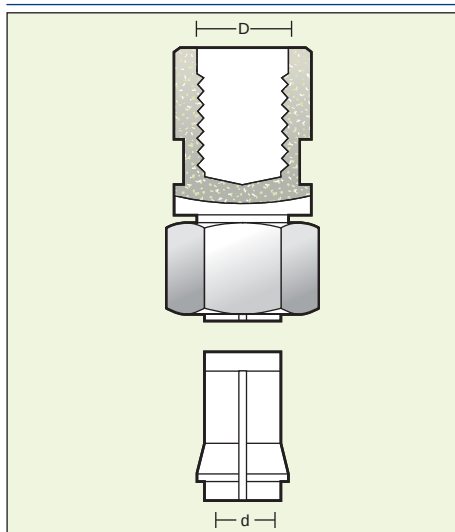
Réf.article	L mm	d mm	D mm	EUR
REDM12-M10	20	M12x1 AG	M10x1.5 IG	12,40
REDM10-M12	20	M10x1.5 AG	M12x1 IG	12,40

Rallonge filetée



Réf.article	L mm	d mm	D mm	EUR
VER20-M12	20	M12 AG	M12 IG	11,80
VER30-M12	30	M12 AG	M12 IG	12,30
VER40-M12	40	M12 AG	M12 IG	13,80

Réf.article	L mm	d mm	D mm	EUR
VER20-M10	20	M10 AG	M10 IG	11,80
VER30-M10	30	M10 AG	M10 IG	12,30
VER40-M10	40	M10 AG	M10 IG	13,80



Mandrin avec filetage intérieur M10x1.5 pour Scheer

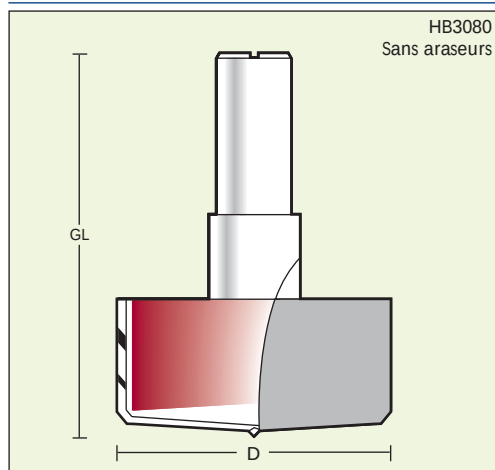
Réf.article	d mm	D mm	EUR
SPZ6-M10	6	M10 IG	39,00
SPZ8-M10	8	M10 IG	39,00

Mandrin avec filetage intérieur M12x1 pour Elu/Dewalt

Réf.article	d mm	D mm	EUR
SPZ6-M12	6	M12 IG	39,00
SPZ8-M12	8	M12 IG	39,00
SPZ10-M12	10	M12 IG	39,00
SPZ12-M12	12	M12 IG	48,80

Mèche à percer

Mèche à façonner sans araseurs à droite



Longueur totale 80.

Utilisation sur perceuse uniquement. Rotation à droite. Respecter la vitesse de rotation conseillée.

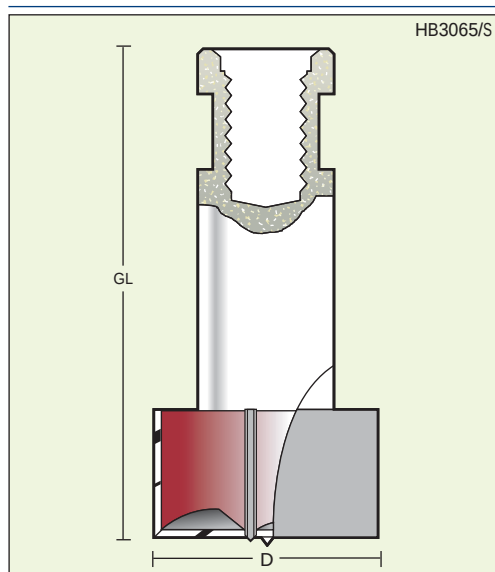
Diamètre	n-max
20 - 35 mm	24.000
35 - 50 mm	6.000

Sans araseurs Z=2 avec chanfreins

Réf.article	D mm	GL mm	S mm	EUR
HB1580-10	15	80	10	32,00
HB2080-10	20	80	10	33,20
HB2580-10	25	80	10	33,20
HB3080-10	30	80	10	38,70
HB3580-10	35	80	10	43,70

Réf.article	D mm	GL mm	S mm	EUR
HB1557-8	15	57	8	35,60
HB2057-8	20	57	8	37,00
HB2557-8	25	57	8	42,60
HB3057-8	30	57	8	46,80
HB3457-8	34	57	8	48,40
HB3557-8	35	57	8	50,50

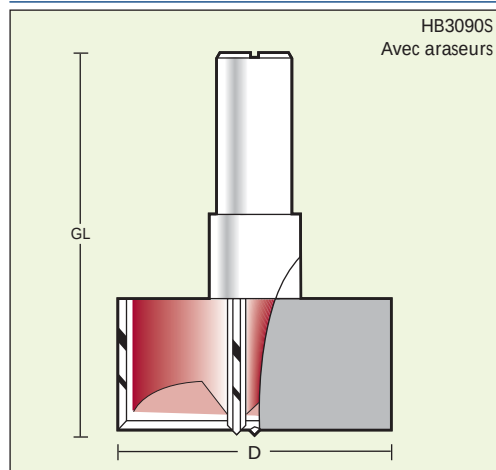
Mèche à façonner HW Z=2+2 avec pointe de centrage et filetage intérieur M12x1



Réf.article	D mm	GL mm	S mm	EUR
HB1565/S-M12	15	65	M12	37,80
HB2065/S-M12	20	65	M12	39,40
HB2565/S-M12	25	65	M12	39,40
HB3065/S-M12	30	65	M12	45,70
HB3465/S-M12	34	65	M12	49,80
HB3565/S-M12	35	65	M12	51,00
HB4065/S-M12	40	65	M12	74,00

Accessoires	d mm	D mm	EUR
RED M12-M10	M12x1 AG	M10x1.5 IG	12,40

Mèche à faconner HW Z=2+2 avec araseurs. Rotation à droite



Diamètre	n-max
20 - 35 mm	6.000
35 - 50 mm	3.000
50 - 100 mm	2.000

Avec araseurs Z=2 queue de 10

Réf.article	D mm	GL mm	S mm	EUR
HB1090/S-10	10	90	10	32,70
HB1190/S-10	11	90	10	32,70
HB1290/S-10	12	90	10	35,60
HB1390/S-10	13	90	10	35,60
HB1490/S-10	14	90	10	36,30
HB1590/S-10	15	90	10	36,30
HB1690/S-10	16	90	10	36,30
HB1790/S-10	17	90	10	36,30
HB1890/S-10	18	90	10	36,30
HB1990/S-10	19	90	10	36,30
HB2090/S-10	20	90	10	37,90
HB2190/S-10	21	90	10	39,40
HB2290/S-10	22	90	10	37,80
HB2390/S-10	23	90	10	37,80
HB2490/S-10	24	90	10	37,80
HB2590/S-10	25	90	10	37,80
HB2690/S-10	26	90	10	37,80
HB2790/S-10	27	90	10	39,40
HB2890/S-10	28	90	10	40,70
HB3090/S-10	30	90	10	44,00
HB3290/S-10	32	90	10	49,00
HB3490/S-10	34	90	10	49,10
HB3590/S-10	35	90	10	49,10
HB3690/S-10	36	90	10	55,70
HB3890/S-10	38	90	10	57,50
HB4090/S-10	40	90	10	57,50
HB4290/S-10	42	90	10	68,00
HB4490/S-10	44	90	10	78,00
HB4590/S-10	45	90	10	78,00
HB4690/S-10	46	90	10	84,40
HB4890/S-10	48	90	10	84,40
HB5090/S-10	50	90	10	84,40

Avec araseurs Z=2 queue de 13

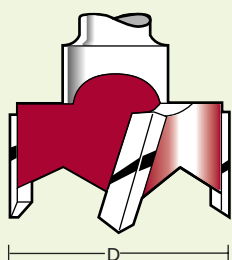
Réf.article	D mm	GL mm	S mm	EUR
HB5090/S-13	50	90	13	84,40
HB5590/S-13	55	90	13	108,90
HB5890/S-13	58	90	13	113,50

Avec araseurs Z=2 queue de 16

Réf.article	D mm	GL mm	S mm	EUR
HB52140/S-16	52	140	16	108,90
HB54140/S-16	54	140	16	108,90
HB55140/S-16	55	140	16	108,90
HB56140/S-16	56	140	16	112,20
HB60140/S-16	60	140	16	115,60
HB65140/S-16	65	140	16	125,00
HB70140/S-16	70	140	16	162,10
HB75140/S-16	75	140	16	202,70
HB80140/S-16	80	140	16	218,40
HB90140/S-16	90	140	16	248,20
HB95140/S-16	95	140	16	270,70
HB100140/S-16	100	140	16	276,60

Mèche à façonner HW Z=4. 2coupes biaises, 2 araseurs. LT 57

n. max 6,000



Pour utilisation sur machines multi broches.

L.T. 57 queue de 10 avec méplat Rotation à droite ou à gauche.

Livable avec ou sans pointe de centrage.

Avec pointe de centrage Rotation a droite

Réf.article	D mm	GL mm	S mm	EUR
MB1557/2/CRH	15	57	10	37,00
MB1657/2/CRH	16	57	10	38,00
MB1857/2/CRH	18	57	10	38,50
MB2057/2/CRH	20	57	10	38,90
MB2157/2/CRH	21	57	10	45,20
MB2257/2/CRH	22	57	10	45,20
MB2357/2/CRH	23	57	10	45,20
MB2457/2/CRH	24	57	10	45,20
MB2557/2/CRH	25	57	10	38,90
MB2657/2/CRH	26	57	10	38,90
MB2857/2/CRH	28	57	10	47,10
MB3057/2/CRH	30	57	10	44,00
MB3457/2/CRH	34	57	10	56,70
MB3557/2/CRH	35	57	10	49,10
MB4057/2/CRH	40	57	10	69,20
MB4557/2/CRH	45	57	10	75,00

Avec pointe de centrage Rotation à gauche

Réf.article	D mm	GL mm	S mm	EUR
MB1557/2/CLH	15	57	10	37,00
MB1657/2/CLH	16	57	10	38,00
MB1857/2/CLH	18	57	10	38,50
MB2057/2/CLH	20	57	10	38,90
MB2157/2/CLH	21	57	10	45,20
MB2257/2/CLH	22	57	10	45,20
MB2357/2/CLH	23	57	10	45,20
MB2457/2/CLH	24	57	10	45,20
MB2557/2/CLH	25	57	10	38,90
MB2657/2/CLH	26	57	10	38,90
MB2857/2/CLH	28	57	10	47,10
MB3057/2/CLH	30	57	10	44,00
MB3457/2/CLH	34	57	10	56,70
MB3557/2/CLH	35	57	10	49,10
MB4057/2/CLH	40	57	10	69,20
MB4557/2/CLH	45	57	10	75,00



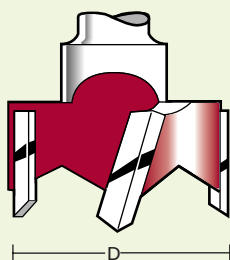
Sans pointe de centrage Rotation à droite

Réf.article	D mm	GL mm	S mm	EUR
MB2057/2/RH	20	57	10	38,90
MB2557/2/RH	25	57	10	38,90
MB2657/2/RH	26	57	10	38,90
MB3057/2/RH	30	57	10	44,00
MB3557/2/RH	35	57	10	49,10

Réf.article	D mm	GL mm	S mm	EUR
MB2057/2/LH	20	57	10	38,90
MB2557/2/LH	25	57	10	38,90
MB2657/2/LH	26	57	10	38,90
MB3057/2/LH	30	57	10	44,00
MB3557/2/LH	35	57	10	49,10

Mèche à façonner HW Z=4 2 coupes biaisées 2 araseurs LT 70

n. max 6,000



Avec pointe de centrage Rotation à gauche

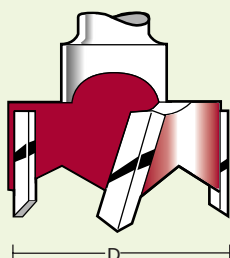
Réf.article	D mm	GL mm	S mm	EUR
MB1570/2/CRH	15	70	10	47,00
MB2070/2/CRH	20	70	10	51,00
MB2570/2/CRH	25	70	10	53,00
MB3070/2/CRH	30	70	10	56,50
MB3570/2/CRH	35	70	10	61,00

Avec pointe de centrage Rotation à gauche

Réf.article	D mm	GL mm	S mm	EUR
MB1570/2/CLH	15	70	10	47,00
MB2070/2/CLH	20	70	10	51,00
MB2570/2/CLH	25	70	10	53,00
MB3070/2/CLH	30	70	10	56,50
MB3570/2/CLH	35	70	10	61,00

Mèches à façonner HW Z=4 2 coupes biaisées 2 araseurs LT 77

n. max 6,000



Avec pointe de centrage Rotation à gauche

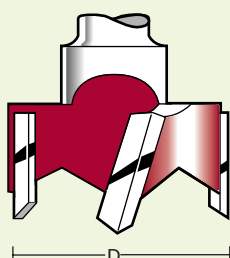
Réf.article	D mm	GL mm	S mm	EUR
MB2577/2/CRH	25	77	10	57,00
MB3077/2/CRH	30	77	10	61,00
MB3577/2/CRH	35	77	10	63,50

Avec pointe de centrage Rotation à gauche

Réf.article	D mm	GL mm	S mm	EUR
MB2577/2/CLH	25	77	10	57,00
MB3077/2/CLH	30	77	10	61,00
MB3577/2/CLH	35	77	10	63,50

Mèche à façonner HW Z=6 3 coupes biaisées 3 araseurs LT 57

n. max 6,000



Avec pointe de centrage Rotation à gauche

Réf.article	D mm	GL mm	S mm	EUR
MB2557/3/CRH	25	57	10	56,80
MB2657/3/CRH	26	57	10	56,80
MB3057/3/CRH	30	57	10	59,60
MB3557/3/CRH	35	57	10	60,60

Avec pointe de centrage Rotation à gauche

Réf.article	D mm	GL mm	S mm	EUR
MB2557/3/CLH	25	57	10	56,80
MB2657/3/CLH	26	57	10	56,80
MB3057/3/CLH	30	57	10	59,60
MB3557/3/CLH	35	57	10	60,60

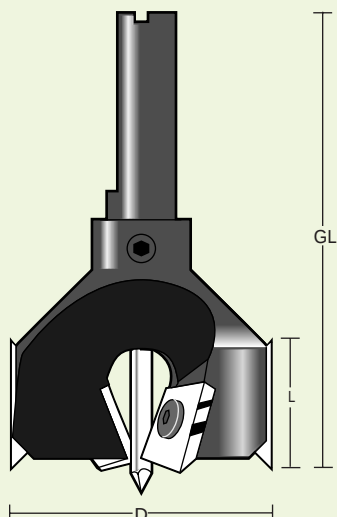
Pour utilisation sur machines multi broches LT 57.
Queue de 10 avec méplat et vis de réglage.
Rotation à droite ou rotation à gauche.

Réf.article	D mm	GL mm	S mm	EUR
MB2557/3RH	25	57	10	56,80
MB2657/3RH	26	57	10	56,80
MB3057/3RH	30	57	10	59,60
MB3557/3RH	35	57	10	60,60

Réf.article	D mm	GL mm	S mm	EUR
MB2557/3LH	25	57	10	56,80
MB2657/3LH	26	57	10	56,80
MB3057/3LH	30	57	10	59,60
MB3557/3LH	35	57	10	60,60

Mèche à façonner à plaquettes 2 coupes 2 araseurs

n. max 6,000



Utilisation sur machines mutli broches LT 57.
Queue de 10 avec méplat. Rotation à droite ou à gauche.

Rotation à droite

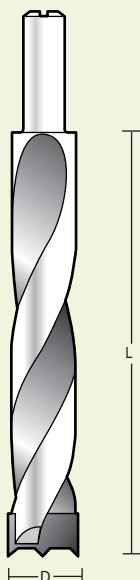
Réf.article	WP	D mm	GL mm	S mm	EUR
MB2557/2/CRHRT	L10.5	25	57	10	127,30
MB2657/2/CRHRT	L11	26	57	10	130,10
MB3057/2/CRHRT	L13	30	57	10	132,70
MB3557/2/CRHRT	L15.7	35	57	10	139,10

Rotation à gauche

Réf.article	WP	D mm	GL mm	S mm	EUR
MB2557/2/CLHRT	L10.5	25	57	10	127,30
MB2657/2/CLHRT	L11	26	57	10	130,10
MB3057/2/CLHRT	L13	30	57	10	132,70
MB3557/2/CLHRT	L15.7	35	57	10	139,10

Accessoires		EUR
LZ33	Pointe de centrage	12,80
LV18	Araseur plaquette à jeter	13,20
L10.5	Plaquettes à jeter 10.5x12x1.5mm, Z=2	5,00
L11	Plaquettes à jeter 11x12x1.5, Z=2	5,00
L13	Plaquettes à jeter 13x12x1.5mm Z=2	5,00
L15.7	Plaquettes à jeter 15.7x12x1.5mm Z=2	5,00
TORX M3.5x6-F	Vis torx pour plaquettes à jeter	1,70
TT15	Clé de serrage	3,80

Mèche à percer HW Z=2



Mèche spirale avec pointe de centrage et araseurs. La forme helicoidale permet un très bon dégagement des copeaux.
Convient à tous les bois, dur, tendre, MDF.
Vitesse de rotation conseillée 3000 à 6000 tr/min.

Réf.article	D mm	L mm	GL mm	S mm	EUR
LSDD11-10	11	80	110	10	43,70
LSDD12-10	12	110	140	10	43,70
LSDD13-10	13	110	140	10	45,50
LSDD14-10	14	110	140	10	45,50
LSDD15-10	15	110	140	10	49,90
LSDD16-10	16	110	140	10	60,30
LSDD18-10	18	110	140	10	60,80
LSDD19-10	19	90	120	10	63,40
LSDD20-10	20	110	140	10	66,00

Mèche tourillon HW pointe en V LT 57.5



Mèche tourillon pointe en V. LT 57.5.

Queue de 10 avec méplat et vis de réglage. Rotation à droite ou à gauche.

Prix : 22.90 euros

Rotation à gauche

Réf.article	D mm	L mm	GL mm	EUR
MB457LH/D	4	30	57.5	22,00
MB557LH/D	5	30	57.5	22,00
MB657LH/D	6	30	57.5	22,20
MB757LH/D	7	30	57.5	22,20
MB857LH/D	8	30	57.5	23,30
MB957LH/D	9	30	57.5	25,10
MB9557LH/D	9.5	30	57.5	25,10
MB1057LH/D	10	30	57.5	25,10
MB1157LH/D	11	30	57.5	26,10
MB1257LH/D	12	30	57.5	28,90

Rotation à droite

Réf.article	D mm	L mm	GL mm	EUR
MB457RH/D	4	30	57.5	22,00
MB557RH/D	5	30	57.5	22,00
MB657RH/D	6	30	57.5	22,20
MB757RH/D	7	30	57.5	22,20
MB857RH/D	8	30	57.5	23,30
MB957RH/D	9	30	57.5	25,10
MB9557RH/D	9.5	30	57.5	25,10
MB1057RH/D	10	30	57.5	25,10
MB1157RH/D	11	30	57.5	26,10
MB1257RH/D	2	30	57.5	28,90

Mèche tourillon HW avec araseurs LT 57.5



Mèche tourillon avec pointe de centrage et araseurs. LT 57.5.

Queue de 10 avec méplat et vis de réglage. Rotation à droite ou à gauche. Les mèches en dessous de 3mm de D sont réalisées en 2 parties. Prix : 21 euros.

Rotation à gauche

Réf.article	D mm	L mm	GL mm	EUR
MB357LH	3	16	57.5	21,00
MB457LH	4	30	57.5	21,00
MB557LH	5	30	57.5	17,10
MB5.157LH	5.1	30	57.5	18,50
MB5.257LH	5.2	30	57.5	18,50
MB5.557LH	5.5	30	57.5	23,00
MB657LH	6	30	57.5	17,60
MB757LH	7	30	57.5	19,00
MB857LH	8	30	57.5	18,10
MB8.257LH	8.2	30	57.5	19,90
MB957LH	9	30	57.5	20,90
MB9557LH	9.5	30	57.5	22,70
MB1057LH	10	30	57.5	22,00
MB1157LH	11	30	57.5	23,70
MB1257LH	12	30	57.5	23,70
MB1357LH	13	30	57.5	29,50
MB1457LH	14	30	57.5	33,50
MB1557LH	15	30	57.5	36,70
MB1657LH	16	30	57.5	38,60
MB1757LH	17	30	57.5	39,90

Rotation à droite

Réf.article	D mm	L mm	GL mm	EUR
MB357RH	3	16	57.5	21,00
MB457RH	4	30	57.5	21,00
MB557RH	5	30	57.5	17,10
MB5.157RH	5.1	30	57.5	18,50
MB5.257RH	5.2	30	57.5	18,50
MB5.557RH	5.5	30	57.5	23,00
MB657RH	6	30	57.5	17,60
MB757RH	7	30	57.5	19,00
MB857RH	8	30	57.5	18,10
MB8.257RH	8.2	30	57.5	19,90
MB957RH	9	30	57.5	20,90
MB9557RH	9.5	30	57.5	22,70
MB1057RH	10	30	57.5	22,00
MB1157RH	11	30	57.5	23,70
MB1257RH	12	30	57.5	23,70
MB1357RH	13	30	57.5	29,50
MB1457RH	14	30	57.5	33,50
MB1557RH	15	30	57.5	36,70
MB1657RH	16	30	57.5	38,60
MB1757RH	17	30	57.5	39,90

Mèche tourillon avec pointe de centrage et araseurs.

LT 57.5 à 67 queue de 8 sans méplat mais avec vis de réglage.

Rotation à droite ou à gauche.

Rotation à gauche

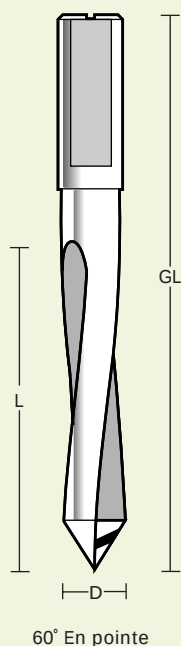
Réf.article	D mm	L mm	GL mm	EUR
MB357LH-8	3	16	57.5	22,10
MB467LH-8	4	35	67	22,10
MB567LH-8	5	35	67	20,30
MB667LH-8	6	35	67	21,00
MB767LH-8	7	35	67	20,30
MB867LH-8	8	35	67	21,00
MB1067LH-8	10	35	67	22,80
MB1267LH-8	12	35	67	25,10
MB1567LH-8	15	35	67	29,00

Rotation à droite

Réf.article	D mm	L mm	GL mm	EUR
MB357RH-8	3	16	57.5	22,10
MB467RH-8	4	35	67	22,10
MB567RH-8	5	35	67	20,30
MB667RH-8	6	35	67	21,00
MB767RH-8	7	35	67	20,30
MB867RH-8	8	35	67	21,00
MB1067RH-8	10	35	67	22,80
MB1267RH-8	12	35	67	25,10
MB1567RH-8	15	35	67	29,00

Mèche tourillon HW pointe en V LT 70

n. max 6,000



LT 70, queue de 10. Rotation à droite ou à gauche. Forme pointe en V.
Queue avec méplat et vis de réglage.
Vitesse de rotation conseillée 3000 à 6000 tr/min.

Rotation à droite

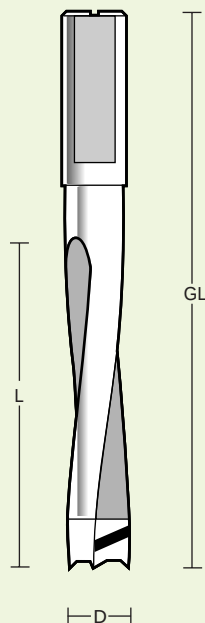
Réf.article	D mm	L mm	GL mm	EUR
MB470RH/D	4	45	70	24,80
MB570RH/D	5	45	70	24,80
MB670RH/D	6	45	70	24,80
MB770RH/D	7	45	70	26,30
MB870RH/D	8	45	70	26,30
MB970RH/D	9	45	70	27,90
MB9570RH/D	9.5	45	70	27,90
MB1070RH/D	10	45	70	30,90
MB1170RH/D	11	45	70	30,70
MB1270RH/D	12	45	70	32,70

Rotation à gauche

Réf.article	D mm	L mm	GL mm	EUR
MB470LH/D	4	45	70	24,80
MB570LH/D	5	45	70	24,80
MB670LH/D	6	45	70	24,80
MB770LH/D	7	45	70	26,30
MB870LH/D	8	45	70	26,30
MB970LH/D	9	45	70	27,90
MB9570LH/D	9.5	45	70	27,90
MB1070LH/D	10	45	70	30,90
MB1170LH/D	11	45	70	30,70
MB1270LH/D	12	45	70	32,70

Mèche tourillon HW avec araseurs LT 70

n. max 6,000



LT 70, queue de 10. Rotation à droite ou à gauche. Avec araseurs.
Queue avec méplat et vis de réglage.
Vitesse de rotation conseillée 3000 à 6000 tr/min.

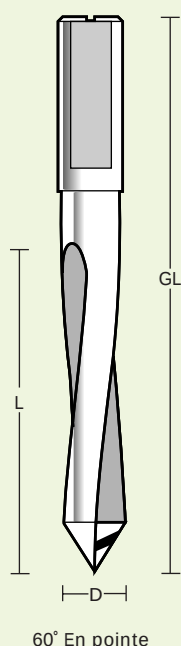
Rotation à droite

Réf.article	D mm	L mm	GL mm	EUR
MB470RH	4	45	70	24,80
MB570RH	5	45	70	24,80
MB670RH	6	45	70	24,80
MB770RH	7	45	70	26,30
MB870RH	8	45	70	26,30
MB970RH	9	45	70	27,90
MB9570RH	9.5	45	70	27,90
MB1070RH	10	45	70	30,90
MB1170RH	11	45	70	30,70
MB1270RH	12	45	70	32,70

Réf.article	D mm	L mm	GL mm	EUR
MB470LH	4	45	70	24,80
MB570LH	5	45	70	24,80
MB670LH	6	45	70	24,80
MB770LH	7	45	70	26,30
MB870LH	8	45	70	26,30
MB970LH	9	45	70	27,90
MB9570LH	9.5	45	70	27,90
MB1070LH	10	45	70	30,90
MB1170LH	11	45	70	30,70
MB1270LH	12	45	70	32,70

Mèche tourillon HW avec pointe en V LT 77

n. max 6,000



LT 77, queue de 10. Rotation à droite ou à gauche. Forme pointe en V.
Queue avec méplat et vis de réglage.
Vitesse de rotation conseillée 3000 à 6000 tr/min.

Rotation à droite

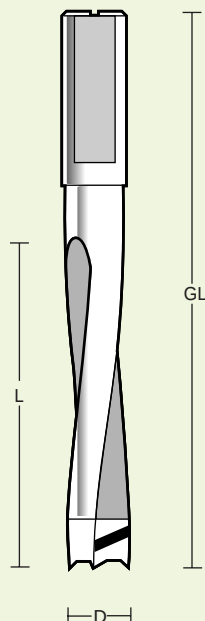
Réf.article	D mm	L mm	GL mm	EUR
MB477RH/D	4	55	77	24,80
MB577RH/D	5	55	77	24,80
MB677RH/D	6	55	77	24,80
MB777RH/D	7	55	77	26,30
MB877RH/D	8	55	77	26,30
MB977RH/D	9	55	77	27,90
MB9577RH/D	9.5	55	77	27,90
MB1077RH/D	10	55	77	30,90
MB1177RH/D	11	55	77	30,90
MB1277RH/D	12	55	77	32,70

Rotation à gauche

Réf.article	D mm	L mm	GL mm	EUR
MB477LH/D	4	55	77	24,80
MB577LH/D	5	55	77	24,80
MB677LH/D	6	55	77	24,80
MB777LH/D	7	55	77	26,30
MB877LH/D	8	55	77	26,30
MB977LH/D	9	55	77	27,90
MB9577LH/D	9.5	55	77	27,90
MB1077LH/D	10	55	77	30,90
MB1177LH/D	11	55	77	30,90
MB1277LH/D	12	55	77	32,70

Mèche tourillon HW avec araseurs LT 77

n. max 6,000



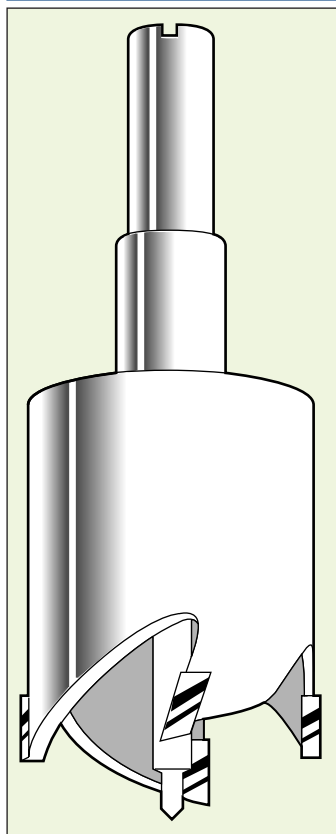
LT 77 queue de 10. Rotation à droite ou à gauche. Avec araseurs.
Queue avec méplat et vis de réglage.
Vitesse de rotation conseillée 3000 à 6000 tr/min.

Rotation à droite

Réf.article	D mm	L mm	GL mm	EUR
MB477RH	4	55	77	23,30
MB577RH	5	55	77	23,30
MB677RH	6	55	77	23,30
MB777RH	7	55	77	24,80
MB877RH	8	55	77	24,80
MB977RH	9	55	77	26,30
MB9577RH	9.5	55	77	26,30
MB1077RH	10	55	77	28,90
MB1177RH	11	55	77	28,90
MB1277RH	12	55	77	31,20

Réf.article	D mm	L mm	GL mm	EUR
MB477LH	4	55	77	23,30
MB577LH	5	55	77	23,30
MB677LH	6	55	77	23,30
MB777LH	7	55	77	24,80
MB877LH	8	55	77	24,80
MB977LH	9	55	77	26,30
MB9577LH	9.5	55	77	26,30
MB1077LH	10	55	77	28,90
MB1177LH	11	55	77	28,90
MB1277LH	12	55	77	31,20

Mèche à bouchonner HW Z=2 + Z=4



Mèche conçue pour la réalisation de bouchons décoratifs, réparations dans les bois durs et tendres. Mèche également utilisable pour la suppression des noeuds dans certains résineux.

La mèche a été conçue pour assurer un bon dégagement des copeaux.

Réf.article	D mm	d mm	Z mm	S mm	EUR
HPC1520-12.7	20	15	2	12.7	82,80
HPC2025-12.7	25	20	2	12.7	85,90
HPC2530-12.7	30	25	2	12.7	97,20
HPC3035-12.7	35	30	4	12.7	116,10
HPC3540-12.7	40	35	4	12.7	118,60
HPC4045-12.7	45	40	4	12.7	126,80
HPC4550-12.7	50	45	4	12.7	134,00
HPC5055-12.7	55	50	4	12.7	139,10
HPC5560-12.7	60	55	4	12.7	145,20
HPC6065-12.7	65	60	4	12.7	151,90

Grace à la conception, cette mèche permet la réalisation de trous et bouchons adéquats.

Exemple:

Mèche bouchon HPC2025 correspondant à la mèche HPC1520

Réf.article	Trou mm.	Bouchon mm.	Z
HPC1520	20	15	2
HPC2025	25	20	2

Conditions d'utilisation de ces mèches

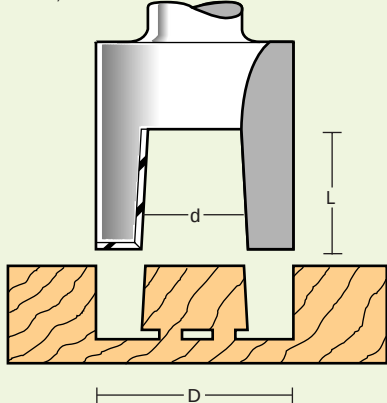
- 1 Ces mèches sont uniquement utilisables sur des perceuses stationnaires et non pas sur des machines portatives.
- 2 Assurer vous du bon maintien de la pièce à percer.
- 3 L'épaisseur maximale de perçage est de 19 mm.
- 4 La vitesse de rotation conseillée est de 1500 tr/min.
- 5 Vérifier le bon maintien de la pièce et porter des lunettes de protection.

Le tableau nous indique les mèches à utiliser suivant le D de perçage. La pointe centrale assure un bon centrage et facilite le dégagement des bouchons après fraisage.



n.max 6,000

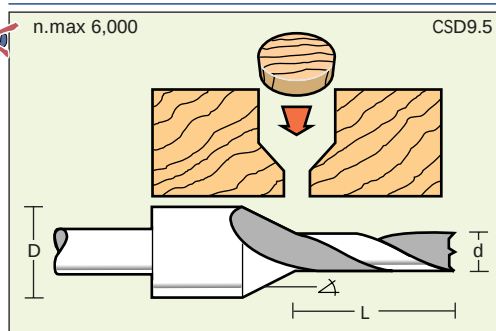
TPC12.7



Fraise à bouchonner pour réaliser des bouchons coniques

Réf.article	D mm	d mm	L mm	GL mm	S mm	EUR
TPC12.7-12	26.3	12.7	16	72	12	80,80
TPC16-12	29.5	16	16	72	12	80,80
TPC19-12	33	19	16	72	12	83,90
TPC25.4-12	39.4	25.4	16	72	12	86,70

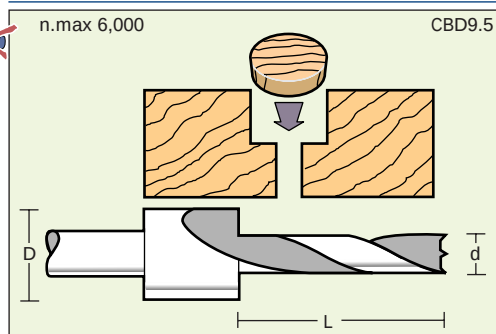
Mèche étagée fond conique HW



Rotation à droite. Avec araseurs et pointe de centrage.
Mèche conçue et le perçage et le fraisage pour noyer les têtes de vis.

Réf.article	D mm	α	L mm	GL mm	d mm	S mm	EUR
CSD9.5-10	9.5	45°	20	62	5	10	56,80
CSD12-10	12	45°	20	62	5.5	10	56,80
CSD16-10	16	45°	20	65	5.5	10	56,80

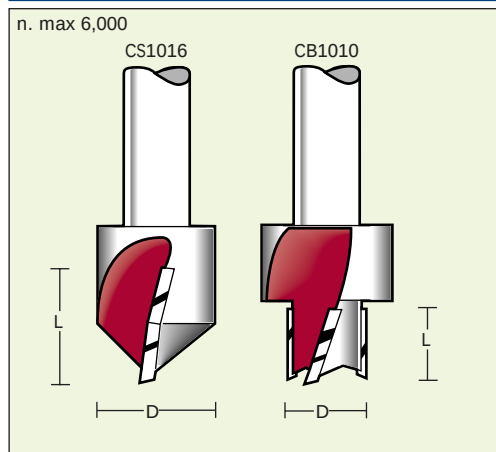
Mèche à percer étagée fond plat HW



Réf.article	D mm	L mm	GL mm	d mm	S mm	EUR
CBD9.5-10	9.5	20	62	5	10	56,80
CBD12-10	12	20	62	5.5	10	56,80
CBD16-10	16	20	65	6.5	10	56,80



Mèche à percer/à fraiser HW Z=2 pour machine mutli-broches

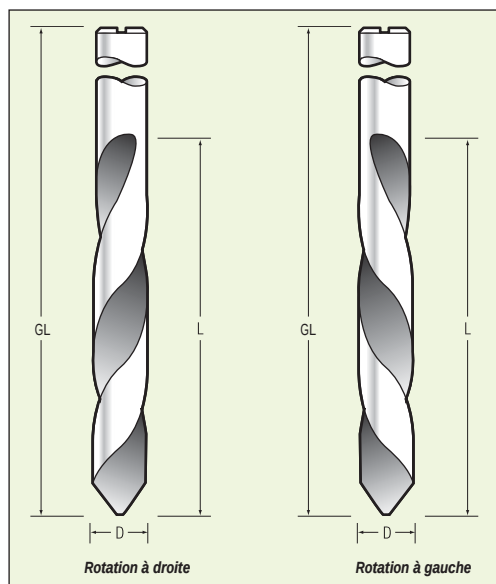


Mèche à fraiser. LT 45, queue de 10 avec méplat.
Rotation à droite ou à gauche. Angle 45°.

Réf.article	D mm	GL mm	d mm	S mm	EUR
CS1016RH	16	45	5	10	29,90
CS1016LH	16	45	5	10	29,90

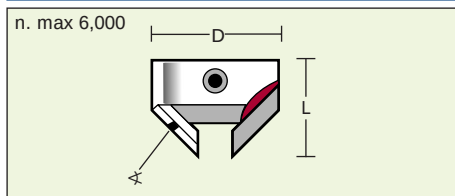
Mèche étagée. LT 45, queue de 10 avec méplat.
Rotation à droite ou à gauche.

Réf.article	D mm	GL mm	d mm	S mm	EUR
CB1095RH	9.5	45	5	10	34,30
CB1095LH	9.5	45	5	10	34,30
CB1010RH	10	45	5	10	34,30
CB1010LH	10	45	5	10	34,30



Meche à percer hélicoïdale	GL mm	D mm	EUR
5MMDHMRH	90	5	18,70
5MMDHMLH	90	5	18,70

Fraiseur HW Z=2

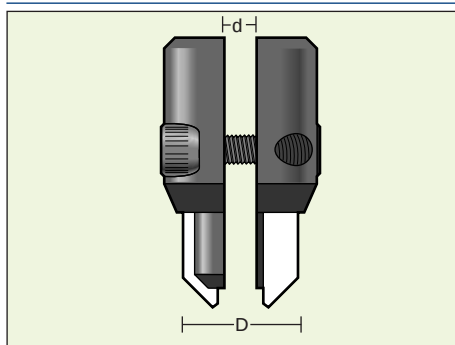


Pour utilisation sur mèches tourillons page 138-140, de 4 à 10 mm de D. Rotation à droite et à gauche.

Réf.article	D mm	∠	GL mm	EUR
MBC4-10RH	20	90°	18	26,30
MBC4-10LH	20	90°	18	26,30

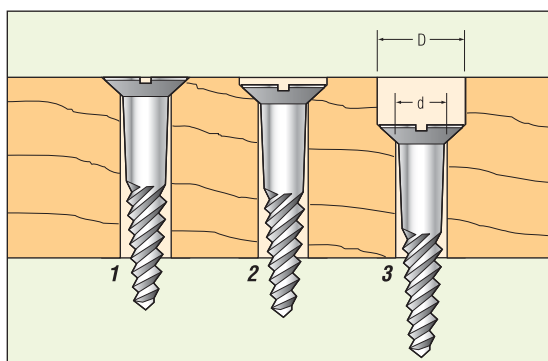
Le fraiseur est monté par la spirale sur la queue de la mèche.

Fraiseur conique HW Z=2

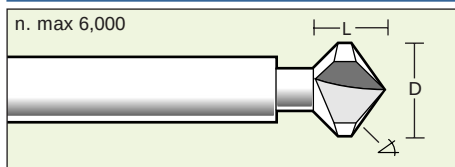


Fraiseur universel à monter sur les mèches de 3 à 7 mm de D. Ne pas forcer la vis de serrage.

Réf.article	D mm	d mm	EUR
UCS/7	11-15	3-7	27,60

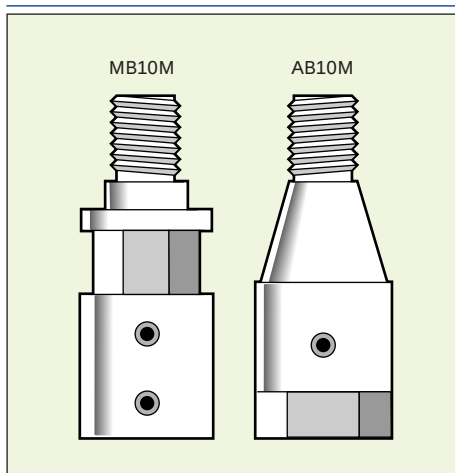


Fraiseur HS Z=3



Pour noyer les trous de vis dans l'aluminium ou tôle acier. Angle 90°.

Réf.article	D mm	∠	L mm	GL mm	S mm	EUR
ACS-8	12.7	90°	6	60	8	23,80



Pour les machines non mentionnées nous adresser un modèle. Pour des queues de 10. Rotation à droite ou à gauche.

Prévu pour machines Alberti Weeke, Vitap, Bilek, Ombe.

Réf.article	D mm	∠	L mm	GL mm	d mm	S mm	EUR
AB10MRH	19	15°	20	46	10	10	12,00
AB10MLH	19	15°	20	46	10	10	12,00

Prévu pour machines Morbidelli, Weeke, Torwegge, Böttcher, Gessner.

Réf.article	D mm	L mm	GL mm	d mm	S mm	EUR
MB10MRH	19	31	47	10	10	12,00
MB10MLH	19	31	47	10	10	12,00

TitmanGabarit de plan de travail

L'endroit le plus critique dans la majorité des foyers est le plan de travail de la cuisine, car il est soumis à une forte sollicitation par l'eau, les détergents, la chaleur et l'usure.

Les profilés aluminium traditionnels ne sont pas très séduisants et les assemblages à 45° ne sont pas économiques en raison des chutes importantes que l'on produit. La solution optimale est l'utilisation d'un gabarit de plan de travail Titman en complément d'une

défonçeuse portable adéquate (à partir de 1600 Watts de puissance). Cette combinaison permet de fraiser des assemblages ajustés de manière simple et sans chute.

Etant donné que le gabarit de plan de travail est transportable, l'installateur peut ajuster l'assemblage d'angle sur place au cas où les murs ne seraient pas orthogonaux – ce que l'on oublie souvent lorsque l'on prend les mesures des plans de travail. On peut réaliser

sans problèmes un assemblage non octogonal : il suffit pour cela de retirer un axe de réglage, d'orienter le gabarit de plan de travail manuellement et de le serrer ensuite.

Tous les gabarits de plan de travail Titman sont utilisés avec une fraise à coupe frontale et une douille de guidage convenant à la défonçeuse et au gabarit.

Gabarit de plan de travail



Gabarit TTT700

Réf. article

EUR

TTT700

Sur demande

- Produit de précision en matière plastique à haute rigidité.
- Pour le fraisage d'assemblages longitudinaux et transversaux, voir croquis B.
- Pour le fraisage des canaux de raccordement.
- 4 axes de réglage fournis.
- Mode d'emploi fourni.
- Utilisation avec douille de guidage de 30 mm (non fournie).
- Pour le fraisage de plans de travail allant jusqu'à 700 mm de largeur.
- Pour le fraisage d'assemblages à 45° et 90°, voir croquis A.



Gabarit TTT1000

Réf. article

EUR

TTT1000

Sur demande

- Produit de précision en matière plastique à haute rigidité.
- Pour le fraisage d'assemblages longitudinaux et transversaux, voir croquis B.
- Pour le fraisage des canaux de raccordement.
- 4 axes de réglage fournis.
- Mode d'emploi fourni.
- Utilisation avec douille de guidage de 30 mm (non fournie).
- Pour le fraisage de plans de travail allant jusqu'à 1000 mm de largeur.
- Pour le fraisage d'assemblages à 45° et 90°.

Accessoire - Fraise à défoncer HW Z=2

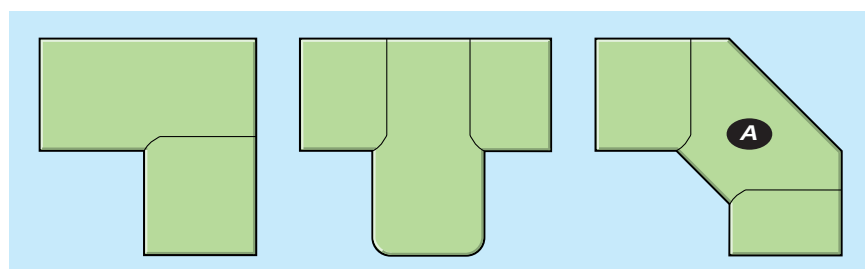
Réf. article	D mm	L mm	GL mm	S mm	EUR
M12.750-12	12.7	50	100	12	50,40

Accessoire - Fraise à défoncer plaquettes à jeter Z=1

Réf. article	D mm	L mm	GL mm	S mm	EUR
H122RTL-12	12.7	50	100	12	77,70
H122RTL-M10	12.7	50	100	M10	83,80
H122RTL-M12	12.7	50	100	M12	83,80

Accessoires

		EUR
L509	Vis torx pour plaquettes à jeter 50x9x1.5mm Z=4	7,20
TORX 3.5x5	Vis pour plaquettes à jeter	1,30
TT15	Clé de serrage jaune	3,80



Assemblages possibles à l'aide du gabarit de plan de travail Titman.

Gabarit pour ellipses et arcs de cercle



En quelques minutes, ce dispositif permet le fraisage soigné d'ellipses et d'arcs de cercle entre 600 et 3000 mm.

- Dessiner le système d'axes sur la pièce à usiner.
- Aligner la plaque de base sur le système d'axe et la fixer.
- Fixer le défonceuse sur la barre conductrice.
- Ajuster la machine et la fraise à la dimension de l'ellipse.
- Démarrer le fraisage.

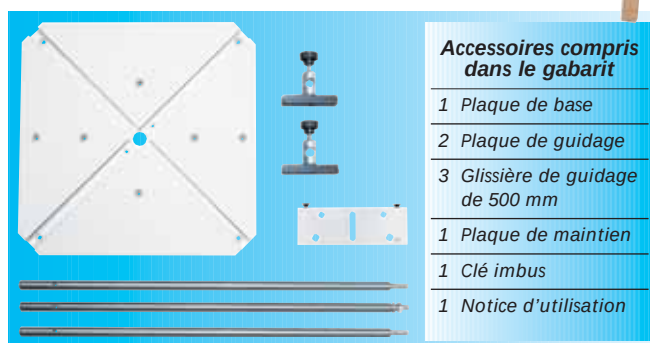
Démarrer le fraisage. La réalisation du meuble fini ou d'un gabarit permettant ensuite p. ex. le fraisage de plusieurs tables de même taille, se fait rapidement et proprement.

Réf.article

EUR

EJL

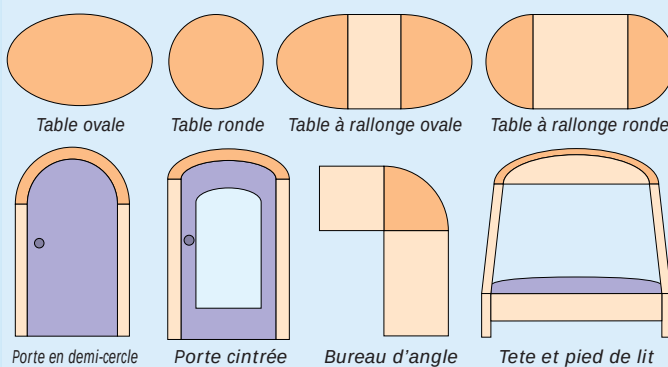
Sur demande



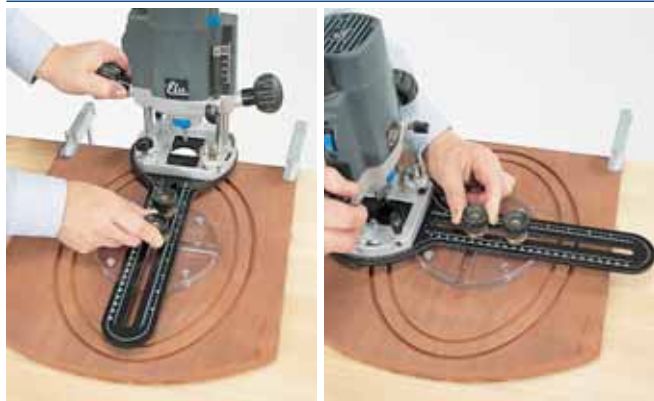
Accessoires compris dans le gabarit

- 1 Plaque de base
- 2 Plaque de guidage
- 3 Glissière de guidage de 500 mm
- 1 Plaque de maintien
- 1 Clé imbus
- 1 Notice d'utilisation

Exemple de réalisation :



Mini-kit pour ellipse et arc de cercle



Même fonctionnement que ci-dessus, cependant pour des dimensions de pièce à usiner allant jusqu'à 600 mm.

Réf.article

EUR

EJL/M

Sur demande



CONDITIONS GENERALES DE VENTE

1. Offre et commande

2. Nos prix s'entendent hors taxes,départ usine

3. DELAIS DE LIVRAISON

Les délais de livraison ne sont donnés qu'à titre indicatif. Les retards de livraison ne sauraient justifier l'annulation de la commande ou donner lieu à un paiement de pénalités.

4. EXPEDITION

Toutes nos marchandises voyagent aux risques et périls du destinataire. En cas de manquants ou d'avaries, les destinataires doivent exercer leurs recours auprès des transporteurs.

5. PAIEMENT

Nos factures sont payables à GERSTHEIM

Soit 2 % à réception de facture

Soit par traite acceptée à 60 jours fin de mois, net sans escompte, t

6. Toute retenue

d'escompte implique la réintégration de la TVA afférente. **CLAUDE DE RESERVE DE PROPRIETE.** Les marchandises demeurent notre propriété jusqu'au règlement intégral du prix (loi n° 80-335 du 12 mai 1980 et 25 janvier 1985

7. FABRICATION SUR DEMANDE

Les commandes d'outils faisant l'objet d'une exécution spéciale ne seront mises en fabrication qu'après acceptation par le client de notre commande.

8. CONTESTATION

En cas de litige seul le Tribunal d'Instance de STRASBOURG sera compétent quelles. Que soient les mentions portées sur le bon de commande du client.

9. GARANTIES ET RESPONSABILITES

Nos outils sont garantis contre tous vices de fabrication et de matières Nous assurons le remplacement de toute pièce neuve ayant cassé à la suite d'un défaut de matière évident, à l'exclusion de toute rupture provenant d'un mauvais emploi de l'outil.

Les outils dont le remplacement est demandé doivent nous être retournés aux frais du demandeur; pour axamen.

La garantie ne peut être invoquée pour les défauts provenant d'une usure normale, d'une négligence, d'une modification de l'outil ou d'une utilisation.

Anormale.

Toute reproduction même partielle de ce catalogue est interdite, sauf accord écrit de notre part.

Référence par ordre alphabétique

Article	Page	Article	Page	Article	Page	Article	Page
1.511...	111	DSB8-10	55	MB..., GL=77	140	SCM, Z=4	119
1.521...	111	DSB2-7	78	MB.../2...	135	SCM...DD	118
410E...	113			MB.../2/...RT	137	SCM...DM	118
415E...	113	E		MB.../2/C...	135,136	SCM...DS	118
444E...	113	EC...	28	MB.../3...	136	SCM...DSR	119
462E...	113	EJL	145	MB.../3/C...	136	SCM...H	118
470E...	113	EJL/M	145	MB10M...	143	SCM...RF	119
472E...	113	EMC2-19	81-84	MBC...	143	SCM...SR	119
5mmDHM...	142	Accessoires	128-132	MCS	62	SCMB...	93
A		F		MFJ...	91	SCT	26
AB10M...	143	FA20	17	MGA	16	SFPC	56
AC...	12,115	FFC	17	MLC	90	SH...	131
AC...DC	12,115	FMC...	21	MOB...	70	SK30...	112
ACR...	12,115	FMC...RT	126	O		SL...	55
ACS	143	FPC...	56	OBC...	43	SLA45	55
ADG...	19	FPTG	56	OC...	44	SMC...	21
ADR	47			OC...RT	44	SNC...	53
ALC...	14	G		OG...	76	SNCB	53
Anker...	15	G..., Z=2	16	OGB	70	SPM...	114
AS...	12,115	G..., Z=4	18	OT...	29	SPR...	46
B		GC...	49	P		SPRB...	32
B-Lager	128	GJ	90	PB-Guide à billes	129	SPTC	26
BC...	34	GL	75	PB-R-Guide à billes	129	SPZ...	132
BC...RT	126	GOG	63	PC...	74	SROCB...	42
BCB...	35	GTC	26	PCC...	75	SSTC...	13
BCC	72	H		PGC...	25	STC...	13
BCF...	32	H...RT/H...RTL	120	PGC...RT	25	T	
BCR...	34	H122UD	13	PGCS	25	TB-Lager	129
BCS38	37	HB..., S=10	133	Pinecut	57-59	TCT...	29
BEC...	65,66	HB..., S=8	133	PR	81	TDB	70
BECR	65,66	HB.../S, S=10, 16	134	PRC1-8	87-88	THM	47
BGC	73	HB.../S, S=M12	133	PS...	114	TM...	10
BGT..., Z=2	22,23,30	HDG...	19	PTC...	26	TOR...	85
BGT..., Z=3	23	HDGA	19	R		TPC...	141
BGT...RT	23,30	HHC	52	R...	14	TRC...	76
BGT4590	31	HL...	89	RBB...	71	TSB...	54
BGT89	89	HPC...	141	RBC...	20	TSC...	39
BGT90V	31	HRC...	49	RCB...	20	TSR...	54
BJS...	17	HRC56	89	RCB...RT	21	TSS...	54
BTC...	67,68	HSK63...	112	REC8	65	TSSA	54
C		Douille..	131	RECR8	65	TT...RT	124-126
CB...	142	I		RED...	132	TT-Clé de serrage	131
CBC...	47	IBC14	42	RHHC	52	TTT...	144
CBD...	142	IBC45	30	ROB...	71	U	
CC...	77	IBGT...	22	ROC...	43	UCS	143
CC5/CC8	72	ISO30...	112	ROCB...	40,89	UG...M12	18
CCP...	48	J		ROCB.../6.35	41	UGA	18,132
CDC	72	JC...	119	ROCB...M12	41	UGA-LR	18
CEC...	65,66	K		ROG...	77	USD...	15
CECR...	65,66	KB	73	ROGP...	72	V	
CHC...	33	KHC...	55	ROGS...	77	VER...	132
CHCP...	29	L		ROS...	37	VFJ	91
CLT...	73	LDT...	31	RPC...	36	VGC..., Z=1	27,28
CMC...	48	LDTA	16	RPC10	77	VGC..., Z=2	27
CRC	74	LSDD...	137	RPC1-6	63	VGC...RT, Z=1	27,28,127
CS...	142	L-Plaquette à jeter	130	RPC25/30	76	VPC...	64
CSC	76	M		RPC28	33	W	
CSD...	142	M..., S=6	6	RPC9	50	WBC...	52
CT...RT	29	M..., S=8	7	RPSS...	62	WCC...	50
CT90...	24	M..., S=10	8	RSBO	74	WCCB...	50
D		M..., S=12	9	S		WCO...	45
D/BGT90	24	M...RT, Z=1	120,121	S...	11	WCOB...	45
D/BGT90RT	24	M...RT, Z=2	121,122,123	SBBC2-12	69-70	WHC...	52
DBB	70	M.../Z...RT, NL=30	121	SBC...	51	WMC	77
DBC...	53	M...Z/...RT, NL=50	122	SBCB...	51	WOC...	44
DBOC	71	M...Z/...RT, NL=70	123	SBO10	74	WPC	76
DC...	39	MB..., GL=57	138	SBO30	46	WRC...	49
DCB...	38	MB..., GL=70	139	SC...	39	WS...	15
DCBR...	38			SCF...	118	WTP...	46
DCS...	39			SCM, Z=2	116	X	
DEC1-14	79-80			SCM, Z=3	117	XC...	92-111



Titman France s.a.r.l.

1, rue du Rhin

F-67150 Gerstheim

Telefon: +33 (0) 3 90 00 27 35

Telefax: +33 (0) 3 90 00 27 42

www.titman.fr

e-mail: info@titman.fr